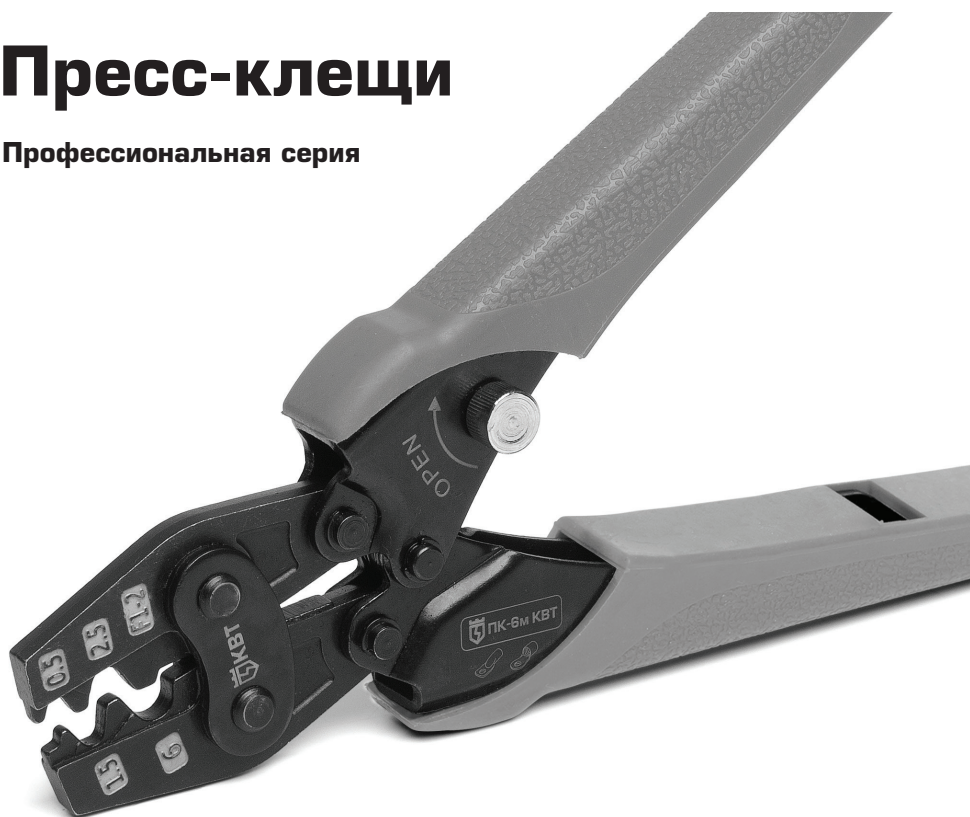




Электротехнический завод «KVТ», г. Калуга

Пресс-клещи

Профессиональная серия



Паспорт модели:

ПК-6м (KVТ)

ПК-16м (KVТ)

ПК-35м (KVТ)

www.kvt.su

ВНИМАНИЕ!

Прочитайте данный паспорт перед эксплуатацией инструмента и сохраните его для дальнейшего использования. Пожалуйста, обратите внимание на предупреждающие надписи. Это поможет Вам продлить срок службы инструмента, избежать его повреждения и травм при работе.

Назначение

Пресс-клещи **ПК-6М (КВТ), ПК-16М (КВТ), ПК-35М (КВТ)**, предназначены для опрессовки неизолированных медных, алюминиевых и алюмомедных гильз и наконечников на однопроволочные и многопроволочные жилы кабеля.

Комплект поставки

Пресс-клещи 1 шт.
Упаковка (блистер) 1 шт.

Технические характеристики

ОБЩИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

- Клиновидный обжим
- Скрытый храповой механизм обеспечивает более высокое передаточное усилие и гарантирует полный цикл опрессовки
- Винт для экстренной разблокировки матриц

ХАРАКТЕРИСТИКИ МОДЕЛЬНОГО РЯДА

Модель	ПК-6М (КВТ)	ПК-16М (КВТ)	ПК-35М (КВТ)
Диапазон сечений, мм	1.5-6	2.5-16	10-35
Установочных позиции*	0.5/1.5/2.5/4-6**	2.5/4-6**/10/16	10-16**/25/35
Типы наконечников, гильз	ТМ, ТМЛ, ТМЛс, ТМЛ (DIN), ПМ, ГМЛ(о)	ТМ, ТМЛ, ТМЛс, ТМЛ (DIN), ПМ, ГМЛ(о)	ТМ, ТМЛ, ТМЛс, ТМЛ (DIN), ПМ, ГМЛ(о), ТА
Профиль обжима	клиновидный	клиновидный	клиновидный
Габариты упаковки, мм	186x73x31	285x97x31	345x85x29
Длина инструмента, мм	175	275	655
Вес инструмента, г	247	445	550

