



КВМ 65 UQW

Инструмент для корончатого сверления по металлу до 65 мм

Высокопроизводительный и мощный двухскоростной магнитный станок для корончатого сверления Universal с функцией реверса (правое/левое вращение), патроном для инструмента МКЗ, точной юстировкой и максимальной функциональностью для обеспечения гибкости при выполнении работ в мастерской.

Номер продукта: 7 273 26 61 00 0

Подробности

- › Сверхпрочная износостойкая конструкция станка с защитным шлангом с подшипником, обеспечивающим возможность вращения кабеля двигателя, для жестких условий применения на промышленных предприятиях и в мастерских.
- › Идеальное соотношение массы и мощности благодаря компактной, легкой конструкции и мощному двигателю FEIN на 1 300 Вт со стабильной частотой вращения и электронным тахометром. Для надежной и экономичной работы.
- › Правое и левое вращение, электронная регулировка частоты вращения и диапазон хода шпинделя 315 мм открывают универсальные возможности применения: корончатое сверление, спиральное сверление, нарезание резьбы, а также зенковка и развертка.
- › Точная юстировка сверлильного шпинделя для комфортного выравнивания машины.
- › Зажим инструмента МКЗ.
- › Простые и интуитивно понятные элементы управления, расположенные в поле зрения пользователя.
- › Удобный визуальный индикатор удерживающей силы магнита.
- › Высокая удерживающая сила магнита.
- › Встроенный бачок для смазочно-охлаждающей жидкости.
- › Установка рукоятки подачи с любой стороны.
- › Устройство запоминания частоты вращения Memory Function.
- › Защитный выключатель.
- › * С принадлежностями по дополнительному заказу.

Объём поставки

- ✓ 1 емкость для СОЖ
- ✓ 1 крючок для стружки
- ✓ 1 устройство защиты от прикосновения
- ✓ 1 чемоданчик
- ✓ 1 ремень для крепления
- ✓ 1 центровочных штифта
- ✓ 1 клин для выбивки инструмента

Оснащение

- ✓ Электронное увеличение удерживающей силы магнита
- ✓ Правое/левое вращение
- ✓ Функция памяти
- ✓ Индикация удерживающей силы магнита
- ✓ Снижение числа оборотов с помощью электроники
- ✓ Тахоэлектроника для регулирования скорости вращения



Заявления

Корончатое сверление металла, Ø до 35 мм



Корончатое сверление металла, Ø до 50 мм



Корончатое сверление металла, Ø до 65 мм



Спиральные сверла с патроном (DIN 338)



Спиральное сверло с хвостовиком типа конуса Морзе (DIN 345)



Нарезание резьбы до



Зенковка



Развертка



Работы на головой



Монтажные работы



★ пригодность

★★ наилучшая пригодность



Технические характеристики

ОБЩИЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Номинальная потребляемая мощность	1 300 Вт
Эффективная мощность	730 Вт
Частота вращения под нагрузкой на первой передаче	120 - 240 об/мин
Частота вращения под нагрузкой на второй передаче	260 - 520 об/мин
Зажим инструмента	МК 3
Макс. Ø корончатого сверла	65 мм
Макс. Ø корончатого сверла HSS	45 мм
Макс. глубина сверления корончатого сверла	50(75)* мм
Макс. Ø спирального сверла	25/ мм
Нарезание резьбы до	M 20
Макс. Ø зенковки	50 мм
Макс. Ø развертки	25 мм
Зажим для	3/4" Weldon

УРОВЕНЬ ВИБРАЦИИ/УРОВЕНЬ ШУМА

Уровень шума LpA Погрешность измеренного значения KpA	81,6 dB 5 dB
Уровень звуковой мощности LWA Погрешность измеренного значения KWA	92,6 dB 5 dB
Пиковый уровень звука LpCpeak Погрешность измеренного значения KpCpeak	95,2 dB 5 dB
Значение вибрации 1 αhv 3-ход. Погрешность измеренного значения Kα	< 2,5 m/s ² 1,5 m/s ²



корончатого сверла	
Замена корончатого сверла	без инструмента
Ход	145 мм
Полный диапазон хода	315 мм
Диапазон юстировки сверлильной стойки	6 мм
Диапазон поворота сверлильной стойки	7°
Усилие удерживания магнитом	14 000 Н
Размеры магнитной стойки	205 x 95 мм
Кабель с штекером	4 м
Вес согласно ЕРТА	15,70 кг

Примеры применения

