

STALEX

СТАНКИ ДЛЯ ОБРАБОТКИ МЕТАЛЛА



КАТАЛОГ 2017

>20 лет С 1996 года STALEX производит более четырехсот пятидесяти видов различного оборудования для обработки металла. Более 200 000 станков, производимых с использованием качественных комплектующих, стали надежными помощниками на предприятиях разного типа, от мелкосерийного производства до крупных промышленных заводов. Постоянное развитие и внедрение новых моделей дают вам возможность полного оснащения участка, цеха или всего производства надежным, качественным и функциональным оборудованием.

СТАНКИ ДЛЯ ОБРАБОТКИ МЕТАЛЛА



ПОЧЕМУ КОМПАНИЯ STALEX



Широкий ассортимент станков STALEX для обработки металла представлен как оборудованием начального уровня для небольших мастерских, так и промышленными станками для крупных производств.



Высокотехнологичные производства STALEX расположены в России, Польше и Китае. Наш главный приоритет – это качество. Строгое следование нормам, входящий и исходящий контроль позволяют вам быть уверенными в приобретаемом оборудовании.



25 представительств STALEX, а также широкая дилерская сеть на всей территории России, Беларуси, Украины и Казахстана, делают покупку оборудования STALEX максимально простым и удобным для вас.



Сервис и гарантийное обслуживание обеспечат бесперебойное и эффективное функционирование вашего оборудования. Мы готовы предложить нашим клиентам высокий уровень гарантийного и постгарантийного обслуживания. Большой склад запасных частей позволяет нам в самые короткие сроки производить ремонт и обслуживание станков.



Доставка в любой город России и страны СНГ. Мы **НАДЕЖНО** и **БЫСТРО** доставим ваше оборудование в удобное место. Доставка осуществляется до терминала в вашем городе транспортными компаниями: Байкал Сервис, Деловые Линии, ЖелДор Экспедиция.

Гибка металла

Листогибы

Листогибы без ограничения подачи листа	4-7
Сегментные листогибы	7-9
Сегментные электромеханические листогибы	10
Сегментные гидравлические листогибы	10
Сегментные электромагнитные листогибы	11
Аксессуары для листогибов	11
Листогибочные гидравлические прессы	12
Сводная таблица листогибов	13

Профилегибы, трубогибы

Кузнечное оборудование	14-15
Ручные станки для гибки арматуры	16
Ручные трубогибочные и профилегибочные станки	17-21
Ручные гидравлические трубогибы	21-23
Электромеханические гидравлические трубогибы	23
Станки профилегибочные электромеханические	24-27
Станки профилегибочные гидравлические	26-28
Аксессуары для профилегибов и трубогибов	29
Сводная таблица профилегибов и трубогибов	29

Вальцовочные станки

Станки вальцовочные ручные	30-31
Станки вальцовочные электромеханические	31-32
Станки вальцовочные гидравлические	33-34
Сводная таблица вальцовочных станков	35

Резка металла

Гильотины

Ножницы рычажные	38
Гильотины сабельного типа	38
Гильотины механические	39-40
Гильотины электромеханические	41-42
Гильотины гидравлические	43-45
Сводная таблица гильотин	46

Ленточнопильные станки

Ручные ленточнопильные станки	47-48
Станки ленточнопильные с гидроразгрузкой	49-53
Станки ленточнопильные полуавтоматические	54
Ленточнопильные полуавтоматические колонные станки	55-56
Станок ленточнопильный вертикальный	57
Аксессуары для ленточнопильных станков	57
Сводная таблица ленточнопильных станков	58
Подбор шага зубьев для резки труб	58
Подбор шага зубьев для резки сплошного металла	58

Дисковые пилы	59
Станки абразивные отрезные	60
Аксессуары для дисковых пил	60

Станки продольно-поперечной резки	61-62
Станки угловысечные	63-64
Пресс-ножницы	65
Станки для резки арматуры ручные	65

Плазменная резка металла

Станки плазменной резки	68-69
-------------------------	-------

Обработка металла

Токарные станки

Токарные станки индивидуального применения	72-74
Профессиональные токарно-винторезные станки	75
Промышленные токарно-винторезные станки	76-78
Аксессуары для токарных станков	79
Сводная таблица токарных станков	79

Сверлильные и фрезерные станки

Сверлильные станки	80-82
Радиально-сверлильные станки	83-85
Фрезерно-сверлильные станки	86-90
Вертикально-фрезерные станки	91-94
Универсально-фрезерные станки	94-97
Широкоуниверсально-фрезерные станки	98
Горизонтально-фрезерные станки	99
Сводная таблица сверлильных станков	100
Аксессуары для фрезерных станков	100
Сводная таблица фрезерных станков	101

Другое оборудование

Станки зигочные ручные	104
Станки зигочные электрические	105-106
Фальцепрокатный станок	107
Фальцеосадочный станок	107
Кровельные станки	108

Прессы гидравлические	109-110
Прессы реечные	110
Комбинированный ручной станок	111
Долбежные станки	112
Разматыватели рулонного металла	113
Самоцентрирующий разматыватель	113

Плоскошлифовальные станки	114-117
Станки ленточно-шлифовальные	118-119
Установка для сбора абразивной пыли	119
Станок шлифовальный ленточно-дисковый	120

Тиски сверлильные	121
Тиски слесарные	121
Тиски станочные	122
Тиски угловые	122

Заточные станки	123
Аксессуары для заточных станков	123
Устройства для вырубki седловин	124

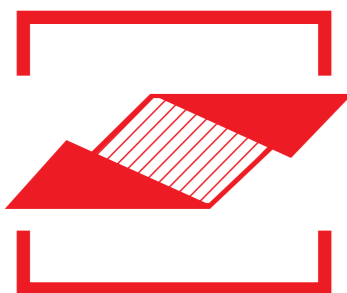
STALEX

СТАНКИ ДЛЯ ОБРАБОТКИ МЕТАЛЛА

ПОЧЕМУ ОБОРУДОВАНИЕ STALEX

Очень часто в производстве металлоконструкций используется гибка металла. В нашем каталоге вы найдете все необходимое оборудование для ваших целей: листогибы, трубогибы (профилегибы), арматурогибы, вальцы.

Производства станков расположены в России, Китае, Европе. С помощью станков вы можете изготавливать изделия любой формы.



▶ Листогибы

1060-3000.....	4	MFS.....	7	EFMS.....	10
2000-3000.....	4	W1.5.....	7	HW.....	10
BSM.....	5	W 2.0.....	8	EB.....	11
LBM.....	5	PBB.....	8	Аксессуары.....	11
RS.....	6	PBB 2A.....	9	WC67K.....	12
TSB.....	6	PBB 3SH.....	9		

▶ Профилегибы, трубогибы

MY-22.....	14	DR-20.....	17	RB-1.....	22
TR-10.....	14	DR-25.....	17	TB-3.....	23
TR-12.....	14	TR-40.....	18	TR-45.....	23
Универсальный минитрубогиб.....	15	TR-60, 60M.....	18	RBM-20.....	24
PS14.....	15	M-07 TG.....	19	RBM-30.....	24
W2.....	15	HTR-40.....	19	RBM-30HV.....	25
SBG-30.....	16	HB-40.....	20	RBM-40HV, HRBM-40HV.....	26
SBG-40.....	16	HB-60 Light, Premium.....	20	RBM-50HV, HRBM-50HV.....	27
KR-50.....	16	HB-12, HB-16.....	21	HRBM 65.....	28
DR-12.....	17	ENB-40.....	21	Аксессуары.....	29
DR-16.....	17	YP-38.....	22		

▶ Вальцовочные станки

W01-0.8x305 – 1.5x1300.....	30	ESR-1300x2.5 – 2020x3.0.....	31	W12.....	34
W01-2x1250.....	30	HER.....	32		
ESR-1300x1.5.....	31	W11.....	33		

Листогибы без ограничения подачи листа

STALEX 1060–3000

Описание

Листогибы STALEX предназначены для работы в цеху и используются для изготовления доборных элементов кровли, составных элементов вентиляции и других изделий из листового металла. Отсутствие ограничений по длине обрабатываемой заготовки и достаточно большой диапазон толщин открывает новые возможности для дальнейшего развития производственного потенциала компаний.

Особенности:

- Стальная станина обеспечивает надежность и долговечность;
- Встроенный угломер;
- Привод прижимной балки осуществляется посредством газового рабочего цилиндра (кроме модели 1060/1.5);
- Компенсатор прогиба;
- Максимальная высота подъема верхней балки – 70 мм;
- Догиб на 180° (опция);
- Роликовый нож для раскроя (опция).



Модель	1060/1.2	1500/1.2	2000/1.0	2500/1.0	3000/1.0
Рабочая длина, мм	1060	1560	2060	2520	3060
Толщина материала, мм	1.2	1.2	1.0	1.0	1.0
Макс. угол гибки	150°	150°	150°	150°	150°
Габариты, мм	1380 × 700 × 980	1860 × 700 × 1045	2360 × 700 × 1045	2530 × 770 × 1090	3220 × 700 × 1045
Масса, кг	130	220	430	630	730

Листогибы без ограничения подачи листа

STALEX 2000–3000

Описание

Более мощные листогибы из линейки ручных станков STALEX без ограничения глубины подачи листового металла.

Эти гибочные станки предназначены для изготовления доборных элементов кровли, составных элементов вентиляции и других изделий из листового металла, в том числе из оцинкованной стали до 2,0 мм.

Особенности:

- Максимальный угол гибки – 150°;
- Стальная станина обеспечивает надежность и долговечность;
- Неограниченная глубина подачи материала;
- Встроенный угломер;
- Компенсатор прогиба;
- Возможность монтажа к полу.



Модель	2000/2.0	2500/2.0	3000/2.0
Рабочая длина, мм	2040	2540	3040
Толщина материала, мм	2.0	2.0	2.0
Макс. угол гибки	150°	150°	150°
Габариты, мм	2720 × 770 × 1090	3220 × 770 × 1090	3720 × 770 × 1090
Масса, кг	730	800	830

Листогибы без ограничения подачи листа

STALEX BSM

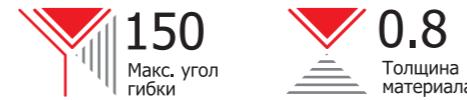
Описание

Станки серии STALEX BSM идеально подходят для работы со сталью толщиной до 0.8 мм. Их можно использовать прямо на стройплощадке, при этом сборка занимает не более 10 минут.

Прижимная и гибочная балки больше рабочей длины на 200 мм для размещения роликового ножа.

Особенности:

- Неограниченная глубина подачи материала;
- Разборная стойка для облегчения транспортировки;
- Роликовый нож для раскроя металла (опция);
- Минимальная полка загиба – 15 мм;
- Догиб на 180° (опция).



Модель	BSM 1050/0.8	BSM 1250/0.8
Рабочая длина, мм	1050	1250
Толщина материала, мм	0.8	0.8
Макс. угол гибки	150°	150°
Габариты, мм	1635 × 660 × 290	1900 × 600 × 290
Масса, кг	79	94

Листогибы без ограничения подачи листа

STALEX LBM

Описание

Универсальный листогиб STALEX LBM без ограничения подачи листа дает возможность изготавливать большой ассортимент изделий из листового материала толщиной до 0.7 мм по оцинкованной стали.

Особенности:

- Стальная станина обеспечивает надежность и долговечность;
- В стандартной комплектации со станком поставляется отрезной нож для раскроя листового металла и ограничитель подачи листа;
- Уникальная регулировка гибочной балки 2-мя штангами: верхняя штанга отвечает за компенсацию прогиба средней части балки, нижняя штанга отвечает за компенсацию прогиба по краям гибочной балки;
- Регулировка нижней основной балки;
- Привод нижней гибочной балки и верхняя прижимная балка оснащены газовым амортизатором;
- Угломеры с градусной линейкой до 105°;
- Догиб на 180° (опция).



Модель	LBM 2000	LBM 2500	LBM 3000
Рабочая длина, мм	2000	2500	3000
Толщина материала, мм	0.7	0.7	0.7
Макс. угол гибки	145°	145°	145°
Габариты, мм	2500 × 700 × 1200	3000 × 700 × 1200	3200 × 700 × 1200
Масса, кг	195	210	250

Листогибы без ограничения подачи листа

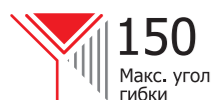
STALEX RS

Описание

Мощный универсальный листогиб STALEX RS без ограничения подачи листа дает возможность изготавливать большой ассортимент изделий из листового материала, в том числе доборные элементы кровли.

Особенности:

- Возможность регулировки нижней гибочной/основной балки;
- Эксцентриковый механизм для точного и надежного прижима верхней прижимной балки;
- Возможен догиб на 180°;
- Стол-подставка для поддержки материала;
- Возможность монтажа к полу;
- Упоры-ограничители станка (передние и задние);
- Регулировка положения прижимной балки;
- Угломер с градусной линейкой.



Модель	RS 2000	RS 2500	RS 3000
Рабочая длина, мм	2000	2500	3000
Толщина материала, мм	0.75	0.75	0.55
Макс. угол гибки	150°	150°	150°
Габариты, мм	2500 × 700 × 1200	3000 × 700 × 1200	3500 × 700 × 1200
Масса, кг	240	300	330

Листогиб без ограничения подачи листа

STALEX TSB

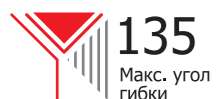
Описание

Листогибочные станки STALEX предназначены для изготовления доборных элементов кровли, комплектующих вентиляции и других изделий из листового металла в цехах.

Основным преимуществом STALEX TSB 2020/2 является способность гнуть листовую металл больших толщин: до 2 мм по оцинкованной стали. Отсутствие ограничения по подаче листа позволяет применять станок как в небольших компаниях, так и на крупных многофункциональных производствах.

Особенности:

- Конструкция станка имеет вертикальный ход прижимной балки;
- Стальная конструкция гарантирует необходимую жесткость и устойчивость станка при ежедневном использовании;
- Возможность регулировки высоты гибочной балки;
- Конструкция гибочной балки имеет компенсатор прогиба.



Модель	TSB 2020/2.0
Рабочая длина, мм	2020
Толщина материала, мм	2.0
Макс. угол гибки	135°
Габариты, мм	2800 × 710 × 1500
Масса, кг	1220

Сегментный листогиб без ограничения подачи листа

STALEX MFS

Описание

Листогиб STALEX MFS 2020/1.5 предназначен для изготовления различных изделий из листовых материалов с широкими и сложными формами. Поставляется с верхней прижимной балкой, которая комплектуется 13 сегментами различных размеров. Вертикальный ход прижимной балки позволяет фиксировать заготовки со строго параллельными поверхностями и более сильным прижимом по всей длине станка.

Особенности:

- Возможность регулировки высоты гибочной балки и верхней прижимной сегментной балки;
- Конструкция гибочной балки имеет компенсатор прогиба;
- Стальная конструкция гарантирует необходимую жесткость и устойчивость станка при ежедневном использовании;
- Возможность монтажа к полу;
- Наличие ножного привода и механизм раскрытия верхней балки после загиба листа.



Модель	MFS 2020/1.5
Рабочая длина, мм	2020
Толщина материала, мм	1.5
Макс. угол гибки	135°
Габариты, мм	2650 × 830 × 1460
Масса, кг	860

Сегментные листогибы

STALEX W1.5

Описание

Листогиб Stalex серии W1.5 предназначен для изготовления различных изделий из листовых материалов с широкими и сложными формами. Гибка изделий на четыре стороны таких как коробка, поддоны, вентилируемые фасады и любые другие профильные металлоизделия.

Особенности:

- Станок поставляется с верхней прижимной сегментной балкой;
- Неограниченная глубина подачи материала;
- Регулировка прогиба всех балок;
- Боковой противовес, облегчающий процесс гибки (для 610Z);
- Асинхронный подъем прижимной балки;
- Крепежные отверстия для фиксации станка.



Модель	W1.5x610Z	W1.5x1260A
Рабочая длина, мм	610	1260
Толщина материала, мм	1.5	1.5
Макс. угол гибки	135°	135°
Габариты, мм	860 × 350 × 440	1610 × 480 × 680
Масса, кг	63	151

Сегментные листогибы

STALEX W 2.0

Описание

Сегментные листогибы STALEX предназначены для работы в цеху и используются для производства поддонов, стандартных доборных элементов, а также элементов вентиляции. Эксцентриковая система прижима позволяет максимально быстро фиксировать материал, что выгодно отличает данные листогибы от моделей конкурентов.

Особенности:

- Неограниченная глубина подачи материала;
- Настраиваемые планки для точной регулировки прогибов;
- Стальная станина обеспечивает необходимую жесткость станка;
- Возможность гибки на 135°;
- Система противовесов, облегчающая процесс гибки;
- Верхняя сегментная балка с различной шириной сегментов;
- Возможность монтажа к полу;
- Возможность регулировки станка по толщине листового металла.



135
Макс. угол
гибки

2-2.5
Толщина
материала

Модель	W2.0x2040A	W2.5x2040A	W2.0x2540A	W2.5x2540A	W2.0x3050A
Рабочая длина, мм	2000	2000	2500	2500	3000
Толщина материала, мм	2.0	2.5	2.0	2.5	2.0
Макс. угол гибки	135°	135°	135°	135°	135°
Габариты, мм	2500 × 770 × 1100	2500 × 770 × 1100	3000 × 770 × 1100	3000 × 770 × 1100	3500 × 770 × 1100
Масса, кг	850	1145	1310	1310	1490

Сегментные листогибы без ограничения подачи листа

STALEX PBB

Описание

Листогибы STALEX PBB осуществляют гибку изделий на четыре стороны и предназначены для изготовления различных изделий из листовых материалов с широкими и сложными профилями, таких как коробка, поддоны, вентилируемые фасады и аналогичные конструкции.

Особенности:

- Сегментная верхняя прижимная балка;
- Ножной привод;
- Стальная конструкция;
- Вертикальный ход прижимной балки позволяет фиксировать заготовки со строго параллельными поверхностями, обеспечивая более сильный прижим по всей длине;
- Система пружин гибочной балки облегчает работу оператора;
- Возможность монтажа к полу;
- Регулировка положения гибочной и верхней прижимной балок.



135
Макс. угол
гибки

1-2.5
Толщина
материала

Модель	PBB1020/2.5	PBB1270/2.0	PBB1520/1.5	PBB2020/1.2	PBB2500/1.0
Рабочая длина, мм	1020	1270	1520	2020	2500
Толщина материала, мм	2.5	2.0	1.5	1.2	1.0
Макс. угол гибки	135°	135°	135°	135°	135°
Габариты, мм	1460 × 620 × 1270	1700 × 710 × 1270	1960 × 710 × 1300	2470 × 940 × 1320	2970 × 940 × 1320
Масса, кг	285	320	385	490	590

Сегментные листогибы без ограничения подачи листа

STALEX PBB 2A

Описание

Листогиб STALEX PBB 2A предназначен для изготовления различных изделий из листовых материалов с широкими и сложными профилями. Станок осуществляет гибку изделий на четыре стороны, в том числе гибку в противоположные стороны.

Особенности:

- Две сегментные балки (верхняя, гибочная);
- Ножной привод;
- Вертикальный ход прижимной балки позволяет фиксировать заготовки со строго параллельными поверхностями, обеспечивая более сильный прижим по всей длине;
- Регулировка толщины листа и ограничители углагиба;
- Возможность монтажа к полу;
- Каждая из двух балок имеет 12 сегментов различной длины;
- Регулировка положения гибочной и верхней прижимной балок.



135
Макс. угол
гибки

2.0
Толщина
материала

Модель	PBB 1270/2A
Рабочая длина, мм	1270
Толщина материала, мм	2.0
Макс. угол гибки	135°
Габариты, мм	1700 × 710 × 1270
Масса, кг	385

Сегментные листогибы без ограничения подачи листа

STALEX PBB 3SH

Описание

Листогибы STALEX PBB 3SH предназначены для изготовления различных изделий из листовых материалов с широкими и сложными профилями. Станки осуществляют гибку изделий на четыре стороны, в том числе непараллельные гибки.

Особенности:

- Три сегментные балки (верхняя, гибочная, нижняя основная);
- Ножной привод;
- Вертикальный ход прижимной балки позволяет фиксировать заготовки со строго параллельными поверхностями, обеспечивая более сильный прижим по всей длине;
- Система пружин гибочной балки облегчает работу оператора;
- Регулировка толщины листа и ограничители углагиба;
- Каждая из трех балок имеет 13 сегментов различной длины;
- Возможность монтажа к полу;
- Регулировка положения гибочной и верхней прижимной балок.



150
Макс. угол
гибки

1.5-2
Толщина
материала

Модель	PBB1020/3SH	PBB1270/3SH
Рабочая длина, мм	1020	1270
Толщина материала, мм	2.0	1.5
Макс. угол гибки	150°	150°
Габариты, мм	1420 × 590 × 1420	1670 × 660 × 1420
Масса, кг	430	465

Сегментные электромеханические листогибы

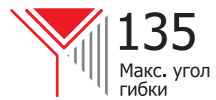
STALEX EFMS

Описание

Электромеханические листогибы STALEX EFMS с поворотной гибочной балкой предназначены для изготовления изделий сложной формы из листовой стали на среднесерийных и крупносерийных производствах. Угол гибки изменяется концевиком на градусной шкале в приборном щитке станка.

Особенности:

- Надежная сварная стальная конструкция;
- Электродвигатели на верхней прижимной и нижней рабочей планке;
- Переносная педаль управления;
- Компенсатор прогиба гибочной балки;
- Высота подъема прижимной планки – 100 мм;
- Мощность двигателя прижимной планки – 0.37 кВт;
- Мощность двигателя нижней гибочной планки – 0.75 кВт;
- Высота просвета в прижатом состоянии без сегмента – 51 мм.



Модель	EFMS 2020	EFMS 2520	EFMS 3020
Рабочая длина, мм	2020	2520	3020
Толщина материала, мм	1.5	1.0	1.0
Макс. угол гибки	135°	135°	135°
Габариты, мм	2830 × 760 × 1410	3330 × 760 × 1410	3830 × 760 × 1450
Масса, кг	1050	1310	1630

Сегментные гидравлические листогибы

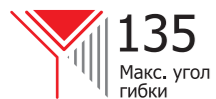
STALEX HW

Описание

Мощный листогиб без ограничения подачи листа с гидравлическим приводом отличается от равнозначно мощных листогибных прессов тем, что имеет классическую конструкцию с поворотной нижней гибочной балкой. Сегменты верхней прижимной балки произведены из специальной закаленной стали.

Особенности:

- Жесткая стальная конструкция с антивибрационной технологией;
- Механич. регулировка зазора между верхней и нижней балкой;
- Механич. система регулировки угла загиба от 0° до 135°;
- Переносная ножная педаль;
- Давление цилиндра – 15 мПа;
- Размер сегментов на STALEX HW 1830: 75 мм – 6 шт.; 100 мм – 3 шт.; 125 мм – 6 шт.; 150 мм – 2 шт.;



Модель	HW 1830x3.5	HW 2440x3.5	HW 3050x3.5
Рабочая длина, мм	1830	2440	3050
Толщина материала, мм	3.5	3.5	3.5
Макс. угол гибки	135°	135°	135°
Рабочее давление, МПа	12	9-13	16
Мощность двигателя, кВт	4	5	7.5
Габариты, мм	2530 × 1750 × 1650	3060 × 1750 × 1650	3570 × 1750 × 1750
Масса, кг	2300	2870	3450

Сегментные электромагнитные листогибы

STALEX EB

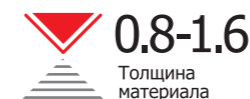
Описание

Основным отличием этого вида станков является использование электромагнитной системы зажимов вместо механической.

В комплектацию моделей EB 625, 1000 и 1250 входят 4 планки длиной, аналогичной длине станка (сплошная, разрезная, сегментная, узкая). В комплектацию моделей EB 2000, 2500 и 3200 входят две планки (сплошная на длину станка и сегментная)

Особенности:

- Благодаря неограниченной глубине подачи материала на них можно легко изготавливать закрытые короба, не ограниченные по высоте, а также цилиндрический профиль;
- Станки обладают высокой износостойкостью за счет отсутствия механического трения при прижиме;
- В стандартный комплект поставки входят ограничители глубины подачи материала, ограничители углагиба, сегменты для изготовления коробов, а также педаль включения;
- Возможность монтажа к полу;
- Осуществляет гибку выступа на 180° и пережат кромки.



Модель	EB 625	EB 1000	EB 1250	EB 2000	EB 2500	EB 3200
Рабочая длина, мм	670	1050	1300	2090	2590	3290
Толщина материала, мм	1.6	1.2	1.2	1.0	1.0	0.8
Макс. угол гибки	135°	135°	135°	135°	135°	135°
Усилие прижима, т	3.0	4.5	6.0	9.0	12	10
Расстояние между подъемниками, мм	630	1010	1260	2028	2528	3228
Габариты, мм	830 × 1120 × 380	1200 × 1120 × 380	1450 × 1120 × 380	2200 × 1120 × 380	3300 × 1120 × 380	3400 × 1120 × 380
Масса, кг	102	142	175	290	330	400

Аксессуары для листогибов

Артикул	Наименование	Применение
RNK 098A	Роликовый нож RNK 098A	Для ручных листогибов STALEX 1500-3000
100704	Роликовый нож для листогибов RS	Для ручных листогибов STALEX RS 2000-3000
100564	Фальцезакаточная машинка STALEX	Для всех листогибов. Предназначена для догиба кромки до 180°. Макс. толщина металла 0.7 мм.

Листогибочные гидравлические прессы

STALEX WC67K

Описание

Листогибочные прессы известны своей точностью и надежностью: сегодня эти характеристики соединяются в высокие технологические параметры, такие как визуализация процесса гибки через программное обеспечение, системы измерения толщины и автоматизации на основе подбора необходимой системы ЧПУ. Критерии выбора моделей контроллеров NC/CNC зависят от реальных задач производства и необходимой производительности, что в свою очередь обуславливает наличие необходимых характеристик и возможностей станка и ЧПУ.

Прессы Stalex сочетают в себе точность, скорость, гибкость, прочность, надежность и передовые технологии гибки с максимальной производительностью в качественном соотношении цены и возможностей промышленного станка.

Особенности:

- Гидравлические цилиндры, которые крепятся к боковым стойкам (оси Y1 Y2);
- Нижние балки со столом и системой крепления матриц;
- Верхняя балка с системой крепления пуансонов, прикрепленных к штокам гидроцилиндров;
- Система задних упоров, обеспечивающих базирование заготовки и установленных с задней стороны нижней балки.



Модель	WC67K 40/2000	WC67K 40/2500	WC67K 50/2000	WC67K 50/2500	WC67K 63/2500	WC67K 63/3200
Рабочая длина, мм	2000	2500	2000	2500	2500	3200
Усилие гибки, кН	400	400	500	500	630	630
Просвет между колоннами, мм	1350	1850	1350	1850	1900	2560
Глубина зева, мм	320	320	320	320	320	320
Мощность двигателя, кВт	5.5	5.5	5.5	5.5	5.5	5.5
Габариты, мм	2000 × 1200 × 1910	2500 × 1200 × 1910	2000 × 1200 × 1910	2500 × 1210 × 2000	2500 × 1300 × 2210	3200 × 1300 × 2210
Масса, кг	2750	3000	2950	3400	4000	4800

Модель	WC67K 80/2500	WC67K 80/3200	WC67K 80/4000	WC67K 100/2500	WC67K 100/3200	WC67K 125/2500
Рабочая длина, мм	2500	3200	4000	2500	3200	2500
Усилие гибки, тонн	800	800	800	1000	1000	1250
Просвет между колоннами, мм	1990	2560	3000	2020	2600	2020
Глубина зева, мм	320	350	350	350	400	350
Мощность двигателя, кВт	7.5	7.5	7.5	11	11	11
Габариты, мм	2500 × 1400 × 2300	3200 × 1500 × 2300	4000 × 1500 × 2400	2500 × 1600 × 2400	3200 × 1600 × 2600	2500 × 1600 × 2400
Масса, кг	5700	6020	7000	6000	6800	6500

Модель	WC67K 125/3200	WC67K 160/3200	WC67K 200/3200	WC67K 250/3200	WC67K 300/3200	WC67K 300/4000
Рабочая длина, мм	3200	3200	3200	3200	3200	4000
Усилие гибки, тонн	1250	1600	2000	2500	3000	3000
Просвет между колоннами, мм	2580	2600	2500	2500	2530	3000
Глубина зева, мм	400	460	460	590	590	590
Мощность двигателя, кВт	11	11	11	18.5	22	22
Габариты, мм	3200 × 1600 × 2600	3200 × 1700 × 2700	3200 × 1950 × 2800	3250 × 2000 × 3200	3200 × 2000 × 3450	4000 × 2000 × 3450
Масса, кг	7200	10 500	12 500	19 000	20 500	22 500

Сводная таблица листогибов

Модель	Рабочая длина, мм	Толщина материала, мм	Макс. угол гибки	Сегментная балка	Возможность установки ножа	
Ручные	1060/1.2	1060	1.2	150°	-	✓
	1500/1.2	1560	1.2	150°	-	✓
	2000/1.0	2060	1.0	150°	-	✓
	2500/1.0	2520	1.0	150°	-	✓
	3000/1.0	3060	1.0	150°	-	✓
	2000/2.0	2040	2.0	150°	-	-
	2500/2.0	2540	2.0	150°	-	-
	3000/2.0	3040	2.0	150°	-	-
	BSM 1050/0.8	1050	0.8	150°	-	✓
	BSM 1250/0.8	1250	0.8	150°	-	✓
	LBM 2000	2000	0.7	145°	-	✓
	LBM 2500	2500	0.7	145°	-	✓
	LBM 3000	3000	0.7	145°	-	✓
	RS 2000	2000	0.75	150°	-	✓
	RS 2500	2500	0.75	150°	-	✓
	RS 3000	3000	0.55	150°	-	✓
	TSB 2020/2.0	2020	2.0	135°	-	-
	MFS 2020/1.5	2020	1.5	135°	✓	-
	W1.5x610Z	610	1.5	135°	✓	-
	W1.5x1260A	1260	1.5	135°	✓	-
	W2.0x2040A	2000	2.0	135°	✓	-
	W2.5x2040A	2000	2.5	135°	✓	-
	W2.0x2540A	2500	2.0	135°	✓	-
W2.5x2540A	2500	2.5	135°	✓	-	
W2.0x3050A	3000	2.0	135°	✓	-	
PBB1020/2.5	1020	2.5	135°	✓	-	
PBB1270/2.0	1270	2.0	135°	✓	-	
PBB1520/1.5	1520	1.5	135°	✓	-	
PBB2020/1.2	2020	1.2	135°	✓	-	
PBB2500/1.0	2500	1.0	135°	✓	-	
PBB 1270/2A	1270	2.0	135°	✓	-	
PBB1020/3SH	1020	2.0	150°	✓	-	
PBB1270/3SH	1270	1.5	150°	✓	-	
Электромеханические	EFMS 2020	2020	1.5	135°	✓	-
	EFMS 2520	2520	1.0	135°	✓	-
	EFMS 3020	3020	1.0	135°	✓	-
Электромагнитные	EB 625	670	1.6	135°	✓	-
	EB 1000	1050	1.2	135°	✓	-
	EB 1250	1300	1.2	135°	✓	-
	EB 2000	2090	1.0	135°	✓	-
	EB 2500	2590	1.0	135°	✓	-
EB 3200	3290	0.8	135°	✓	-	
Гидравлические	HW 1830x3.5	1830	3.5	135°	✓	-
	HW 2440x3.5	2440	3.5	135°	✓	-
	HW 3050x3.5	3050	3.5	135°	✓	-

Универсальный минитрубогиб

STALEX

Описание

Универсальный минитрубогиб предназначен для формовки проволоки, полосовой стали, труб для изготовления скоб, рукояток, крючков, катушек и т.д. На станке предусмотрена гибка проволоки и прутков под острым углом.

В комплект входят стержни размеров: 3/16", 1/4", 1/2", 1".

Тип профиля	Макс. размер, дюйм
Круг	Ø 5/16"
Полоса	1" x 1/8"

5/16" Макс. профиль



Модель	Универсальный минитрубогиб
Габариты, мм	320 x 100 x 100
Масса, кг	2,8

Станок продольного скручивания

STALEX PS14

Описание

Станок применяется для продольного скручивания (торсировка), без нагрева металла. Позволяет скручивать прутки или полосу на участке до 980 мм с большими выпусками. Обрабатываемые материалы: сталь Ст3, медь и другие более мягкие материалы.

