

**СОГЛАСОВАНО**

**Генеральный директор  
ООО «РАВНОВЕСИЕ»**

А. В. Копытов

2023 г.



**Государственная система обеспечения единства измерений**

**Манометры цифровые RGK PM-12**

**Методика поверки**

**РВНЕ.0004-2023 МП**

**г. Москва**

**2023 г.**

## Содержание

<b>1 ОБЩИЕ ПОЛОЖЕНИЯ .....</b>	<b>3</b>
<b>2 ПЕРЕЧЕНЬ ОПЕРАЦИЙ ПОВЕРКИ СРЕДСТВА ИЗМЕРЕНИЙ .....</b>	<b>3</b>
<b>3 ТРЕБОВАНИЯ К УСЛОВИЯМ ПРОВЕДЕНИЯ ПОВЕРКИ.....</b>	<b>3</b>
<b>4 ТРЕБОВАНИЯ К СПЕЦИАЛИСТАМ, ОСУЩЕСТВЛЯЮЩИМ ПОВЕРКУ .....</b>	<b>4</b>
<b>5 МЕТРОЛОГИЧЕСКИЕ И ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К СРЕДСТВАМ ПОВЕРКИ .....</b>	<b>4</b>
<b>6 ТРЕБОВАНИЯ (УСЛОВИЯ) ПО ОБЕСПЕЧЕНИЮ БЕЗОПАСНОСТИ ПРОВЕДЕНИЯ ПОВЕРКИ.....</b>	<b>4</b>
<b>7 ВНЕШНИЙ ОСМОТР СРЕДСТВА ИЗМЕРЕНИЙ.....</b>	<b>4</b>
<b>8 ПОДГОТОВКА К ПОВЕРКЕ И ОПРОБОВАНИЕ СРЕДСТВА ИЗМЕРЕНИЙ.....</b>	<b>5</b>
<b>9 ПРОВЕРКА ПРОГРАММНОГО ОБЕСПЕЧЕНИЯ СРЕДСТВА ИЗМЕРЕНИЙ.....</b>	<b>5</b>
<b>10 ОПРЕДЕЛЕНИЕ МЕТРОЛОГИЧЕСКИХ ХАРАКТЕРИСТИК СРЕДСТВА ИЗМЕРЕНИЙ .....</b>	<b>5</b>
<b>11 ПОДТВЕРЖДЕНИЕ СООТВЕТСТВИЯ СРЕДСТВА ИЗМЕРЕНИЙ МЕТРОЛОГИЧЕСКИМ ТРЕБОВАНИЯМ.....</b>	<b>7</b>
<b>12 ОФОРМЛЕНИЕ РЕЗУЛЬТАТОВ ПОВЕРКИ.....</b>	<b>7</b>

## 1 ОБЩИЕ ПОЛОЖЕНИЯ

1.1 Настоящая методика поверки распространяется на манометры цифровые RGK PM-12 (далее также – манометры), изготавливаемые компанией UNI-TREND TECHNOLOGY (CHINA) CO., LTD, и устанавливает процедуры, по подтверждению их соответствия метрологическим требованиям, установленным при утверждении типа в рамках их первичной и периодической поверок.

1.2 При поверке манометров должны быть подтверждены метрологические требования (характеристики), установленные при утверждении типа манометров.

1.3 Поверка манометров должна проводиться в соответствии с процедурами, установленными в настоящей методике поверки.

1.4 При проведении поверки должна обеспечиваться прослеживаемость поверяемых манометров к следующим государственным эталонам:

- ГЭТ 23-2010 согласно государственной поверочной схеме, утвержденной Приказом Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии от 20 октября 2022 года № 2653.

- ГЭТ 95-2020 согласно государственной поверочной схеме, утвержденной Приказом Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии от 31 августа 2021 года № 1904.

1.5 Метод, обеспечивающий реализацию методики поверки, – метод непосредственного сличения.

## 2 ПЕРЕЧЕНЬ ОПЕРАЦИЙ ПОВЕРКИ СРЕДСТВА ИЗМЕРЕНИЙ

2.1 При проведении поверки выполняют операции, указанные в таблице 1.

