

| SDR 41 | | | | PE63 (PN2.5) PE80(PN3.2) PE100(PN4) | | | |
|--------------------|--------------------|-----------------------|------------------------|-------------------------------------|---------------------------------|--------------------------------|-----------------------|
| Диаметр трубы (OD) | Толщина стенки (s) | Давление сварки P1=P5 | Высота грата (буртика) | Время нагрева (t2) | Время удаления нагревателя (t3) | Время увеличения давления (t4) | Время охлаждения (t5) |
| мм | мм | бар | мм | сек. | сек. | сек. | мин. |
| 450 | 11,0 | 5,2 | 1,5 | 110-132 | 8 | 8 | 13 |
| 500 | 12,3 | 6,4 | 2,0 | 123-148 | 8 | 9 | 15 |
| 560 | 13,7 | 8,0 | 2,0 | 137-164 | 8 | 9 | 16 |
| 630 | 15,4 | 10,1 | 2,0 | 154-185 | 9 | 10 | 18 |
| 710 | 17,4 | 12,9 | 2,0 | 174-209 | 10 | 11 | 21 |
| 800 | 19,6 | 16,3 | 2,5 | 196-235 | 10 | 12 | 23 |
| SDR 33 | | | | PE63 (PN3.2) PE80(PN4) PE100(PN5) | | | |
| Диаметр трубы (OD) | Толщина стенки (s) | Давление сварки P1=P5 | Высота грата (буртика) | Время нагрева (t2) | Время удаления нагревателя (t3) | Время увеличения давления (t4) | Время охлаждения (t5) |
| мм | мм | бар | мм | сек. | сек. | сек. | мин. |
| 450 | 13,6 | 6,4 | 2,0 | 136-163 | 8 | 9 | 16 |
| 500 | 15,3 | 7,9 | 2,0 | 153-184 | 9 | 10 | 18 |
| 560 | 17,2 | 9,9 | 2,0 | 172-206 | 9 | 11 | 20 |
| 630 | 19,3 | 12,5 | 2,5 | 193-232 | 10 | 12 | 23 |
| 710 | 21,5 | 15,9 | 2,5 | 215-258 | 11 | 13 | 26 |
| 800 | 24,5 | 20,2 | 2,5 | 245-294 | 11 | 14 | 29 |
| SDR 26 | | | | PE63 (PN4) PE80(PN5) PE100(PN6.3) | | | |
| Диаметр трубы (OD) | Толщина стенки (s) | Давление сварки P1=P5 | Высота грата (буртика) | Время нагрева (t2) | Время удаления нагревателя (t3) | Время увеличения давления (t4) | Время охлаждения (t5) |
| мм | мм | бар | мм | сек. | сек. | сек. | мин. |
| 450 | 17,2 | 8,0 | 2,0 | 172-206 | 10 | 11 | 21 |
| 500 | 19,1 | 9,9 | 2,5 | 191-229 | 10 | 12 | 23 |
| 560 | 21,4 | 12,4 | 2,5 | 214-257 | 11 | 13 | 26 |
| 630 | 24,1 | 15,7 | 2,5 | 241-289 | 11 | 14 | 29 |
| 710 | 27,2 | 20,0 | 3,0 | 272-326 | 12 | 15 | 33 |
| 800 | 30,6 | 25,4 | 3,0 | 306-367 | 14 | 17 | 37 |
| SDR 21 | | | | PE63 (PN5) PE80(PN6.3) PE100(PN8) | | | |
| Диаметр трубы (OD) | Толщина стенки (s) | Давление сварки P1=P5 | Высота грата (буртика) | Время нагрева (t2) | Время удаления нагревателя (t3) | Время увеличения давления (t4) | Время охлаждения (t5) |
| мм | мм | бар | мм | сек. | сек. | сек. | мин. |
| 450 | 21,5 | 9,8 | 2,5 | 215-258 | 11 | 13 | 26 |
| 500 | 23,9 | 12,1 | 2,5 | 239-287 | 11 | 14 | 29 |
| 560 | 26,7 | 15,2 | 3,0 | 267-320 | 12 | 15 | 32 |
| 630 | 30,0 | 19,3 | 3,0 | 300-360 | 13 | 16 | 36 |
| 710 | 33,9 | 24,5 | 3,0 | 339-407 | 15 | 18 | 41 |
| 800 | 38,1 | 31,1 | 3,5 | 381-457 | 16 | 20 | 46 |
| SDR 17,6 | | | | PE63 (PN6) PE80(PN7.5) PE100(PN9.5) | | | |
| Диаметр трубы (OD) | Толщина стенки (s) | Давление сварки P1=P5 | Высота грата (буртика) | Время нагрева (t2) | Время удаления нагревателя (t3) | Время увеличения давления (t4) | Время охлаждения (t5) |
| мм | мм | бар | мм | сек. | сек. | сек. | мин. |
| 450 | 25,5 | 11,6 | 3,0 | 255-270 | 12 | 15 | 32 |
| 500 | 28,3 | 14,3 | 3,0 | 283-340 | 13 | 16 | 35 |
| 560 | 31,7 | 18,0 | 3,0 | 317-380 | 15 | 18 | 40 |
| 630 | 35,7 | 22,8 | 3,5 | 357-428 | 16 | 20 | 44 |
| 710 | 40,2 | 28,9 | 3,5 | 402-482 | 17 | 22 | 49 |