Поставляется в комплекте с двумя комплектами оснастки для скручивания полосы и прутка в диапазоне от 8 x 8 до 30 x 4 мм

Тип профиля	Макс. размер, мм
Квадратный	14 x 14
Полоса	30 x 4

14 Макс. профиль



Модель	PS14
Габариты, мм	1120 x 125 x 165
Масса, кг	14,5

Набор для работы с прутком и квадратом

STALEX W2

Описание

Предназначен для изготовления декоративных металлических изделий. В набор входит формовщик, гибочное устройство и закручиватель. Возможность резки и штамповки. Макс. размер полосы для штамповки 4,7 мм. Макс. размер резки полосы 30 x 5 мм, квадратной или круглой заготовки 5 мм. Основания станков имеют четыре монтажных отверстия 9,5 мм

Тип профиля	Макс. размер, мм
Квадратный	9,5 x 9,5
Круг	Ø 9,5
Полоса	25 x 38

9.5 Макс. профиль



Модель	W2
Габариты, мм	1070 x 410 x 260
Масса, кг	32

Инструмент для гибки завитков

STALEX SBG-30

Описание

Ручной инструмент «Улитка» SBG-30 относится к классу профессионального кузнечного оборудования, предназначен для изготовления разнообразных декоративных деталей из низкоуглеродистой стали и цветных металлов. Станок Stalex SBG-30 имеет 3 набора оснастки в стандартной комплектации.

Тип профиля	Макс. размер, мм
Квадратный	10 x 10
Круг	Ø 10
Полоса	30 x 10

10 Макс. профиль



Модель	SBG-30
Габариты, мм	550 x 300 x 220
Масса, кг	29



Инструмент гибочный универсальный

STALEX SBG-40

Описание

Универсальный ручной станок широкого применения, жесткая и массивная конструкция станка обеспечивает необходимое качество исполнения при работе с низкоуглеродистой сталью и цветными металлами. Прочный корпус с набором оправок оснащен упором для изготовления одинаковых изделий. Станок Stalex SBG-40 имеет 3 комплекта оснастки: гибка по радиусу, гибка на угол, гибка завитков.

Тип профиля	Макс. размер, мм
Квадратный	13 x 13
Круг	Ø 15
Полоса	30 x 8

15 Макс. профиль



Модель	SBG-40
Габариты, мм	500 x 320 x 230
Масса, кг	24

Кронштейногиб

STALEX KR-50

Описание

Предназначен для гибки на фиксированный угол кронштейна для водосточных и прочих желобов. Преимущественно используется для изготовления крепежа водосточных систем и круглой вентиляции.

Кронштейногиб имеет упор и регулирующий болт для фиксации получаемого угла при гибке желобов и других изделий, что позволяет получать одинаковые углы в условиях работы на стройплощадках и объектах.

Тип профиля	Макс. размер, мм
Полоса	68



68 Макс. профиль



Модель	KR-50
Габариты, мм	1000 x 310 x 190
Масса, кг	9,1

Станок для гибки арматуры ручной STALEX DR-12



Описание
 Ручной станок с прочной и надежной конструкцией для гибки арматуры. За счет небольших габаритов и веса обладает высокой мобильностью. Обрабатываемое изделие жестко фиксируется в зажимах.

Тип профиля	Макс. размер, мм	 12 Макс. профиль
 Круг	Ø 12	
Модель	DR-12	
Габариты, мм	1030 × 305 × 140	
Масса, кг	7	



Станок для гибки арматуры ручной STALEX DR-16



Описание
 Станок снабжен ограничителем углагиба, что позволяет сгибать арматуру с высокой точностью и повторяемостью. Регулируемая зажимная губка влияет на точностьгиба и позволяет работать с меньшими диаметрами прутков.

Тип профиля	Макс. размер, мм	 16 Макс. профиль
 Круг	Ø 16	
Модель	DR-16	
Габариты, мм	1030 × 305 × 140	
Масса, кг	9	



Станок для гибки арматуры ручной STALEX DR-20



Описание
 Ручной станок представляет собой перемещаемый вал, который используется для гибки арматуры. Обрабатываемое изделие жестко фиксируется в зажимах.

Тип профиля	Макс. размер, мм	 20 Макс. профиль
 Круг	Ø 20	
Модель	DR-20	
Габариты, мм	1205 × 290 × 155	
Масса, кг	10	



Станок для гибки арматуры ручной STALEX DR-25

Описание
 Оборудование предназначено для гибки арматуры и стальных прутьев. Гибка осуществляется за счет перемещения эксцентрика вокруг основного вала. Валы и эксцентрики взаимозаменяемы.

Тип профиля	Макс. размер, мм	 25 Макс. профиль
 Круг	Ø 25	
Модель	DR-25	
Габариты, мм	320 × 480 × 155	
Масса, кг	18	






Ручной трубогиб STALEX MY-22

Описание
 Трубогиб предназначен для гибки труб квадратного и круглого сечения. Благодаря компактной мобильной конструкции станок позволяет выполнять работу максимально близко к месту монтажа. В стандартную комплектацию входит 6 оправок под трубу и 2 оправки под профиль.

Особенности:

- Максимальный угол гибки 180°.

Тип профиля	Размеры, мм	 22 Макс. профиль
 Квадратный (труба)	25.4 × 25.4 × 1.2	
 Круг (труба)	22.2 × 1.2	
Модель	MY-22	
Габариты, мм	630 × 380 × 160	
Масса, кг	24.5	





Ручной трубогиб STALEX TR-10

Описание
 Ручной трубогиб используется для сгибания различных металлических и металлопластиковых труб. Модель STALEX TR-10 оснащена тремя проточками 20, 25, 32 мм для сгибания круглых труб с толщиной стенки до 1.5 мм.

Особенности:

- Максимальный угол гибки 180°;
- Удобный и простой механизм.

Тип профиля	Макс. размер, мм	 32 Макс. профиль
 Круг (труба)	Ø 32 × 1.5	
Модель	TR-10	
Габариты, мм	600 × 255 × 190	
Масса, кг	24	





Ручной профилегиб STALEX TR-12

Описание
 Ручной профилегиб используется для сгибания различных металлических (алюминиевых, медных, стальных) профильных труб.

Модель STALEX TR-12 оснащена тремя проточками 15, 25, 40 мм под профильные трубы с толщиной стенки до 1.5 мм.

Особенности:

- Максимальный угол гибки 180°;
- Удобный и простой механизм.

Тип профиля	Макс. размер, мм	 40 Макс. профиль
 Квадратный (труба)	40 × 40 × 1.5	
Модель	TR-12	
Габариты, мм	600 × 255 × 190	
Масса, кг	24	



Ручной профилегиб

STALEX YP-38

Описание

Ручной профилегиб Stalex YP-38 производит изгиб полосы за один установ и один протяг деталей в станке.

Предназначен для небольшого производства, слесарной мастерской или кузни. Легко размещается в небольших помещениях, ангарах, гараже или на даче. Универсальный станок - позволяет легко и дешево выполнить как разовые работы, так и мелкосерийное производство по гибке труб, профилей или проката.

Особенности:

- Гибка полосы происходит вокруг штампа;
- Рычаг имеет два положения: 60 и 90 мм;
- 7 штампов-оправок в стандартной комплектации;
- Станок поставляется с напольной стойкой.



Тип профиля	Макс. размер, мм
Полоса	8 × 32 6 × 50



Модель	YP-38
Угол гибки	200°
Габариты, мм	880 × 260 × 260
Масса, кг	40



Ручной трубогиб

STALEX RB-1

Описание

Трубогиб предназначен для изгибания круглых труб из металла или другого материала по заданному радиусу. Гибка трубы происходит вокруг штампа-шаблона, что обеспечивает точность изгиба трубы на заданный угол и с заданным радиусом в любой плоскости.

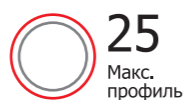
Предназначен для небольшого производства, слесарной мастерской или кузни. Легко размещается в небольших помещениях, ангарах, гараже или на даче.

Особенности:

- Гибка труб различной конфигурации и в разных плоскостях;
- Рычаг имеет два положения: 60 и 90 мм;
- 6 штампов-оправок в стандартной комплектации;
- Станок поставляется с напольной стойкой.



Тип профиля	Размеры, мм
Круг (труба)	12,7, 14,22, 15,85, 19,05, 22,19, 25,4



Модель	RB-1
Угол гибки	180°
Габариты, мм	980 × 340 × 360
Масса, кг	67



Ручной трубогиб

STALEX TB-3

Описание

Трубогиб Stalex TB-3 предназначен для изгибания круглых труб из металла или другого материала по заданному радиусу. Гибка трубы происходит вокруг штампа-шаблона, что обеспечивает точность изгиба трубы на заданный угол и с заданным радиусом.

Описать станок можно в трех словах: мощный, компактный, мобильный. Компактные размеры и современные технические решения, применяемые в этой конструкции обеспечивают высочайшую производительность, при мобильности устройства.

Особенности:

- Гибка труб различной конфигурации и в разных плоскостях;
- 3 штампа-оправки в стандартной комплектации;
- Станок поставляется с напольной стойкой.



Тип профиля	Размеры, мм
Круг (труба)	25,4, 38,1, 44,45



Модель	TB-3
Угол гибки	120° (180° опция)
Габариты, мм	980 × 340 × 360
Масса, кг	67



Ручной трубогиб

STALEX TR-45

Описание

Станок профилегибочный Stalex EVOLUTION TR-45 совмещает в себе возможности промышленного и мобильного станка, предназначен для выполнения профессионального и качественногогиба.

Станок для работы в цехах, в условиях серийного производства поставляется в трех комплектациях: Авто, Мото, Дюйм.

Особенности:

- Гибка труб различной конфигурации и в разных плоскостях;
- 3 штампа-оправки в стандартной комплектации;
- Поставляется в трех комплектациях;
- Напольная стойка (опция).

Тип профиля	Размеры, мм	
Круг (труба)	Авто	32, 38, 45
	Мото	22, 25, 32
	Дюйм	22 (Ду 15), 34 (Ду 25), 42 (Ду 32)



Модель	TR-45
Угол гибки	180°
Габариты, мм	11111
Масса (Авто/Мото/Дюйм), кг	70 / 50 / 65



Станок профилегибочный ручной

STALEX TR-40

Описание

Ручной трубогиб STALEX TR-40 – универсальный станок начального уровня, который позволяет легко изгибать трубы малого и среднего размера.

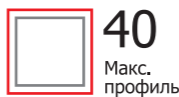
Поставляется в комплекте с регулируемыми роликами для прямоугольных труб в диапазоне размеров от 15 × 15 до 40 × 40 мм.

Особенности:

- Легкая и прочная конструкция;
- Конструкция трубогиба позволяет быстро и легко менять расстояние между валами и регулировать размер валцов для проката различных размеров труб на одном комплекте оправок;
- Каленые ролики;
- Порошковая покраска;
- Простота в использовании.



Тип профиля	Макс. размер, мм	Мин. диаметр, мм
Квадратный (труба)	40 × 40	360-440



Модель	TR-40
Габариты, мм	550 × 280 × 400
Масса, кг	20

Станок профилегибочный ручной

STALEX TR-60, 60M

Описание

Ручной трубогиб STALEX TR-60 – универсальный станок для работы в небольшой мастерской, гараже, на стройке или даче. Поставляется в комплекте с роликами для круглых труб диаметром 15–38 (толщина стенки до 1.5 мм). Мин. радиус гибки 500 мм.

Особенности:

- Быстросменные ролики;
- Конструкция трубогиба позволяет быстро и легко менять расстояние между роликами и регулировать получаемый радиус;
- Каленые ролики;
- Модель TR-60M для профильной трубы.



Тип профиля	Макс. размер, мм	Мин. диаметр, мм
Квадратный (труба)	40 × 40 × 1.5	1600
Прямоугольный (вертикально)	40 × 30 × 2	1520
Круг (труба)	∅ 38	1520
Полоса (вертикально)	25 × 4	508
Швеллер	40 × 25 × 2	1520



Модель	TR-60	TR-60M
Габариты, мм	620 × 240 × 380	620 × 240 × 380
Масса, кг	33	33

Станок профилегибочный ручной

STALEX M-07 TG

Описание

Профилегиб STALEX M07-TG – это отличное решение для небольших кузнечных мастерских.

Данный станок популярен для применения в небольшом производстве, мастерской, при дачном строительстве, для изготовления теплиц, навесов, калиток, ворот и других легких металлоконструкций.

Позволяет изгибать дуги, кольца, арки из труб круглого и прямоугольного сечения, квадрата, прутка, полосы.

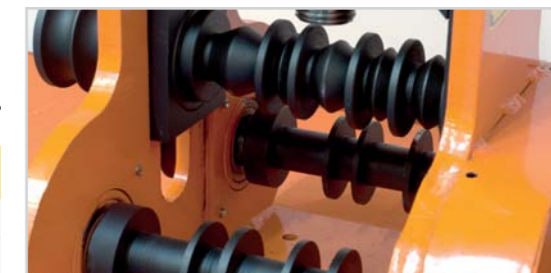
Особенности:

- Каленые ролики;
- Порошковая покраска;
- Быстросменные ролики для круглой трубы и полосы.

Тип профиля	Макс. размер, мм
Квадратный	16 × 16
Квадратный (труба)	40 × 40
Круг (труба)	∅ 30
Круг	∅ 16
Полоса	40 × 10



Модель	M-07 TG
Габариты, мм	450 × 450 × 540
Масса, кг	65



Ручной гидравлический трубогиб

STALEX HTR-40

Описание

Ручной гидравлический трубогиб STALEX HTR-40 – универсальный трубогиб для гибки профильных труб малого и среднего размера. Станок оснащен гидравлическим прижимом с усилием 2 тонны.

Поставляется в комплекте с регулируемыми роликами для прямоугольных труб в диапазоне размеров от 15 × 15 до 40 × 40 мм.

Особенности:

- Легкая и прочная конструкция;
- Регулируемые валцы для проката различных профильных труб на одном комплекте;
- Регулируемое расстояние между валцами;
- Станок усилен гидравликой;
- Каленые ролики;
- Порошковая покраска;
- Пружины быстро и без усилий возвращают прижимной ролик в крайнее верхнее положение.

Тип профиля	Макс. размер, мм	Мин. диаметр, мм
Квадратный (труба)	40 × 40	360-440



Модель	HB-40
Габариты, мм	490 × 250 × 1050
Масса, кг	60



▶ Ручной гидравлический трубогиб **STALEX HB-40**

Описание
Гидравлический трубогиб STALEX HB-40 предназначен для гибки труб профильного сечения из металла или другого материала по заданному радиусу методом прокатки.

- Особенности:**
- Верхний приводной вал;
 - Прижим осуществляется за счет гидравлического домкрата;
 - Прижимные быстросъемные ролики перемещаются горизонтально для гибки на любой радиус, а также для работы с малыми заготовкам;
 - Толщина стенки трубы – 1.5 мм;
 - Диаметр вальцов 68 мм.

Тип профиля	Макс. размер, мм	Мин. диаметр, мм
Полоса	60 × 10	300
Квадратный	20 × 20	300
Квадратный (труба)	40 × 40	300
Прямоугольный	60 × 30	300
Круг (труба)*	∅ 30	300



* Дополнительные ролики

Модель	HB-40
Габариты, мм	490 × 250 × 1050
Масса, кг	60

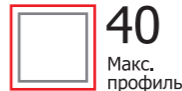


▶ Ручной гидравлический трубогиб **STALEX HB-60 Light, Premium**

Описание
Гидравлический трубогиб STALEX HB-60 предназначен для гибки труб профильного сечения из металла или другого материала по заданному радиусу методом прокатки.

- Особенности:**
- Верхний приводной вал;
 - Гидравлический домкрат грузоподъемностью 5 тонн;
 - Быстросъемные ролики;
 - 4 набора роликов, опорный ящик и ключи в комплекте (для HB-60 Premium);
 - Ролики перемещаются горизонтально для гибки на любой радиус и для работы с малыми заготовкам.

Тип профиля	Макс. размер, мм	Мин. диаметр, мм
Полоса	60 × 10	300
Квадратный	20 × 20	300
Квадратный (труба)	40 × 40	600
Прямоугольный	60 × 40	600
Круг (труба)*	∅ 30	500



* Дополнительные ролики для HB-60 Light

Модель	HB-60 Light	HB-60 Premium
Габариты, мм	700 × 400 × 700	800 × 500 × 800
Масса, кг	40	65



▶ Ручные гидравлические трубогибы **STALEX HB-12, HB-16**

Описание
Ручной гидравлический трубогиб используется для сгибания различных металлических (алюминиевых, медных, стальных) и металлопластиковых труб непосредственно на месте ремонта или монтажа.

При использовании трубогиба риск сплющивания или излома минимален. Кроме того, уменьшается потребность в стыковочных элементах (отводах и фитингах), поэтому прокладка трубопровода становится более экономичной.

- Особенности:**
- Привод усилен гидравликой;
 - Максимальный угол гибки – 90°;
 - Продавливает заготовки при помощи гидравлической направляющей с шестью сменными рабочими опорами;
 - Имеет две горизонтальные опоры.

Тип профиля	Размеры, мм
Полоса	20, 25, 32, 42, 48, 60
Круг (труба)	20, 25, 32, 42, 48, 60, 76, 90



Модель	HB-12	HB-16
Макс. усилие, т	12	16
Толщина стенки трубы, мм	2.5-4	2.5-6
Макс. длина хода ползуна, мм	240	240
Габариты, мм	700 × 570 × 180	820 × 620 × 240
Масса, кг	40	85

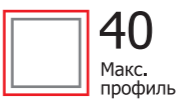


▶ Электромеханический гидравлический трубогиб **STALEX EHB-40**

Описание
Гидравлический трубогиб STALEX EHB-40 предназначен для гибки труб профильного сечения из металла или другого материала по заданному радиусу методом прокатки.

- Особенности:**
- Верхний приводной вал;
 - Прижим осуществляется за счет гидравлического домкрата;
 - Прижимные ролики перемещаются горизонтально;
 - Толщина стенки трубы – 1.5 мм;
 - Питание осуществляется от розетки 220 В;
 - Диаметр вальцов 68 мм.

Тип профиля	Макс. размер, мм	Мин. диаметр, мм
Полоса	60 × 10	300
Квадратный	20 × 20	300
Квадратный (труба)	40 × 40	300
Прямоугольный	60 × 30	300
Круг (труба)*	∅ 30	300



* Дополнительные ролики

Модель	EHB-40
Габариты, мм	800 × 510 × 420
Масса, кг	70



Станок профилегибочный электромеханический

STALEX RBM-20

Описание

Электромеханический трубогиб для гибки профильных труб в вертикальном положении гибочной головкой. Крепкая устойчивая конструкция с 2-мя приводными нижними роликами и механическим гибочным верхним роликом.

Предназначен для интенсивного промышленного использования. Возможно использование как на станине, так и на верстаке.

Особенности:

- Цифровой дисплей (индикатор повторяемости);
- 3 комплекта роликов, ножная педаль в стандартной комплектации;
- Скорость вращения 14,5 об/мин;
- Напряжение питания 380В.

Тип профиля	Макс. размер, мм	Мин. диаметр, мм
Квадратный (труба)	19 × 19 × 1.6	305
Квадратный	12.7 × 12.7	152
Круг (труба)	∅ 25 × 2	406
Круг	∅ 12.7	127
Прямоугольный	44.5 × 9.5	305

19
Макс. профиль

25
Макс. профиль

Модель	RBM-20
Габариты (корпус / стойка), мм	1050 × 600 × 600 / 700 × 450 × 800
Масса, кг	120



Станок профилегибочный электромеханический

STALEX RBM-30

Описание

Электрический станок для гибки профильных труб с вертикальным положением гибочной головки. Крепкая устойчивая конструкция с 2-мя приводными роликами обладает длительным сроком службы.

Профилегиб прост в управлении, удобен в работе и предназначен для интенсивного промышленного использования.

В стандартную комплектацию входит универсальный комплект оправок для профильных труб размером от 15 × 15 до 30 × 30 мм, а также набор роликов для изгибания профилей других типов.

Особенности:

- Ножная педаль в стандартной комплектации;
- Скорость вращения 9 об/мин.

Тип профиля	Макс. размер, мм	Мин. диаметр, мм
Квадратный (труба)	20 × 20 × 1	800
Квадратный	30 × 30 × 1	900
Квадратный	20 × 10	320
Квадратный	30 × 10	320
Круг (труба)	∅ 20 × 1	500
Круг (труба)	∅ 30 × 1	800
Круг	∅ 16	400

30
Макс. профиль

30
Макс. профиль

Модель	RBM-30
Габариты, мм	850 × 620 × 1260
Масса, кг	270



Станок профилегибочный электромеханический

STALEX RBM-30HV

Описание

Электромеханический станок STALEX RBM-30HV предназначен для гибки профильных труб как в горизонтальном, так и в вертикальном положении гибочной головкой. Крепкая устойчивая конструкция с 2-мя приводными роликами обладает длительным сроком службы. Профилегиб прост в управлении, удобен в работе и предназначен для интенсивного промышленного использования.

В стандартную комплектацию входит комплект роликов для изгибания квадратной и профильной трубы, а также прямоугольника максимального размера 50 × 30 мм с минимальным радиусом 1200 мм.

В качестве опции можно заказать комплекты роликов для работы с круглой трубой, кругом, тавром, уголком и швеллером.

Особенности:

- Работа в горизонтальной и вертикальной плоскости;
- Ножная педаль в стандартной комплектации;
- Диаметр валов – 30 мм;
- Скорость вращения – 9 об/мин.

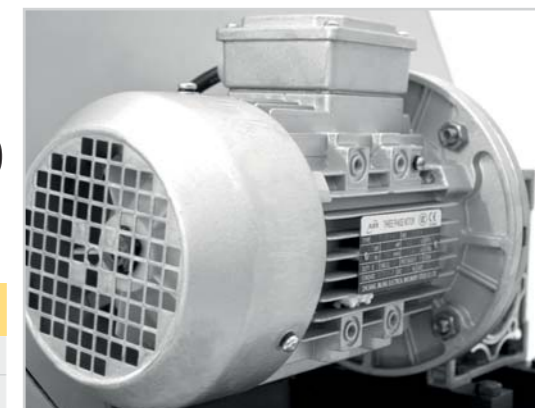
Тип профиля	Макс. размер, мм	Мин. диаметр, мм
Квадратный (труба)	40 × 40 × 3	1000
Прямоугольный	50 × 30 × 3	1200
Круг (труба)*	∅ 60 × 2	1000
Круг*	∅ 30	600
Прямоугольный (горизонтально)	50 × 15	350
Уголок*	40 × 40 × 5	400
Тавр*	50 × 50 × 5	400
Тавр*	50 × 50 × 5	300
Швеллер*	50 × 25 × 5	400
Швеллер*	50 × 25 × 5	300

40
Макс. профиль

15×50
Макс. профиль

* Дополнительные ролики

Модель	RBM-30HV
Габариты, мм	1200 × 750 × 1210
Масса, кг	244



▶ Станок профилегибочный

STALEX RBM-40HV, HRBM-40HV

Описание

Электромеханический станок STALEX RBM-40HV предназначен для гибки профильных труб как в горизонтальном, так и в вертикальном положении гибочной головки. Крепкая устойчивая конструкция с 2-мя приводными роликами обладает длительным сроком службы. Профилегиб прост в управлении, удобен в работе и предназначен для интенсивного промышленного использования.

Максимальный размер труб – 50 × 50 × 2.5 мм; 50 × 25 × 2.5 мм.

Особенности:

- Мощная стальная сварная рама;
- Передвижная панель управления;
- Вдоль перемещения верхнего ролика на станке установлена шкала повторяемости;
- Датчик системы давления;
- Ролики могут быть отрегулированы по ширине;
- Станок может работать как в вертикальном, так и в горизонтальном положении;
- Диаметр валов – 40 мм;
- Скорость вращения – 9.3 об/мин;
- **Гидравлический привод верхнего вала (для HRBM-40HV).**



Тип профиля	Макс. размер, мм	Мин. диаметр, мм
Квадратный (труба)	50 × 50 × 2.5 30 × 30 × 2	700 800
Прямоугольный	50 × 25 × 2.5 40 × 20 × 2	800 1000
Круг (труба)*	∅ 70 × 2	700
Круг	∅ 30 ∅ 10	650 1100
Квадратный	30 × 30 10 × 10	650 1100
Прямоугольный (горизонтально)	60 × 20 30 × 6	800 1250
Полоса	50 × 10 20 × 6	600 800
Уголок	50 × 5 30 × 4	500
Тавр	50 × 6 30 × 3	600 500
Швеллер	60 × 40 × 6 30 × 15 × 4	600 900

50
Макс. профиль

30
Макс. профиль

30
Макс. профиль

* Дополнительные ролики

Модель	RBM-40HV	HRBM-40HV
Габариты, мм	1270 × 890 × 1580	1340 × 930 × 1850
Масса, кг	425	490



▶ Станок профилегибочный

STALEX RBM-50HV, HRBM-50HV

Описание

Мощный электрический станок для гибки профильных труб, полосы, прутка. Крепкая устойчивая конструкция с 2-мя приводными роликами имеет длительный срок службы. Профилегиб прост в управлении, удобен в работе и предназначен для интенсивного промышленного использования.

Конструкция с 2-мя приводными нижними роликами и гидравлическим приводом верхнего вала (для HRBM-50HV).

В стандартную комплектацию входит универсальный набор роликов для изгибания профилей.

Особенности:

- Мощная стальная сварная рама;
- Передвижная панель управления;
- Станок может работать как в вертикальном, так и в горизонтальном положении (для HRBM-50HV);
- Защитный чехол от пыли на участке перемещения верхнего вала;
- Вдоль линии перемещения верхнего ролика на станке установлена шкала повторяемости;
- Датчик системы давления;
- Ролики могут быть отрегулированы по ширине;
- Диаметр валов – 50 мм;
- Скорость вращения – 13 об/мин;
- **Гидравлический привод верхнего вала (для HRBM-50HV).**



Тип профиля	Макс. размер, мм	Мин. диаметр, мм
Квадратный (труба)	60 × 60 × 3 40 × 40 × 3	600 500
Прямоугольный	70 × 50 × 3 50 × 40 × 3	1200 800
Круг (труба)*	∅ 70 × 2	600
Круг	∅ 35 ∅ 30	600 650
Квадратный	35 × 35 20 × 20	600 780
Прямоугольный (горизонтально)	100 × 15 60 × 10	920 1150
Полоса	60 × 10 40 × 10	500 650
Уголок	60 × 5	500
Тавр	60 × 7 50 × 5	750 500
Швеллер	85 × 45 × 6 65 × 40 × 5	600 550

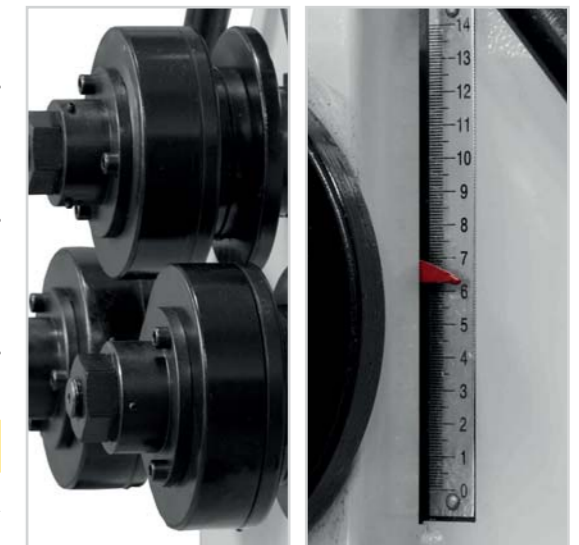
60
Макс. профиль

35
Макс. профиль

35
Макс. профиль

* Дополнительные ролики

Модель	RBM-50	HRBM-50HV
Габариты, мм	1000 × 820 × 1550	1500 × 950 × 1340
Масса, кг	450	515



Станок профилегибочный гидравлический

STALEX HRBM 65

Описание

Мощный гидравлический станок для гибки профильных труб, полосы, прутка. Усиленная конструкция с 3-мя приводными нижними роликами и гидравлическим приводом верхнего вала обладает длительным сроком службы. Профилегиб прост в управлении, удобен в работе и предназначен для интенсивного промышленного использования.

В стандартную комплектацию входит универсальный набор роликов.

Особенности:

- Мощная стальная сварная рама;
- Передвижная панель управления;
- Станок может работать как в вертикальном, так и в горизонтальном положении;
- Гидравлический привод верхнего вала;
- Диаметр валов – 65 мм;
- Скорость вращения – 9.3 об/мин.

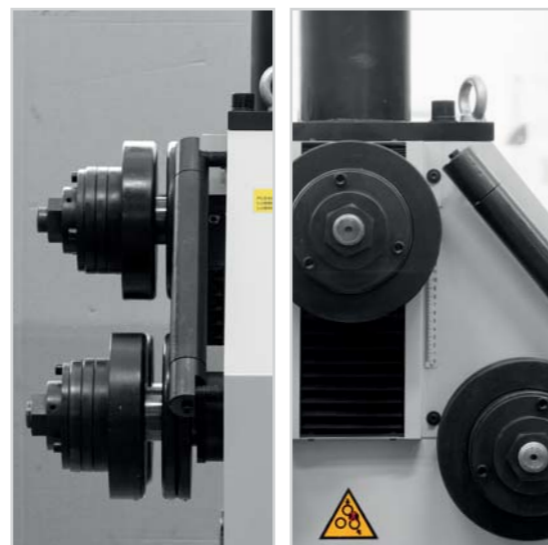


Тип профиля	Макс. размер, мм	Мин. диаметр, мм
Квадрат (труба)	70 × 70 × 3	900
	30 × 30 × 3	500
Прямоугольник (труба)	80 × 40 × 3	800
	50 × 30 × 2	500
Круг (труба)*	Ø 3 1/2" × 2	900
	Ø 2 1/8" × 2	500
	Ø 100 × 2	1000
Круг	Ø 50 × 2	500
	Ø 20	400
Квадрат	50 × 50	600
	20 × 20	400
Полоса	120 × 25	600
	50 × 10	400
Полоса (на ребре)	80 × 25	600
	40 × 10	500
Уголок	70 × 6	500
	40 × 5	400
Тавр	80 × 40 × 7	500
	40 × 40 × 5	400
Швеллер	100 × 50 × 6	600
	50 × 40 × 5	500



* Дополнительные ролики

Модель	HRBM 65
Габариты, мм	1250 × 1150 × 1800
Масса, кг	450



Сводная таблица профилегибов и трубогибов

Профиль	Квадрат (труба) Прямоуг. (труба) Круг (труба) Круг Квадрат Полоса Полоса (на ребре) Уголок Тавр Швеллер										
	Модель	Квадрат (труба)	Прямоуг. (труба)	Круг (труба)	Круг	Квадрат	Полоса	Полоса (на ребре)	Уголок	Тавр	Швеллер
Ручные	Минитрубогиб	-	-	-	5/16"	-	1" × 1/8"	-	-	-	-
	SBG-30	-	-	-	Ø 10	10	30 × 10	-	-	-	-
	SBG-40	-	-	-	Ø 15	13	30 × 8	-	-	-	-
	KR-50	-	-	-	-	-	68	-	-	-	-
	DR-12	-	-	-	Ø 12	-	-	-	-	-	-
	DR-16	-	-	-	Ø 16	-	-	-	-	-	-
	DR-20	-	-	-	Ø 20	-	-	-	-	-	-
	DR-25	-	-	-	Ø 25	-	-	-	-	-	-
	MY-22	25.4 × 25.4	-	Ø 22.2	-	-	-	-	-	-	-
	TR-10	-	-	Ø 32	-	-	-	-	-	-	-
	TR-12	40 × 40	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	YP-38	-	-	-	-	-	6 × 50	-	-	-	-
	RB-1	-	-	Ø 25	-	-	-	-	-	-	-
	TB-3	-	-	Ø 44	-	-	-	-	-	-	-
	TR-45	-	-	Ø 45	-	-	-	-	-	-	-
	TR-40	40 × 40	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	TR-60	40 × 40 × 1.5*	40 × 30 × 2*	Ø 38	-	-	-	25 × 4*	-	-	40 × 25 × 2*
	TR-60M	40 × 40 × 1.5	40 × 30 × 2	Ø 38*	-	-	-	25 × 4	-	-	40 × 25 × 2*
M-07 TG	40 × 40	-	Ø 30	Ø 16	16 × 16	40 × 10	-	-	-	-	
HTR-40	40 × 40	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
HB-40	40 × 40	60 × 30	Ø 30*	-	20 × 20	60 × 10	-	-	-	-	
HB-60 Light	40 × 40	60 × 40	Ø 30*	-	20 × 20	60 × 10	-	-	-	-	
HB-60 Premium	40 × 40	60 × 40	Ø 30	-	20 × 20	60 × 10	-	-	-	-	
HB-12	-	-	Ø 60	-	-	-	-	-	-	-	
HB-16	-	-	Ø 90	-	-	-	-	-	-	-	
Электромеханические	ENB-40	40 × 40	60 × 30	-	-	20 × 20	60 × 10	-	-	-	
	RBM-20	19 × 19 × 1.6	-	Ø 25 × 2	Ø 12.7	12.7 × 12.7	44.5 × 9.5	-	-	-	
	RBM-30	30 × 30 × 1	-	Ø 30 × 1	Ø 16	-	30 × 10	-	-	-	
	RBM-30HV	40 × 40 × 3	50 × 30 × 3	Ø 60 × 2*	Ø 30*	-	50 × 15	-	40 × 40 × 5*	50 × 50 × 5*	50 × 25 × 5*
	RBM-40HV	50 × 50 × 2.5	50 × 25 × 2.5	Ø 70 × 2*	Ø 30	30 × 30	60 × 20	50 × 10	50 × 5	50 × 6	60 × 40 × 6
	RBM-50	60 × 60 × 3	70 × 50 × 3	Ø 70 × 2*	Ø 35	35 × 35	100 × 15	60 × 10	60 × 5	60 × 7	85 × 45 × 6
Гидравлические	HRBM-40HV	50 × 50 × 2.5	50 × 25 × 2.5	Ø 70 × 2*	Ø 30	30 × 30	60 × 20	50 × 10	50 × 5	50 × 6	60 × 40 × 6
	HRBM-50HV	60 × 60 × 3	70 × 50 × 3	Ø 70 × 2*	Ø 35	35 × 35	100 × 15	60 × 10	60 × 5	60 × 7	85 × 45 × 6
	HRBM 65	70 × 70 × 3	80 × 40 × 3	Ø 100 × 2*	Ø 50	50 × 50	120 × 25	80 × 25	70 × 6	80 × 40 × 7	100 × 50 × 6

Аксессуары для профилегибов и трубогибов

Артикул	Наименование	Применение
100186	Ролики универсальные для профильных труб 15-40	Для ручных трубогибов STALEX TR-60
100301	Набор роликов для круглой трубы 15 и 30 мм	Для профилегибов STALEX HB-40 и STALEX ENB-40
100302	Набор роликов для круглой трубы 20 и 25 мм	Для профилегибов STALEX HB-40 и STALEX ENB-40
100303	Набор роликов для профильной трубы 25, 30 и 50 мм	Для профилегибов STALEX HB-40 и STALEX ENB-40

1
Гибка металла

▶ Станки вальцовочные ручные настольные

STALEX W01-0.8x305 – 0.8x915

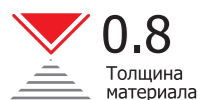
Описание

Вальцовочные станки используются для придания листу цилиндрической формы различного радиуса.

