

Абразивные материалы

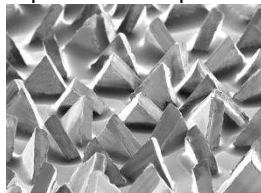
Отрезные круги 3M™ Cubitron™ II

Конструкция:



Минерал:

керамический оксид алюминия (Al_2O_3)
зерно точной призматической формы 3M™



Связка:

бакелитовая, с упрочняющими элементами
(армирующая сетка из стекловолокна)

Зернистость:

36+, 60+

Размеры:

внешний ϕ 75, 100, 115, 125, 150, 180, 230 мм
толщина: 1.0, 1.6, 2.0, 2.5, 3.0 мм
посадочный ϕ 9.5, 16.0, 22.23 мм

Исполнение:

Круг, тип 41 – прямого профиля
Круг, тип 42 – с утопленным центром

Оборудование:

Угловая шлифовальная машина, отрезная машина – большой мощности (не менее 1 кВт!)

Принадлежности:

Дополнительных принадлежностей не требуется

Условия хранения:

Хранить при температуре 10-35°C и относительной влажности 45-55%

Срок годности:

3 года с даты изготовления. Дата окончания срока годности указана на поверхности центрального упрочняющего кольца.

Сертификация:

Сертифицировано в установленном законодательством РФ и нормативными документами Таможенного Союза порядке.

Вид подачи:

Ручная, механическая, автоматическая; в закрытой или открытой рабочей зоне

Отрезные круги 3М™ Cubitron™ II

Характеристики	Преимущества	Выгоды
Керамический оксид алюминия, зерно точной призматической формы 3М™	Агрессивные режущие свойства Микрокристаллическая структура, образующая новые острые режущие грани по мере стачивания зерна Острое зерно, позволяющее работать с небольшим прижимом Меньший нагрев при работе, отсутствие прижогов	Повышение скорости обработки и производительности Большой ресурс службы, снижение затрат на абразивную обработку Снижение нагрузки на оператора, повышение контроля над обработкой, увеличение срока службы шлифовальной машины Повышение качества обработки, снижение объёма брака и переделок
Оригинальная армированная структура на бакелитовой связке	Прочная армированная структура, абразив хорошо закреплён Зерна не разлетаются, не происходит крошения и горения кромки диска	Большой ресурс службы, снижение затрат на абразивную обработку Чистая линия реза, уменьшение количества брака, снижение затрат на доработку
Толщина 1.0 и 1.6 мм – малая площадь контакта	Высокая скорость резки Легко режет, не плавит металл Возможность резки «по кривой»	Высокая производительность Отсутствие прижогов и заусенцев, уменьшение количества брака, снижение затрат на доработку
Толщина 2.0, 2.5 и 3.0 мм	Большой ресурс Идеально ровный рез «по прямой»	Снижение затрат на абразивную обработку Отсутствие заусенцев, уменьшение количества брака, снижение затрат на доработку

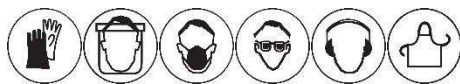
Обрабатываемые материалы

Нержавеющие стали и сплавы, конструкционные стали, углеродистые стали и сплавы, быстрорежущие стали, цветные металлы и сплавы, любые другие металлы и сплавы, включая чувствительные к нагреву.

Применение

Отрезка детали ручным инструментом или стационарным оборудованием.

Указания по безопасности



Всегда используйте защитный кожух!
Не используйте как зачистной круг!
Только для сухого применения!

Внешний ϕ , мм	Макс. частота вращения, об/мин
75	25 465
100	15 300
115	13 300
125	12 250
150	10 200
180	8 500
230	6 650

ВАЖНО: Все приводимые выше мнения и утверждения базируются на опыте персонала компании 3М. Рекомендуется самостоятельно решить вопрос о пригодности изделия для предполагаемых индивидуальных целей до начала его использования. Поставляемый в Россию ассортимент может включать не все указанные выше типоразмеры.