Таблица 1 – Операции поверки

Наименование операции поверки	Обязательность выполнения операций поверки при		Номер раздела (пункта) методики поверки, в соответствии с которым выполняется операция поверки
	первичной поверке	периодической поверке	
Внешний осмотр средства измерений	Да	Да	7
Опробование (при подготовке к поверке и опробовании средства измерений)	Да	Да	8
Проверка программного обеспечения средства измерений	Да	Нет	9
Определение метрологических характеристик средства измерений	Да	Да	10
Подтверждение соответствия средства измерений метрологическим требованиям	Да	Да	11

## 3 ТРЕБОВАНИЯ К УСЛОВИЯМ ПРОВЕДЕНИЯ ПОВЕРКИ

3.1 При проведении поверки должны соблюдаться следующие условия окружающей среды:

- температура окружающей среды плюс  $(20 \pm 5)$  °С;
- относительная влажность окружающей среды от 30 до 80 %.

#### 4 ТРЕБОВАНИЯ К СПЕЦИАЛИСТАМ, ОСУЩЕСТВЛЯЮЩИМ ПОВЕРКУ

4.1 К проведению поверки допускаются лица, изучившие настоящую методику поверки, эксплуатационную документацию на поверяемые манометры и средства поверки.

4.2 К проведению поверки допускаются лица, соответствующие требованиям, изложенным в статье 41 Приказа Минэкономразвития России от 26.10.2020 года № 707 (ред. от 30.12.2020 года) «Об утверждении критериев аккредитации и перечня документов, подтверждающих соответствие заявителя, аккредитованного лица критериям аккредитации».

#### 5 МЕТРОЛОГИЧЕСКИЕ И ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К СРЕДСТВАМ ПОВЕРКИ

Таблица 2 – Средства поверки

Операции поверки, требующие применение средств поверки	Метрологические и технические требования к средствам поверки, необходимые для проведения поверки	Перечень рекомендуемых средств поверки
п. 8.1 Контроль условий поверки (при подготовке к поверке и опробовании средства измерений)	Средство измерений температуры окружающей среды в диапазоне измерений от +15 до +25 °С с абсолютной погрешностью измерений не более $\pm 1$ °С; Средство измерений относительной влажности воздуха в диапазоне измерений от 30 до 80 % с абсолютной погрешностью измерений не более $\pm 3$ %	Прибор комбинированный Testo 622, рег. № 53505-13.
р. 10 (п. 10.1, п. 10.2) Определение метрологических характеристик	Рабочий эталон 4-го разряда и выше согласно Приказу № 2653 в диапазоне от 0 до 15 кПа.	Манометр цифровой МО-05 (пределы измерений: -0,1; 0,04; 0,06; 0,1; 0,16; 0,25 МПа), рег. № 54409-13.
	Рабочий эталон 3-го разряда и выше согласно Приказу № 1904 в диапазоне от 0 до 15 кПа.	Манометр цифровой МО-05 (пределы измерений: -0,1; 0,04; 0,06; 0,1; 0,16; 0,25 МПа), рег. № 54409-13.
	Диапазон воспроизведений избыточного давления от 0 до 2,5 МПа.	Пресс универсальный малогабаритный ПУМ-6М.
Примечание – Допускается использовать при поверке другие утвержденные и аттестованные эталоны единиц величин, средства измерений утвержденного типа и поверенные, удовлетворяющие метрологическим требованиям, указанным в таблице.		

#### 6 ТРЕБОВАНИЯ (УСЛОВИЯ) ПО ОБЕСПЕЧЕНИЮ БЕЗОПАСНОСТИ ПРОВЕДЕНИЯ ПОВЕРКИ

6.1 При проведении поверки необходимо соблюдать требования безопасности, установленные в эксплуатационной документации на применяемое оборудование и поверяемое средство измерений.