Данное оборудование широко применяется для изготовления элементов вентиляции, водосточного оборудования, для производства цилиндрических и конических изделий, правки заготовок и подгибки кромок.

Особенности:

- Возможна установка на любой верстак;
- Валы изготовлены из высокопрочной стали;
- Поворотно-откидной механизм верхнего вала;
- Регулировка нижнего вала с помощью кулачкового упора;
- Верхний вал с быстроразъемным соединением;
- Зубчатая передача из закаленной стали;
- Бороздки для гибки прутка.



0.8

Толщина материала

Модель	W01-0.8x305	W01-0.8x610	W01-0.8x915	W01-0.8x1000
Рабочая длина, мм	305	610	915	1000
Толщина материала, мм	0.8	0.8	0.8	0.8
Диаметр валов, мм	25.4	38	50	50
Габариты, мм	540 × 240 × 280	940 × 270 × 380	1340 × 340 × 500	1480 × 350 × 500
Масса, кг	13	37	80	86

▶ Станки вальцовочные ручные настольные

STALEX W01-1.5x1300

Описание

Вальцовочные станки используются для придания листу цилиндрической формы различного радиуса.

Данное оборудование широко применяется для изготовления элементов вентиляции, водосточного оборудования, для производства цилиндрических и конических изделий, правки заготовок и подгибки кромок.

Особенности:

- Возможна установка на любой верстак;
- Валы изготовлены из высокопрочной стали;
- Поворотно-откидной механизм верхнего вала;
- Регулировка нижнего вала с помощью кулачкового упора;
- Верхний вал с быстроразъемным соединением;
- Зубчатая передача из закаленной стали;
- Бороздки для гибки прутка.



1.5

Толщина материала

Модель	W01-1.5x1300 L	W01-1.5x1300
Рабочая длина, мм	1300	1300
Толщина материала, мм	1.5	1.5
Диаметр валов, мм	75	76
Габариты, мм	1700 × 430 × 530	1730 × 450 × 540
Масса, кг	220	245

▶ Станки вальцовочные ручные

STALEX W01-2x1250

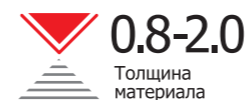
Описание

Вальцовочный станок используется для придания листу цилиндрической формы различного радиуса.

Данное оборудование широко применяется для изготовления элементов вентиляции, водосточного оборудования, для производства цилиндрических и конических изделий, правки заготовок и подгибки кромок.

Особенности:

- Стальная рама;
- Верхний вал с быстроразъемным зажимом;
- Бороздки для гибки прутка;
- Поворотно-откидной механизм верхнего вала;
- Продольный паз на верхнем валу для подгибки кромки.



0.8-2.0

Толщина материала

Модель	W01-2x1250	W01-0.8x2050
Рабочая длина, мм	1250	2050
Толщина материала, мм	2.0	0.8
Диаметр валов, мм	60	60
Габариты, мм	1800 × 500 × 690	2550 × 500 × 700
Масса, кг	223	290

▶ Станки вальцовочные электромеханические

STALEX ESR-1300x1.5

Описание

Вальцовочные станки используются для придания листу цилиндрической формы различного радиуса. Данное оборудование широко применяется для изготовления элементов вентиляции, водосточного оборудования, правки заготовок и подгибки кромок.

Особенности:

- Вальцы с тремя асимметричными валами;
- Валы из высокопрочной стали;
- Верхний вал имеет паз для заправки листа (для ESR-1300x1.5E);
- Неподвижный верхний вал и регулируемые нижние валы;
- Бороздки для гибки прутка;
- Поворотно-откидной механизм верхнего вала с эксцентриковым зажимом;
- Возможность гибки на конус;
- Выносная педаль с кнопкой аварийной остановки;
- Верхний вал вращается в обе стороны.



1.5

Толщина материала

Модель	ESR-1300x1.5E	ESR-1300x1.5
Рабочая длина, мм	1300	1300
Толщина материала, мм	1.5	1.5
Диаметр валов, мм	60	75
Габариты, мм	1900 × 550 × 1100	1800 × 600 × 1100
Масса, кг	340	340

▶ Станки вальцовочные электромеханические

STALEX ESR-1300x2.5 – 2020x3.0

Описание

Вальцовочные станки используются для придания листу цилиндрической формы различного радиуса. Данное оборудование широко применяется для изготовления элементов вентиляции, водосточного оборудования, для производства цилиндрических и конических изделий, правки заготовок и подгибки кромок.

Особенности:

- Вальцы с тремя асимметричными валами;
- Вали из высокопрочной стали;
- Неподвижный верхний вал и регулируемые нижние валы;
- Бороздки для гибки прутка;
- Поворотно-откидной механизм верхнего вала с эксцентриковым зажимом;
- Возможность гибки на конус (поставляется с опорным валиком);
- Выносная педаль с кнопкой аварийной остановки;
- Верхний вал вращается в обе стороны.



2.5-4.5

Толщина материала

Модель	ESR-1300x2.5	ESR-1300x4.5	ESR-1550x3.5	ESR-2020x3.0
Рабочая длина, мм	1300	1300	1550	2020
Толщина материала, мм	2.5	4.5	3.5	3.0
Диаметр валов, мм	90	120	120	127
Габариты, мм	2000 × 720 × 1200	2000 × 760 × 1270	2220 × 760 × 1270	2700 × 870 × 1300
Масса, кг	540	750	790	1100

▶ Станки вальцовочные гидравлические

STALEX HER

Описание

Предназначен для придания листу цилиндрической формы различного радиуса, оборудование широко применяется для изготовления комплектующих вентиляции, водосточного оборудования, производства цилиндрических и конических изделий, правки плоских заготовок, подгибки кромок.

Особенности:

- Цилиндры протяжного ролика регулируются синхронно;
- На дисплее отображается положение протяжного ролика;
- Вали выполнены из стального сплава и закалены;
- Жесткая стальная конструкция;
- Верхний валок откидывается для беспрепятственного извлечения обработанной заготовки;
- Ножная педаль управления снабжена защитным кожухом;



2.5-6.5

Толщина материала

Модель	HER-2070x4.5	HER-2070x6.5	HER-2500x6.5	HER-2550x2.5	HER-2550x3.5	HER-3050x2.5	HER-3050x3.5
Рабочая длина, мм	2070	2070	2500	2550	2550	3050	3050
Толщина материала, мм	4.5	6.5	6.5	2.5	3.5	2.5	3.5
Диаметр валов, мм	181	191	200	140	150	160	170
Скорость вращения, об/мин	4.2	4.2	4.2	4.2	4.2	4.2	4.2
Мощность двигателя, кВт	4	4	5.5	2.2	3	4	5.5
Габариты, мм	3150 × 1090 × 1520	3180 × 1110 × 1450	3610 × 1110 × 1460	3610 × 1080 × 1540	3610 × 1080 × 1540	4110 × 1080 × 1540	4160 × 1080 × 1540
Масса, кг	3060	3300	3740	2530	2570	2900	3800

▶ Станки вальцовочные гидравлические

STALEX W11

Описание

Вальцы Stalex W11 трехвалковые применяют для обработки и придания металлическому листу (сталь, алюминий, медь и цинк) определенной формы. Широко применяются для изготовления котлов, воздухопроводных каналов, конусных изделий из алюминия и стали, сосудов высокого давления.

Вальцы трехвалковые на всех валах имеют гидравлический привод, за счет усиленной надежной конструкции имеют ровную, ритмичную работу - надежность и качество вальцов гидравлически становится определяющим показателем качества изготавливаемой продукции.

Работа машины осуществляется через PLC контроллер, ориентированный на работу в промышленном производстве (через развитый ввод сигналов датчиков и вывод сигналов на исполнительные механизмы).

Структура и конструкция рамы и постаментов состоит из сварных элементов. Благодаря технологии термообработки станки минимально подвержены вибрации, имеют высокие показатели жесткости, легкий вес.

Станок имеет механический привод перемещения верхнего вала вверх и вниз. Привод вспомогательного мотора через трансмиссионный передаточный вал, зубчатые колеса, и гайку ходового винта тормозит главное движение. Привод главного мотора управляет нижними валами, вращая влево и вправо, данное движение является основной для завальцовки заготовок.



6-20

Толщина материала

Модель	W11-6x2000	W11-6x2500	W11-6x3200	W11-8x2000	W11-8x2500
Рабочая длина, мм	2000	2500	3200	2000	2500
Толщина материала, мм	6	6	6	8	8
Диаметр валов (В/Н), мм	180 / 170	190 / 170	240 / 180	190 / 170	240 / 180
Скорость вращения, м/мин	7.16	7.16	6.46	7.16	6.46
Мощность двигателя, кВт	5.5	5.5	5.5	7.5	7.5
Габариты, мм	3600 × 980 × 1300	4900 × 1380 × 1450	5180 × 1250 × 1450	3810 × 1210 × 1330	4300 × 1150 × 1300
Масса, кг	3000	3700	5300	3500	4000

Модель	W11-12x2000	W11-12x2500	W11-12x3000	W11-16x2000	W11-16x2500
Рабочая длина, мм	2000	2500	3000	2000	2500
Толщина материала, мм	12	12	12	16	16
Диаметр валов (В/Н), мм	240 / 180	260 / 220	280 / 250	270 / 230	280 / 240
Скорость вращения, м/мин	6.46	5	5	5	5
Мощность двигателя, кВт	7.5	7.5	11	15	15
Габариты, мм	4600 × 1300 × 1650	4900 × 1450 × 1680	5500 × 1450 × 1680	4200 × 1700 × 1700	4600 × 1700 × 1700
Масса, кг	4600	6800	9800	5800	6300

Модель	W11-16x3200	W11-20x2000	W11-20x2500	W11-25x2000	W11-25x2500
Рабочая длина, мм	3200	2000	2500	2000	2500
Толщина материала, мм	16	20	20	25	25
Диаметр валов (В/Н), мм	340 / 280	280 / 240	340 / 280	340 / 280	380 / 300
Скорость вращения, м/мин	5	5	5	5	4.5
Мощность двигателя, кВт	15	15	15	22	30
Габариты, мм	5600 × 1620 × 1730	4400 × 1450 × 1680	5900 × 1830 × 1810	5400 × 1830 × 1810	6000 × 1900 × 1930
Масса, кг	13 500	9000	12 000	11 000	15 000

▶ Станки вальцовочные гидравлические

STALEX W12

Описание

Вальцы Stalex W12 являются гидравлическими 4-х валковыми станками с программным управлением, функцией подгиба кромок, конусной гибкой. Предназначены для гибки листового металла, 4-х валковые листогибочные машины являются наиболее универсальными, точными и простыми в эксплуатации.

Подгиб передней и задней кромок происходит за один проход изгибаемого листа. Заготовка зажимается между верхним и добавочным нижним (средними валками), а гиб листа осуществляется боковыми гибочными валками. Главный и вспомогательные приводы – гидравлические.

Особенности:

- Заготовка зажимается между верхним и добавочным нижним (средними) валками;
- Изгиб осуществляется боковыми гибочными валками;
- Приводными являются верхний и средний валки;
- Главный и вспомогательный приводы – гидравлические;
- Точность перемещения боковых гибочных валов ± 0.15мм;
- Клапан сброса давления;
- Возможность подгибки кромок и обработки конусов.



Модель	W12-8x1500	W12-8x2000	W12-12x2000	W12-12x2500	W12-16x2000
Рабочая длина, мм	1500	2000	2000	2500	2000
Толщина материала, мм	8	8	12	12	16
Диаметр валов (В/Н), мм	200 / 170	210 / 180	245 / 200	265 / 220	250 / 210
Скорость вращения, м/мин	4	4	4	4	4
Мощность двигателя, кВт	5.5	7.5	11	11	15
Габариты, мм	3800 × 1200 × 1650	4200 × 1200 × 1700	5600 × 2000 × 2070	6300 × 2000 × 1800	5800 × 2000 × 1800
Масса, кг	3200	4200	6600	7000	7200

Модель	W12-16x2500	W12-20x2000	W12-20x2500	W12-30x2500	W12-30x3000
Рабочая длина, мм	2500	2000	2500	2500	3000
Толщина материала, мм	16	20	20	30	30
Диаметр валов (В/Н), мм	300 / 240	300 / 250	350 / 280	410 / 340	450 / 380
Скорость вращения, м/мин	4	4	4	4	4
Мощность двигателя, кВт	15	18.5	18.5	22	30
Габариты, мм	6810 × 2000 × 1870	6000 × 2000 × 1850	6850 × 2000 × 2070	8400 × 2590 × 2600	9200 × 3500 × 2900
Масса, кг	9800	9200	10 400	14 000	20 000

Модель	W12-40x2500	W12-40x3000	W12-50x2500	W12-50x3000	W12-60x2500	W12-60x3000
Рабочая длина, мм	2500	3000	2500	3000	2500	3000
Толщина материала, мм	40	40	50	50	60	60
Диаметр валов (В/Н), мм	500 / 420	540 / 440	560 / 450	600 / 480	610 / 500	650 / 520
Скорость вращения, м/мин	4	4	4	4	4	4
Мощность двигателя, кВт	37	45	45	55	55	75
Габариты, мм	8700 × 3500 × 2900	9200 × 3600 × 3000	9000 × 4000 × 3300	9800 × 4300 × 3500	9500 × 4500 × 3700	10000 × 4500 × 3800
Масса, кг	25 000	32 000	38 000	45 000	58 000	67 000

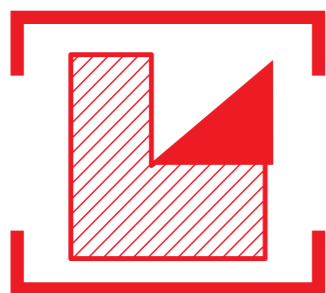
▶ Сводная таблица вальцовочных станков

Модель	Рабочая длина, мм	Толщина материала, мм	Диаметр валов (В/Н), мм	
Ручные	W01-0.8x305	305	0.8	25.4
	W01-0.8x610	610	0.8	38
	W01-0.8x915	915	0.8	50
	W01-0.8x1000	1000	0.8	50
	W01-1.5x1300 L	1300	1.5	75
	W01-1.5x1300	1300	1.5	76
	W01-2x1250	1250	2.0	60
Электромеханические	W01-0.8x2050	2050	0.8	60
	ESR-1300x1.5E	1300	1.5	60
	ESR-1300x1.5	1300	1.5	75
	ESR-1300x2.5	1300	2.5	90
	ESR-1300x4.5	1300	4.5	120
	ESR-1550x3.5	1550	3.5	120
	ESR-2020x3.0	2020	3.0	127
	HER-2070x4.5	2070	4.5	181
	HER-2070x6.5	2070	6.5	191
	HER-2500x6.5	2500	6.5	200
Гидравлические	HER-2550x2.5	2550	2.5	140
	HER-2550x3.5	2550	3.5	150
	HER-3050x2.5	3050	2.5	160
	HER-3050x3.5	3050	3.5	170
	W11-6x2000	2000	6	180 / 170
	W11-6x2500	2500	6	190 / 170
	W11-6x3200	3200	6	240 / 180
	W11-8x2000	2000	8	190 / 170
	W11-8x2500	2500	8	240 / 180
	W11-12x2000	2000	12	240 / 180
	W11-12x2500	2500	12	260 / 220
	W11-12x3000	3000	12	280 / 250
	W11-16x2000	2000	16	270 / 230
	W11-16x2500	2500	16	280 / 240
	W11-16x3200	3200	16	340 / 280
	W11-20x2000	2000	20	280 / 240
	W11-20x2500	2500	20	340 / 280
	W11-25x2000	2000	25	340 / 280
	W11-25x2500	2500	25	380 / 300
	W12-8x1500	1500	8	200 / 170
	W12-8x2000	2000	8	210 / 180
	W12-12x2000	2000	12	245 / 220
	W12-12x2500	2500	12	265 / 220
W12-16x2000	2000	16	250 / 210	
W12-16x2500	2500	16	300 / 240	
W12-20x2000	2000	20	300 / 250	
W12-20x2500	2500	20	350 / 280	
W12-30x2500	2500	30	410 / 340	
W12-30x3000	3000	30	450 / 380	
W12-40x2500	2500	40	500 / 420	
W12-40x3000	3000	40	540 / 440	
W12-50x2500	2500	50	560 / 450	
W12-50x3000	3000	50	600 / 480	
W12-60x2500	2500	60	610 / 500	
W12-60x3000	3000	60	650 / 520	

ШИРОКИЙ АССОРТИМЕНТ STALEX

На наших станках возможна резка любых металлических профилей: трубы, полосы металла, листы, поковки, шестигранники, квадраты и круги.

Широкий ассортимент оборудования представлен: гильотинами, пресс-ножницами, станками продольно-поперечной резки, дисковыми пилами и ленточнопильными машинами.



► Гильотины

HS-6, 8, 10, 12.....	38	Q01.....	40	THS.....	43
HS.....	38	1500-3000.....	40	QC11K.....	44
KHS.....	38	GM.....	41	QC12K.....	45
Q01.....	39	SBJB.....	41		
Q01B.....	39	Q11.....	42-43		

► Ленточнопильные станки

BS-85.....	47	BS-712R, 712GR.....	50	BS-315GH.....	54
BS-100.....	47	BS-260G.....	51	BS-460G.....	54
BS-115.....	48	BS-280G.....	51	BS-5030.....	55
BS-215G.....	48	BS-912B, 912G.....	52	TGK-4235, 4240.....	56
BS-128HDR.....	49	BS-912GR.....	52	VS-400.....	57
BS-170G.....	49	BS-315G.....	53	Аксессуары.....	57
BS-712N, 712G.....	50	BS-1018B.....	53		

► Дисковые пилы

CS-225-275.....	59
CS-315, 350.....	59
COM-400T.....	60
Аксессуары.....	60

Станки продольно поперечной резки

1250-2500.....	61
СПР 1250/3-P.....	61
СПР-1250/5-A.....	62
СППР-A 1250/1,5.....	62

Угловысечные станки, пресс-ножницы, арматурорезы

HNМ-6, 6A.....	63
FN-1.5x80.....	64
HN-3/102.....	64
HN-3.....	64
HN-4.....	64
PBS.....	65
MS.....	65
PBS-9.....	65
HP-20.....	65

Ножницы рычажные

STALEX HS-6, 8, 10, 12

Описание

Ножницы рычажные Stalex серии HS – прочный универсальный резчик для листовой, полосовой стали, а также круглого прутка. Ножницы оснащены прочным прижимом, регулируемым по высоте и высококачественными режущими ножами.

Тип профиля	Макс. размер, мм
Круг	Ø 11 (для HS-6), Ø 13
Полоса	70 x 6

13
Макс. профиль



Модель	HS-6	HS-8	HS-10	HS-12
Длина ножа, мм	152.6	203.2	254	304.8
Толщина материала, мм	6	6	6	6
Габариты, мм	330 x 160 x 330	500 x 160 x 450	740 x 150 x 440	740 x 150 x 440
Масса, кг	13	19	23	28

Гильотины сабельного типа

STALEX HS

Описание

Компактный и легкий станок STALEX HS-1300 с консольным креплением ножа (сабли).

Особенности:

- Разборная станина облегчает транспортировку;
- Конструкция гильотины позволяет работать с шириной рулонного листа;
- Плечо рычага оснащено компенсирующей пружиной;
- Резка без значительных усилий по всей длине заготовки;
- Жесткий корпус резчика.



1.5
Толщина материала

Модель	HS-500	HS-800	HS-1000	HS-1300
Рабочая длина, мм	500	800	1000	1300
Толщина материала, мм	1.5	1.5	1.5	1.5
Габариты, мм	770 x 270 x 420	1120 x 280 x 540	1380 x 280 x 540	1700 x 280 x 540
Масса, кг	37	41	52	70

Гильотины сабельного типа

STALEX KHS

Описание

Гильотины STALEX KHS предназначены для резки металлических листов, пластика, бумаги. Принцип действия основан на рубящем движении плоского косоугольного ножа, приводимого в движение вручную.

Особенности:

- Разборная станина облегчает транспортировку;
- Регулируемая глубина подачи материала;
- Противовес для облегчения резки;
- Закаленные ножи с увеличенным сроком службы;
- Возможность резки с рулона;
- Материал конструкции – чугун.



1.0
Толщина материала

Модель	KHS-1000	KHS-1250
Рабочая длина, мм	1000	1250
Толщина материала, мм	1.0	1.0
Габариты, мм	1870 x 1100 x 690	2020 x 1100 x 690
Масса, кг	460	560

Гильотины механические (ножные)

STALEX Q01

Описание

Механические гильотины STALEX Q01 предназначены для резки листового материала из стали, цветных металлов и их сплавов. Идеально подходят для кровельных и жестяных работ.

Принцип действия основан на рубящем движении плоского косоугольного ножа, приводимого в движение механическим приводом.

Особенности:

- Надежная сварная стальная конструкция;
- Ножной привод с простой регулировкой положения педали;
- Ножи из высокоуглеродистой стали с двухсторонней заточкой;
- Предварительный зажим материала;
- Регулируемые направляющие на подающем столе;
- Ограничитель глубины подачи – 700 мм (входит в стандартную комплектацию).



1-1.5
Толщина материала

Модель	Q01 - 1x1000	Q01 - 1.5x1320
Рабочая длина, мм	1000	1320
Толщина материала, мм	1.0	1.5
Глубина рабочего стола, мм	360	360
Передние удлинители, мм	520	520
Габариты, мм	1400 x 760 x 1150	1680 x 760 x 1150
Масса, кг	365	491

Гильотины механические (ножные)

STALEX Q01B

Описание

Механические гильотины STALEX Q01 предназначены для резки листового материала из стали, цветных металлов и их сплавов. Идеально подходят для кровельных и жестяных работ.

Принцип действия основан на рубящем движении плоского косоугольного ножа, приводимого в движение механическим приводом.

Особенности:

- Надежная сварная стальная конструкция;
- Прижим фиксирует лист перед моментом рубки;
- Высокая режущая способность (наклон лезвия около 5°);
- Простая регулировка положения ножной педали;
- Ножи из высокоуглеродистой стали;
- Ограничитель глубины подачи – 800 мм (входит в стандартную комплектацию).



0.8-1.2
Толщина материала

Модель	Q01-1.6x1320B	Q01-1.2x2500B
Рабочая длина, мм	1320	2500
Толщина материала, мм	1.2	0.8
Глубина рабочего стола, мм	300	300
Передние удлинители, мм	620	620
Габариты, мм	1800 x 600 x 1200	3000 x 600 x 1200
Масса, кг	570	940

2

Резка металла

Гильотины механические (ручные)

STALEX Q01

Описание

Механические гильотины STALEX Q01 предназначены для резки листового материала из стали, цветных металлов и их сплавов. Идеально подходят для кровельных и жестяных работ.

Принцип действия основан на рубящем движении плоского косо́го ножа, приводимого в движение механическим приводом.

Особенности:

- Надежная сварная стальная конструкция;
- Ручной привод;
- Ножи из высокоуглеродистой стали;
- Ножи с двухсторонней заточкой;
- Предварительный зажим материала;
- Регулируемые направляющие на подающем столе;
- Ограничитель глубины подачи – 400 мм (входит в стандартную комплектацию).



0.8-1.25
Толщина материала

Модель	Q01 - 1.25x2000	Q01 - 0.8x2500
Рабочая длина, мм	2000	2500
Толщина материала, мм	1.25	0.8
Глубина рабочего стола, мм	305	305
Передние удлинители, мм	380	380
Габариты, мм	2580 × 760 × 1200	3100 × 760 × 1200
Масса, кг	511	595

Гильотины механические (ручные)

STALEX 1500-3000

Описание

Ручные гильотины предназначены для резки листовой стали толщиной до 1.25 мм, а также алюминия, латуни и меди толщиной до 1.5 мм.

Простые в обслуживании и функциональные станки благодаря своей конструкции надежны в эксплуатации. С помощью выдвинутой опорной поверхности на передней стороне станка можно удлинить рабочую плоскость на 350 мм.

Особенности:

- Ручной привод;
- Ограничитель подачи материала;
- Предварительный зажим листа;
- Выдвижная передняя опора;
- Цельные ножи с двухсторонней заточкой;
- Ограничитель подачи материала – 420 мм.



1.25
Толщина материала

Модель	1500	2000	2500	3000
Рабочая длина, мм	1550	2050	2550	3050
Толщина материала, мм	1.25	1.25	1.25	1.25
Глубина рабочего стола, мм	310	310	310	310
Передние удлинители, мм	410	410	410	410
Габариты, мм	1900 × 750 × 1025	2400 × 750 × 1025	2900 × 750 × 1025	3400 × 750 × 1025
Масса, кг	520	570	620	670

Гильотины электромеханические

STALEX GM

Описание

Электромеханические гильотины STALEX GM предназначены для раскроя листового металла толщиной до 1.25 мм. Станки имеют электрический привод верхнего ножа, выдвинутой стол, заднюю поддержку листа. Макс. число резов в минуту – 35.

Особенности:

- Станки оснащены встроенной защитой рук оператора;
- Простая и быстрая регулировка зазора между лезвиями;
- Цельные ножи выполнены из высококачественной инструментальной стали и имеют двухстороннюю заточку;
- Синхронный прижим листа обеспечивает высокую точность реза;
- Градуированный стол подачи для точного позиционирования листа;
- Выдвигающиеся кронштейны подающего стола;
- Приемный стол с глубиной подачи – 350 мм;
- Ножной переключатель (педаль);
- Ограничитель глубины подачи – 500 мм.



1.25
Толщина материала

Модель	GM 1000	GM 1250	GM 1500	GM 2000	GM 2500	GM 3000
Рабочая длина, мм	1050	1280	1550	2050	2550	3050
Толщина материала, мм	1.25	1.25	1.25	1.25	1.25	1.25
Мощность двигателя, кВт	2.2	2.2	2.2	2.2	2.2	3.0
Габариты, мм	1500 × 750 × 1025	1740 × 850 × 1150	1900 × 750 × 1025	2400 × 750 × 1025	2900 × 750 × 1025	3400 × 750 × 1025
Масса, кг	505	520	610	700	780	860

Гильотины электромеханические

STALEX SBJB

Описание

Гильотины электромеханические STALEX SBJB – предназначены для прямолинейного раскроя листового металла средней толщины.

Широко используются в производстве воздуховодов, комплектующих водосточных систем, доборных элементов кровли и строительстве.

Особенности:

- Автоматический прижим для фиксации заготовки снижает эффект вытягивания материала из-под ножа;
- Упор с механической регулировкой обеспечивает высокую повторяемость и точность реза;
- Стальная станина обеспечивает долговечную и надежную эксплуатацию оборудования;
- Управление при помощи ножной педали;
- Направляющая на подающем столе для реза заготовки под 90°.



2-3
Толщина материала

Модель	SBJB 2x1300	SBJB 3x1300
Рабочая длина, мм	1300	1300
Толщина материала, мм	2	3
Мощность двигателя, кВт	3	3
Габариты, мм	2015 × 1500 × 1300	2115 × 1500 × 1300
Масса, кг	794	1150

2

Резка металла

Гильотины электромеханические

STALEX Q11

Описание

Электромеханические гильотины предназначены для резки металлического листа и широко используются в автомобильной, кораблестроительной отрасли, а также строительстве.

Режущие ножи имеют две рабочих кромки, что значительно увеличивает срок их эксплуатации до первой шлифовки.

Перед резкой выполняется автоматический прижим листа. Задний упор имеет точную регулировку.

Особенности:

- Переносная ножная педаль;
- Задняя защита с блокировкой;
- Система предварительного зажима;
- Подсвечиваемая линия реза (в зависимости от комплектации);
- Пневматический приемник листов (в зависимости от комплектации);
- Подающий стол с шариковыми опорами.



Модель	Q11-3x1250	Q11-2x2050	Q11-3x2050
Рабочая длина, мм	1250	2050	2050
Толщина материала, мм	3.0	2.0	3.0
Мощность двигателя, кВт	3.0	3.0	3.0
Габариты, мм	1840 × 1030 × 1350	2660 × 1160 × 1470	2260 × 1160 × 1470
Масса, кг	980	1360	1520

Гильотины электромеханические

STALEX Q11

Описание

Q11 6x2500 – одна из самых мощных электромеханических гильотин в своем классе. Применяется в тяжелом машиностроении.

Фиксация листа выполняется непосредственно перед резкой.

Задние упоры позволяют осуществлять точную ручную регулировку.

Особенности:

- Угол резки – 2° (1.42° для Q11-8x2500);
- Количество резов в минуту – 20 (14 для Q11-8x2500);
- Оснащен качественными долговечными ножами;
- Надежная простая конструкция;
- Низкое энергопотребление;
- Высокая скорость резки;
- Ограничитель глубины подачи – 500 мм.



Модель	Q11-4x2000	Q11-6x2000	Q11-6x2500	Q11-8x2000	Q11-8x2500
Рабочая длина, мм	2000	2000	2500	2000	2500
Толщина материала, мм	4.0	6.0	6.0	8.0	8.0
Мощность двигателя, кВт	5.5	7.5	11	11	11
Габариты, мм	3180 × 1510 × 1490	3280 × 1700 × 1820	3780 × 1700 × 1820	3350 × 1750 × 1820	3900 × 2270 × 2440
Масса, кг	3200	4300	5500	4800	7150

Гильотины гидравлические

STALEX THS

Описание

Линейка гидравлических гильотин STALEX THS представлена шестью моделями, постоянно имеющимися в наличии на складе. Станки применяются на различных производственных предприятиях для обработки листового железа толщиной до 4 мм.

Жесткая станина и передняя поддержка листа делают гильотину STALEX THS идеальным выбором профессионалов.

Особенности:

- Передвижная ножная педаль;
- Механическая регулировка заднего и переднего упора;
- Система предварительного зажима;
- Двухсторонняя заточка режущих ножей.



Модель	THS-1320x2.5	THS-1320x4	THS-1520x4
Рабочая длина, мм	1320	1320	1520
Толщина материала, мм	2.5	4.0	4.0
Мощность двигателя, кВт	2.2	4.0	4.0
Габариты, мм	1720 × 830 × 1300	2020 × 1040 × 1600	2230 × 1040 × 1600
Масса, кг	660	1430	1550

Гильотины гидравлические

STALEX THS

Описание

Линейка гидравлических гильотин STALEX THS представлена шестью моделями, постоянно имеющимися в наличии на складе. Станки применяются на различных производственных предприятиях для обработки листового железа толщиной до 4 мм.

Жесткая станина и передняя поддержка листа делают гильотину STALEX THS идеальным выбором профессионалов.

Особенности:

- Передвижная ножная педаль;
- Механическая регулировка заднего и переднего упора;
- Система предварительного зажима;
- Двухсторонняя заточка режущих ножей.



Модель	THS-2030x4	THS-2540x4	THS-3050x4
Рабочая длина, мм	2032	2540	3050
Толщина материала, мм	4.0	4.0	4.0
Мощность двигателя, кВт	4.0	5.5	5.5
Габариты, мм	2730 × 1040 × 1600	3260 × 1130 × 1700	3770 × 1130 × 1700
Масса, кг	1700	2590	2900

2
Резка металла

Гильотины гидравлические

STALEX QC11K

Описание

Гильотины гидравлические Stalex QC11K предназначены для быстрой и точной резки в тяжелом машиностроении в ряде предприятий, занятых в металлургических, машиностроительных и других отраслях. Конструкция гидравлических гильотин состоит из мощной сварной станины, стола с неподвижными ножами и шариковыми опорами для подачи листа в зону резания, гидроцилиндров и заднего упора. Режущая балка с вертикальным ходом ножа, два основных гидроцилиндра по осям Y.

В серии QC11K есть возможность оптимизировать угол резания и просчитать необходимое давление в зависимости от: толщины обрабатываемого материала, марки обрабатываемого материала, коэффициента материала.

Технология управляемого реза основана на прямом вертикальном перемещении траверсы с режущим ножом – это надежное и экономичное решение для прямых резов. Круг задач очень широк, так как угол резания и зазор между ножами устанавливаются точно и, при необходимости, под каждую задачу.

Особенности:

- В стандартной комплектации поставляется с NC контроллером;
- Предварительная система поджима;
- Моторизованный задний упор выводится в нужную позицию;
- Механическая регулировка зазоров между лезвиями с помощью винтовой пары.



6-40

Толщина материала

Модель	QC11K-6x2500	QC11K-6x3200	QC11K-8x2500	QC11K-8x3200	QC11K-10x2500
Рабочая длина, мм	2500	3200	2500	3200	2500
Толщина материала, мм	6.0	6.0	8.0	8.0	10
Угол реза	1-3°	1-3°	1-3°	1-3°	1-3°
Задний упор, мм	750	750	750	750	750
Мощность двигателя, кВт	7.5	7.5	11	11	11
Габариты, мм	3140 × 1740 × 2040	3750 × 1770 × 2150	3040 × 1700 × 1700	3860 × 1700 × 1700	3040 × 1800 × 1700
Масса, кг	4200	5700	4400	6000	6500

Модель	QC11K-10x3200	QC11K-13x2500	QC11K-13x3200	QC11K-16x2500	QC11K-16x3200
Рабочая длина, мм	3200	2500	3200	2500	3200
Толщина материала, мм	10	13	13	16	16
Угол реза	1-3°	1-3°	1-3°	1-3°	1-3°
Задний упор, мм	750	750	750	1000	1000
Мощность двигателя, кВт	15	15	18.5	22	22
Габариты, мм	3850 × 1830 × 1900	3285 × 1830 × 2390	3855 × 1830 × 2390	3440 × 1940 × 2830	4010 × 1940 × 2830
Масса, кг	8000	8500	10 000	13 000	15 000

Модель	QC11K-20x2500	QC11K-20x3200	QC11K-30x2500	QC11K-30x3200	QC11K-40x2500
Рабочая длина, мм	2500	3200	2500	3200	2500
Толщина материала, мм	20	20	30	30	40
Угол реза	1-3.5°	1-3.5°	1-3.5°	1-3.5°	1-3.5°
Задний упор, мм	1000	1000	1000	1000	1000
Мощность двигателя, кВт	37	37	37	37	37
Габариты, мм	3440 × 1980 × 2830	4010 × 1900 × 2830	3440 × 1900 × 2830	4200 × 1900 × 3000	3440 × 2000 × 3000
Масса, кг	17 000	20 000	29 000	38 000	38 000

Гильотины гидравлические

STALEX QC12K

Описание

Режущая балка с поворотным ходом ножа перемещается относительно неподвижной точки, оптимизированный угол резки, прочная массивная конструкция, стол с неподвижными ножами и шариковыми опорами для подачи листа в зону резки, гидроцилиндры, передающие усилие на режущую балку, и моторизованные задние упоры. Данное исполнение признано надежным и качественным решением и является классическим образцом гидравлических гильотин. Гидравлический привод и закаленные режущие ножи обеспечивают стабильный качественный рез.

Технология управляемого реза основана на поворотном перемещении траверсы с режущим ножом относительно неподвижной точки, позволяющая выполнять ровный рез на максимальной длине станка.

Режущая балка с поворотным ходом ножа перемещается за счет передачи усилия от гидроцилиндров, через роликовые направляющие на нож. Оптимизированный угол реза для сведения к минимуму деформации на изделиях. В серии QC12Y/K есть возможность быстро регулировать зазор между ножами, данная характеристика отличается простотой эксплуатации и минимальным техническим обслуживанием.



4-40

Толщина материала

Модель	QC12K-4x2500	QC12K-4x3200	QC12K-6x2500	QC12K-6x3200	QC12K-8x2500	QC12K-8x3200
Рабочая длина, мм	2500	3200	2500	3200	2500	3200
Толщина материала, мм	4.0	4.0	6.0	6.0	8.0	8.0
Угол реза	1°	1°	1°	1°	1°	1°
Задний упор, мм	600	600	600	600	600	600
Мощность двигателя, кВт	5.5	5.5	7.5	7.5	7.5	7.5
Габариты, мм	3040 × 1610 × 1620	3840 × 1610 × 1620	3040 × 1610 × 1620	3840 × 1610 × 1620	3040 × 1700 × 1700	3860 × 1700 × 1700
Масса, кг	3800	5000	5000	6000	6000	7200

Модель	QC12K-10x2500	QC12K-10x3200	QC12K-12x2500	QC12K-12x3200	QC12K-16x2500	QC12K-16x3200	QC12K-20x2500
Рабочая длина, мм	2500	3200	2500	3200	2500	3200	2500
Толщина материала, мм	10	10	12	12	16	16	20
Угол реза	2°	2°	2°	2°	2°	2°	3°
Задний упор, мм	600	600	1000	1000	1000	1000	1000
Мощность двигателя, кВт	11	11	18.5	18.5	18.5	18.5	22
Габариты, мм	3040 × 1700 × 1700	3860 × 1700 × 1700	3140 × 2150 × 2000	3880 × 2150 × 2000	3140 × 2150 × 2000	3880 × 2150 × 2000	3440 × 2300 × 2500
Масса, кг	7300	8000	9000	10 800	11 000	13 000	15 800

Модель	QC12K-20x3200	QC12K-25x2500	QC12K-25x3200	QC12K-30x2500	QC12K-30x3200	QC12K-40x2500	QC12K-40x3200
Рабочая длина, мм	3200	2500	3200	2500	3200	2500	3200
Толщина материала, мм	20	25	25	30	30	40	40
Угол реза	3°	3°	3°	3°	3°	4°	4°
Задний упор, мм	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000
Мощность двигателя, кВт	22	37	37	37	40	75	90
Габариты, мм	4150 × 2350 × 2700	3200 × 2700 × 2900	4200 × 2700 × 2900	3300 × 2900 × 3000	4200 × 2900 × 3200	3200 × 3300 × 3000	4300 × 3300 × 3200
Масса, кг	18 500	19 000	23 000	23 500	26 000	38 000	49 000

Сводная таблица гильотин

Модель	Рабочая длина, мм	Толщина материала, мм	Мощность, кВт
HS-6	152.6	6	-
HS-8	203.2	6	-
HS-10	254	6	-
HS-12	304.8	6	-
HS-500	500	1.5	-
HS-800	800	1.5	-
HS-1000	1000	1.5	-
HS-1300	1300	1.5	-
KHS-1000	1000	1.0	-
KHS-1250	1250	1.0	-
Q01-1x1000	1000	1.0	-
Q01-1.5x1320	1320	1.5	-
Q01-1.6x1320B	1000	1.2	-
Q01-1.2x2500B	2500	0.8	-
Q01-1.25x2000	2000	1.25	-
Q01-0.8x2500	2500	0.8	-
1500	1550	1.25	-
2000	2050	1.25	-
2500	2550	1.25	-
3000	3050	1.25	-
GM1000	1050	1.25	2.2
GM1250	1280	1.25	2.2
GM1500	1550	1.25	2.2
GM2000	2050	1.25	2.2
GM2500	2550	1.25	2.2
GM3000	3050	1.25	3.0
SBJB2x1300	1300	2.0	3
SBJB3x1300	1300	3.0	3
Q11-3x1250	1250	3.0	3.0
Q11-2x2050	2050	2.0	3.0
Q11-3x2050	2050	3.0	3.0
Q11-4x2000	2000	4.0	5.5
Q11-6x2000	2000	6.0	7.5
Q11-6x2500	2500	6.0	11
Q11-8x2000	2000	8.0	11
Q11-8x2500	2500	8.0	11

Модель	Рабочая длина, мм	Толщина материала, мм	Мощность, кВт
THS-1320x2.5	1320	2.5	2.2
THS-1320x4	1320	4.0	4.0
THS-1520x4	1520	4.0	4.0
THS-2030x4	2032	4.0	4.0
THS-2540x4	2540	4.0	5.5
THS-3050x4	3050	4.0	5.5
QC11K-6x2500	2500	6.0	7.5
QC11K-6x3200	3200	6.0	7.5
QC11K-8x2500	2500	8.0	11
QC11K-8x3200	3200	8.0	11
QC11K-10x2500	2500	10	11
QC11K-10x3200	3200	10	15
QC11K-13x2500	2500	13	15
QC11K-13x3200	3200	13	18.5
QC11K-16x2500	2500	16	22
QC11K-16x3200	3200	16	22
QC11K-20x2500	2500	20	37
QC11K-20x3200	3200	20	37
QC11K-30x2500	2500	30	37
QC11K-30x3200	3200	30	37
QC11K-40x2500	2500	40	37
QC12K-4x2500	2500	4.0	5.5
QC12K-4x3200	3200	4.0	5.5
QC12K-6x2500	2500	6.0	7.5
QC12K-6x3200	3200	6.0	7.5
QC12K-8x2500	2500	8.0	7.5
QC12K-8x3200	3200	8.0	7.5
QC12K-10x2500	2500	10	11
QC12K-10x3200	3200	10	11
QC12K-12x2500	2500	12	18.5
QC12K-12x3200	3200	12	18.5
QC12K-16x2500	2500	16	18.5
QC12K-16x3200	3200	16	18.5
QC12K-20x2500	2500	20	22
QC12K-20x3200	3200	20	22
QC12K-25x2500	2500	25	37
QC12K-25x3200	3200	25	37
QC12K-30x2500	2500	30	37
QC12K-30x3200	3200	30	40
QC12K-40x2500	2500	40	75
QC12K-40x3200	3200	40	90

Гидравлические

Ручной ленточнопильный станок

STALEX BS-85

Описание

Станки предназначены для пиления заготовок под различными углами на мелкосерийном производстве. Подъем пильной рамы, зажим заготовки и процесс пиления осуществляется оператором вручную.

Невысокая стоимость и отличные технические характеристики делают эти машины популярными у потребителей.

Особенности:

- Плавная регулировка скорости реза.

40-88
Скорость полотна

13
Высота полотна



Модель	BS-85
Угол поворота пилы	от 0° до +45°
Скорость движения полотна, м/мин	40-88
Размер полотна, мм	13 × 0.65 × 1325
Мощность двигателя, кВт	1.0 (1-фазный)
Привод	Зубчатый
Габариты, мм	690 × 310 × 460
Масса, кг	21.5

Макс. размеры заготовок

	90°	+45°
○	85	70
□	85 × 105	65 × 75

Ручной ленточнопильный станок

STALEX BS-100

Описание

Станки предназначены для пиления заготовок под различными углами на мелкосерийном производстве. Подъем пильной рамы, зажим заготовки и процесс пиления осуществляется оператором вручную.

Невысокая стоимость и отличные технические характеристики делают эти машины популярными у потребителей.

45
Скорость полотна

13
Высота полотна



Модель	BS-100
Угол поворота пилы	от 0° до +45°
Скорость движения полотна, м/мин	45
Размер полотна, мм	13 × 0.65 × 1470
Мощность двигателя, кВт	0.55 (1-фазный)
Привод	Зубчатый
Габариты, мм	720 × 370 × 460
Масса, кг	26

Макс. размеры заготовок

	90°	+45°
○	100	60
□	100 × 150	60 × 110

2

Резка металла

Ручной ленточнопильный станок

STALEX BS-115

Описание

Станки предназначены для пиления заготовок под различными углами на мелкосерийном производстве. Подъем пильной рамы, зажим заготовки и процесс пиления осуществляется оператором вручную.

Невысокая стоимость и отличные технические характеристики делают эти машины популярными у потребителей.

20-50
Скорость полотна

13
Высота полотна



Модель	BS-115
Угол поворота пилы	от 0° до +45°
Скорость движения полотна, м/мин	20, 29, 50
Размер полотна, мм	13 × 0.6 × 1638
Мощность двигателя, кВт	0.55 (1-фазный)
Привод	Клиноременной
Габариты, мм	970 × 460 × 460
Масса, кг	68

Макс. размеры заготовок

	90°	+45°
○	115	100
□	100 × 150	60 × 110

Ручной ленточнопильный станок

STALEX BS-215G

Описание

Станок STALEX BS-215G имеет максимальные параметры резки и является самым мощным в своей категории. Тиски с системой быстрого отвода ускоряют процесс смены заготовки (отвод подвижной губки происходит без вращения маховика).

Зажим и подача заготовки осуществляются вручную. Наличие системы СОЖ в стандартной комплектации позволяет добиться высокой производительности.

Особенности:

- Помпа для подачи охлаждающей жидкости;
- Шкала для регулировки угла реза;
- Стационарная стальная станина с возможностью крепления к полу.

40-80
Скорость полотна

20
Высота полотна



Модель	BS-215G
Угол поворота пилы	от 0° до +45°
Скорость движения полотна, м/мин	40, 80
Размер полотна, мм	20 × 0.9 × 2060
Мощность двигателя, кВт	1.1 (3-фазный)
Привод	Зубчатый
Габариты (корпус / стойка), мм	1160 × 710 × 790 / 610 × 390 × 670
Масса, кг	212

Макс. размеры заготовок

	90°	+45°
○	150	120
□	200 × 120	130 × 90

Станок ленточнопильный с гидроразгрузкой

STALEX BS-128HDR

Описание

Данные станки отличаются тем, что процесс резки (запуск пилы, опускание рамы, остановка пилы) происходит в автоматическом режиме за счет присутствующей в конструкции станка системы гидроразгрузки.

Подъем рамы осуществляется оператором вручную.

Особенности:

- Быстрорегулируемые тиски для резки под углом;
- Шкала для регулировки угла реза;
- Стальная мобильная станина с возможностью быстрого перемещения по цеху;
- Угол наклона пилы может достигать 60°.

20-50
Скорость полотна

13
Высота полотна



Модель	BS-128HDR
Угол поворота пилы	от 0° до +60°
Скорость движения полотна, м/мин	20, 29, 50
Размер полотна, мм	13 × 0.65 × 1640
Мощность двигателя, кВт	0.375 (3-фазный)
Привод	Клиноременной
Габариты, мм	960 × 540 × 610
Масса, кг	85

Макс. размеры заготовок

	90°	+45°	+60°
○	128	95	44
□	128 × 150	75 × 95	44 × 56

Станок ленточнопильный с гидроразгрузкой

STALEX BS-170G

Описание

Данные станки отличаются тем, что процесс резки (запуск пилы, опускание рамы, остановка пилы) происходит в автоматическом режиме за счет присутствующей в конструкции станка системы гидроразгрузки. Подъем рамы осуществляется оператором вручную.

Особенности:

- Быстрорегулируемые тиски для резки под углом;
- Скорость опускания регулируется с помощью гидроцилиндра;
- Шкала для регулировки угла реза;
- Стальная стационарная станина;
- Угол наклона пилы может достигать 60°;
- Помпа для подачи охлаждающей жидкости в стандартной комплектации.

39-72
Скорость полотна

20
Высота полотна



Модель	BS-170G
Угол поворота пилы	от 0° до +60°
Скорость движения полотна, м/мин	39, 72
Размер полотна, мм	20 × 0.9 × 2085
Мощность двигателя, кВт	1.1 (3-фазный)
Привод	Зубчатый
Габариты, мм	1250 × 720 × 1000
Масса, кг	170

Макс. размеры заготовок

	90°	+45°	+60°
○	170	120	70
□	170 × 200	110 × 110	60 × 60

Станок ленточнопильный с гидроразгрузкой

STALEX BS-712N, 712G

Описание

Эта модель мобильного ленточнопильного станка разработана для резки черных металлов и других материалов рулонного сечения. Станок оборудован гидравлическим цилиндром подачи с возможностью регулировки скорости опускания пильной рамы.

Станку не требуется подключение к источнику сжатого воздуха. Система СОЖ входит в стандартную комплектацию.

Особенности:

- Превосходное качество, точность и узкая ширина пропила;
- Скорость опускания регулируется с помощью гидроцилиндра;
- Высокая надежность инструмента;
- Поворотные тиски в стандартной комплектации;
- Малая энергоемкость.

22-64
Скорость полотна

20
Высота полотна



Макс. размеры заготовок

	90°	+45°
○	178	127
□	178 × 305	120 × 125

Модель	BS-712N	BS-712G
Угол поворота пилы	от 0° до +45°	от 0° до +45°
Скорость движения полотна, м/мин	22, 34, 49, 64	22, 34, 49, 64
Размер полотна, мм	20 × 0.9 × 2362	20 × 0.9 × 2362
Мощность двигателя, кВт	0.75 (3-фазный)	0.75 (3-фазный)
Привод	Клиноременной	Зубчатый
Габариты, мм	1250 × 450 × 1150	1250 × 450 × 1150
Масса, кг	145	145

Станок ленточнопильный с гидроразгрузкой

STALEX BS-712R, 712GR

Описание

Эти модели мобильных ленточнопильных станков разработаны для резки черных металлов и других материалов рулонного сечения. Станки оборудованы гидравлическим цилиндром подачи с возможностью регулировки скорости опускания пильной рамы.

Станкам не требуется подключение к источнику сжатого воздуха. Система СОЖ входит в стандартную комплектацию.

Особенности:

- Превосходное качество, точность распиловки и узкая ширина пропила;
- Высокая надежность инструмента;
- Малая энергоемкость;
- Поворотный механизм пильной рамы.

22-87
Скорость полотна

20
Высота полотна



Макс. размеры заготовок

	90°	+45°
○	178	127
□	178 × 210	85 × 140

Модель	BS-712R	BS-712GR
Угол поворота пилы	от 0° до +45°	от 0° до +45°
Скорость движения полотна, м/мин	22, 34, 49, 64	29, 59, 87
Размер полотна, мм	20 × 0.9 × 2362	20 × 0.9 × 2362
Мощность двигателя, кВт	0.75 (3-фазный)	0.75 (3-фазный)
Привод	Клиноременной	Зубчатый
Габариты, мм	1290 × 730 × 1150	1320 × 770 × 1150
Масса, кг	170	175

Станок ленточнопильный с гидроразгрузкой

STALEX BS-260G

Описание

Ленточнопильный станок STALEX BS-260G является одной из первых моделей, поставляемых в Россию компанией STALEX.

Данные станки отличаются тем, что процесс резки (запуск пилы, опускание рамы, остановка пилы) происходит в автоматическом режиме за счет присутствующей в конструкции станка системы гидроразгрузки. Подъем рамы осуществляется оператором вручную.

Особенности:

- Помпа для подачи охлаждающей жидкости;
- Скорость опускания регулируется с помощью гидроцилиндра;
- Шкала для регулировки угла реза;
- Стационарная станина с возможностью крепления к полу;
- Быстрорегулируемые тиски для резки под углом;
- Угол наклона пилы может достигать 60°.

36-72
Скорость полотна

27
Высота полотна



Макс. размеры заготовок

	90°	+45°	+60°
○	227	150	90
□	230 × 190	150 × 125	85 × 85

Модель	BS-260G
Угол поворота пилы	от 0° до +60°
Скорость движения полотна, м/мин	36, 72
Размер полотна, мм	27 × 0.9 × 2455
Мощность двигателя, кВт	1.1 (3-фазный)
Привод	Зубчатый
Габариты, мм	1460 × 720 × 1100
Масса, кг	190

Станок ленточнопильный с гидроразгрузкой

STALEX BS-280G

Описание

Станок STALEX BS-280G – один из самых востребованных среди наших клиентов. Модель имеет поворотную конструкцию рамы станка с неподвижными тисками. Пила опускается под собственным весом.

Станок оборудован дросселируемым гидравлическим цилиндром, который позволяет автоматически подстраивать скорость опускания пильной рамы в зависимости от профиля заготовки, что обеспечивает оптимальный процесс распила. Тиски с системой быстрого отвода ускоряют процесс смены заготовки. В качестве опции станок может поставляться с рольгангами.

Особенности:

- Предохранительные концевики на кожухе;
- Механический доводчик тисков;
- Система смазки и охлаждения полотна;
- Шкала для быстрой установки нужного угла;
- Инвентор опускания рамы пилы;
- Ограничитель подачи материала.

40-80
Скорость полотна

27
Высота полотна



Макс. размеры заготовок

	90°	+45°	+60°
○	220	160	110
□	250 × 150	160 × 110	80 × 95

Модель	BS-280G
Угол поворота пилы	от 0° до +60°
Скорость движения полотна, м/мин	40, 80
Размер полотна, мм	27 × 0.9 × 2450
Мощность двигателя, кВт	1.1 (3-фазный)
Привод	Зубчатый
Габариты (корпус / стойка), мм	1330 × 800 × 1050 / 670 × 400 × 620
Масса, кг	254

Станок ленточнопильный с гидроразгрузкой

STALEX BS-912B, 912G

Описание

Эти модели мобильных ленточнопильных станков разработаны для резки черных металлов и других материалов с цельковым, полым или профильным сечением.

Станки оборудованы гидравлическим цилиндром подачи с возможностью регулировки скорости опускания пильной рамы.

Станкам не требуется подключение к источнику сжатого воздуха. Система СОЖ входит в стандартную комплектацию.

Особенности:

- Превосходное качество, точность распиловки и узкая ширина пропила;
- Высокая надежность инструмента;
- Малая энергоемкость.

26-95
Скорость полотна

27
Высота полотна



Макс. размеры заготовок

	90°	+45°
○	229	150
□	178 × 305	127 × 150

Модель	BS-912B	BS-912G
Угол поворота пилы	от 0° до +45°	от 0° до +45°
Скорость движения полотна, м/мин	26, 50, 73, 95	31, 65, 95
Размер полотна, мм	27 × 0.9 × 2655	27 × 0.9 × 2655
Мощность двигателя, кВт	1.1 (3-фазный)	1.1 (3-фазный)
Привод	Клиноременной	Зубчатый
Габариты, мм	1540 × 590 × 1150	1580 × 620 × 1150
Масса, кг	230	220

Станок ленточнопильный с гидроразгрузкой

STALEX BS-912GR

Описание

Стандартная модель мобильного ленточнопильного станка разработана для резки черных металлов и других материалов с цельковым, полым или профильным сечением. Станок оборудован гидравлическим цилиндром подачи с возможностью регулировки скорости опускания пильной рамы.

Система СОЖ с двумя форсунками для подачи в стандартной комплектации.

Особенности:

- Поворотная рама пилы на угол от 0° до 45° в одну сторону;
- Механические тиски с возможностью быстрого зажима заготовок;
- 3 скорости вращения полотна;
- Опускание рамы происходит автоматически;
- Зубчатый привод.

31-95
Скорость полотна

27
Высота полотна



Макс. размеры заготовок

	90°	+45°
○	229	150
□	178 × 305	127 × 150

Модель	BS-912GR
Угол поворота пилы	от 0° до +45°
Скорость движения полотна, м/мин	31, 65, 95
Размер полотна, мм	27 × 0.9 × 2655
Мощность двигателя, кВт	1.1 (3-фазный)
Привод	Зубчатый
Габариты (корпус / стойка), мм	1600 × 600 × 1150
Масса, кг	220

Станок ленточнопильный с гидроразгрузкой

STALEX BS-315G

Описание

Следующим станком в линейке STALEX является более мощная, в сравнении с BS-260G и BS-280G, модель STALEX BS-315G. Станок имеет поворачивающуюся в обе стороны раму с неподвижными тисками.

Благодаря своему весу станок менее подвержен вибрации, что делает его идеальным решением для резки сплошных заготовок. Позволяет производить более точные параллельные резы на профильных заготовках максимального размера в сравнении с оборудованием других моделей, в том числе с моделями конкурентов.

Особенности:

- Две скорости движения полотна;
- Предохранительные концевики на кожухе;
- Механический доводчик тисков;
- Система смазки и охлаждения полотна;
- Шкала для быстрой установки нужного угла;
- Ограничитель подачи материала.

40-80
Скорость полотна

27
Высота полотна



Макс. размеры заготовок

	90°	+45°	+60°
○	230	210	130
□	315 × 170	210 × 170	130 × 130

Модель	BS-315G
Угол поворота пилы	от -45° до +60°
Скорость движения полотна, м/мин	40, 80
Размер полотна, мм	27 × 0.9 × 2825
Мощность двигателя, кВт	1.1 (3-фазный)
Привод	Зубчатый
Габариты (корпус / стойка), мм	1630 × 870 × 970 / 720 × 560 × 600
Масса, кг	350

Станок ленточнопильный с гидроразгрузкой

STALEX BS-1018B

Описание

Станок STALEX B S-1018B разработан для резки черных металлов и других материалов с цельковым, полым или профильным сечением, конструкция позволяет делать макс. распилы полых заготовок (труб) диаметром до 254 мм.

В рабочей зоне резки полотно точно ведется двумя направляющими головками. Станок имеет поворот губок тисков. Для пиления под углом необходимо изменять угол установки тисков.

Особенности:

- Подвижные направляющие с твердосплавными пластинками;
- Четыре фиксированные скорости вращения;
- Ручное натяжение ленты;
- Помпа для подачи СОЖ и регулировочные краны для регулировки напора.

26-95
Скорость полотна

27
Высота полотна



Макс. размеры заготовок

	90°	+45°
○	254	150
□	127 × 457	150 × 190

Модель	BS-1018B
Угол поворота пилы	от 0° до +45°
Скорость движения полотна, м/мин	26, 50, 73, 95
Размер полотна, мм	27 × 0.9 × 3280
Мощность двигателя, кВт	1.5 (3-фазный)
Привод	Клиноременной
Габариты, мм	1830 × 830 × 1150
Масса, кг	385

Станок ленточнопильный полуавтоматический

STALEX BS-315GH

Описание

Станок STALEX BS-315GH европейского образца является полуавтоматической моделью. Он позволяет работать как в ручном, так и в автоматическом режиме.

Гидравлические тиски раздвигаются на 315 мм, что позволяет пилить прямоугольную заготовку с размерами, превышающими рабочий просвет подъема пильной рамы.

Особенности:

- Опускание и подъем рамы осуществляется автоматически за счет гидравлики;
- Система смазки и охлаждения полотна;
- Гидравлические тиски с возможностью быстрого зажима заготовок;
- Упор для ограничения длины заготовки до 600 мм;
- Дисконная щетка для очистки полотна от стружки.

40-96
Скорость полотна

27
Высота полотна



Макс. размеры заготовок

	90°	+45°	+60°
○	250	210	130
□	315 × 230	210 × 170	130 × 130

Модель	BS-315GH
Угол поворота пилы	от -45° до +60°
Скорость движения полотна, м/мин	40, 48, 80, 96
Размер полотна, мм	27 × 0.9 × 2825
Мощность двигателя, кВт	0.75/1.1 (3-фазный)
Привод	Зубчатый
Габариты, мм	1630 × 900 × 1550
Масса, кг	380

Станок ленточнопильный полуавтоматический

STALEX BS-460G

Описание

Станок BS-460G имеет консольную конструкцию и является самой мощной моделью в линейке STALEX. На полуавтоматических станках возможна работа как в ручном режиме, так и в автоматическом.

Гидравлические тиски раздвигаются на 460 мм, что позволяет пилить прямоугольную заготовку с размерами, превышающими рабочий просвет подъема пильной рамы.

Особенности:

- Опускание и подъем рамы осуществляется автоматически за счет гидравлики;
- Система смазки и охлаждения полотна;
- Гидравлические тиски с возможностью быстрого зажима заготовок;
- Упор для ограничения длины заготовки до 600 мм;
- Дисконная щетка для очистки полотна от стружки.

40-80
Скорость полотна

27
Высота полотна



Макс. размеры заготовок

	90°	+45°	+60°
○	330	305	205
□	460 × 250	305 × 250	205 × 250

Модель	BS-460G
Угол поворота пилы	от -45° до +60°
Скорость движения полотна, м/мин	40, 80
Размер полотна, мм	27 × 0.9 × 3960
Мощность двигателя, кВт	1.5/2.2 (3-фазный)
Привод	Зубчатый
Габариты, мм	2310 × 1070 × 1630
Масса, кг	750

Ленточнопильный полуавтоматический колонный станок

STALEX BS-5030

Описание

Модель STALEX BS-5030 является гидравлическим ленточнопильным станком колонного одностоечного типа.

Полуавтоматический ленточнопильный станок предназначен для пиления труб, металлических заготовок максимальным диаметром круга 300 мм, и прямоугольной заготовки 500 × 300 мм под углом 90°.

Одностоечные ленточнопильные станки имеют вертикальную стойку (колонну) большого диаметра, по которой вверх-вниз перемещается горизонтальная пильная рама.

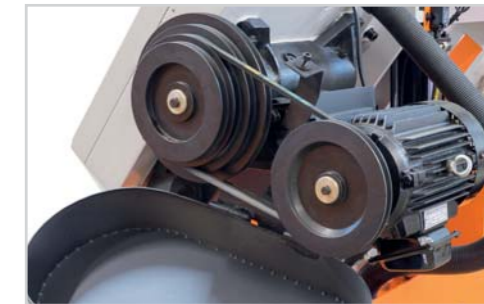
Особенности:

- Угол пиления заготовок 90°;
- Опускание и подъем рамы осуществляется за счет гидравлики автоматически;
- Станок управляется трехфазным двигателем;
- Предохранительные концевики на кожухе маховика и на лезвии, оберегающие станок от поломок, в случае если лента повреждена;
- Точная регулировка полотна позволяет добиться безлюфтового вращения в вертикальной плоскости за счет конических подшипников и твердосплавных пластин;
- Термозащита электродвигателя;

На полуавтоматических станках возможна работа как в ручном режиме, так и в автоматическом режиме.

Станок оснащен гидравлическими тисками с возможностью быстрого зажима заготовок. Помимо механической подачи тисков, гидравлический ход тисков для быстрого зажима составляет 60 мм. Для облегчения подачи заготовок станок оборудован роликовым столом с двумя роликами.

- Система смазки и охлаждения полотна;
- Тиски гидравлические с возможностью быстрого зажима заготовок;
- Дисконная щетка для очистки полотна от стружки, приводимая движением пильного полотна;
- Сенсорный дисплей управления;
- Индикатор повреждения станка и полотна;
- 4 скорости вращения полотна;
- Подсветка зоны резания.



Модель	BS-5030
Угол поворота пилы	-
Скорость движения полотна, м/мин	30, 50, 75, 90
Размер полотна, мм	34 × 1.1 × 4180
Мощность двигателя, кВт	3 (3-х фазный)
Привод	Клиноременной
Габариты, мм	2200 × 1350 × 1700
Масса, кг	1150

34
Высота полотна

30-90
Скорость полотна

Макс. размеры заготовок

	90°
○	300
□	500 × 300

Ленточнопильные полуавтоматические колонные станки

STALEX TKG-4235, 4240

Описание

Модель Stalex TKG-4240 (4235) является гидравлическим ленточнопильным станком колонного двухстоечного типа.

Полуавтоматический ленточнопильный станок предназначен для пиления труб и сплошных заготовок максимальным диаметром круга 400 мм и прямоугольной заготовки 400 x 400 мм под углом 90°.

Двухстоечные ленточнопильные станки имеют 2 вертикальные стойки (колонны) большого диаметра по которой вверх-вниз перемещается горизонтальная пильная рама.

Особенности:

- Угол пиления заготовок 90°;
- Опускание и подъем рамы осуществляется за счет гидравлики автоматически;
- Станок управляется трехфазным двигателем;
- Предохранительные концевики на кожухе маховика и на лезвии, оберегающие станок от поломок, в случае если лента повреждена;
- Точная регулировка полотна позволяет добиться безлюфтового вращения в вертикальной плоскости за счет конических подшипников и твердосплавных пластин;
- Термозащита электродвигателя;

Пильная рама, представляет собой стальную сварную конструкцию.

На полуавтоматических станках возможна работа как в ручном режиме, когда каждая операция выполняется вручную посредством нажатия соответствующей кнопки, так и в автоматическом режиме, когда станок выполняет весь цикл резания (зажим заготовки – запуск пилы – опускание рамы – остановка пилы – подъем рамы – отжим тисков). В последнем случае оператор должен лишь обеспечить подачу заготовок и нажатие кнопки «Пуск».

- Регулируемая подача СОЖ в зону резания, смазывающее и охлаждающее полотно;
- Тиски гидравлические с возможностью быстрого зажима заготовок;
- Увеличенная скорость подачи до касания материала;
- 2 скорости вращения полотна;
- Подсветка зоны резания;
- Зубчатый привод;
- Гидравлическая система регулирования усилия резания;
- Автоматическое отключение при завершении резки.



Модель	TKG-4235	TKG-4240
Угол поворота пилы	от 0° до +45°	от 0° до +45°
Скорость движения полотна, м/мин	45, 69	35, 56
Размер полотна, мм	34 x 1.1 x 4115	41 x 1.3 x 5000
Мощность двигателя, кВт	3.0 / 4.0 (3-х фазный)	2.2 / 2.8 (3-х фазный)
Привод	Зубчатый	Зубчатый
Габариты, мм	2130 x 1150 x 1730	2690 x 1340 x 2150
Масса, кг	940	1555

34-41
 Высота полотна

35-69
 Скорость полотна

Макс. размеры заготовок		
	90° (TKG-4235)	90° (TKG-4240)
	350	400
	350 x 350	400 x 400

Станок ленточнопильный вертикальный

STALEX VS-400

Описание

STALEX VS-400 предназначен для непрерывной резки проката круглого сечения труб, швеллеров и уголков из различных материалов. С его помощью можно распилить заготовки из алюминия, латуни, меди, небольшие изделия из мягкой стали, а также пластмассы, дерева и прессованной бумаги.

Особенности:

- Наклон рабочего стола в обе стороны: 45° влево, 15° вправо;
- Две скорости вращения двигателя;
- Высокая точность резки;
- Станок оснащен электросваркой 1.9 кВт и оборудованием для шлифовки сварных швов;
- Прочная стальная конструкция;
- Низкое энергопотребление;
- Охлаждение – воздух с маслом;
- Размер поставляемых полотен – M42 13 x 0.65, длина 3430 мм, шаг зуба 10/14.

1400
 Скорость полотна

3-16
 Ширина полотна

Модель	VS-400
Макс. размеры заготовки (высота/ширина), мм	285/400
Угол наклона стола	от -45° до +15°
Скорость движения полотна, об/мин	0-1400
Длина полотна, мм	3390-3467
Ширина полотна, мм	3-16
Мощность двигателя, кВт	1.5 (3-фазный)
Габариты, мм	1070 x 800 x 2000
Масса, кг	315



2

Резка металла

Аксессуары для ленточнопильных станков

Полотна	
Описание	Размер
Полотна для BS-85	13 x 0.65 длина 1325, шаг зуба по запросу
Полотна для BS100	13 x 0.65 длина 1470, шаг зуба по запросу
Полотна для BS115	13 x 0.65 длина 1540, шаг зуба по запросу
Полотна для BS-128	13 x 0.65 длина 1640, шаг зуба по запросу
Полотна для BS-170	20 x 0.9 длина 2085, шаг зуба по запросу
Полотна для BS-215	20 x 0.9 длина 2060, шаг зуба по запросу
Полотна для BS-260	27 x 0.9 длина 2460, шаг зуба по запросу
Полотна для BS-280	27 x 0.9 длина 2450, шаг зуба по запросу
Полотна для BS-712	20 x 0.9 длина 2365, шаг зуба по запросу
Полотна для BS-912	27 x 0.9 длина 2655, шаг зуба по запросу
Полотна для BS-315	27 x 0.9 длина 2825, шаг зуба по запросу
Полотна для BS-460	27 x 0.9 длина 3960, шаг зуба по запросу
Полотна для BS-1018B	27 x 0.9 длина 3280, шаг зуба по запросу
Полотна для BS-5030	34 x 1.1 длина 4180, шаг зуба по запросу
Полотна для TKG-4235	34 x 1.1 длина 4115, шаг зуба по запросу
Полотна для TKG-4240	41 x 1.3 длина 5000, шаг зуба по запросу
Полотна для VS-400	13 x 0.65 длина 3390-3467, шаг зуба по запросу

Прижимы для пакетной резки	
Артикул	Описание
100329	Для STALEX BS-260G
100330	Для STALEX BS-280G



арт. 100322

Рольганг	
Артикул	Описание
100322	Рольганг STALEX 3000 мм
100321	Упор для рольганга STALEX

Сводная таблица ленточнопильных станков

Модель	Высота полотна, мм	Размеры заготовок для круглого профиля, мм			Тип привода	Скорость движения полотна, м/мин
		90°	+45°	+60°		
Ручные	BS-85	13	85	70	–	40-88
	BS-100	13	100	60	–	45
	BS-115	13	115	100	–	20, 29, 50
С гидроразгрузкой	BS-215G	20	150	120	–	40, 80
	BS-128HDR	20	128	95	44	20, 29, 50
	BS-170G	20	170	120	70	39, 72
	BS-712N	20	178	127	–	22, 34, 49, 64
	BS-712G	20	178	127	–	22, 34, 49, 64
	BS-712R	20	178	127	–	22, 34, 49, 64
	BS-712GR	20	178	127	–	29, 59, 87
	BS-260G	27	227	150	90	36, 72
	BS-280G	27	220	160	110	40, 80
	BS-912B	27	229	150	–	26, 50, 73, 95
	BS-912G	27	229	150	–	31, 65, 95
	BS-912GR	27	229	150	–	31, 65, 95
	BS-315G	27	230	210	130	40, 80
	BS-1018B	27	254	150	–	26, 50, 73, 95
	Полуавтоматич.	BS-315GH	27	250	210	130
BS-460G		27	330	305	205	40, 80
BS-5030		34	300	–	–	30, 50, 75, 90
TGK-4235		34	350	–	–	45, 69
TGK-4240		41	400	–	–	35, 56

Подбор шага зубьев для резки труб

S, мм	20	40	60	80	100	120	150	200	300	400	500	600	700	800
2	14	14	14	14	14	14	10-14	10-14	8-12	8-12	6-10	6-10	5-8	5-8
3	14	14	10-14	10-14	10-14	10-14	8-12	8-12	6-10	6-10	5-8	5-8	5-8	4-6
4	14	14	10-14	10-14	8-12	8-12	8-12	8-12	5-8	5-8	4-6	4-6	4-6	4-6
5	14	10-14	10-14	10-14	8-12	8-12	8-12	6-10	5-8	5-8	4-6	4-6	4-6	4-6
6	14	10-14	10-14	8-12	8-12	8-12	8-12	5-8	5-8	4-6	4-6	4-6	3-4	3-4
8	14	10-14	8-12	8-12	8-12	6-10	6-10	5-8	4-6	4-6	4-6	3-4	3-4	3-4
10		8-12	6-10	6-10	6-10	5-8	5-8	4-6	4-6	4-6	3-4	3-4	3-4	3-4
12		8-12	6-10	6-10	5-8	5-8	4-6	4-6	4-6	3-4	3-4	3-4	3-4	2-3
15		8-12	6-10	5-8	5-8	4-6	4-6	4-6	3-4	3-4	3-4	2-3	2-3	2-3
20			6-10	5-8	4-6	4-6	4-6	3-4	3-4	3-4	2-3	2-3	2-3	2-3
30				4-6	4-6	4-6	3-4	3-4	3-4	2-3	2-3	2-3	2-3	2-3
50						3-4	3-4	3-4	2-3	2-3	2-3	2-3	2-3	2-3
75							2-3	2-3	2-3	2-3	2-3	1.4-2	1.4-2	1.4-2
100								2-3	2-3	1.4-2	1.4-2	1.4-2	1.4-2	1.4-2
150									2-3	1.4-2	1.4-2	1.4-2	1.4-2	1.4-2
200										1.4-2	1.4-2	1.4-2	1.0-1.4	1.0-1.4
250											1.4-2	1.0-1.4	1.0-1.4	1.0-1.4
300												1.0-1.4	1.0-1.4	1.0-1.4
350													1.0-1.4	1.0-1.4

S – толщина стенки. Шаг зуба – TPI.
При резке двух и более труб одновременно толщину стенки (S) следует удвоить.

Подбор шага зубьев для резки сплошного металла

Переменный шаг зуба, tpi	10-14	8-12	6-10	5-8	4-6	3-4	2-3	1.4	1.0-1.4	0.85-1.15	0.75-1.15	0.7-1.0
Длина реза, мм	от	–	10	20	30	50	80	120	250	400	600	1000
	до	20	30	50	60	90	150	300	600	1000	2000	3000

Дисковые пилы

STALEX CS-225-275

Описание

Дисковая пила представляет собой агрегат со стальным режущим диском, приводимым в движение с помощью электродвигателя. С ее помощью можно производить прямолинейный раскрой различных изделий из стали: металлических профилей, листового металла, труб и цветных металлов.

Особенности:

- Поворотная голова на 45° с градусной шкалой для точного реза;
- Редуктор в масляной ванне для долговечности и снижения шума;
- Удобное включение/выключение станка с рукоятки;
- Система подачи СОЖ с диафрагмовым насосом;
- Механические тиски;
- Торцевой упор.

225-275
Диаметр диска

42-46
Скорость вращения



Угол резки	90°	+45°	90°	±45°	90°	±45°
○ Круглый профиль, мм	60	52	60	55	70	65
□ Прямоугольный профиль, мм	50 × 50	50 × 50	75 × 45	55 × 45	90 × 45	70 × 45

Модель	CS-225	CS-250	CS-275
Диаметр диска, мм	225	250	275
Скорость вращения диска, об/мин	46	42	42
Ширина раскрытия тисков, мм	70	100	100
Мощность двигателя, кВт	0.75 (1-фазный)	1.1 (3-фазный)	1.1 (3-фазный)
Привод	Зубчатый	Зубчатый	Зубчатый
Габариты (корпус/стойка), мм	640 × 390 × 720/–	890 × 580 × 740 / 770 × 460 × 330	890 × 580 × 770 / 770 × 460 × 330
Масса, кг	63	143	148

2

Резка металла

Дисковые пилы

STALEX CS-315, 350

Описание

Дисковые пилы среднего размера будут оптимальным вариантом для мастеров. Для повышенной производительности или обработки более крупных заготовок лучшим выбором будут профессиональные дисковые пилы большого диаметра – мощные и надежные аппараты стационарного размещения.

Особенности:

- Подвижная голова с ходом 45° в обе стороны;
- Редуктор в масляной ванне для долговечности и снижения шума;
- Система подачи СОЖ с диафрагмовым насосом;
- Ограничитель угла опускания пилы;
- Механические тиски;
- Торцевой упор.

315-350
Диаметр диска

18-36
Скорость вращения



Угол резки	90°	±45°	90°	±45°
○ Круглый профиль, мм	100	90	120	105
□ Прямоугольный профиль, мм	140 × 90	100 × 90	140 × 100	100 × 100

Модель	CS-315	CS-350
Диаметр диска, мм	315	350
Скорость вращения диска, об/мин	18, 36	18, 36
Ширина раскрытия тисков, мм	145	145
Мощность двигателя, кВт	1.3 (3-фазный)	1.3 (3-фазный)
Привод	Зубчатый	Зубчатый
Габариты (корпус/стойка), мм	980 × 620 × 900 / 770 × 580 × 470	980 × 620 × 950 / 770 × 580 × 470
Масса, кг	185	190

▶ Станки абразивные отрезные **STALEX COM-400T**

Описание

Дисковые отрезные пилы COM-400T/3, COM-400T/4 применяются в строительстве, металлургии, в производстве металлоизделий, на металлобазах и предназначены для черного пиления стальных труб, прутка, арматуры, профиля, полосы, уголка и других заготовок. Узел крепления пильного узла к станине выполнен на двух высококачественных подшипниках.

Передача вращения происходит при помощи двух прочных поликлиновых ремней, подобрать которые, при необходимости их замены, можно в любом магазине автозапчастей.

Ходовой винт тисков защищен от попадания металлической стружки и абразивной пыли металлическим кожухом. Для улавливания искр и отходов пиления за пильным диском расположен металлический тоннель (пыльник).

Сбалансированное расположение мотора и пильного узла, а также эргономичный рычаг опускания пильного диска, оснащенный нескользящей резиновой рукояткой, делают рабочий процесс в течение длительного времени неустойчивым для работающего. Рычаг опускания пильного диска оснащен кнопкой включения/выключения станка, что делает работу со станком более удобной и безопасной.

В случае необходимости мобильного применения пилы, можно установить на станину прочные резиновые колеса, входящие в комплект поставки. Для фиксации станины к верстаку в ней предусмотрены крепежные отверстия.

Особенности:

- Трехфазный двигатель позволяет работать с высокой нагрузкой;
- Большая зона обработки благодаря диску диаметром 400 мм;
- Массивная литая станина из серого чугуна со шлифованным столом;
- Мощные механические тиски с возможностью поворота на ±45°;
- Металлический защитный кожух диска для безопасного пиления;
- Колеса для легкого перемещения пилы;
- Возможность крепления к стойке или верстаку.



400 Диаметр диска

2280 Скорость вращения

Угол резки	90°	±45°	90°	±45°
○ Круглый профиль, мм	135	135	135	135
● Круг, мм	50	50	50	50
└ Уголок, мм	100 × 10	100 × 10	100 × 10	100 × 10
▭ Прямоугольный профиль, мм	126 × 53	126 × 53	126 × 53	126 × 53

Модель	COM-400T/3	COM-400T/4
Диаметр диска, мм	400	400
Скорость вращения диска, об/мин	2280	2280
Мощность двигателя, кВт	3	4
Привод	Клиноременной	Клиноременной
Размеры станины, мм	650 × 340	755 × 400
Масса, кг	95	130

▶ **Аксессуары для дисковых пил**

Артикул	Описание	Артикул	Описание
100323	Диск режущий для CS-225	100326	Диск режущий для CS-315
100324	Диск режущий для CS-250	100327	Диск режущий для CS-350
100325	Диск режущий для CS-275		

▶ Станок для поперечного раскроя рулонного металла **STALEX 1250-2500**

Описание

Станок STALEX 1250 позволяет с легкостью раскраивать стандартные рулоны металла поперек. Теперь нет необходимости в приобретении дорогостоящих гильотин.

Данный станок совместим с высококачественным роликовым ножом Тарсо, что гарантирует безупречное качество реза на срок не менее 2 лет. По прошествии этого времени можно просто поменять роликовый нож или режущие ролики.

Особенности:

- Неограниченная глубина подачи материала;
- Максимальная высота подъема верхней балки – 70 мм.

0.7 Толщина материала



Модель	1250	2000	2500
Рабочая длина, мм	1250	2000	2500
Общая длина прижимной планки, мм	1480	2485	2700
Толщина материала, мм	0.7	0.7	0.7
Габариты, мм	1580 × 700 × 980	2600 × 700 × 980	2800 × 700 × 980
Масса, кг	60	70	80

▶ **Мобильная линия продольно-поперечной резки металла STALEX СПР 1250/3-Р**

Описание

Ручной станок СПР-1250/3-Р предназначен для продольной резки рулонного металла толщиной до 0.8 мм и может использоваться прямо на стройплощадках. Идеальное качество реза достигается за счет прорезиненных поддерживающих роликов.

Особенности:

- Оснащен направляющими подачи и приемным столом;
- Возможность установки до 5-ти пар ножей при резке металла толщиной 0.4 мм;
- Производительность в 5–10 раз выше, чем при работе ручными ножницами;
- Крепление ножа на валу позволяет быстро переходить на новый размер с одновременной его жесткой фиксацией;
- Компактная мобильная конструкция;
- Ручной поперечный дисковый нож (опция);
- Стойка поставляется в качестве опции;
- Возможность заточки и замены ножей.

0.8 Толщина материала



Модель	СПР250/3-Р
Рабочая длина, мм	1250
Толщина материала, мм	0.8
Кол-во установленных пар ножей, шт.	3
Габариты, мм	1390 × 590 × 230
Масса, кг	52

2
Резка металла

▶ Станок продольно-поперечной резки

STALEX СПР-1250/5-A

Описание

Электромеханический станок STALEX СПР-1250/5-A используется для продольной и поперечной резки рулонного или листового металла, а также пластика. Электропривод приводит в действие валы с дисковыми ножами. Поперечная резка осуществляется ручным дисковым ножом, входящим в стандартную комплектацию.

Особенности:

- Соосность шлифованных валов увеличенного диаметра (90 мм);
- Быстрая регулировка межцентрового расстояния ножей;
- Отсутствие заусенцев и равномерная протяжка листа благодаря наличию резиновых втулок;
- Крепление ножа на валу позволяет производить быстрый переход на новый размер с одновременной его жесткой фиксацией;
- Регулируемые по ширине направляющие;
- Толщина обрабатываемого материала зависит от кол-ва пар ножей;
- Возможность установки до 15 пар дисковых ножей.



0.3-1.5
Толщина материала

Модель	СПР-1250/5-A
Рабочая длина, мм	1250
Толщина материала, мм	0.3-1.5
Кол-во установленных пар ножей, шт.	5
Напряжение питания, В	380
Габариты, мм	1500 × 670 × 1200
Масса, кг	280

▶ Линия продольно-поперечной резки

STALEX СППР-А 1250/1,5

Описание

Линия продольно-поперечной резки металла состоит из валков, обеспечивающих равномерную подачу листа, системы продольной резки, роликового ножа поперечной резки и пульта управления. Станок позволяет распускать металлические листы или рулоны на заготовки необходимой длины и ширины (штрипсы).

Особенности:

- Соосность шлифованных валов увеличенного диаметра (90 мм);
- Быстрая регулировка межцентрового расстояния роликовых ножей в зависимости от толщины металла;
- Быстрая и простая перенастройка дисковых ножей для резки металла на нужный размер;
- Закаленные дисковые ножи с двусторонней заточкой;
- Регулируемые по ширине направляющие;
- Толщина материала зависит от кол-ва пар ножей;
- Возможность установки до 15-ти пар дисковых ножей.



0.4-1.5
Толщина материала

Модель	СППР-А 1250/1,5
Рабочая длина, мм	1250
Толщина материала, мм	0.4-1.5
Кол-во установленных пар ножей, шт.	5
Напряжение питания, В	220
Габариты, мм	1850 × 1000 × 1200
Масса, кг	350

▶ Станки угловысечные гидравлические

STALEX HNM-6, 6A

Описание

Мощное оборудование с гидравлическим приводом ножей для вырубки прямых углов в листовом металле.

Модель HNM – 6 оснащена контейнером вывода стружки, стол имеет прижим листа и упоры для фиксации нужных размеров вырубki. Максимальный размер вырезаемого угла составляет 250 × 250 мм.

Модель HNM-6A оснащена ножами, которые позволяют изменять угол вырубki от 30 до 140°. В стандартную комплектацию входит функция пробивки отверстий.

Особенности:

- Надежная конструкция;
- Управление станком с помощью выносной педали;
- Система линеек и упоров для точной регулировки реза.



1400
Скорость полотна

3-16
Ширина полотна



Модель	HNM-6	HNM-6A
Толщина материала, мм	6.5	6
Пробивка отверстий, мм	-	12 (40 опция)
Угол резки	90°	от 30° до 140°
Рабочая зона, мм	250 × 250	200 × 200
Привод	Гидравлический	Гидравлический
Мощность, кВт	4.0	4.0
Напряжение питания, В	380	380
Рабочее давление, бар	120	180
Габариты, мм	1010 × 850 × 1400	1060 × 900 × 1210
Масса, кг	820	1100

2
Резка металла

Станок угловысечной STALEX FN-1.5x80

Описание

Ножной угловысечной станок предназначен для вырубki углов в тонколистовом металле и композитных материалах. Представляет собой идеальное решение при производстве кассет.



1.5
Толщина материала

Модель	FN-1.5x80
Толщина материала, мм	1.5
Макс. угол, мм	80 x 80
Подъем лезвия, мм	25
Габариты, мм	1150 x 400 x 510
Масса, кг	75

Станок угловысечной STALEX HN-3

Описание

Ручной угловысечной станок предназначен для вырубki углов в тонколистовом металле и композитных материалах. Представляет собой идеальное решение при производстве кассет.



1.5
Толщина материала

Модель	HN-3
Толщина материала, мм	1.5
Макс. угол, мм	125 x 125
Подъем лезвия, мм	25
Габариты, мм	430 x 370 x 440
Масса, кг	22

Станок угловысечной STALEX HN-3/102

Описание

Ручной угловысечной станок предназначен для вырубki углов в тонколистовом металле и композитных материалах. Позволяет значительно увеличить скорость выполнения работ.



3.0
Толщина материала

Модель	HN-3/102
Толщина материала, мм	3.0
Макс. угол, мм	100 x 100
Подъем лезвия, мм	30
Габариты, мм	460 x 450 x 760
Масса, кг	90

Станок угловысечной STALEX HN-4

Описание

Ручной угловысечной станок предназначен для вырубki углов в тонколистовом металле и композитных материалах. Позволяет значительно увеличить скорость выполнения работ.



1.3
Толщина материала

Модель	HN-4
Толщина материала, мм	1.3
Макс. угол, мм	152 x 152
Подъем лезвия, мм	20
Габариты, мм	610 x 570 x 560
Масса, кг	75

Пресс-ножницы STALEX PBS

Описание

Многофункциональные пресс-ножницы способны резать полосовую сталь, листовую, уголок и прутки.

Ножницы оснащены прочным прижимом, регулируемым по высоте и высококачественными режущими ножами. Мобильный станок можно использовать на строительной площадке, не требует подключения к электросети.



Модель	PBS-8	PBS-7
Макс. размер резки прутка, мм	16	22
Макс. размер резки полосы, мм	100 x 10	90 x 14
Макс. размер резки квадрата, мм	16	20
Макс. размер резки уголка, мм	40 x 6	60 x 7
Макс. толщина резки листа, мм	8	10
Макс. размер резки тавра, мм	40 x 6	60 x 7
Габариты, мм	660 x 280 x 610	970 x 360 x 670
Масса, кг	45	96

Арматурорезы STALEX MS

Описание

Станки серии STALEX MS представляют собой ручные механические ножницы для резки прутка и полосы.

Особенности:

- Оптимальный вариант для резки прутковой и полосовой стали;
- Прочная стальная рама, лезвия из закаленной стали;
- Возможность крепления к полу.



Модель	MS-20	MS-24	MS-28	MS-32
Макс. размер резки прутка, мм	20	24	28	32
Макс. размер резки полосы, мм	30 x 8	35 x 12	40 x 12	40 x 14
Макс. размер резки квадрата, мм	18	20	24	28
Длина, мм	410	410	460	520
Ширина, мм	370	370	280	290
Высота, мм	200	200	430	440
Масса, кг	22	29	38	50

Пресс-ножницы STALEX PBS-9

Описание

Многофункциональные пресс-ножницы STALEX PBS-9 способны резать полосовую сталь, листовую, уголок и прутки, а также имеют функцию перфорирования.

Ножницы оснащены прочным прижимом, регулируемым по высоте и высококачественными режущими ножами. Мобильный станок можно использовать на строительной площадке, не требует подключения к электросети.



Модель	PBS-9
Макс. размер резки прутка, мм	22
Макс. размер резки полосы, мм	90 x 14
Макс. размер резки квадрата, мм	20
Макс. размер резки уголка, мм	60 x 7
Макс. толщина резки листа, мм	10
Макс. размер резки тавра, мм	60 x 7
Макс. толщина перфорирования, мм	8
Габариты, мм	1100 x 360 x 920
Масса, кг	130

Станок вырубной STALEX HP-20

Описание

Мощный компактный станок для пробивки круглых отверстий в листовом металле до 8 мм с глубиной хода 160 мм.

Станок оснащен упором фиксации подачи заготовки в зев станины. Двойная рукоять рычага в собранном состоянии имеет длину 1670 мм, с установкой одной части длина равна 850 мм. Конструкцией и оснасткой станок аналогичен Stalex PBS-9 с узлом многофункциональных ножниц. В стандартной комплектации оснастка для пробивки отверстий – Ø 16 мм.



Модель	HP-20
Макс. толщина перфорирования, мм	8
Пробивка отверстий, мм	16
Глубина захода, мм	160
Габариты, мм	550 x 340 x 180
Масса, кг	80

2
Резка металла

ИННОВАЦИОННОЕ ОБОРУДОВАНИЕ STALEX

Системы плазменной резки предназначены для обработки стали, алюминия и других материалов.

Плазменные станки STALEX отличаются прецизионно выполненной жесткой платформой и чрезвычайно простой в использовании системой ЧПУ. Для резки используются плазменные источники Hypertherm.



Базовые узлы плазменных станков STALEX

Рама станка (1). В несущих конструкциях машины используются проверенные временем материалы, а также высокоточные направляющие, шариковинтовые пары, зубчатые рейки и колеса, которые поставляются ведущими зарубежными фирмами. Все это обеспечивает необходимую точность, легкость и жесткость конструкции рамы, а также стабильность работы на протяжении многих лет эксплуатации.

Портальные направляющие (2). Устанавливаются вдоль столешницы. Длина направляющих определяет макс. длину разрезаемого листа (координата X) и может быть исполнена для резки листа длиной в пределах от 2 до 24 метров. На практике, при высокой нагрузке машины, рекомендуется выбирать общую длину X-координаты в два раза больше, чем длина разрезаемого листа. При этом пока на одной половине машины производится раскрой, на другой половине можно снимать заготовки и устанавливать новый лист.

Портал (3). Передвигается вдоль столешницы по портальным направляющим. Длина портала определяет максимальную ширину разрезаемого листа (Y-координата) и в зависимости от типа машины, может быть исполнена для резки листа шириной в пределах от 1.5 до 6 метров. Двухдвигательный портал приводится в движение двумя согласованными двигателями X-координаты и обеспечивает большую точность позиционирования 0.10 мм/м.

Каретка (4). Перемещается под управлением ЧПУ по всему столу (перемещение по осям X и Y). На каретке установлен газовый резак HYPERTHERM, двигатель для вертикального перемещения (ось Z). Крепление резака специально сделано не жестким, чтобы в случае столкновения с металлом в процессе перемещения по столу не повредить резак. Станок оборудован системой контроля высоты, которая обеспечивает оптимальное расстояние от сопла до поверхности металла. Это гарантирует больший срок службы расходных и лучшее качество реза.

Шаговый двигатель (5). После длительных испытаний компания STALEX остановила свой выбор на двигателях стандарта NEMA23. Индуктивность и сопротивление обмоток этих двигателей оптимизированы для плавного перемещения системы. Встроенные приводы шаговых двигателей также были оптимизированы для достижения наиболее эффективного управления. Два двигателя по оси X обеспечивают высокую точность и качество вырезаемых деталей.

Рабочая поверхность стола (6). Поверхность стола набрана из металлических полос, которые могут быть легко заменены по мере их прожигания режущей струей. Конструкция стола предусматривает подключение к системе отвода продуктов сгорания. Стол оборудован регулируемыми опорами, позволяющими выставлять горизонтальный уровень.



▶ Станок плазменной резки

STALEX HP

Описание

Накопив многолетний опыт в поставках и эксплуатации плазменного оборудования с ЧПУ, наша компания спроектировала и выпустила модельный ряд станков, удовлетворяющих потребностям рынка.

Станки плазменной резки с ЧПУ STALEX позволяют достичь уникальных показателей стоимость/производительность в своем классе. При производстве станка используются проверенные временем материалы, а также высокоточные направляющие, шарикоподшипники, зубчатые рейки и колеса, которые поставляются ведущими зарубежными фирмами. Все это обеспечивает необходимую точность, жесткость конструкции рамы, а также стабильность работы на протяжении многих лет эксплуатации.

В качестве источника плазмы используются аппараты от мирового лидера компании HYPER THERM.

Технические характеристики:

- Максимальная рабочая длина листа 6100 мм;
- Максимальная рабочая ширина листа 2050 мм;
- Максимальная толщина листа 150 мм;
- Высота укладки листа при установке на виброопоры 600 мм;
- Количество вытяжных секций 4;
- Давление сжатого воздуха, 6 Атм;
- Возможность регулировки высоты виброопор 6 мм.



150
Толщина материала

6100
Макс. длина материала

2050
Макс. ширина материала



Модель	HP-103	HP-203	HP-206
Длина L, мм	3360	3960	6360
Ширина W, мм	2057	2250	2780
Высота H, мм	1473	1473	1473
Зона обработки, мм	1524 × 3048	2050 × 3100	2050 × 6100
Масса, кг	1500	1900	2900

▶ Станок плазменной резки

STALEX HPR

Описание

Станок плазменной резки с ЧПУ STALEX HPR позволяет достичь уникальных показателей стоимость/производительность для своего класса. В качестве источника используется система плазменной резки HyPerformance HPR XD от мирового лидера компании HYPER THERM, что обеспечивает максимальную производительность операций резки на координатном столе, резки со скосом и роботизированной резки.

Эта универсальная система позволяет в комплексе получить высокие скорости резки, короткие производственные циклы, быструю смену режимов, высокую надежность, а также позволяет выполнить резку низкоуглеродистой стали с непревзойденными характеристиками HyPerformance.

Технические характеристики:

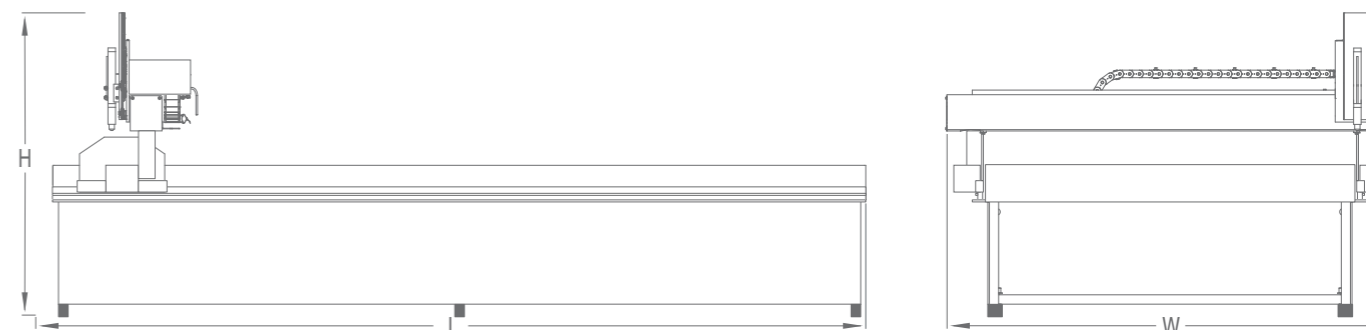
- Максимальная рабочая длина листа 6100 мм;
- Максимальная рабочая ширина листа 2050 мм;
- Максимальная толщина листа 150 мм;
- Высота укладки листа при установке на виброопоры 600 мм;
- Количество вытяжных секций 4;
- Давление сжатого воздуха 6 Атм;
- Возможность регулировки высоты виброопор 6 мм.



