



# **06001931 UZ-10 фаскосниматель (кромкорез)**

ТУ 4833-003-76487619-08

## Руководство по эксплуатации

- ОБЩАЯ ИНФОРМАЦИЯ О НАЗНАЧЕНИИ
- ИНСТРУКЦИЯ ПО БЕЗОПАСНОСТИ
- ИНСТРУКЦИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ
- ПАСПОРТ ОБОРУДОВАНИЯ
- ГАРАНТИЙНЫЙ ТАЛОН

## **Общая информация о назначении**

Машина для снятия фаски UZ-10 предназначена для подготовки кромки под сварку на стальных листах из низкоуглеродистой или низколегированной стали, а также из нержавеющей стали. Машина быть использована для формирования кромки на любых листах плоской или выпуклой формы с прямым краем. Допустима обработка кромки образовавшейся после рубки и плазменной резки. Обработка кромки после газокислородной резки не рекомендуется.

Питание машины осуществляется от сети однофазного переменного напряжения 220В/50Гц. Максимальная ширина снимаемой фаски - 10 мм (для низкоуглеродистой стали).

## **Общая инструкция по безопасности**

### **1. Изучите свой инструмент**

Прочтите и разберитесь в руководстве по эксплуатации вашего инструмента и назначении всех табличек на нем. Изучите область применения и ограничения, равно как и возможные опасности.

### **2. Заземляйте оборудование**

Убедитесь, что заземляемые инструменты подсоединены к соответствующим источникам питания, применяются трехпроводные шнуры-удлинители, розетки и штепсельные вилки.

### **3. Вынимайте ключи из шпинделя**

Введите в привычку проверять отсутствие ключей до включения двигателя инструмента

### **4. Содержите рабочее место в чистоте**

Захламленная зона работ и проходы приводят к несчастным случаям, полы не должны быть скользкими от масла и грязи.

### **5. Избегайте работ в опасных местах**

Не используйте инструмент в сырых местах или при повышенной влажности, не оставляйте его под дождем. Поддерживайте рабочее место хорошо освещенным. Обеспечивайте соответствующее пространство для проведения работ.

### **6. Обеспечивайте безопасность**

Используйте съемные выключатели, блокировку включения, запирайте рубильники. Не допускайте посетителей к рабочему месту.

### **7. Не прикладывайте чрезмерных усилий**

Работа будет выполнена быстрее, лучше и безопаснее, если применять инструмент соответствующий нагрузке и объемам.

### **8. Используйте соответствующий инструмент**

Не применяйте инструмент или принадлежности для работ, которым они не предназначены.

### **9. Надевайте правильную одежду**

Не надевайте развевающуюся одежду, галстуки, шейные платки, которые могут быть захвачены движущимися частями. Длинные рукава закатывайте выше локтя, волосы уберите под головной убор. Рекомендуется нескользящая обувь.

### **10. Используйте защитные очки**

Все время носите защитные очки. Обычные очки не защищают глаза с боков. Если работа связана с образованием пыли – носите защитный щиток и респиратор, во время продолжительных работ используйте также наушники или беруши

### **11. Работайте безопасно**

Применяйте ручные захваты, тиски или струбцины, чтобы освободить руки – это удобнее и безопаснее.

### **12. Не спотыкайтесь**

Следите за равновесием и смотрите под ноги, случайное падение на работающий инструмент может иметь серьезные последствия.

### **13. Своевременно и бережно обслуживайте инструмент**

Поддерживайте рабочий инструмент в рабочем состоянии, вовремя смазывайте механизмы, в соответствии с инструкцией

### **14. Отключайте инструмент**

При обслуживании, смене принадлежностей и рабочего инструмента

### **15. Используйте рекомендованные принадлежности**

Применяйте сменные пластины и принадлежности, рекомендованные к использованию с данным инструментом. Эта информация находится в руководстве по эксплуатации. Использование непригодных сменных пластин и принадлежностей может привести к несчастным случаям.

### **16. Проверьте отсутствие повреждений оборудования**

Перед каждым использованием инструмента внимательно проверяйте защитные конструкции прибора, шнур питания, другие детали на отсутствие механических повреждений, движущиеся части на отсутствие заеданий, надежность креплений и другие кондиции, которые могут влиять на работу. Поврежденные детали должны быть отремонтированы или заменены.