#### 7 ВНЕШНИЙ ОСМОТР СРЕДСТВА ИЗМЕРЕНИЙ

Манометр допускается к дальнейшей поверке, если:

- внешний вид манометра соответствует описанию и изображению, приведенному в описании типа;
- отсутствуют видимые дефекты, способные оказать влияние на безопасность проведения поверки или результаты поверки.

Примечание – При выявлении дефектов, способных оказать влияние на безопасность проведения поверки или результаты поверки, устанавливается возможность их устранения до проведения поверки. При наличии возможности устранения дефектов, выявленные дефекты устраняются, и манометр допускается к дальнейшей поверке. При отсутствии возможности устранения дефектов, манометр к дальнейшей поверке не допускается.

## **8 ПОДГОТОВКА К ПОВЕРКЕ И ОПРОБОВАНИЕ СРЕДСТВА ИЗМЕРЕНИЙ**

8.1 Перед проведением поверки необходимо выполнить следующие подготовительные работы:

- изучить эксплуатационную документацию на поверяемый манометр и на применяемые средства поверки;
- выдержать манометр в условиях окружающей среды, указанных в п. 3.1, не менее 2 ч, если он находился в климатических условиях, отличающихся от указанных в п. 3.1, и подготовить его к работе в соответствии с его эксплуатационной документацией;
- подготовить к работе средства поверки в соответствии с указаниями их эксплуатационной документации;
- провести контроль условий поверки на соответствие требованиям, указанным в разделе 3, с помощью оборудования, указанного в таблице 2.

### **8.2 Опробование**

При опробовании включить манометр однократным нажатием на клавишу включение/выключение. Убедиться в том, что на ЖК-индикаторе отображаются значащие цифры измеренного давления «0,00», единицы величин измеренного давления приведены в кПа.

*Примечания:*

*1 При отображении значений измеряемого давления после включения манометра отличных от 0,00 кПа необходимо провести обнуление манометра длительным нажатием и удержанием кнопки UNIT/ZERO.*

*2 При отображении измеряемых единиц величин отличных от «кПа» необходимо перевести манометр в соответствующий режим отображения измеряемой величины «кПа» коротким нажатием кнопки UNIT/ZERO.*

Манометр допускается к дальнейшей поверке, если при опробовании с учетом настроек в соответствии с примечаниями, приведенными в данном пункте, манометр отображает значащие цифры измеренного давления 0,00, а единицы величин измеренного давления отображаются в «кПа».

## **9 ПРОВЕРКА ПРОГРАММНОГО ОБЕСПЕЧЕНИЯ СРЕДСТВА ИЗМЕРЕНИЙ**

При проверке программного обеспечения (далее также – ПО) подтвердить соответствие номера версии (идентификационного номера ПО), указанного в руководстве по эксплуатации на манометр, с номером версии, указанным в описании типа.

Манометр допускается к дальнейшей поверке, если программное обеспечение соответствует требованиям, указанным в описании типа.

## **10 ОПРЕДЕЛЕНИЕ МЕТРОЛОГИЧЕСКИХ ХАРАКТЕРИСТИК СРЕДСТВА ИЗМЕРЕНИЙ**

10.1 Определение приведенной (к верхнему пределу диапазона измерений) погрешности измерений избыточного давления

Определение приведенной (к верхнему пределу диапазона измерений) погрешности измерений избыточного давления проводить при помощи манометра цифрового МО-05 и пресса универсального малогабаритного ПУМ-6М (далее – пресс) в следующей последовательности:

- 1) Собрать схему подключений, приведенную на рисунке 1.



Рисунок 1 – Схема подключений при определении приведенной (к верхнему пределу диапазона измерений) погрешности измерений избыточного давления и приведенной (к верхнему пределу диапазона измерений) погрешности измерений дифференциального давления

- 2) Включить манометр однократным нажатием на клавишу включение/выключение.
- 3) Провести обнуление показаний и установку единиц величин результатов измерений «кПа» в соответствии с рекомендациями, указанными в примечаниях пункта 8.2 настоящей методики поверки.
- 4) Обеспечить с помощью гибкого шланга герметичное соединение между ниппелем пресса и штуцером P1 манометра.
- 5) Убедиться в том, что индикатор питания в правом верхнем углу ЖК-индикатора манометра отображает не менее половины заряда батарей манометра.
- 6) Установить манометр цифровой МО-05 на один из резьбовых ниппелей пресса. Переключить предел измерений манометра цифрового МО-05 на 0,04 МПа.
- 7) Перевести манометр в режим измерений избыточного давления с помощью кнопки P1/P2. В левом верхнем углу ЖК-индикатора должен отображаться символ P1, индикатор штуцера P1 манометра должен подсвечиваться зеленым цветом.
- 8) Подать на поверяемый манометр с помощью пресса следующие значения избыточного давления: 0,25; 3,75; 7,50; 11,25; 15,00 кПа. Значения давления фиксировать по показаниям манометра цифрового МО-05. Допускается отклонение заданного давления от перечисленных значений на  $\pm 5\%$ , но не выходя за диапазон измерений манометра.
- 9) Обеспечить подачу избыточного давления при прямом и обратном ходе.
- 10) Зафиксировать измеренные с помощью манометра и манометра цифрового МО-05 значения избыточного давления при прямом и обратном ходе.

#### 10.2 Определение приведенной (к верхнему пределу диапазона измерений) погрешности измерений дифференциального давления

Определение приведенной (к верхнему пределу диапазона измерений) погрешности измерений дифференциального давления проводить в следующей последовательности:

- 1) Повторить требования подпунктов 1) – 6) пункта 10.1 настоящей методики поверки.
- 2) Перевести манометр в режим измерений дифференциального давления с помощью кнопки P1/P2. В левом верхнем углу ЖК-индикатора должен отображаться символ P1-P2.
- 3) Повторить требования подпунктов 8) – 10) пункта 10.1 настоящей методики поверки.

## 11 ПОДТВЕРЖДЕНИЕ СООТВЕТСТВИЯ СРЕДСТВА ИЗМЕРЕНИЙ МЕТРОЛОГИЧЕСКИМ ТРЕБОВАНИЯМ

11.1 Рассчитать значения приведенной (к верхнему пределу диапазона измерений) погрешности измерений избыточного давления и приведенной (к верхнему пределу диапазона измерений) погрешности измерений дифференциального давления  $\gamma$ , %, по формуле:

$$\gamma = \frac{P_{\text{изм}} - P_{\text{эт}}}{P_{\text{норм}}} \cdot 100, \quad (1)$$

где  $P_{\text{изм}}$  – значение избыточного/дифференциального давления, измеренное манометром, кПа;

$P_{\text{эт}}$  – эталонное значение давления, измеренное манометром цифровым МО-05, кПа;

$P_{\text{норм}}$  – нормирующее значение давления, равное 15 кПа.

Манометр подтверждает соответствие метрологическим требованиям, установленным при утверждении типа, если полученные значения приведенной (к верхнему пределу диапазона измерений) погрешности измерений избыточного давления и приведенной (к верхнему пределу диапазона измерений) погрешности измерений дифференциального давления не превышают пределов, указанных в описании типа.

При невыполнении любого из вышеперечисленных условий (когда манометр не подтверждает соответствие метрологическим требованиям), поверку манометра прекращают, результаты поверки признают отрицательными.

## 12 ОФОРМЛЕНИЕ РЕЗУЛЬТАТОВ ПОВЕРКИ

12.1 Результаты поверки манометра подтверждаются сведениями, включенными в Федеральный информационный фонд по обеспечению единства измерений в соответствии с порядком, установленным действующим законодательством.

12.2 По заявлению владельца манометра или лица, представившего его на поверку, положительные результаты поверки (когда преобразователь подтверждает соответствие метрологическим требованиям) оформляют свидетельством о поверке по форме, установленной в соответствии с действующим законодательством.

12.3 По заявлению владельца манометра или лица, представившего его на поверку, отрицательные результаты поверки (когда манометр не подтверждает соответствие метрологическим требованиям) оформляют извещением о непригодности к применению средства измерений по форме, установленной в соответствии с действующим законодательством.

12.4 Протокол поверки манометра оформляется по произвольной форме.