150
Толщина материала

6100
Макс. длина материала

2050
Макс. ширина материала



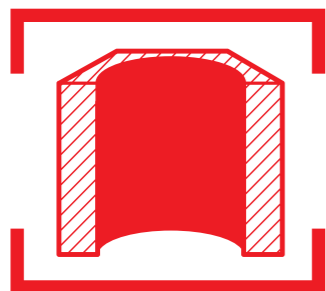
Модель	HPR-103	HPR-203	HPR-206
Длина L, мм	4140	5232	7620
Ширина W, мм	2134	2896	2896
Высота H, мм	1524	1524	1524
Зона обработки, мм	1270 × 2540	2050 × 3600	2050 × 6100
Масса, кг	1750	2990	4330

STALEX
СТАНКИ ДЛЯ ОБРАБОТКИ МЕТАЛЛА

ВЫСОКОЕ КАЧЕСТВО STALEX

Высококачественное оборудование для обработки металла представлено токарными, сверлильными и фрезерными станками.

В ассортименте машин есть как небольшие модели для индивидуального применения, так и тяжелые станки, которые могут применяться на промышленных предприятиях.



▶ Токарные станки

SBL 180/300.....	72	GH-1430B, GH-1440B.....	75	WM660.....	78
SBL 250/400, 550.....	73	C6140W.....	76	Аксессуары.....	79
SBL 280/700.....	74	C6250A.....	77		

▶ Сверлильные станки

JDP.....	80	SDI.....	81	SHD.....	82
SDP.....	80	STDI.....	81	SRD.....	83-85

▶ Фрезерные станки

SBM-20.....	86	XZ7550C, XZ7550CW DRO.....	91	X8130A DRO, X8140A DRO.....	96
SBM-30.....	87	ZX6326 DRO.....	92	X6436A DRO, X6436A/1 DRO.....	97
ZAY7032.....	88	XZ6350A DRO.....	93	X6132 DRO, X6140 DRO.....	98
ZX7045B1.....	89	X5032A DRO, X5040A DRO.....	94	ZX5325C.....	99
XZ50C.....	90	XW5032B DRO.....	95	Аксессуары.....	101

▶ Токарный станок индивидуального применения

STALEX SBL 180/300

Описание

Токарный станок индивидуального применения предназначен для токарной обработки, резьбонарезания, сверления металлов и полимерных материалов, поддающихся обработке резанием.

Особенности:

- Закаленная и отшлифованная станина;
- Защитный экран с концевым выключателем;
- Автоматическая продольная подача;
- Мощный асинхронный двигатель;
- Цифровая индикация вращения;
- Плавное изменение частоты вращения шпинделя;
- Конусные роликовые подшипники шпинделя;
- Металлические шестерни для нарезания резьбы;
- Защита ходового вала;
- Массивная станина из высококачественного чугуна предотвращает вибрацию при работе.



 **MT-3**
 Конус шпинделя

 **180**
 Диаметр обточки над станиной

 **300**
 Между центрами



Модель	SBL 180/300
Диаметр обточки над: станиной / поперечным суппортом, мм	180 / 110
Расстояние между центрами, мм	300
Частота вращения шпинделя, об/мин (плавно)	50-2500
Конус шпинделя	MT-3
Мощность, кВт	0.75
Габариты, мм	750 × 470 × 340
Масса, кг	60



Доп. характеристики:	
Трехкулачковый патрон, мм	100
Продольная автоподача, мм/об	0.08-0.16
Проходное отверстие шпинделя, мм	21
Ход поперечного суппорта, мм	100
Макс. размер резца, мм	10 × 10
Метрическая резьба, 14, мм/об	0.3-3
Дюймовая резьба, 10, TPI	10-44
Конус пиноли задней бабки	MT-2
Ход пиноли задней бабки, мм	60
Напряжение сети, В	230

Стандартная комплектация:
1. Четырехпозиционный резцедержатель;
2. Не вращающийся центр MT-2;
3. 3-х кулачковый патрон Ø 100 мм;
4. Комплект прямых и обратных кулачков и сменных шестерен;
5. Инструкция по эксплуатации и принадлежности для монтажа;
6. Регулятор скорости вращения с цифровой индикацией;
7. Защитный экран патрона с концевиком;
8. Защита ходового вала и задний защитный фартук.
9. Подвижный и неподвижный люнет;
10. Инструмент для обслуживания.

▶ Токарные станки индивидуального применения

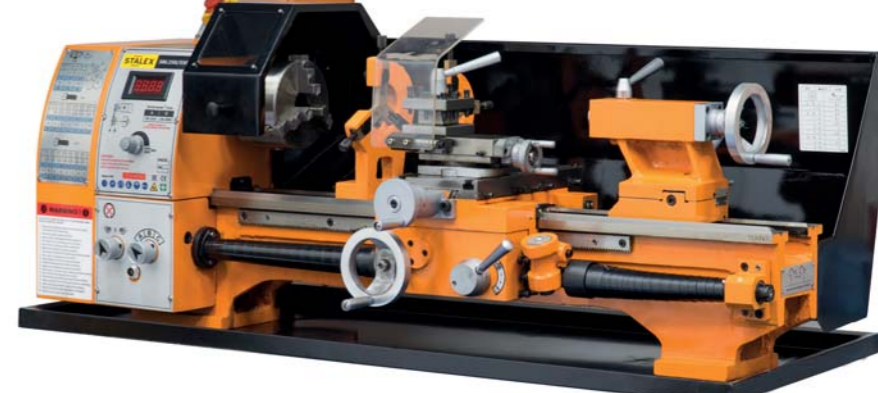
STALEX SBL 250/400, 550

Описание


Токарный станок индивидуального применения предназначен для токарной обработки, резьбонарезания, сверления металлов и полимерных материалов, поддающихся обработке резанием.


Особенности:

- Закаленная и отшлифованная станина;
- Защитный экран с концевым выключателем;
- Автоматическая продольная подача;
- Мощный асинхронный двигатель;
- Цифровая индикация вращения;
- Плавное изменение частоты вращения шпинделя;
- Конусные роликовые подшипники шпинделя;
- Металлические шестерни для нарезания резьбы;
- Массивная станина из высококачественного чугуна предотвращает вибрацию при работе.



 **MT-4**
 Конус шпинделя

 **250**
 Диаметр обточки над станиной

 **400/550**
 Между центрами

Модель	SBL 250/400	SBL 250/550
Диаметр обточки над: станиной / поперечным суппортом, мм	250 / 140	250 / 140
Расстояние между центрами, мм	400	550
Частота вращения шпинделя, об/мин (плавно)	50-2000	50-2000
Конус шпинделя	MT-4	MT-4
Мощность, кВт	1.1	1.1
Габариты, мм	1000 × 590 × 500	1100 × 590 × 500
Масса, кг	110	120

Доп. характеристики:		Стандартная комплектация:
Трехкулачковый патрон, мм	100	1. Четырехпозиционный резцедержатель;
Проходное отверстие шпинделя, мм	26	2. Комплект сменных шестерен (металл);
Ход поперечного суппорта, мм	115	3. Не вращающийся центр MT-2;
Ход верхнего суппорта, мм	70	4. 3-х кулачковый патрон Ø 100 мм;
Макс. размер резца, мм	12 × 12	5. Комплект прямых и обратных кулачков;
Продольная подача, мм/об	0.07-0.40	6. Инструкция по эксплуатации и принадлежности для монтажа;
Метрическая резьба, 10, мм/об	0.2-3.5	7. Регулятор скорости вращения с цифровой индикацией;
Дюймовая резьба, 18, TPI	8-56	8. Защитный экран патрона с концевиком;
Конус пиноли задней бабки	MT-2	9. Защита ходового вала и задний защитный фартук;
Ход пиноли задней бабки, мм	70	10. Подвижный и неподвижный люнет;
Напряжение сети, В	230	11. Указатель резьбы.



Обработка металла

4

▶ Токарный станок индивидуального применения

STALEX SBL 280/700



Описание

Токарный станок индивидуального применения предназначен для токарной обработки, резьбонарезания, сверления металлов и полимерных материалов, поддающихся обработке резанием.

Особенности:

- Закаленная и отшлифованная станина;
- Защитный экран с концевым выключателем;
- Автоматическая продольная подача;
- Мощный асинхронный двигатель;
- Цифровая индикация вращения;
- Плавное изменение частоты вращения шпинделя;
- Конусные роликовые подшипники шпинделя;
- Металлические шестерни для нарезания резьбы;
- Массивная станина из высококачественного чугуна предотвращает вибрацию при работе;



 **MT-5** Конус шпинделя
 **280** Диаметр обточки над станиной
 **700** Между центрами

Модель	SBL 280/700
Диаметр обточки над: станиной / поперечным суппортом, мм	280 / 165
Расстояние между центрами, мм	700
Частота вращения шпинделя, об/мин (плавно)	50-1800
Конус шпинделя	MT-5
Мощность, кВт	1.5
Габариты, мм	1300 x 550 x 500
Масса, кг	190



Доп. характеристики:	
Трехкулачковый патрон, мм	125
Проходное отверстие шпинделя, мм	38
Ход поперечного суппорта, мм	140
Ход верхнего суппорта, мм	60
Макс. размер резца, мм	12 x 12
Продольная подача, мм/об	0.07-0.65
Метрическая резьба, 17, мм/об	0.4-3.5
Дюймовая резьба, 10, TPI	8-56
Конус пиноли задней бабки	MT-3
Ход пиноли задней бабки, мм	80
Напряжение сети, В	230

Стандартная комплектация:
1. Четырехпозиционный резцедержатель;
2. Комплект сменных шестерен (металл);
3. Не вращающийся центр MT-3;
4. 3-х кулачковый патрон Ø125 мм;
5. Инструкция по эксплуатации и принадлежности для монтажа;
6. Регулятор скорости вращения с цифровой индикацией;
7. Защитный экран патрона с концевиком;
8. Защита ходового вала и задний защитный фартук;
9. Указатель резьбы;
10. Подвижный и неподвижный люнет;
11. Подставка под станок.

▶ Профессиональные токарно-винторезные станки

STALEX GH-1430B, GH-1440B


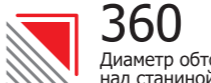

Описание

Токарно-винторезный станок предназначен для токарной обработки, резьбонарезания, сверления черных и цветных металлов, полимерных материалов, поддающихся обработке резанием.

Особенности:

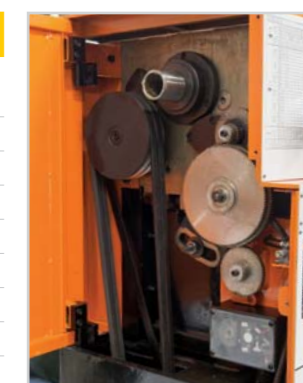
- Закаленные и отшлифованные направляющие станины;
- Коробка передач с большим выбором подач;
- Работа передач в масляной ванне;
- Возможность нарезания метрической и дюймовой резьбы;
- Реверсивное, толчковое вращение шпинделя;
- Без зазорная регулировка при помощи клиновых реек;
- Регулируемая задняя бабка для точения конусов;
- Встроенная система подвода СОЖ;
- Шкала на пиноли и маховике задней бабки;
- Шпиндель опирается на высокоточные роликовые подшипники;
- Шестерни изготовлены из высококачественной стали, отшлифованы и закалены.



 **MT-5** Конус шпинделя
 **360** Диаметр обточки над станиной
 **750/1000** Между центрами

Модель	GH-1430B	GH-1440B
Диаметр обточки над: станиной / поперечным суппортом, мм	360 / 215	360 / 215
Расстояние между центрами, мм	750	1000
Макс. диаметр вращения (съёмный мостик), мм	508	508
Длина съёмного мостика, мм	230	230
Частота вращения шпинделя, об/мин	70-2000	70-2000
Конус шпинделя	MT-5	MT-5
Мощность, кВт	1.5	1.5
Габариты, мм	1900 x 710 x 1170	2500 x 710 x 1170
Масса, кг	590	620

Доп. характеристики:		Стандартная комплектация:
Расстояние между направляющ., мм	150	1. 3-х кулачк. патрон Ø 160 мм, 4-х кулачк. патрон Ø 200 мм;
Присоединение шпинделя, Camlock	D4	2. Планшайба Ø 300 мм;
Трехкулачковый патрон, мм	160	3. 4-х позиционный резцедержатель;
Проходное отверстие шпинделя, мм	38	4. УЦИ по трем осям;
Макс. размер резца, мм	16 x 16	5. Неподвижный и подвижный люнет;
Ход поперечного суппорта, мм	162	6. Лампа местного освещения и ножной тормоз;
Продольная подача, мм/об	0.026-0.348	7. Система подвода СОЖ и поддон для сбора стружки;
Поперечная подача, мм/об	0.007-0.094	8. Комплект сменных шестерен;
Метрическая резьба, мм/об	0.45-10	9. Вращающийся и не вращающийся центры MT-3;
Дюймовая резьба, 33, TPI	2.25-40	10. Переходник MT-5/MT-3;
Конус пиноли задней бабки	MT-3	11. Продольный упор с точной регулировкой;
Ход пиноли задней бабки, мм	95	12. Лимб для нарезания резьбы;
Диаметр неподвиж. / подвижн. люнета, мм	6-95 / 6-70	13. Принадлежности для монтажа;
Напряжение сети, В	380	14. Сертификат точности и инструкция по эксплуатации.



Промышленные токарно-винторезные станки

STALEX C6140W

Описание

Токарно-винторезный станок предназначен для токарной обработки, резьбонарезания, сверления черных и цветных металлов, а также полимерных материалов, поддающихся обработке резанием. Токарный станок STALEX C6140W является аналогом токарных станков 16K20, 1K62.

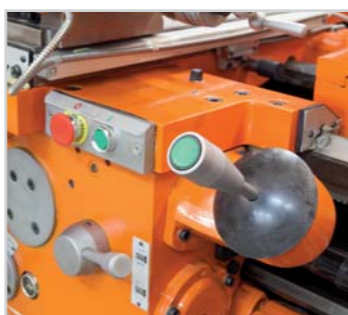
Особенности:

- Закаленные и отшлифованные направляющие станины;
- Коробка передач с большим выбором подач;
- Работа привода шпинделя в масляной ванне;
- Реверсивное, толчковое вращение шпинделя;
- Пропускное отверстие шпинделя Ø 56 мм;
- Нарезание резьбы без замены шестерен;
- Ускоренное перемещение суппорта;
- Дублирующий рычаг включения вращения шпинделя;
- Централизованная система смазки суппорта;
- Регулируемая задняя бабка для точения конусов;
- Устройство цифровой индикации по 3-м осям.



MT-6 Конус шпинделя
420 Диаметр обточки над станиной
1000-2000 Между центрами

Модель	C6140W/1000	C6140W/1500	C6140W/2000
Диаметр обточки над: станиной / поперечным суппортом, мм	420 / 220	420 / 220	420 / 220
Расстояние между центрами, мм	1000	1500	2000
Частота вращения шпинделя, об/мин	9-1600	9-1600	9-1600
Конус шпинделя	MT-6	MT-6	MT-6
Мощность, кВт	7.5	7.5	7.5
Габариты, мм	2500×1016×1285	3000×1016×1285	3500×1016×1285
Масса, кг	2550	2750	2950



Доп. характеристики:	Стандартная комплектация:
Расстояние между направляющ., мм	1. 3-х кулачковый патрон Ø 250 мм;
Присоединение шпинделя, Camlock	2. 4-х кулачковый патрон Ø 300 мм;
Трехкулачковый патрон, мм	3. Планшайба Ø 400 мм;
Проходное отверстие шпинделя, мм	4. 4-х позиционный резцедержатель;
Макс. размер резца, мм	5. Вращающийся центр MT-5;
Ход поперечного суппорта, мм	6. Не вращающийся центр MT-5;
Продольная подача, мм/об	7. Переходник MT-5/MT-7;
Поперечная подача, мм/об	8. Подвижный и неподвижный люнет;
Метрическая резьба, 48, мм/об	9. Устройство цифровой индикации (УЦИ);
Дюймовая резьба, 48, TPI	10. Система подвода СОЖ;
Модульная резьба, 42, MP	11. Лампа местного освещения;
Питчевая резьба, 45, DP	12. Поддон для сбора стружки;
Конус пиноли задней бабки	13. Инструкция с детализировкой;
Ход пиноли задней бабки, мм	14. Сертификат точности;
Диаметр пиноли задней бабки, мм	15. Инструментальный ящик с инструментом.
Ускор. перемещение продольное / поперечное, м/мин	
Диаметр неподвижн. / подвижн. люнета, мм	
Напряжение сети, В	

Промышленные токарно-винторезные станки

STALEX C6250A

Описание

Токарно-винторезный станок предназначен для токарной обработки, резьбонарезания, сверления черных и цветных металлов, а также полимерных материалов, поддающихся обработке резанием.

Особенности:

- Монолитная станина станка из серого чугуна;
- Массивная конструкция исключает вибрацию;
- Закаленные и отшлифованные направляющие станины;
- Закаленные и отшлифованные шестерни в коробке скоростей и коробке подач;
- Удобный в управлении продольной и поперечной подачей джойстик с кнопкой ускорен. перемещения;
- Съемный мостик станины (ГАП);
- Коробка скоростей, подач и продольного суппорта работают в масляной ванне;
- Полноразмерная коробка подач с возможностью нарезания метрических, дюймовых, модульных и питчевых резьб;
- Регулировка зазоров направляющих при помощи клиновых планок;
- Толчковый режим работы шпинделя;
- Задняя бабка с регулировкой смещения;
- Пятипозиционный управляющий вал с кулачками.



MT-7 Конус шпинделя
500 Диаметр обточки над станиной
1000-3000 Между центрами

Модель	C6250A/1000	C6250A/1500	C6250A/2000	C6250A/3000
Диаметр обточки над: станиной / поперечным суппортом, мм	500 / 310	500 / 310	500 / 310	500 / 310
Расстояние между центрами, мм	1000	1500	2000	3000
Макс. диаметр вращения (съемный мостик), мм	720	720	720	720
Длина съемного мостика, мм	240	240	240	240
Частота вращения шпинделя, об/мин	36-1600	36-1600	36-1600	36-1600
Конус шпинделя	MT-7	MT-7	MT-7	MT-7
Мощность, кВт	7.5	7.5	7.5	7.5
Габариты, мм	2500 × 1100 × 1380	3000 × 1100 × 1380	3500 × 1100 × 1380	4500 × 1100 × 1380
Масса, кг	2900	3150	3400	3750

Доп. характеристики:	Стандартная комплектация:
Расстояние между направляющ., мм	1. 3-х кулачковый патрон Ø 250 мм с прямыми/обратными кулачками;
Присоединение шпинделя, Camlock	2. 4-х позиционный резцедержатель с фиксатором;
Трехкулачковый патрон, мм	3. 4-х кулачковый патрон с независимыми кулачками Ø 320 мм;
Проходное отверстие шпинделя, мм	4. Планшайба 400 мм;
Макс. размер резца, мм	5. Подвижный и неподвижный люнет;
Ход поперечного суппорта, мм	6. Вращающийся и не вращающийся центры MT-5;
Продольная подача, мм/об	7. Переходная втулка MT-7/MT-5;
Поперечная подача, мм/об	8. Защитный экран патрона с концевым выключателем;
Метрическая резьба, 22, мм/об	9. УЦИ по трем осям;
Дюймовая резьба, 45, TPI	10. Вал управления с регулируемыми кулачками
Модульная резьба, 42, MP	11. Концевой упор продольного перемещения;
Питчевая резьба, 45, DP	12. Регулируемые опоры станины и поддон для сбора стружки;
Конус пиноли задней бабки	13. Задняя защитная стенка;
Ход пиноли задней бабки, мм	14. Ножной тормоз шпинделя с концевым выключателем;
Диаметр пиноли задней бабки, мм	15. Система подвода СОЖ;
Ускор. перемещение продол./попереч., м/мин	16. Галогенная лампа местного освещения;
Диаметр неподвижн./подвижн. люнета, мм	17. Инструкция по эксплуатации и сертификат точности;
Напряжение сети, В	18. Инструмент для обслуживания в инструментальном ящике.

Промышленные токарно-винторезные станки

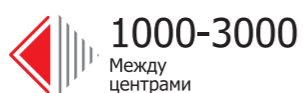
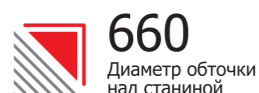
STALEX WM660

Описание

Токарно-винторезный станок предназначен для токарной обработки, резбонарезания, сверления черных и цветных металлов, а также полимерных материалов, поддающихся обработке резанием.

Особенности:

- Монолитная станина станка из серого чугуна;
- Массивная конструкция исключает вибрацию;
- Закаленные и отшлифованные направляющие станины;
- Закаленные и отшлифованные шестерни в коробке скоростей и коробке подач;
- Удобный в управлении продольной и поперечной подачей джойстик с кнопкой ускорен. перемещения;
- Съёмный мостик станины (ГАП);
- Коробка скоростей, подач и продольного суппорта постоянно работают в масляной ванне;
- Полноразмерная коробка подач с возможностью нарезания метрических, дюймовых, модульных и питчевых резьб;
- Регулировка зазоров направляющих при помощи клиновых планок;
- Толчковый режим работы шпинделя;
- Задняя бабка с регулировкой смещения.



Модель	WM660/1000	WM660/1500	WM660/2000	WM660/3000
Диаметр обточки над: станиной / поперечным суппортом, мм	660 / 420	660 / 420	660 / 420	660 / 420
Расстояние между центрами, мм	1000	1500	2000	3000
Макс. диаметр вращения (съёмный мостик), мм	870	870	870	870
Длина съёмного мостика, мм	230	230	230	230
Частота вращения шпинделя, об/мин	36-1600	36-1600	36-1600	36-1600
Конус шпинделя	113 мм 1:20	113 мм 1:20	113 мм 1:20	113 мм 1:20
Мощность, кВт	7.5	7.5	7.5	7.5
Габариты, мм	2500 × 1100 × 1450	3000 × 1100 × 1450	3500 × 1100 × 1450	4500 × 1100 × 1450
Масса, кг	3000	3200	3400	3900

Доп. характеристики:

Стандартная комплектация:

Расстояние между направляющ., мм	405
Присоединение шпинделя, Camlock	–
Трёхкулачковый патрон, мм	325
Проходное отверстие шпинделя, мм	105
Макс. размер резца, мм	25 × 25
Ход поперечного суппорта, мм	360
Продольная подача, мм/об	0.063-2.52
Поперечная подача, мм/об	0.027-1.07
Метрическая резьба, 22, мм/об	1-14
Дюймовая резьба, 26, TPI	28-2
Модульная резьба, 18, MP	0.5-7
Питчевая резьба, 24, DP	56-4
Конус пиноли задней бабки	MT-5
Ход пиноли задней бабки, мм	150
Диаметр пиноли задней бабки, мм	75
Ускор. перемещение продол./попереч., м/мин	4.5 / 1.9
Диаметр неподвижн./подвижн. люнета, мм	–
Напряжение сети, В	380

- 3-х кулачковый патрон Ø 325 мм с прямыми/обратными кулачками;
- 4-х позиционный резцедержатель с фиксатором;
- 4-х кулачковый патрон с независимыми кулачками Ø 400 мм;
- Планшайба 630 мм;
- Подвижный и неподвижный люнеты;
- Вращающийся и не вращающийся центры MT-5;
- Переходная втулка 113 мм 1:20/MT-5;
- Защитный экран патрона с концевым выключателем;
- УЦИ по трем осям;
- Вал управления с регулируемыми кулачками
- Концевой упор продольного перемещения;
- Регулируемые опоры станины и поддон для сбора стружки;
- Задняя защитная стенка;
- Ножной тормоз шпинделя с концевым выключателем;
- Система подвода СОЖ;
- Галогенная лампа местного освещения;
- Инструкция по эксплуатации и сертификат точности;
- Инструмент для обслуживания в инструментальном ящике.

Аксессуары для токарных станков

Артикул	Наименование
21020007	Набор из 7-ми резцов 8 × 8 мм с мех. креплением твердосплавных пластин
21020013	Набор из 7-ми резцов 10 × 10 мм с мех. креплением твердосплавных пластин
21020017	Набор из 7-ми резцов 12 × 12 мм с мех. креплением твердосплавных пластин
21020037	Набор из 7-ми резцов 16 × 16 мм с мех. креплением твердосплавных пластин
21020047	Набор из 7-ми резцов 25 × 25 мм с мех. креплением твердосплавных пластин
30115030	Подставка под токарный станок SBL-250/400
30115031	Подставка под токарный станок SBL-250/550
22023082	Вращающийся упорный центр MT-2
22023083	Вращающийся упорный центр MT-3
2202-1327	Оправка сверлильного патрона MT-2 / B16
2202-1341	Оправка сверлильного патрона MT-3 / B16
22020224	Патрон сверлильный 1-13мм, B16
S/N10275-1	Набор сменных твердосплавных пластин для резцов 16 × 16 мм
S/N10201-1	Набор сменных твердосплавных пластин для резцов 10 × 10 мм
S/N10200-1	Набор сменных твердосплавных пластин для резцов 8 × 8 мм

Сводная таблица токарных станков

Модель	Диаметр обточки, мм		РМЦ, мм	Частота вращения шпинделя, об/мин	Конус шпинделя	Мощность, кВт	
	над станиной	над поперечн. суппортом					
Индив. применения	SBL 180/300	180	110	300	50-2500	MT-3	0.75
	SBL 250/400	250	140	400	50-2000	MT-4	1.1
	SBL 250/550	250	140	550	50-2000	MT-4	1.1
	SBL 280/700	280	165	700	50-1800	MT-5	1.5
Профессиональные	GH-1430B	360	215	750	70-2000	MT-5	1.5
	GH-1440B	360	215	1000	70-2000	MT-5	1.5
Промышленные	C6140W/1000	420	220	1000	9-1600	MT-6	7.5
	C6140W/1500	420	220	1500	9-1600	MT-6	7.5
	C6140W/2000	420	220	2000	9-1600	MT-6	7.5
	C6250A/1000	500	310	1000	36-1600	MT-7	7.5
	C6250A/1500	500	310	1500	36-1600	MT-7	7.5
	C6250A/2000	500	310	2000	36-1600	MT-7	7.5
	C6250A/3000	500	310	3000	36-1600	MT-7	7.5
	WM660/1000	660	420	1000	36-1600	113 мм 1:20	7.5
WM660/1500	660	420	1500	36-1600	113 мм 1:20	7.5	
WM660/2000	660	420	2000	36-1600	113 мм 1:20	7.5	
WM660/3000	660	420	3000	36-1600	113 мм 1:20	7.5	

Сверильные станки

STALEX JDP

Описание

Вертикально-сверильный станок предназначен для сверления в черных и цветных металлах, а также полимерных материалах, поддающихся обработке резанием.

Особенности:

- Быстросъемный сверильный патрон;
- Конструкция из серого чугуна предотвращает вибрацию;
- Регулируемый упор глубины сверления;
- Массивная напольная плита;
- Стол движется вверх/вниз, по зубчатой рейке;
- Наклон стола на ±45 градусов.

13/16
Диаметр сверления

MT-2
Конус шпинделя



Модель	JDP-8L	JDP-10L
Макс. диаметр сверления (Ст. 3), мм	13	16
Макс. диаметр резьбонарезания, мм	-	-
Ход шпинделя, мм	50	60
Конус шпинделя	MT-2	MT-2
Мощность двигателя, кВт	0.35	0.45
Частота вращения шпинделя, об/мин	580-2600	220-2450
Напряжение сети, В	230	230
Габариты, мм	430 × 230 × 580	530 × 300 × 820
Масса, кг	19	38

Сверильные станки

STALEX SDP

Описание

Сверильный станок предназначен для сверления в черных и цветных металлах, а также полимерных материалах, поддающихся обработке резанием.

Особенности:

- Быстросъемный сверильный патрон;
- Конструкция из серого чугуна предотвращает вибрацию;
- Регулируемый упор глубины сверления;
- Массивная напольная плита;
- Стол движется вверх/вниз, по зубчатой рейке;
- Наклон стола на ±45 градусов.

16-32
Диаметр сверления



Модель	SDP-16M	SDP-25M	SDP-32FM
Макс. диаметр сверления (Ст. 3), мм	16	25	32
Макс. диаметр резьбонарезания, мм	-	-	-
Ход шпинделя, мм	85	110	110
Конус шпинделя	MT-2	MT-3	MT-3
Мощность двигателя, кВт	0.33	0.75	0.75
Частота вращения шпинделя, об/мин	270-2880	200-2280	150-2270
Напряжение сети, В	230	230	230
Габариты, мм	910 × 510 × 270	1080 × 770 × 340	1080 × 770 × 340
Масса, кг	68	98	108

Сверильные станки

STALEX SDI

Описание

Станок предназначен для сверления, зенкерования в легко- и труднообрабатываемых материалах, а также обработки цветных металлов и расщепляемых пластмасс.

Особенности:

- Мощный двигатель, рассчитанный на продолжительную работу;
- Подсветка рабочей зоны;
- Массивная опора из серого чугуна гарантирует работу без вибраций;
- Регулируемые упоры глубины сверления.

16-25
Диаметр сверления



Модель	SDI-16T	SDI-20T	SDI-25T
Макс. диаметр сверления (Ст. 3), мм	16	20	25
Макс. диаметр резьбонарезания, мм	-	-	-
Ход шпинделя, мм	70	70	70
Конус шпинделя	MT-2	MT-3	MT-3
Мощность двигателя, кВт	0.75	0.75	1.1
Частота вращения шпинделя, об/мин	480-4100	365-3150	365-3150
Напряжение сети, В	380	380	380
Габариты, мм	800 × 450 × 1000	870 × 510 × 1090	870 × 510 × 1090
Масса, кг	90	140	140

Сверильный станок

STALEX STDI

Описание

Станок предназначен для сверления отверстий в цветных и черных металлах и расщепляемых пластмассах, а также для нарезания резьбы в легко- и труднообрабатываемых материалах.

Особенности:

- Мощный двигатель, рассчитанный на продолжительную работу;
- Массивная конструкция из серого чугуна гарантирует работу без вибраций;
- Регулируемые концевые выключатели глубины нарезания резьбы;
- Для определенных размеров резьбы возможно жесткое крепление метчика в сверильном патроне;
- Дополнительный концевой выключатель включения вращения реверса шпинделя.

25
Диаметр сверления

MT-3
Конус шпинделя



Модель	STDI-25T
Макс. диаметр сверления (Ст. 3), мм	25
Макс. диаметр резьбонарезания, мм	M24
Ход шпинделя, мм	70
Конус шпинделя	MT-3
Мощность двигателя, кВт	1.1
Частота вращения шпинделя, об/мин	290-2150
Напряжение сети, В	380
Габариты, мм	870 × 510 × 1090
Масса, кг	140

Сверлильные станки

STALEX SHD

Описание

Станок предназначен для выполнения операций сверления, зенкования, а также нарезания внутренних резьб и т.д. Механическая коробка скоростей шпиндельной бабки, а также наличие 2-х скоростного привода с реверсивным вращением позволяет оптимально подобрать скорость и направление вращения шпинделя.

Автоматическая подача шпиндельного узла достигается установкой ее величины и шага через включение электромагнитной муфты, обеспечивающей плавность работы. Станки оснащены системой подачи СОЖ в зону резания. Станки имеют фиксатор глубины сверления, что позволяет изменять направление вращения шпинделя после достижения заданной глубины сверления.

Особенности:

- Массивная чугунная конструкция;
- Большая толстостенная вертикальная стойка;
- Автоматическая подача пиноли шпинделя;
- Правое и левое вращение шпинделя;
- Функция резьбонарезания;
- Встроенная система подвода СОЖ.



Модель	SHD-32PF	SHD-40PF	SHD-50PF
Макс. диаметр сверления (Ст. 3), мм	32	40	50
Макс. диаметр резьбонарезания, мм	M25	M24	M33
Размер стола / основания, мм	460 × 460 / 620 × 450	560 × 560 / 735 × 510	580 × 580 / 860 × 580
Диаметр колонны, мм	125	150	180
Расстояние шпиндель-стойка, мм	300	350	375
Расстояние шпиндель-стол, мм	720	770	800
Расстояние шпиндель-основание, мм	1200	1215	1325
Ход шпинделя, мм	180	180	210
Перемещение стола, мм	720	720	720 / 650 (авто)
Мощность двигателя, Вт	1.1	1.5	2.2
Частота вращения шпинделя, об/мин	75-3200 (12)	50-1450 (18)	55-1450 (18)
Габариты, мм	750 × 495 × 2080	1100 × 580 × 2270	750 × 495 × 2080
Масса, кг	360	500	860



Доп. характеристики:		Стандартная комплектация:
Тип включения автоподачи	механический	1. Сверлильный патрон 1-13 мм/В16, дорн MT-4/В16;
Угол наклона стола	от -45° до +45°	2. Переходник MT-4/MT-3, MT-3/MT-2;
T-образный паз, 2, мм	14	3. Защита патрона и лампа местного освещения;
Конус шпинделя	MT-4	4. Автоподача по оси Z;
Напряжение сети, В	380	5. Система СОЖ;

Радиально-сверлильный станок

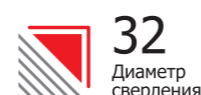
STALEX SRD-3207P

Описание

Радиально-сверлильные станки предназначены для обработки отверстий в средних и крупных деталях. Все основные узлы станка изготовлены из высокопрочных сталей и сплавов, отличаются высокой прочностью и долговечностью. Механизмы управления станком находятся на передней части шпиндельной бабки. Насос и бак СОЖ располагаются в основании станка.

Особенности:

- Шпиндельная головка имеет закаленные и шлифованные шестерни, смонтированные на шлицевых валах;
- Стойка разработана для жесткости и минимального отклонения;
- Консоль имеет ребра жесткости, чтобы противостоять напряжению и минимизировать отклонения;
- Наклон консоли ±45°
- Шпиндель из высокоуглеродистой стали с направляющим пазом и усиленными подшипниками;
- Бак СОЖ отлит в основании;
- Автоподача по оси Z;
- Двигатель имеет независимую систему защиты перегрузки.



Модель	SRD-3207P
Размер стола / основания, мм	250 × 250 × 350 / 1200 × 625
Диаметр стойки, мм	150
Расстояние шпиндель-стойка, мм	300-700
Расстояние шпиндель-основание, мм	300-680
Ход пиноли шпинделя, мм	130
Мощность двигателя, Вт	1.1
Частота вращения шпинделя, об/мин	100-1600 (6)
Габариты, мм	1235 × 625 × 1230
Масса, кг	500

Доп. характеристики:		Стандартная комплектация:
Макс. диаметр сверления (Ст. 3), мм	32	1. Система подвода СОЖ;
Макс. диаметр резьбонарезания, мм	M16	2. Рабочий стол;
Макс. диаметр растачивания, мм	86	3. Переходная втулка;
Угол наклона консоли	от -45° до +45°	4. Набор анкерных болтов;
Поворот консоли	360°	5. Рабочая лампа;
Конус шпинделя	MT-3	6. Ящик с инструментами;
Напряжение сети, В	380	7. Инструкция по эксплуатации и сертификат точности.

▶ Радиально-сверлильные станки

STALEX SRD-4008, 4010

Описание

Радиально-сверлильный станок предназначен для сверления, зенкерования, растачивания, развертывания и т.п. обрабатываемых резанием металлов и полимерных материалов. Станки предназначены для обработки отверстий в средних и крупных деталях. Все основные узлы станка изготовлены из высокопрочных сталей и сплавов, отличаются высокой прочностью и долговечностью. Механизмы управления станком находятся на передней части шпиндельной бабки. Насос и бак СОЖ располагаются в основании станка.

Особенности:

- Шпиндельная головка имеет закаленные и шлифованные шестерни, смонтированные на шлицевых валах;
- Стойка разработана для жесткости и минимального отклонения;
- Консоль имеет ребра жесткости, чтобы противостоять напряжению и минимизировать отклонения;
- Шпиндель из высокоуглеродистой стали с направляющим пазом и усиленными подшипниками;
- Двигатель имеет независимую систему защиты перегрузки;
- Удобно расположенный переключатель реверса шпинделя;
- Автоподача по оси Z;
- Концевые выключатели расположены в крайних точках перемещения консоли;



Модель	SRD-4008	SRD-4010
Размер стола / основания, мм	400 × 400 × 350 / 1370 × 700	600 × 450 × 450 / 1710 × 800
Диаметр стойки, мм	200	240
Расстояние шпиндель-стойка, мм	350-820	320-1000
Расстояние шпиндель-основание, мм	120-860	220-1000
Ход пиноли шпинделя, мм	240	280
Мощность двигателя, Вт	1.5	2.2
Частота вращения шпинделя, об/мин	75-1220 (6)	32-2500 (16)
Габариты, мм	1407 × 720 × 1885	1760 × 800 × 2050
Масса, кг	1200	1600

Доп. характеристики:		Стандартная комплектация:
Макс. диаметр сверления (Ст. 3), мм	40	1. Система подвода СОЖ;
Макс. диаметр резьбонарезания, мм	–	2. Рабочий стол;
Макс. диаметр растачивания, мм	86	3. Переходная втулка;
Угол наклона консоли	–	4. Набор анкерных болтов;
Поворот консоли	–	5. Рабочая лампа;
Конус шпинделя	MT-4	6. Ящик с инструментами;
Напряжение сети, В	380	7. Инструкция по эксплуатации и сертификат точности.

▶ Радиально-сверлильные станки

STALEX SRD-5012, 5016, 5020

Описание

Радиально-сверлильный станок предназначен для сверления, зенкерования, растачивания, развертывания и т.п. обрабатываемых резанием металлов и полимерных материалов. Станки предназначены для обработки отверстий в средних и крупных деталях. Все основные узлы станка изготовлены из высокопрочных сталей и сплавов, отличаются высокой прочностью и долговечностью. Механизмы управления станком находятся на передней части шпиндельной бабки. Насос и бак СОЖ располагаются в основании станка.

Особенности:

- Шпиндельная головка имеет закаленные и шлифованные шестерни, смонтированные на шлицевых валах;
- Консоль имеет ребра жесткости, чтобы противостоять напряжению и минимизировать отклонения;
- Шпиндель из высокоуглеродистой стали с направляющим пазом и усиленными подшипниками;
- Опорная плита имеет Т-образные пазы и сливные каналы;
- Бак СОЖ отлит в основании;
- Двигатель имеет независимую систему защиты перегрузки;
- Удобно расположенный переключатель реверса шпинделя;
- Автоподача по оси Z;
- Концевые выключатели расположены в крайних точках перемещения консоли;



Модель	SRD-5012	SRD-5016	SRD-5020
Размер стола / основания, мм	630 × 500 × 500 / 2050 × 1000	630 × 500 × 500 / 2400 × 1000	630 × 500 × 500 / 2400 × 1000
Диаметр стойки, мм	350	350	350
Расстояние шпиндель-стойка, мм	350-1250	350-1600	350-2000
Расстояние шпиндель-основание, мм	320-1220	320-1220	320-1220
Ход пиноли шпинделя, мм	315	315	315
Мощность двигателя, Вт	4.0	4.0	4.0
Частота вращения шпинделя, об/мин	25-2000 (16)	25-2000 (16)	25-2000 (16)
Габариты, мм	2900 × 1060 × 2650	2500 × 1060 × 2650	2900 × 1060 × 2650
Масса, кг	3100	3500	3550

Доп. характеристики:		Стандартная комплектация:
Макс. диаметр сверления (Ст. 3), мм	50	1. Система подвода СОЖ;
Макс. диаметр резьбонарезания, мм	–	2. Рабочий стол;
Макс. диаметр растачивания, мм	86	3. Переходная втулка;
Угол наклона консоли	–	4. Набор анкерных болтов;
Поворот консоли	–	5. Рабочая лампа;
Конус шпинделя	MT-5	6. Ящик с инструментами;
Напряжение сети, В	380	7. Инструкция по эксплуатации и сертификат точности.

Фрезерно-сверлильный станок

STALEX SBM-20

Описание

Станок предназначен для фрезерования, нарезания резьбы и сверления под различными углами черных и цветных металлов и расщепляемых пластмасс.

Особенности:

- Мощный асинхронный двигатель;
- Большой прецизионный крестовый стол;
- Цифровая индикация частоты вращения;
- Цифровая индикация глубины сверления;
- Режим резьбонарезания;
- Правое/левое вращение шпинделя;
- Возможность наклона фрезерной головки вправо/влево;
- Точное перемещение пиноли шпинделя.



500×180
Размер стола

MT-2
Конус шпинделя

Модель	SBM-20
Размер стола, мм	500 × 180
Ход стола по оси X и Y, мм	295 × 140
Конус шпинделя	MT-2
Частота вращения шпинделя, об/мин (плавно)	50-2250
Мощность двигателя, кВт	1.1
Габариты, мм	760 × 580 × 780
Масса, кг	105



Доп. характеристики:	
Макс. диаметр сверления (Ст. 3), мм	20
Макс. диаметр резьбонарезания	M10
Макс. диаметр торцевого фрезерования, мм	63
Макс. диаметр концевой фрезы, мм	20
Ход фрезерной головки, мм	250
Сверлильный патрон, мм	3-16/B16
Угол наклона фрезерной головки	от -45° до +45°
Расстояние шпиндель-стойка, мм	170
Расстояние шпиндель-стол, мм	370
T-образный паз, 3, мм	12
Напряжение сети, В	230

Стандартная комплектация:	
1. Сверлильный патрон B16 / 3-16 мм с оправкой и ключом;	
2. Защитный экран с концевым выключателем;	
3. Пульт управления с цифровым табло;	
4. Защитный экран патрона с микровыключателем;	
5. Инструмент для обслуживания;	
6. Инструкция по эксплуатации;	
7. Деталировка;	
8. Ножная педаль для реверса.	

Фрезерно-сверлильный станок

STALEX SBM-30

Описание

Станок предназначен для фрезерования, нарезания резьбы и сверления под различными углами черных и цветных металлов и расщепляемых пластмасс.

Особенности:

- Мощный асинхронный двигатель;
- Большой прецизионный крестовый стол;
- Цифровая индикация частоты вращения;
- Цифровая индикация глубины сверления;
- Режим резьбонарезания;
- Правое/левое вращение шпинделя;
- Возможность наклона фрезерной головки вправо/влево;
- Точное перемещение пиноли шпинделя.



700×210
Размер стола

MT-3
Конус шпинделя

Модель	SBM-30
Размер стола, мм	700 × 210
Ход стола по оси X и Y, мм	440 × 200
Конус шпинделя	MT-3
Частота вращения шпинделя, об/мин (плавно)	50-2250
Мощность двигателя, кВт	1.5
Габариты, мм	860 × 710 × 1020
Масса, кг	220



Доп. характеристики:	
Макс. диаметр сверления (Ст. 3), мм	32
Макс. диаметр резьбонарезания	M10
Макс. диаметр торцевого фрезерования, мм	76
Макс. диаметр концевой фрезы, мм	20
Ход фрезерной головки, мм	350
Сверлильный патрон, мм	3-16/B16
Угол наклона фрезерной головки	от -45° до +45°
Расстояние шпиндель-стойка, мм	190
Расстояние шпиндель-стол, мм	470
T-образный паз, 3, мм	14
Напряжение сети, В	230

Стандартная комплектация:	
1. Сверлильный патрон B16 / 3-16 мм с оправкой и ключом;	
2. Защитный экран с концевым выключателем;	
3. Пульт управления с цифровым табло;	
4. Защитный экран патрона с микровыключателем;	
5. Инструмент для обслуживания;	
6. Инструкция по эксплуатации;	
7. Деталировка;	
8. Ножная педаль для реверса.	

▶ Фрезерно-сверлильный станок

STALEX ZAY7032

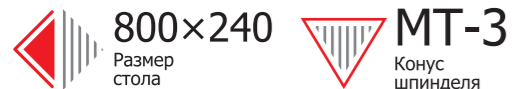
Описание

STALEX ZAY7032G – станок с мощным двигателем, рассчитанный на непрерывную работу. Предназначен для фрезерования и сверления черных и цветных металлов, дерева и расщепляемых пластмасс. Оборудование обладает жесткой конструкцией, которая позволяет обрабатывать заготовки с высокими точностью и качеством.

Стол, оснащенный шкалой, для большей точности настроек приводится в движение по двум осям X и Y маховиками. Отличительной особенностью станка является поворот фрезерной головы на 360°.

Особенности:

- Мощный двигатель, рассчитанный на непрерывный режим работы;
- Большой прецизионный крестовый стол;
- Возможность поворота головки на 360°;
- Наклон фрезерной головы на 45°;
- Конические подшипники опор шпинделя;
- Толстостенная чугунная стойка;
- Массивная опора из серого чугуна;
- Быстро регулируемый упор глубины сверления;
- Автоподача по оси X;
- Функция резьборезания;
- Система СОЖ.



Модель	ZAY7032
Размер стола, мм	800 × 240
Ход стола по оси X и Y, мм	500 × 175
Конус шпинделя	MT-3
Частота вращения шпинделя, об/мин	80-1260
Мощность двигателя, кВт	1.1
Габариты, мм	1000 × 900 × 1400
Масса, кг	320



Доп. характеристики:	
Макс. диаметр сверления (Ст. 3), мм	32
Макс. диаметр резьборезания	M12
Макс. диаметр торцевого фрезерования, мм	63
Макс. диаметр концевой фрезы, мм	20
Ход пиноли шпинделя, мм	130
Ход фрезерной головки, мм	–
Сверлильный патрон, мм	B13
Угол наклона фрезерной головки	от -45° до +45°
Расстояние шпиндель-стойка, мм	272
Расстояние шпиндель-стол, мм	440
T-образный паз, 3, мм	14
Напряжение сети, В	230

Стандартная комплектация:	
1. Зажимная тяга M12;	
2. Сверлильный патрон B13;	
3. Оправка сверлильного патрона MT-4/B16;	
4. Лампа местного освещения;	
5. Система СОЖ;	
6. Поддон;	
7. Инструмент для обслуживания;	
8. Инструкция по эксплуатации;	
9. Подставка;	
10. Автоподача по оси X;	
11. Деталировка.	

▶ Фрезерно-сверлильный станок

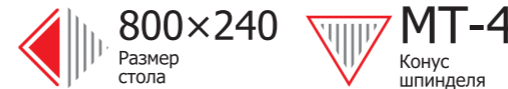
STALEX ZX7045B1

Описание

Станок предназначен для фрезерования, растачивания, сверления под различными углами металлов и расщепляемых пластмасс.

Особенности:

- Мощный 2-х ступенчатый двигатель, рассчитанный на непрерывную работу;
- Массивная конструкция из серого чугуна гарантирует работу без вибраций;
- Направляющие в виде ласточкиного хвоста гарантируют устойчивость и точность перемещения;
- Точное перемещение пиноли шпинделя;
- Конические подшипники шпинделя;
- Система СОЖ;
- Возможность наклона фрезерной головки вправо/влево;
- Автоматическая подача по оси X и Z.



Модель	ZX7045B1
Размер стола, мм	800 × 240
Ход стола по оси X и Y, мм	540 × 170
Конус шпинделя	MT-4
Частота вращения шпинделя, об/мин	50-2500
Мощность двигателя, кВт	1.5
Габариты, мм	1040 × 770 × 1160
Масса, кг	405

Доп. характеристики:		Стандартная комплектация:
Макс. диаметр сверления (Ст. 3), мм	32	1. Зажимная тяга M12;
Макс. диаметр торцевого фрезерования, мм	80	2. Сверлильный патрон B16;
Макс. диаметр концевой фрезы, мм	28	3. Оправка сверлильного патрона MT-4/B16;
Макс. диаметр растачивания, мм	100	4. Фрезерная оправка MT-4;
Ход пиноли шпинделя, мм	110	5. Торцевая фреза Ø 80;
Размер основания, мм	606 × 558	6. Подставка;
Сверлильный патрон, мм	3-16 / B16	7. Лампа местного освещения;
Угол наклона фрезерной головки	от -45° до +45°	8. Система СОЖ;
Расстояние шпиндель-стойка, мм	260	9. Автоподача по осям X, Z;
Расстояние шпиндель-стол, мм	475	10. Инструмент для обслуживания;
T-образный паз, 5, мм	14	11. Инструкция по эксплуатации;
Напряжение сети, В	380	12. Деталировка.

▶ Фрезерно-сверлильный станок

STALEX XZ50C

Описание

Станок сверлильно-фрезерный STALEX XZ50C предназначен для сверления глухих и сквозных отверстий в сплошном материале, рассверливания, зенкерования, развертывания, вырезания дисков из листового материала и фрезерования.

В качестве привода используется асинхронный электродвигатель, передача вращения от которого происходит при помощи редуктора с зубчатым приводом. Массивный рабочий стол имеет Т-образные пазы для установки заготовок и дополнительного оборудования. Станок укомплектован поворотными тисками для фрезерных и сверлильных операций. Автоматическое перемещение стола осуществляется при помощи электропривода.

Особенности:

- Мощный 2-х ступенчатый двигатель, рассчитанный на непрерывную работу;
- Большой прецизионный крестовый стол с регулируемыми планками;
- Массивная опора из серого чугуна гарантирует работу без вибраций;
- Направляющие вида «ласточкин хвост» гарантируют устойчивость и точность перемещения;
- Точное перемещение пиноли шпинделя;
- Вращающиеся в масляной ванне отшлифованные шестерни редуктора гарантируют плавный ход;
- Конические подшипники шпинделя;
- Правое/левое вращение шпинделя для нарезания резьбы;
- Возможность наклона фрезерной головки влево/вправо;
- Автоматическая подача по оси X;
- Стандарт CE.



Модель	XZ50C
Размер стола, мм	800 × 240
Ход стола по оси X и Y, мм	400 × 215
Конус шпинделя	ISO40 DIN 2080
Частота вращения шпинделя, об/мин	115-1750
Мощность двигателя, кВт	1.5
Габариты, мм	1270 × 950 × 1800
Масса, кг	500



Доп. характеристики:

Макс. диаметр сверления (Ст. 3), мм	30
Макс. диаметр резбонарезания	M16
Макс. диаметр торцевого фрезерования, мм	100
Макс. диаметр концевой фрезы, мм	25
Макс. диаметр растачивания, мм	100
Ход пиноли шпинделя, мм	120
Ход фрезерной головки, мм	380
Сверлильный патрон, мм	B16
Угол наклона фрезерной головки	от -90° до +90°
Расстояние шпиндель-стойка, мм	320
Расстояние шпиндель-стол, мм	50-410
Т-образный паз, 5, мм	14
Напряжение сети, В	380

Стандартная комплектация:

1. Зажимная тяга M12;
2. Цанговый патрон ISO40 с набором цанг (3-16 мм, шаг 1 мм);
3. Сверлильный патрон B16;
4. Подставка;
5. Оправка сверлильного патрона ISO40/B16;
6. Фрезерная оправка ISO40;
7. Расточная оправка ISO40;
8. Лампа местного освещения;
9. Тиски машинные, ширина губок 160 мм;
10. Автоподача по оси X;
11. Инструмент для обслуживания;
12. Инструкция по эксплуатации;
13. Деталировка.

▶ Вертикально-фрезерный станок

STALEX ZX5325C

Описание

STALEX ZX5325C - вертикально-фрезерный станок предназначен для фрезерования, сверления и т.п. обрабатываемых резанием металлов и полимерных материалов. Оборудование изготовлено из высококачественного чугуна, который увеличивает виброустойчивость станка.

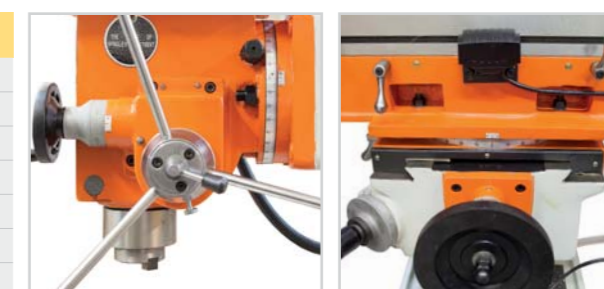
Станок в стандартной комплектации оснащен автоматической подачей по оси X. Также в комплекте поставляются фрезерные тиски с шириной губок 160 мм. Отличительной особенностью фрезера является поворот стола на 45° в обе стороны. Удобное расположение органов управления и освещение рабочего места делают станок простым и комфортным в работе.

Особенности:

- Массивная конструкция из серого чугуна;
- Вращение шпинделя при помощи редуктора с зубчатым приводом;
- Усиленные упорные подшипники шпинделя;
- Наклон фрезерной головки на угол ±45° влево/вправо;
- Поворот стола ±45°;
- Централизованная смазка стола;
- Автоматическая подача по оси X;
- Встроенное устройство подвода СОЖ;
- Лампа местного освещения.



Модель	ZX5325C
Размер стола, мм	1000 × 260
Ход стола по оси X, Y, Z, мм	450 × 280 × 380
Конус шпинделя	MT-4
Частота вращения шпинделя, об/мин	115-1750
Мощность двигателя, кВт	1.5
Габариты, мм	1140 × 1140 × 2220
Масса, кг	870



Доп. характеристики:

Макс. диаметр сверления (Ст. 3), мм	50
Макс. диаметр резбонарезания	M16
Макс. диаметр торцевого фрезерования, мм	100
Макс. диаметр концевой фрезы, мм	32
Макс. диаметр растачивания, мм	100
Ход пиноли шпинделя, мм	125
Сверлильный патрон, мм	B16
Угол наклона фрезерной головки	от -45° до +45°
Расстояние шпиндель-стойка, мм	200-550
Расстояние шпиндель-стол, мм	420
Т-образный паз, 5, мм	14
Напряжение сети, В	380

Стандартная комплектация:

1. Сверлильный патрон Ø 16 мм;
2. Оправка сверлильного патрона;
3. Цанговый патрон с набором цанг (4-16 мм);
4. Зажимная тяга;
5. Оправка для расточного патрона;
6. Фрезерная оправка;
7. Устройство подвода СОЖ;
8. Тиски фрезерные, ширина губок 160 мм;
9. Лампа местного освещения;
10. Инструмент для обслуживания.

Вертикально-фрезерные станки

STALEX X5032A DRO, X5040A DRO

Описание

Вертикально-фрезерный станок предназначен для обработки плоских и корпусных деталей методом фрезерования, сверления, зенкования. Станок выполнен из высококачественного чугуна, что уменьшает возникновение вибраций в процессе работы.

Станок в стандартном исполнении имеет устройство цифровой индикации (УЦИ) и автоматизированный стол по трем осям. Фрезерная голова станка поворачивается на угол ± 45°. Станок может применяться в условиях единичного и мелкосерийного производства.

Особенности:

- Массивная конструкция из серого чугуна;
- Вращение шпинделя при помощи редуктора с зубчатым приводом;
- Усиленные упорные подшипники шпинделя;
- Наклон фрезерной головки на угол ± 45° влево/вправо;
- Устройство цифровой индикации по трем осям;
- Централизованная смазка стола;
- Автоматизированный ход стола X, Y, Z;
- Встроенное устройство подвода СОЖ;
- Лампа местного освещения;
- ШВП по трем осям;
- Стандарт CE.



Модель	X5032A DRO	X5040A DRO
Размер стола, мм	1320 × 320	1700 × 400
Ход стола по оси X, Y, Z, мм	700 (680 авто) × 255 (240 авто) × 350 (330 авто)	900 (880 авто) × 315 (300 авто) × 385 (365 авто)
Конус шпинделя	ISO50 (7:24)	ISO50 (7:24)
Частота вращения шпинделя, об/мин	30-1500	30-1500
Мощность двигателя, кВт	7.5	7.5
Габариты, мм	2294 × 1770 × 1904	2560 × 2130 × 2300
Масса, кг	2800	4250



Доп. характеристики:		Стандартная комплектация:
Макс. диаметр сверления (Ст. 3), мм	50	1. Цанговый патрон с набором цанг 8 шт. (4-16 мм);
Макс. диаметр торцевого фрезерования, мм	100	2. Оправка ISO50/MT4;
Макс. диаметр концевой фрезы, мм	40	3. Оправка ISO50 для торцевых фрез;
Ход пиноли шпинделя, мм	70	4. Лампа местного освещения;
Сверильный патрон, мм	B16	5. Инструмент для обслуживания;
Угол наклона фрезерной головки	от -45° до +45°	6. УЦИ по трем осям;
Расстояние шпиндель-стойка, мм	420	7. ШВП.
Расстояние шпиндель-стол, мм	60-410	
T-образный паз, 3, мм	18	
Напряжение сети, В	380	

Вертикально-фрезерный станок

STALEX XW5032B DRO

Описание

Станок вертикально-фрезерный предназначен для фрезерования различных деталей из стали, чугуна и цветных металлов и сплавов торцовыми, концевыми, цилиндрическими, радиусными и многими другими фрезами.

На станке можно обрабатывать вертикальные, горизонтальные и наклонные плоскости, пазы, углы, рамки и др. Жесткая конструкция станка позволяет использовать быстрорежущий и твердосплавный инструмент. Станок может использоваться для выполнения фрезерных работ в условиях единичного и серийного производства.

Особенности:

- Изготовлен из высококачественного серого чугуна и стали;
- Усиленные упорные подшипники шпинделя;
- Поворот головки на угол ± 30° влево/вправо;
- Централизованная смазка стола;
- Автоматизированный ход стола X, Y, Z;
- Встроенное устройство подвода СОЖ;
- Лампа местного освещения;
- Панель с УЦИ нового дизайна;
- Стандарт CE.



Модель	XW5032B DRO
Размер стола, мм	1320 × 320
Ход стола по оси X, Y, Z, мм	800 (750 авто) × 300 × 400
Конус шпинделя	ISO50 (7:24)
Частота вращения шпинделя, об/мин	58-1710 (12)
Мощность двигателя, кВт	4.0
Габариты, мм	1770 × 1820 × 1880
Масса, кг	2300

Доп. характеристики:		Стандартная комплектация:
Макс. диаметр сверления (Ст. 3), мм	40	1. Оправка ISO50/MT4;
Макс. диаметр резьбонарезания	–	2. Оправка ISO50 для торцевых фрез;
Макс. диаметр торцевого фрезерования, мм	100	3. Тиски фрезерные 160 мм;
Макс. диаметр концевой фрезы, мм	30	4. Лампа местного освещения;
Макс. диаметр растачивания, мм	–	5. Инструмент для обслуживания;
Ход пиноли шпинделя, мм	70	6. Панель нового образца с УЦИ по трем осям;
Сверильный патрон, мм	B18	7. Автоматическая подача по осям X и Y;
Угол наклона фрезерной головки	от -30° до +30°	8. Инструкция по эксплуатации и сертификат точности.
Расстояние шпиндель-стойка, мм	360	
Расстояние шпиндель-стол, мм	35-435	
T-образный паз, 5, мм	14	
Напряжение сети, В	380	

▶ Вертикально/универсально фрезерные станки

STALEX XZ7550C, XZ7550CW

Описание

Станки предназначены для фрезерования плоских поверхностей и фасонного вертикального фрезерования (вертикальный шпindel), сверления глухих и сквозных отверстий, рассверливания, зенкерования, развертывания.

Конструкция станков позволяет работать с вертикальным шпинделем. В качестве привода главного движения используют асинхронные электродвигатели. Передача вращения от двигателя к шпинделю происходит при помощи редуктора с зубчатым приводом. На станке размещена система подачи СОЖ в зону резания с внутренней циркуляцией и фильтрацией жидкости.

Движение рабочего стола осуществляется в трех плоскостях. Массивный рабочий стол имеет Т-образные пазы для установки и закрепления заготовок и дополнительного оборудования. Станок укомплектован станочными поворотными тисками. На станке установлено автоматическое перемещение стола при помощи электропривода.

Особенности:

- Массивная конструкция из серого чугуна;
- Вращение шпинделя при помощи редуктора с зубчатым приводом;
- Усиленные упорные подшипники шпинделя;
- Наклон фрезерной головки на угол ± 45° влево/вправо;
- Централизованная смазка стола;
- Горизонтальный шпindel (для XZ7550CW)
- Встроенное устройство подвода СОЖ;
- Лампа местного освещения;
- Устройство цифровой индикации;
- Автоматическая подача по осям X и Y;
- Стандарт CE.



Модель	XZ7550C	XZ7550CW
Размер стола, мм	800 × 240	800 × 240
Ход стола по оси X, Y, Z, мм	400 × 230 × 350	400 × 230 × 350
Конус шпинделя	ISO40 DIN 2080	ISO40 DIN 2080
Частота вращения верт. шпинделя, об/мин	115-1750	115-1750
Частота вращения горизонт. шпинделя, об/мин	–	58-1355
Мощность двигателя верт./горизонт., кВт	1.5 / –	1.5 / 2.2
Габариты, мм	1290×1140×2100	1290×1220×2100
Масса, кг	800	970



Доп. характеристики:	
Макс. диаметр сверления (Ст. 3), мм	30
Макс. диаметр резбонарезания	M16
Макс. диаметр торцевого фрезерования, мм	100
Макс. диаметр концевой фрезы, мм	25
Макс. диаметр растачивания, мм	120
Ход пиноли шпинделя, мм	120
Сверлильный патрон, мм	B16
Угол наклона фрезерной головки	от -45° до +45°
Расстояние шпindel-стойка, мм	200-600
Расстояние шпindel-стол, мм	70-420 / 0-390
Т-образный паз, 5, мм	14
Напряжение сети, В	380

Стандартная комплектация:	
1. Сверлильный патрон Ø 16 мм;	
2. Оправка сверлильного и расточного патрона;	
3. Цанговый патрон с набором цанг (4-16 мм);	
4. Зажимная тяга;	
5. Оправки для горизонтального фрезерования - 2 шт.(XZ7550CW);	
6. Автоподача по осям X и Y;	
7. Фрезерная оправка;	
8. Устройство подвода СОЖ;	
9. Тиски фрезерные, ширина губок 160 мм;	
10. Лампа местного освещения;	
11. Инструмент для обслуживания;	
12. Панель нового образца с УЦИ.	

▶ Универсально-фрезерный станок

STALEX ZX6326

Описание

STALEX ZX6326 – универсально-фрезерный станок, оснащенный вертикальным и горизонтальным шпинделем. Предназначен для фрезерования, сверления, нарезания резьбы и т.п. обрабатываемых резанием металлов и полимерных материалов. Оборудование изготовлено из высококачественного чугуна, который увеличивает виброустойчивость станка.

Станок в стандартной комплектации оснащен автоматической подачей по оси X и Y. Также в комплекте поставляется устройство цифровой индикации (УЦИ) по трем осям. Отличительной особенностью фрезера является поворот фрезерной головки на 90° в обе стороны. Удобное расположение органов управления и освещение рабочего места делают станок простым и комфортным в работе.

Особенности:

- Вертикальный и горизонтальный шпиндели;
- Усиленные упорные подшипники шпинделя;
- Автоматический ход пиноли;
- Режим резбонарезания;
- Правое и левое вращение шпинделя;
- Механизированный подъем стола;
- Цифровая индикация перемещения 3-м осям;
- Наклон фрезерной головки на угол ± 90° влево/вправо;
- Точная регулировка подачи по оси Z;
- Автоматическая подача по осям X и Y;
- Централизованная смазка станка;
- Встроенное устройство подвода СОЖ и поддон для сбора стружки;
- Лампа освещения.