* Установочные позиции выделены желтым цветом на губках инструмента

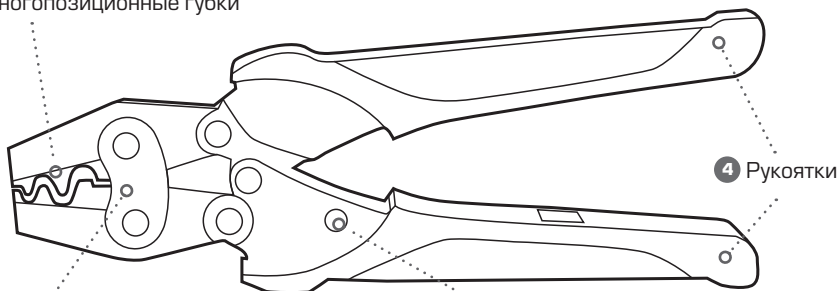
** Установочная позиция соответствующая двум номиналам (сечениям) наконечника, гильзы

ВЫБОР УСТАНОВОЧНОЙ ПОЗИЦИИ

- Наконечник (гильза) устанавливается согласно номинала (сечения) в соответствующую промаркированную позицию инструмента, при этом ряд установочных позиций могут соответствовать двум номиналам.

Устройство и принцип работы

2 Многопозиционные губки



1 Рычажный механизм

3 Винт разблокировки матриц

4 Рукоятки

Пресс-клещи состоят из рычажного механизма **1**, губок с установочными позициями **2**, храпового механизма, винта разблокировки матриц **3** и рукояток **4**.

Усилие, прикладываемое, к рукояткам на сжатие через рычажный механизм, передается на многопозиционные губки. Скрытый храповой механизм гарантирует полный цикл опрессовки и обеспечивает блокировку обратного хода.

Меры безопасности



Ознакомьтесь с инструкцией!

Перед началом работы внимательно изучите руководство по эксплуатации инструмента!



Не работать под напряжением!

Перед началом работы убедитесь, что линия обесточена и заземлена!

- Используйте инструмент согласно его назначения
- Внимательно осмотрите инструмент на предмет целостности, в случае обнаружения дефектов обратитесь в Сервисный Центр КВТ
- В случае обнаружения некорректной работы инструмента, а также в случае обнаружения неисправностей, прекратите его использование и обратитесь в Сервисный Центр КВТ

Порядок работы

- 1** Сожмите рукоятки пресс-клещей до срабатывания храпового механизма, после чего отпустите подвижную рукоятку, при этом зона опрессовки откроется
- 2** Установите наконечник между многопозиционными губками в соответствующее номиналу (сечению) наконечника гнездо
- 3** Сожмите рукоятки пресс-клещей до срабатывания храпового механизма. Ослабьте усилия, при этом рукоятки вернуться в исходное положение, а многопозиционные губки инструмента раскроются
- 4** Извлеките опрессованный наконечник из зоны опрессовки

! В случае блокировки матриц воспользуйтесь винтом разблокировки, повернув согласно указательной стрелки. Матрицы и рукоятки при этом раскроются, вернувшись в исходное положение.

Хранение и транспортировка

- Храните инструмент в заводской упаковке в сухом помещении. Избегайте хранения в условиях высокой влажности, так как это способствует возникновению коррозии. При длительном хранении участки, подверженные коррозии, обработайте противокоррозионным составом.
- Транспортировку инструмента производите в индивидуальной и жесткой транспортной упаковке, обеспечивающей целостность инструмента
- Информацию о сроках гарантийного хранения Вы можете узнать на сайте Сервисного центра КВТ www.kvt-service.tools, в разделе «Сервис».

Правила гарантийного обслуживания

Уважаемые покупатели!

Мы непрерывно работаем над повышением качества обслуживания своих клиентов. Если у Вас возникли какие-либо проблемы с инструментом, мы всегда рассмотрим Ваши претензии и сделаем все возможное для их удовлетворения.

Гарантийный срок эксплуатации пресс-клещей серии ПК составляет 3 года со дня продажи инструмента (факт продажи подтверждается документами о приобретении). Гарантия не распространяется, либо ограничена сроками на ряд деталей, комплектующих, а так же на случаи, которые не являются гарантийными согласно разделу №3 и №4 Положения о гарантийном обслуживании.

Срок службы

Средний срок службы инструмента при условии соблюдения потребителем правил эксплуатации составляет 3 года. Срок службы исчисляются с даты ввода инструмента в эксплуатацию. Фактический срок службы инструмента не ограничивается указанным сроком, а определяется его техническим состоянием.

Адреса и контакты

СЕРВИСНЫЙ ЦЕНТР КВТ

248033, Россия, г. Калуга
пер. Секиотовский, д.12

Телефоны:

8 (4842)595-260

+7(903)636-52-60

E-mail: service@kvt.tools

Сайт: www.kvt-service.tools

Сведения о приемке

Пресс-клещи

ПК-6м (КВТ)

ПК-16м (КВТ)

ПК-35м (КВТ)

* Подробная информация о технических характеристиках, гарантийном положении, самостоятельном ремонте и пр., размещена на сайте www.kvt.su

Соответствует техническим условиям
ТУ 4834-019-97284872-2006
Признан годным для эксплуатации.

Внешний вид и технические характеристики могут быть изменены без предварительного уведомления.

Отметка о продаже