### **17. Никогда не оставляйте без присмотра работающий инструмент**

Выключите инструмент и дождитесь полной остановки вращения, прежде чем покинуть рабочее место.

## **Инструкция по эксплуатации**

- Произведите все необходимые настройки согласно данной инструкции.
- Проверьте, соответствует ли машина требованиям техники безопасности.

### **1. До начала работы**

- Проверьте комплектацию машины, все ли компоненты присутствуют и, нет ли повреждений. Список комплектующих Вы можете найти в данной инструкции.
- Убедитесь, что питание выключено, прежде чем менять инструмент и производить работы по обслуживанию.
- Проверьте состояние машины согласно требованиям безопасности (электрическая часть, подвижные части и затяжку резьбовых соединений), отрегулируйте, при необходимости, требуемый угол наклона фаски и глубину съема, при помощи входящих в комплект ключей.
- Установка ширина фаски производится приблизительно по рискам, находящимся на фланце двигателя. Для регулировки ширины фаски ослабьте две рукоятки на фланце, потом регулировочным винтом увеличьте (вращение винта по часовой стрелке) или уменьшите (винт – против часовой) ширину фаски. Не рекомендуется снимать за один проход металл на глубину более 5 мм (примерно расстояние между двумя рисками). **После регулировки все резьбовые соединения должны быть крепко затянуты.**
- Если требуется произвести смену пластин, отвинтите две переставляющиеся рукоятки и снимите кожух фрезы вместе с опорными пластинами. При необходимости застопорите вал с помощью шестигранного ключа. Для смены или поворота пластин необходимо ослабить все пластины на одной фрезе. После смены пластин сначала слегка затяните все винты, проверьте правильность установки пластин (они должны ровно стоять в гнездах, на одной высоте), а затем затяните окончательно, крест-накрест, чтобы не было деформации фрезы. Рекомендуется винты смазывать термостойкой медной смазкой, для легкого отворачивания в последующем.
- Смену фрез производите при необходимости. Тщательно законтрите гайку на валу после этой операции.
- Установка машины. Убедитесь, что поверхность, на которую Вы устанавливаете машину, ровная и чистая. Стружка и капли расплавленного металла затруднят вашу работу, но не сказываются на ресурсе машины.
- Не прикасайтесь фрезой к металлу до включения двигателя.

### **2. Во время работы**

- Включив двигатель, аккуратно подведите фрезу к металлу.
- Вести машину по направлению стрелки (на встречу вращению фрезы)
- Следите, чтобы опорные пластины были плотно прижаты к краю листа сверху и сбоку.

### **3. По окончании работы**

- Очистите машину от стружки и осмотрите режущий инструмент. При сколе пластин заменяйте или поворачивайте сразу все пластины на одной фрезе.

## **ВНИМАНИЕ!**

**Использовать только заземленные розетки!**

**Не работать в условиях повышенной влажности, в замкнутых металлических объемах.**

**Холодную машину, внесенную в теплое помещение, выдерживать до включения не менее 3-х часов!**

**Избегайте работ в условиях сильных перепадов напряжения.**

**ВСЕГДА****Используйте защитные очки и перчатки!****Паспорт оборудования**

Модель UZ-10  
 ТУ 4833-003-76487619-08

Технические характеристики:

Ширина фаски (макс)	10 мм.
Угол наклона фаски	15-60°
Количество пластин на фрезе	8 шт.
Количество фрез на машине	1 шт.
Тип пластины	SCER-120408
Мощность двигателя, тип	550 Вт, 220В/50 Гц
Частота вращения	3000 об/мин
Масса	14кг

Год изготовления: 2014

Дата продажи: 23 декабря 2014 года

Дата ввода в эксплуатацию:

Подпись представителя  
Поставщика:

Подпись представителя  
Заказчика:

**СЕРВИСНОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ**

Гарантийное обслуживание осуществляется при предъявлении гарантийного талона.

№ машины

Дата продажи:  
Комплектность проверена: