

ТЕХНИКА,
ДОСТОЙНАЯ
ПРОФЕССИОНАЛОВ



HARVEY INDUSTRIES –
УНИКАЛЬНОЕ ПРОИЗВОДСТВО
ДЕРЕВООБРАБАТЫВАЮЩЕГО
ОБОРУДОВАНИЯ ПРЕМИУМ-КЛАССА,
ПОСТАВЩИК С МИРОВЫМ ИМЕНЕМ
И ШИРОКОЙ ГЕОГРАФИЕЙ ПРОДАЖ

HARVEY®

ПРОФЕССИОНАЛЬНОЕ
ДЕРЕВООБРАБАТЫВАЮЩЕЕ
ОБОРУДОВАНИЕ

Станок круглопильный HARVEY HW110LC-30 HARVEY HW110LC-50

Арт. S029A
S054A

220 В/50 Гц 1,85 кВт
3850 об./мин.
Диск пильный
Ø254 (max)
Пропил (max)
79 мм
Основной стол
512×685×40 мм
Паз 19×9,5 мм
180/200,5 кг
191,0/213,5 кг



Самый компактный и легкий станок в модельном ряду, прецизионные чугунные основной стол и дополнительные секции (2 шт.)

Станок круглопильный HARVEY HW110LGE-30 HARVEY HW110LGE-50

Арт. S030A
S053A

220 В/50 Гц 2,2 кВт
4150 об./мин.
Диск пильный
Ø254(max)×30 мм
Пропил (max) 70 мм
Основной стол
512×685×48 мм
Паз 19×9,5 мм
217,5/240,5 кг
241,5/261,5 кг



Прецизионные чугунные основной стол и дополнительные секции (2 шт.)

Станок круглопильный HARVEY HW110SE-30

Арт. S031A
S055A

220 В/50 Гц 2,2 кВт
380 В/50 Гц 3,7 кВт
4150 об./мин.
Диск пильный
Ø254 (max)×30 мм
Пропил (max)
70 мм
Основной стол
512×685×48 мм
Паз 19×9,5 мм
226,0/250,0 кг



Прецизионные чугунные основной стол и дополнительные секции (2 шт.). Рассчитан на тяжелые виды работ и длительную нагрузку

Станок круглопильный HARVEY HW110SE-50

Арт. S057A

380 В/50 Гц 3,7 кВт
4150 об./мин.
Диск пильный
Ø254 (max)×30 мм
Пропил (max)
70 мм
Основной стол
512×685×48 мм
Паз 19×9,5 мм
248,5/272,5 кг



Прецизионные чугунные основной стол и дополнительные секции (2 шт.). Рассчитан на тяжелые виды работ и длительную нагрузку

Станок круглопильный HARVEY HW110WSE

Арт. S032A

220 В/50 Гц 2,2 кВт
4150 об./мин.
Диск пильный
Ø254 (max)×30 мм
Пропил (max)
70 мм
Основной стол
512×685×48 мм
Паз 19×9,5 мм
279,0/310,0 кг



Прецизионный чугунный основной стол. Фрезерный модуль и подвижный стол в комплекте

Станок фрезерный HARVEY HW303E DELUXE

Арт. S037A, S075A

220 В/50 Гц 2,2 кВт
380 В/50 Гц 3 кВт
3000/7000/9000 об./мин.
Диаметр (max)
инструмента 140 мм
Ход шпинделя 100 мм
Основной стол
558×725×37 мм
Паз 19×9,5 мм
211,0/220,0 кг



Прецизионный чугунный стол, дополнительная секция в комплекте

Станок ленточнопильный HARVEY HW614E

Арт. S035A

220 В/50 Гц 2,2 кВт
Скорость полотна 1050 м/мин.
Высота распиловки 320 мм
Ширина заготовки (max) 330 мм
Ширина полотна 3÷25 мм
Длина полотна 3175 мм
Высота станка 1780 мм
150/163 кг



Прецизионный чугунный стол,
увеличенная высота
продольной распиловки.

Станок ленточнопильный HARVEY HW618E

Арт. S036A

380 В/50 Гц 2,2 кВт
Скорость полотна 1200 м/мин.
Высота распиловки 360 мм
Ширина заготовки (max) 440 мм
Ширина полотна 3÷30 мм
Длина полотна 3680 мм
Высота станка 1870 мм
200/218 кг



Прецизионный чугунный стол,
увеличенная высота продольной
распиловки.

Станок токарный HARVEY T-40

Арт. S038A

220В/50 Гц 0,75 кВт
60÷2800, 90÷4300 об./мин.
Диаметр (max) обработки над станиной 360 мм
Расстояние между центрами 610 мм
Подручник 305 мм
Шпиндель M33×3,5 мм
Индексация шпинделя
24 позиции
80,0/110,0 кг



Промышленный привод
с серводвигателем, поворотная передняя бабка

Станок токарный HARVEY T-50

Арт. S063A

220В/50 Гц 1,5 кВт
60÷1000, 200÷3500 мин.⁻¹
Диаметр (max)
обработки над
станиной 510 мм
Расстояние между
центрами 915 мм
Подручник 360 мм
Шпиндель M33×3,5 мм
298,0/325,0 кг



Подставка в комплекте

Станок фрезерный HARVEY HW303ES DELUXE

Арт. S100A, S101A

220 В/50 Гц 2,2 кВт
380 В/50 Гц 3 кВт
1400/3000/7000/9000 мин.⁻¹
Диаметр (max)
инструмента 140 мм
Ход шпинделя 100 мм
Основной стол
558×725×37 мм
Паз 19×9,5 мм
241/254 кг



Прецизионный чугунный стол,
дополнительные секции (2 шт.) и подвижный
стол в комплекте

Станок токарный HARVEY T-60

Арт. S064A

220В/50 Гц 2,2 кВт
50÷820, 200÷3500 мин.⁻¹
Диаметр (max)
обработки над
станиной 610 мм
Расстояние между
центрами 1220 мм
Подручник 360 мм
Шпиндель M33×3,5 мм
330,0/360,0 кг



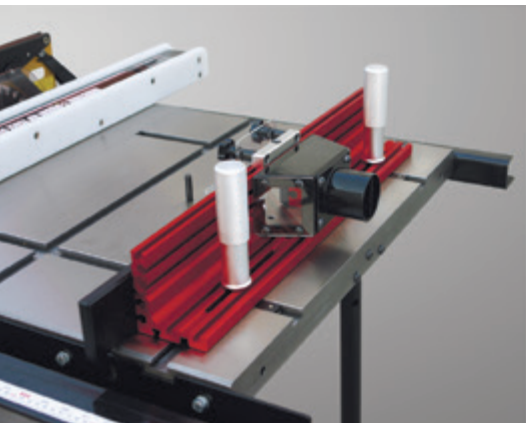
Поворотное удлинение станины
и подставка в комплекте

Модуль фрезерный HARVEY RT-100

Арт. D057A

Размер стола 510×685 мм
Размер пазов стола 19,5×9,5 мм
Масса нетто/брутто 31,5/35,5 кг

Для круглопильных станков HARVEY

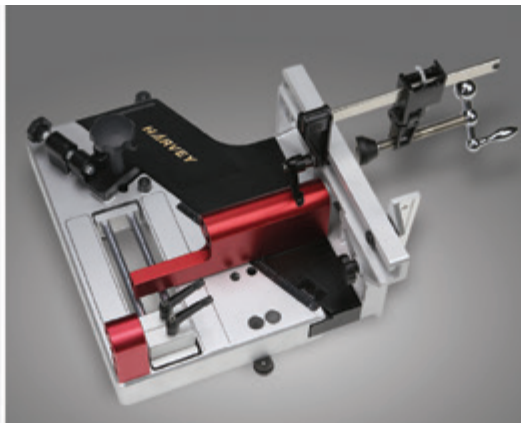


Устройство шипорезное HARVEY TJ-100

Арт. D058A

Ширина паза 0÷85 мм
Размер паза для установки 19,5×9,5 мм
Масса нетто/брутто 8/10 кг

Для круглопильных станков HARVEY



Устройство шипорезное HARVEY TJ-80

Арт. D082A

Ширина паза 0÷90 мм
Размер паза для установки 19,5×9,5 мм
Масса нетто/брутто 10/12 кг

Для круглопильных станков HARVEY

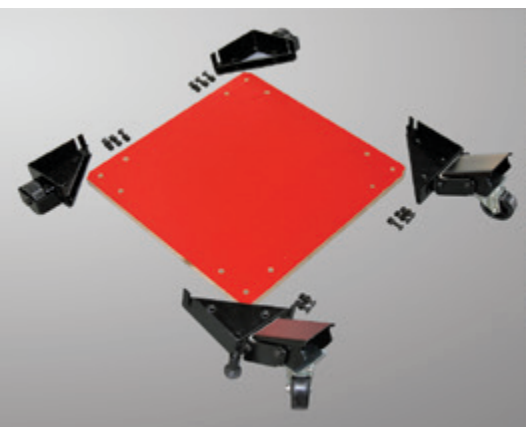


Устройство перемещения HARVEY MB-600

Арт. D081A

Масса нетто/брутто 8/9 кг

Для станков массой не более 270 кг



Удлинение станины HARVEY EB-20

Арт. D078A

Удлинение 508 мм
Масса нетто/брутто 34,0/36,0 кг

Для токарных станков HARVEY T-50, T-60



Удлинение станины HARVEY SW-12

Арт. D079A

Удлинение (поворотное) 305 мм
Масса нетто/брутто 35,0/36,0 кг

Для токарного станка HARVEY T-50



Удлинение станины HARVEY EB-18

Арт. D077A

Удлинение 457 мм
Масса нетто/брутто 12,0/13,5 кг

Для токарного станка HARVEY T-40



Подручник HARVEY OT-40

Арт. D074A

Масса нетто/брутто 7,0/7,5 кг

Для токарного станка HARVEY T-40



Диск пазовальный HARVEY 205×30 (DADO)

Арт. RD099A

205×3,2/2,6×30 мм 24Т (левый, правый)
Сегменты пазовые 6 шт., шайбы 4 шт.

Масса нетто/брутто 3,2/3,5 кг
Для круглопильных станков