| 800 | 45,3 | 36,8 | 3,5 | 453-544 | 19 | 23 | 55 |

| SDR 17 | | | | PE63 (PN6.3) PE80(PN8) PE100(PN10) | | | |
|--------------------|--------------------|-----------------------|------------------------|--------------------------------------|---------------------------------|--------------------------------|-----------------------|
| Диаметр трубы (OD) | Толщина стенки (s) | Давление сварки P1=P5 | Высота грата (буртика) | Время нагрева (t2) | Время удаления нагревателя (t3) | Время увеличения давления (t4) | Время охлаждения (t5) |
| мм | мм | бар | мм | сек. | сек. | сек. | мин. |
| 450 | 26,7 | 12,0 | 3,0 | 267-320 | 12 | 15 | 32 |
| 500 | 29,7 | 14,8 | 3,0 | 297-356 | 13 | 16 | 35 |
| 560 | 33,2 | 18,6 | 3,0 | 332-398 | 15 | 18 | 40 |
| 630 | 37,4 | 23,5 | 3,5 | 374-449 | 16 | 20 | 44 |
| 710 | 42,1 | 29,9 | 3,5 | 421-505 | 17 | 22 | 50 |
| 800 | 47,4 | 38,0 | 3,5 | 474-569 | 19 | 24 | 56 |
| SDR 13,6 | | | | PE63 (PN8) PE80(PN10) PE100(PN12.5) | | | |
| Диаметр трубы (OD) | Толщина стенки (s) | Давление сварки P1=P5 | Высота грата (буртика) | Время нагрева (t2) | Время удаления нагревателя (t3) | Время увеличения давления (t4) | Время охлаждения (t5) |
| мм | мм | бар | мм | сек. | сек. | сек. | мин. |
| 450 | 33,1 | 14,8 | 3,0 | 331-397 | 15 | 18 | 40 |
| 500 | 36,8 | 18,2 | 3,0 | 368-442 | 16 | 19 | 44 |
| 560 | 41,2 | 22,9 | 3,5 | 412-494 | 17 | 21 | 49 |
| 630 | 46,3 | 29,0 | 3,5 | 463-556 | 19 | 24 | 56 |
| 710 | 52,2 | 36,8 | 4,0 | 522-626 | 21 | 27 | 63 |
| 800 | 58,8 | 46,7 | 4,0 | 588-705 | 22 | 30 | 71 |
| SDR 11 | | | | PE63 (PN10) PE80(PN12.5) PE100(PN16) | | | |
| Диаметр трубы (OD) | Толщина стенки (s) | Давление сварки P1=P5 | Высота грата (буртика) | Время нагрева (t2) | Время удаления нагревателя (t3) | Время увеличения давления (t4) | Время охлаждения (t5) |
| мм | мм | бар | мм | сек. | сек. | сек. | мин. |
| 450 | 40,9 | 17,9 | 3,5 | 409-491 | 17 | 21 | 49 |
| 500 | 45,4 | 22,1 | 3,5 | 454-545 | 19 | 23 | 55 |
| 560 | 50,8 | 27,8 | 4,0 | 508-610 | 20 | 26 | 61 |
| 630 | 57,2 | 35,1 | 4,0 | 572-686 | 22 | 29 | 69 |
| 710 | 64,5 | 44,6 | 4,0 | 645-774 | 24 | 33 | 77 |
| 800 | 72,7 | 56,8 | 4,0 | 727-872 | 25 | 36 | 88 |
| SDR 9 | | | | PE63 (PN12.5) PE80(PN16) PE100(PN20) | | | |
| Диаметр трубы (OD) | Толщина стенки (s) | Давление сварки P1=P5 | Высота грата (буртика) | Время нагрева (t2) | Время удаления нагревателя (t3) | Время увеличения давления (t4) | Время охлаждения (t5) |
| мм | мм | бар | мм | сек. | сек. | сек. | мин. |
| 450 | 50,3 | 21,4 | 4,0 | 503-604 | 20 | 25 | 60 |
| 500 | 55,8 | 26,5 | 4,0 | 558-670 | 21 | 28 | 67 |
| 560 | 62,5 | 33,2 | 4,0 | 625-750 | 23 | 32 | 75 |
| 630 | 70,3 | 42,0 | 4,0 | 703-844 | 25 | 35 | 84 |
| 710 | - | - | - | - | - | - | - |
| 800 | - | - | - | - | - | - | - |
| SDR 7,4 | | | | PE63 (PN15) PE80(PN20) PE100(PN25) | | | |
| Диаметр трубы (OD) | Толщина стенки (s) | Давление сварки P1=P5 | Высота грата (буртика) | Время нагрева (t2) | Время удаления нагревателя (t3) | Время увеличения давления (t4) | Время охлаждения (t5) |
| мм | мм | бар | мм | сек. | сек. | сек. | мин. |
| 450 | 61,5 | 25,4 | 4,0 | 615-738 | 23 | 31 | 73 |
| 500 | 68,3 | 31,3 | 4,0 | 683-820 | 24 | 34 | 81 |
| 560 | - | - | - | - | - | - | - |
| 630 | - | - | - | - | - | - | - |
| 710 | - | - | - | - | - | - | - |
| 800 | - | - | - | - | - | - | - |