

Абразивные материалы

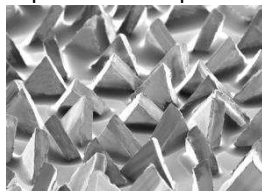
Торцевые лепестковые круги

3M™ Cubitron™ II 967A

Конструкция:



Основа: высокопрочная смесовая ткань (пэ + хб) Y-плотности
подложка из армированной стеклоткани
Минерал: керамический оксид алюминия (Al₂O₃)
зерно точной призматической формы 3M™



Связка: синтетическая
Насыпка: открытая
Зернистость: 40+, 60+, 80+
Размеры: внешний ø 115, 125, 180 мм
посадочный ø 22,23 мм

Исполнение:

Круг лепестковый торцевой плоский КЛТ1



Круг лепестковый торцевой конический КЛТ2



Оборудование:

Угловая шлифовальная машина – большой мощности (не менее 1 кВт!)

Принадлежности:

Дополнительных принадлежностей не требуется

Условия хранения:

Хранить при температуре 10-35°C и относительной влажности 35-50%

Сертификация:

Сертифицировано в установленном законодательством РФ и нормативными документами Таможенного Союза порядке.

Вид подачи:

Ручная, механическая, автоматическая; в закрытой или открытой рабочей зоне

Торцевые лепестковые круги 3M™ Cubitron™ II 967A

Характеристики	Преимущества	Выгоды
Керамический оксид алюминия, зерно точной призматической формы 3M™	Агрессивные режущие свойства Микрокристаллическая структура, образующая новые острые режущие грани по мере стачивания зерна Острое зерно, позволяющее работать без излишнего прижима	Повышение скорости обработки и производительности Большой ресурс службы, снижение затрат на абразивную обработку Снижение нагрузки на оператора и шлифовальную машину, повышение контроля над обработкой, увеличение срока службы шлифовальной машины
Синтетическое связующее обеспечивает отличное сцепление минерала с основой	Отсутствие отслаивания, повышение ресурса абразивного круга	Снижение расхода абразивных кругов, снижение затрат на абразивную обработку
Основы из смесовой ткани (полиэстер + хлопок)	Равномерный контролируемый износ ткани, своевременно открывающий свежее зерно и позволяющий использовать весь абразив Мягкая, легко укрываемая риска	Большой ресурс, снижение затрат на абразив Высокая скорость обработки, повышение производительности Сокращение количества шагов абразивной обработки, снижение затрат на абразивную и последующую обработку
Шлифовальные присадки	Снижение нагрева обрабатываемой поверхности и абразивного инструмента	Сохранение режущих свойств и увеличение ресурса круга, исключение деформации обрабатываемой поверхности, широкий диапазон обрабатываемых металлов

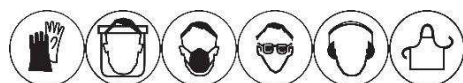
Обрабатываемые материалы

Нержавеющие стали и сплавы, конструкционные стали, углеродистые стали и сплавы, быстрорежущие стали, цветные металлы и сплавы, любые другие металлы и сплавы, включая чувствительные к нагреву.

Применение

Широкий диапазон операций:
 при слабом прижиме – выравнивание текстуры, легкая очистка
 при среднем прижиме – удаление сварных швов, окалины, окислов, подготовка к нанесению покрытий
 при среднем и сильном прижиме – снятие фаски, удаление заусенец, облоя

Указания по безопасности



Всегда используйте защитный кожух!
Соблюдайте угол наклона к обрабатываемой поверхности 20-45°

Внешний ϕ , мм	Макс. частота вращения, об/мин
115	13 300
125	12 250
180	8 600



ВАЖНО: Все приводимые выше мнения и утверждения базируются на опыте персонала компании 3M. Рекомендуется самостоятельно решить вопрос о пригодности изделия для предполагаемых индивидуальных целей до начала его использования. Поставляемый в Россию ассортимент может включать не все указанные выше типоразмеры.