Модель	ZX6326
Размер стола, мм	1120 × 260
Ход стола по оси X, Y, мм	650 × 300
Конус шпинделя (верт., горизонт.)	ISO40 DIN 2080
Частота вращения верт. шпинделя, об/мин	67-2010
Частота вращения горизонт. шпинделя, об/мин	40-1300
Мощность двигателя верт./горизонт., кВт	1.5 / 2.2
Габариты, мм	1580 × 1450 × 2150
Масса, кг	1350



Доп. характеристики:	
Макс. диаметр сверления (Ст. 3), мм	50
Макс. диаметр резбонарезания	M16
Макс. диаметр торцевого фрезерования, мм	125
Макс. диаметр концевой фрезы, мм	25
Макс. диаметр растачивания, мм	100
Ход пиноли шпинделя, мм	120
Сверлильный патрон, мм	B16
Угол наклона фрезерной головки	от -45° до +45°
Расстояние шпindel-стойка, мм	200-550
Расстояние шпindel-стол, мм	80-420 / 0-340
Т-образный паз, 3, мм	14
Напряжение сети, В	380

Стандартная комплектация:	
1. Сверлильный патрон Ø 16 мм;	
2. Оправка сверлильного патрона;	
3. Фрезерная оправка;	
4. Расточные оправки 2 шт.;	
5. Цанговый патрон с набором цанг 8 шт. (4-16 мм);	
6. Зажимная тяга 2 шт.;	
7. Оправка для горизонтального фрезерования 2 шт.;	
8. Лампа местного освещения;	
9. Инструкция по эксплуатации и инструмент для обслуживания;	
10. Тиски фрезерные, ширина губок 160 мм;	
11. УЦИ по трем осям;	
12. Автоматическая подача по осям X и Y.	

► Универсально-фрезерный станок

STALEX XZ6350A DRO

Описание

Конструкция STALEX XZ6350A позволяет работать с вертикальным и горизонтальным шпинделем. Станок предназначен для фрезерования плоских поверхностей и фасонного вертикального фрезерования, сверления глухих и сквозных отверстий, рассверливания, зенкерования, развертывания.

Разворот верхней части станка на 180° позволяет перейти с вертикального шпинделя на горизонтальный для дискового, шпоночного и фасонного горизонтального фрезерования. На станке размещена система подачи СОЖ в зону резания с внутренней циркуляцией и фильтрацией жидкости.

Движение рабочего стола осуществляется в трех плоскостях. Массивный рабочий стол имеет Т-образные пазы для установки и закрепления заготовок и дополнительного оборудования. Станок STALEX XZ6350C укомплектован станочными поворотными тисками для фрезерных и сверлильных операций. Предусмотрено автоматическое перемещение стола при помощи электропривода.

Особенности:

- Массивная конструкция из серого чугуна;
- Вертикальный и горизонтальный шпиндель;
- Вращение вертикального шпинделя при помощи редуктора с зубчатым приводом;
- Поворот консоли на 180°;
- Усиленные упорные подшипники шпинделя;
- Поворот головки на угол ± 90° влево/вправо;
- УЦИ по трем осям X, Y, Z;
- Централизованная смазка стола;
- Автоматическая подача по осям X и Y;
- Встроенное устройство подвода СОЖ;
- Лампа местного освещения;
- Стандарт CE.



Модель	ZX6350A DRO
Размер стола, мм	1120 × 260
Ход стола по оси X, Y, мм	600 × 270
Конус шпинделя	ISO40 DIN 2080
Частота вращения верт. шпинделя, об/мин	115-1750
Частота вращения горизонт. шпинделя, об/мин	40-1300
Мощность двигателя верт./горизонт., кВт	0.85 / 1.5
Габариты, мм	1655 × 1450 × 2150
Масса, кг	1500



Доп. характеристики:	
Макс. диаметр сверления (Ст. 3), мм	30
Макс. диаметр резъбонарезания	M16
Макс. диаметр торцевого фрезерования, мм	100
Макс. диаметр концевой фрезы, мм	25
Макс. диаметр растачивания, мм	–
Ход пиноли шпинделя, мм	120
Сверлильный патрон, мм	B16
Угол наклона фрезерной головки	от -90° до +90°
Расстояние шпиндель-стойка, мм	200-760
Расстояние шпиндель-стол, мм	100 / 400
Т-образный паз, 3, мм	14
Напряжение сети, В	380

Стандартная комплектация:	
1. Сверлильный патрон Ø 16 мм;	
2. Оправка сверлильного патрона;	
3. Фрезерная оправка;	
4. Расточные оправки 2 шт.;	
5. Цанговый патрон с набором цанг 8 шт (4-16 мм);	
6. Зажимная тяга, 2 шт.;	
7. Оправка для горизонтального фрезерования 2 шт.;	
8. Тиски фрезерные, ширина губок 160 мм;	
9. Лампа местного освещения;	
10. Инструмент для обслуживания;	
11. Панель нового образца с УЦИ;	
12. Автоматическая подача по осям X и Y.	

► Универсально-фрезерные станки

STALEX X8130A DRO, X8140A DRO

Описание

Универсально-фрезерный станок предназначен для точных задач при инструментальных и механических работах сверления, зенкерования и растачивания отверстий на деталях из черных и цветных металлов, их сплавов и пластмасс в условиях единичного, мелкосерийного и серийного производства.

Станок обладает повышенной точностью. Отлит из серого чугуна. Направляющие закалены и прецизионно отшлифованы. Использование горизонтального фрезерного устройства возможно после быстрого демонтажа вертикальной фрезерной головки посредством поворотного устройства, перемещения верхней балки и установки серги.

Станок имеет вертикальный и горизонтальный шпиндель, а также консоль и сергу, с помощью которой можно осуществлять обработку дисковыми фрезами.

Особенности:

- Высокая жесткость конструкции станка;
- Компактные размеры станка;
- Удобное расположение органов управления станка с одной стороны;
- Вертикальный и горизонтальный шпиндели;
- Наклон вертикальной головки влево/вправо;
- Автоматическая подача и ускоренное перемещение стола по 3-м координатам ШВП;
- Панель нового дизайна с УЦИ по трем осям;
- Встроенное устройство подвода СОЖ и поддон для сбора стружки;
- Лампа местного освещения;
- Управляемое перемещение фрезерного стола по 3-м координатам;
- Централизованная система смазки;
- Стандарт CE.



Модель	X8130A DRO	X8140A DRO
Размер горизонтального стола, мм	750 × 320	800 × 400
Размер вертикального стола, мм	800 × 220	1160 × 250
Ход стола по оси X, Y, Z, мм	405 (395 авто) × 200 × 390 (380 авто)	600 × 400
Конус шпинделя	ISO40 DIN2080	ISO40 DIN2080
Частота вращения шпинделя, об/мин	40-1600	40-1600
Мощность двигателя (верт./горизонт.), кВт	2.2	2.2
Габариты, мм	1280 × 1210 × 2100	1635 × 1500 × 1900
Масса, кг	1150	1350

Доп. характеристики:		Стандартная комплектация:
Макс. диаметр сверления (Ст. 3), мм	30	1. Пульт управления нового дизайна с УЦИ;
Макс. диаметр торцевого фрезерования, мм	80	2. Зажимная тяга;
Макс. диаметр концевой фрезы, мм	25	3. Сверлильный патрон B18 / Ø16 мм;
Ход пиноли шпинделя, мм	80	4. Оправка сверлильного патрона ISO40 / B18;
Сверлильный патрон, мм	B18	5. Переходники ISO40/MT4, ISO40/MT3;
Угол наклона фрезерной головки	от -60° до +60°	6. Цанговый патрон ISO40-ER32 с набором цанг (8 шт.);
Расстояние шпиндель-стойка, мм	135-535	7. Опора для горизонтального фрезерования;
Расстояние шпиндель-стол, мм	105-495	8. Оправка для горизонтального фрезерования Ø 27 мм;
Т-образный паз горизонтального стола, 5, мм	14	9. Система подвода СОЖ и поддон для сбора стружки;
Т-образный паз вертикального стола, 2, мм	14	10. Сертификат точности и инструкция по эксплуатации;
Напряжение сети, В	380	11. Лампа местного освещения.

Широкоуниверсально-фрезерные станки

STALEX X6436A DRO, X6436A/1 DRO

Описание

Широкоуниверсальный фрезерный станок предназначен для выполнения различных операций по обработке плоских и корпусных деталей. На станке можно обрабатывать детали как вертикальным, так и горизонтальным шпинделем, что позволяет использовать различные виды фрез: торцевые, концевые, дисковые, фасонные и т.д. Фрезерная головка станка поворачивается на угол ±180°. Станок оснащен системой подвода СОЖ и лампой местного освещения.

Станок изготовлен из высококачественного чугуна, что уменьшает вибрацию в процессе работы. Станок в стандартном исполнении оснащен устройством цифровой индикации (УЦИ) и автоматизированным столом по трем осям. Станок может применяться в условиях единичного и мелкосерийного производства.

Особенности:

- Массивная конструкция из серого чугуна;
- Выносной пульт управления;
- Горизонтальный и вертикальный шпиндель;
- Жесткая конструкция вертикального шпинделя без пиноли;
- Усиленные упорные подшипники шпинделя;
- Наклон головки на угол ±360° влево/вправо;
- Централизованная смазка стола;
- Панель нового образца с УЦИ по трем осям;
- Автоматизированный ход стола X, Y, Z;
- Встроенное устройство подвода СОЖ;
- Лампа местного освещения;
- ШВП по трем осям;
- Стандарт СЕ.



Модель	X6436A DRO	X6436A/1 DRO
Размер стола, мм	1320 × 360	1650 × 360
Ход стола по оси X, Y, Z, мм	1000 × 300 × 400	1300 × 300 × 400
Конус шпинделя	ISO50	ISO50
Частота вращения верт. шпинделя, об/мин	58-1800	58-1800
Частота вращения горизонт. шпинделя, об/мин	60-1800	60-1800
Мощность двигателя (верт./горизонт.), кВт	4.0	4.0
Габариты, мм	2070 × 2025 × 2020	2550 × 2025 × 2020
Масса, кг	2250	2350

Доп. характеристики:

Стандартная комплектация:

Макс. диаметр сверления (Ст. 3), мм	–	1. Цанговый патрон ISO50 с набором из 8 цанг (4-16 мм);
Макс. диаметр торцевого фрезерования, мм	100	2. Панель нового образца с УЦИ по трем осям;
Макс. диаметр концевой фрезы, мм	30	3. Оправки для фрезерования ISO50 / Ø27, ISO50 / Ø32;
Ход пиноли шпинделя, мм	–	4. Оправка для концевой фрезы ISO50 / Ø32;
Сверлильный патрон, мм	–	5. Автоподача стола по осям X / Y;
Угол наклона фрезерной головки	360°	6. Машинные тиски 160 мм;
Расстояние шпиндель-стойка, мм	230-650	7. Зажимная тяга M24 -2 шт.;
Расстояние шпиндель-стол, мм	170-570	8. Система подвода СОЖ и масляный поддон;
T-образный паз, 3, мм	14	9. Сервомоторы перемещения стола;
Напряжение сети, В	380	10. Инструкция по эксплуатации и инструмент для обслуживания.

Горизонтально-фрезерные станки

STALEX X6132 DRO, X6140 DRO

Описание

Предназначен обработки плоскостей, уступов, фрезеровки канавок и пазов различных видов при помощи цилиндрических, угловых, концевых, фасонных, сферических фрез.

Шпиндель полый конструкции имеет возможность крепления по конусу непосредственно фрезы или фрезерной оправки. Оправка с фрезами на станке поддерживается использованием специальных подвесок, которые имеют возможность перемещаться по хоботу станка. Хобот имеет возможность перемещаться по горизонтальным направляющим.

Высокая мощность и усиленная конструкция позволяют обрабатывать изделия с высокой производительностью. Этому способствуют ускоренные перемещения рабочего стола в поперечном, продольном и вертикальном направлении. На станке предусмотрена функция механического зажима по осям, что придает дополнительную жесткость на ударные нагрузки, возникающие при обработке деталей. Основные узлы выполнены из высокопрочных сплавов.

Особенности:

- Автоматическая подача по оси X, Y;
- Механизированный подъем стола по оси Z;
- Встроенное устройство подвода СОЖ;
- Лампа местного освещения;
- УЦИ по трем осям в новом выносном пульте;
- Стандарт СЕ.



Модель	X6132 DRO	X6140 DRO
Размер стола, мм	1320 × 320	1700 × 400
Ход стола по оси X, Y, Z, мм	700 (680 авто) × 255 (240 авто) × 320 (300 авто)	900 (880 авто) × 255 (240 авто) × 315 (300 авто)
Конус шпинделя	ISO50 7:24	ISO50 7:24
Частота вращения шпинделя, об/мин	30-1500	30-1500
Мощность двигателя, кВт	7.5	11
Габариты, мм	2160 × 1780 × 1990	2556 × 2200 × 2250
Масса, кг	2650	3850

Доп. характеристики:

Стандартная комплектация:

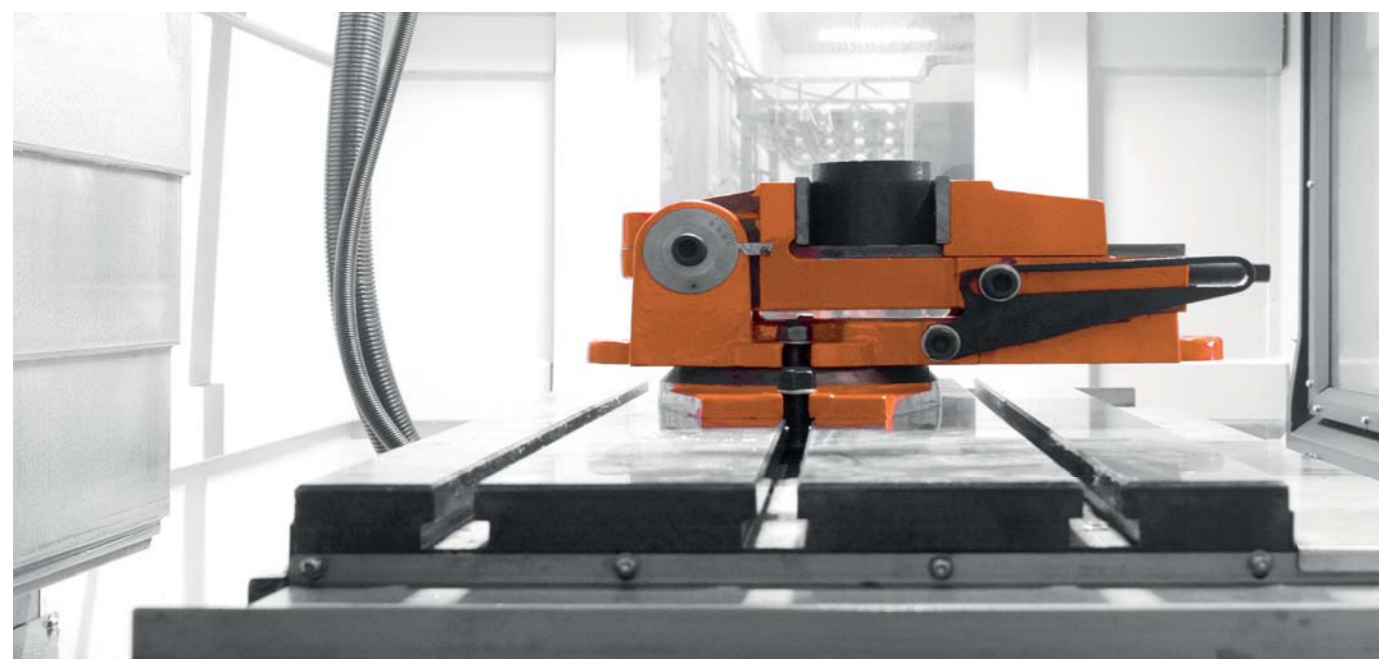
Скорость продольной подачи, мм/мин	23.5-1180	1. Зажимная тяга;
Скорость поперечной подачи, мм/мин	18	2. Оправки для горизонтального фрезерования 2 шт.;
Ускоренная подача продольная/поперечная, мм/мин	2300	3. Тиски фрезерные, ширина губок 160 мм;
Ускоренная подача вертикальная, мм/мин	770	4. Цанговый патрон ISO50 с набором цанг (4, 5, 6, 8, 10, 12, 14, 16);
Расстояние между T пазами, мм	70	5. Переходник ISO50 / MT4, оправка фрезерная ISO50 Ø 40 мм;
Угол поворота стола	от -45° до +45°	6. Масленка;
Расстояние шпиндель-нижняя часть, мм	155	7. Фундаментные болты M20 × 500 мм (4 шт.);
Расстояние шпиндель-стол, мм	30-350	8. Лампа местного освещения;
T-образный паз, 3, мм	18	9. Инструмент для обслуживания;
Напряжение сети, В	380	10. Панель нового дизайна с УЦИ по трем осям.

Сводная таблица сверлильных станков

Модель	Макс. диаметр сверления (Ст. 3), мм	Ход пиноли шпинделя, мм	Частота вращения шпинделя, об/мин	Конус шпинделя	Мощность, кВт
JDP-8L	13	50	580-2600	MT-2	0.35
JDP-10L	16	60	220-2450	MT-2	0.45
SDP-16M	16	85	270-2880	MT-2	0.33
SDP-25M	25	110	200-2280	MT-3	0.75
SDP-32FM	32	110	150-2270	MT-3	0.75
SDI-16T	16	70	480-4100	MT-2	0.75
SDI-20T	20	70	365-3150	MT-3	0.75
SDI-25T	25	70	365-3150	MT-3	1.1
STDI-25T	25	70	290-2150	MT-3	1.1
SHD-32PF	32	180	75-3200 (12)	MT-4	1.1
SHD-40PF	40	180	50-1450 (18)	MT-4	1.5
SHD-50PF	50	210	50-1450 (18)	MT-4	2.2

Аксессуары для фрезерных станков

Артикул	Наименование
22111520	Поворотный стол Ø 200 мм
22113150	Головка делительная Ø 160 мм
203-8025	Комплект прижимов для 12 мм Т-образного паза M12 x 1,75 (58 шт.)
203-8027	Комплект прижимов для 12 мм Т-образного паза M14 x 2 (58 шт.)
203-8029	Комплект прижимов для 12 мм Т-образного паза M16 x 2 (58 шт.)
22035005	Патрон резьбонарезной MT-3 с лапкой и набором цанг M12-M24 (7шт.)
22035023	Патрон резьбонарезной MT-3 под винт и набором цанг M12-M24 (7шт.)
22035004	Патрон резьбонарезной MT-4 с лапкой и набором цанг M12-M24 (7шт.)
22035024	Патрон резьбонарезной MT-4 под винт и набором цанг M12-M24 (7шт.)
22020245	Патрон сверлильный 3-16 мм, B16
22030213	Цанговый патрон MT-3-ER32 с набором цанг (12 шт.)



Сводная таблица фрезерных станков

Модель	Макс. диаметр, мм		Размер стола, мм	Частота вращения шпинделя, об/мин	Конус шпинделя	Мощность, кВт	
	сверления (Ст. 3)	торцевого фрезерования					
Фрезерно-сверлильные	SBM-20	20	63	500 x 180	50-2250	MT-2	1.1
	SBM-30	32	76	700 x 210	50-2250	MT-3	1.5
	ZAY7032G	45	80	800 x 240	80-1260	MT-4	1.5
	ZX7045B1	32	80	800 x 240	50-2500	MT-4	1.5
	ZX50C	30	100	800 x 240	115-1750	ISO40 DIN 2080	1.5
Вертикально-фрезерные	ZX5325C	50	100	1000 x 260	115-1750	MT-4	1.5
	X5032A DRO	50	100	1320 x 320	30-1500	ISO50 (7:24)	7.5
	X5040A DRO	50	100	1700 x 400	30-1500	ISO50 (7:24)	7.5
	XW5032B DRO	40	100	1320 x 320	58-1710 (12)	ISO50 (7:24)	4.0
	XZ7550C	30	100	800 x 240	115-1750	ISO40 DIN 2080	1.5
Универсально-фрезерные	XZ7550CW	30	100	800 x 240	115-1750	ISO40 DIN 2080	1.5 / 2.2
	ZX6326	50	125	1120 x 260	67-2010	ISO40 DIN 2080	1.5 / 2.2
	XZ6350A DRO	30	100	1120 x 260	115-1750	ISO40 DIN 2080	0.85 / 1.5
	X8130A DRO	30	80	750 x 320	40-1600	ISO40 DIN2080	2.2
	X8140A DRO	30	80	800 x 400	40-1600	ISO40 DIN2080	2.2
Широко-универсальные	X6436A DRO	-	100	1320 x 360	58-1800 / 60-1800	ISO50	4.0
	X6436A/1 DRO	-	100	1650 x 360	58-1800 / 60-1800	ISO50	4.0
Горизонтально-фрезерные	X6132 DRO	-	-	1320 x 320	30-1500	ISO50 7:24	7.5
	X6140 DRO	-	-	1700 x 400	30-1500	ISO50 7:24	11

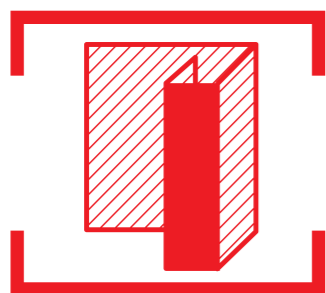
STALEX

СТАНКИ ДЛЯ ОБРАБОТКИ МЕТАЛЛА

ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ЛЮБЫХ ЦЕЛЕЙ STALEX

Включает в себя оборудование для профилирования, работы с рулонным и листовым металлом, гидравлические прессы, шлифовальные, плоскошлифовальные и другие станки.

В этом разделе вы найдете все для изготовления кровли, воздухопроводов и водосточных систем, а так же станочные и слесарные тиски.



▶ Зигочные станки	Фальцепрокатные / фальцеосадочные станки	Кровельные станки
RM-08..... 104	LC-12DR..... 107	СПФ..... 108
TB-12..... 104	FO-1250..... 107	СПФР..... 108
ETB-12..... 105		
RM-18E..... 105		
ETB-25..... 106		
ETB-40..... 106		
▶ Прессы / многофункциональные станки	Долбежные станки / разматыватели	Плоскошлифовальные станки
HP-30..... 109	B5012..... 112	MSG-200..... 114
HPB-1500..... 109	B5013..... 112	SG..... 115-117
HP20S, 30S..... 110	PM..... 113	S-50..... 118
AP..... 110	PMC..... 113	S-75..... 118
1320x1.5..... 111		S-150..... 119
		DVS-14..... 119
		BTM-250..... 120
▶ Тиски	Заточные станки	Устройства для вырубki седловин
«Бульдог»..... 121	SBG..... 123	PN-1/2S..... 124
«Горилла»..... 121	SBG stand..... 123	RA..... 124
«Гризли»..... 121	Аксессуары..... 123	
TQC..... 122		
TSL..... 122		
TQA6..... 122		
AC..... 122		

▶ **Станок зиговочный ручной**

STALEX RM-08

Описание

Зиговка RM-08 предназначена для работы с листовым металлом при изготовлении соединительных элементов водосточков, воздуховодов и других работ, связанных с соединением и отбортовкой металла.

Модель RM08 комплектуется шестью наборами стандартных роликов для закатки кромок, отбортовки, изготовления S-образного профиля и отделки торцов.

Особенности:

- Переносной зиговочный станок RM-08 имеет удобное крепление (струбцина), что позволяет быстро закрепить его на верстаке, швеллере и т. д.;
- Подвижное соединение корпуса станка с опорой крепления позволяет установить его в удобном рабочем положении;
- Легкая конструкция;
- Два компактных упора для заготовок расположены по сторонам станка;
- Практичная транспортабельная упаковка.



0.8
Толщина материала

Модель	RM-08
Вылет роликов, мм	177
Толщина материала, мм	0.8
Габариты, мм	500 × 450 × 160
Масса, кг	22

▶ **Станок зиговочный ручной**

STALEX TB-12

Описание

Зиговка STALEX TB-12 предназначена для работы с листовым металлом и используется для создания соединительных элементов водосточков, воздуховодов и других аналогичных работ.

Комплектуется четырьмя наборами стандартных роликов для закатки кромок, отбортовки, изготовления S-образного профиля и отделки торцов.

Особенности:

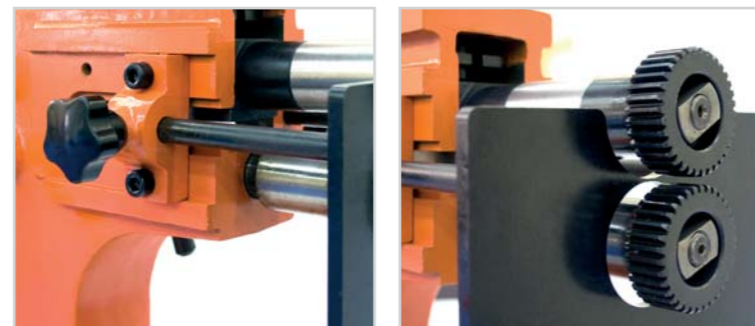
- Два компактных упора для заготовок расположены по сторонам станка;
- Мощная литая конструкция;
- 4 набора роликов;
- Практичная транспортабельная упаковка;
- Простота эксплуатации и отсутствие регулировок.



1.2
Толщина материала



Модель	TB-12
Вылет роликов, мм	200
Толщина материала, мм	1.2
Габариты, мм	670 × 320 × 600
Масса, кг	48



▶ **Станок зиговочный электрический**

STALEX ETB-12

Описание

Зиговка STALEX ETB-12 используется для пластической обработки тонколистового металла. Основная область применения – производство вентиляции и теплоизоляции трубопроводов.

Особенности:

- Цельнометаллическая конструкция;
- Макс. толщина обрабатываемой оцинкованной стали – 1.2 мм;
- Регулируемый нижний вал;
- Простота в эксплуатации и отсутствие регулировок;
- 4 набора роликов;
- Практичная транспортабельная упаковка;
- Напряжение питания 380В (3 фазы).

1.2
Толщина материала



Модель	ETB-12
Вылет роликов, мм	200
Толщина материала, мм	1.2
Габариты, мм	1100 × 480 × 1480
Масса, кг	120



▶ **Станок зиговочный электрический**

STALEX RM-18E

Описание

Зиговочная машина используется для пластической обработки тонколистового металла. Области применения – производство вентиляции и теплоизоляции трубопроводов.

Особенности:

- Цельнометаллическая конструкция, тумба изготовлена из листовой стали;
- Регулируемый нижний вал;
- Простота в эксплуатации, не требует сложных регулировок;
- Валы и подшипники из закаленной стали;
- 3 набора роликов;
- Упорная пластина 240 × 260 мм;
- Глубина подачи – 238 мм.

1.8
Толщина материала



Модель	RM-18E
Вылет роликов, мм	238
Толщина материала, мм	1.8
Габариты, мм	880 × 530 × 1230
Масса, кг	171



▶ Станки зиговочные электрические

STALEX ETB-25

Описание

Зиговочная машина используется для пластической обработки тонколистового металла. Области применения – производство вентиляции и теплоизоляции трубопроводов.

Особенности:

- Цельнометаллическая конструкция;
- Регулируемый нижний вал;
- Простота в эксплуатации, не требует регулировок;
- 4 набора роликов в стандартной комплектации;
- Ножной переключатель.



2.5
Толщина материала



Модель	ETB-25
Вылет роликов, мм	280
Толщина материала, мм	2.5
Габариты, мм	1470 × 580 × 1350
Масса, кг	235

▶ Станки зиговочные электрические

STALEX ETB-40

Описание

Зиговочная машина используется для пластической обработки тонколистового металла. Области применения – производство вентиляции и теплоизоляции трубопроводов.

Особенности:

- Цельнометаллическая конструкция;
- Регулируемый нижний вал;
- Простота в эксплуатации, не требует регулировок;
- 4 набора роликов в стандартной комплектации;
- Ножной переключатель.



4.0
Толщина материала

Модель	ETB-40
Вылет роликов, мм	200
Толщина материала, мм	4.0
Габариты, мм	1650 × 580 × 1400
Масса, кг	341

▶ Фальцепрокатный станок

STALEX LC-12DR

Описание

Отличительной особенностью фальцепрокатного станка STALEX LC-12DR является отсутствие необходимости замены роликов. Он позволяет производить как прямые, так и криволинейные отводы.

Особенности:

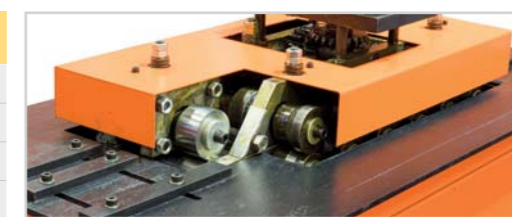
- Регулировка прижима материала по толщине;
- Функции реверса для извлечения листа при замятии;
- Наличие ролика, который отрезает металл до необходимой ширины проката (для соединительной рейки);
- Напряжение питания – 380В.

Формы соединений	
	Стоячий фальц
	Одинарный стоячий фальц
	Питтсбургский фальц
	Лежачий фальц
	Соединительная рейка
	Стоячий фальц по радиусу (отбортовка)



0.5-1.2
Толщина материала

Модель	LC-12DR
Толщина материала, мм	0.5–1.2
Мощность двигателя, кВт	1.5
Габариты, мм	1110 × 610 × 1040
Масса, кг	210



▶ Станок фальцеосадочный

STALEX FO-1250

Описание

Фальцеосадочный станок Stalex FO-1250 предназначен для осадки лежачего фальца при производстве воздуховодов и водосточных систем. Небольшие размеры и масса станка позволяют использовать его в условиях цеха и строительной площадки.

Верхний ролик жестко установлен в цельнометаллическом усиленном стакане. Трапециевидная резьба надежно и четко перемещает верхний ролик. В конструкции станка установлены ребра жесткости к нижнему основанию и к дорну станка.

Особенности:

- Простая и надежная конструкция;
- Ручное перемещение верхнего ролика для точной подстройки под толщину металла;
- Длина запрессовки кромок – 2500 мм;
- Закаленные ролики.

0.8
Толщина материала

Модель	FO-1250
Рабочая длина, мм	1250
Толщина материала, мм	0.8
Габариты, мм	1500 × 350 × 1300
Масса, кг	120



Кровельные станки

STALEX СПФ

Описание

Мобильный профессиональный кровельный станок СПФ для изготовления фальцевой кровли с двойным стоячим фальцем из металла толщиной до 0.7 мм.

Особенности:

- Калибрующие ролики на выходе станка для тонкой подстройки под необходимую толщину и тип металла;
- Возможность установки дополнительных роликов для проката ребер жесткости (полукруг или трапеция);
- Возможна установка дополнительного комплекта для формирования кровельных картин арочной формы;
- Совместно обработанные опоры обеспечивают высокую жесткость, идеальную параллельность и соосность валов.



0.5-0.7
Толщина материала

Модель	СПФ-700	СПФ-1250
Ширина материала, мм	250-700	1250
Толщина материала, мм	0.5-0.7	0.5-0.7
Высота фальца, мм	25	25
Скорость проката, м/мин	6.5	6.5
Потребляемая мощность, кВт	0.75	0.75
Напряжение питания, В	380	380
Габариты, мм	1450×870×830	1450×1430×830
Масса, кг	140	250

Кровельный станок

STALEX СПФР

Описание

Кровельный станок СПФР предназначен для проката панелей под двойной стоячий фальц. В комплекте идет напольный разматыватель до 300 кг. Станок прокатывает все виды кровельного металла.

Особенности:

- Легкая и быстрая перенастройка на ширину заготовки;
- Калибровочные ролики гарантируют идеальное качество проката металлов с широким диапазоном толщин и жесткости;
- Изготавливает кровельные панель-картины прямой и трапециевидной формы, а также с односторонним фальцем;
- Возможность установки дополнительных роликов для проката ребер жесткости (полукруг или трапеция);
- Подвижные направляющие для регулировки размера фальца.



0.45-0.7
Толщина материала

Модель	СПФР
Ширина материала, мм	320-700
Толщина материала, мм	0.45-0.7
Высота фальца, мм	25
Скорость проката, м/мин	7
Потребляемая мощность, кВт	0.75
Напряжение питания, В	380
Габариты, мм	1450 × 960 × 750
Масса, кг	150

Пресс гидравлический

STALEX НР-30

Описание

Гидравлический пресс предназначен для работы в ремонтных и сборочных цехах, используется для сборки узлов под давлением.

Особенности:

- Надежная и высокоточная гидравлическая система;
- Контроль давления по манометру;
- Рабочий стол перемещается вертикально на 270 мм;
- Размер стола 300 × 400 мм.

200-260
Ход поршня

25-50
Давление



Модель	НР-30	НР-80	НР-100	НР-150
Макс. нагрузка, кН	300	800	1000	1500
Давление, мПа	25	50	30	30
Ход поршня, мм	200	260	250	250
Габариты, мм	1230 × 550 × 1600	1600 × 700 × 2000	1820 × 750 × 2250	1820 × 750 × 2250
Масса, кг	650	1220	1420	1750

Прессы гидравлические

STALEX НРВ-1500

Описание

Однородный листогибочный гидравлический пресс STALEX НРВ-1500 предназначен для работы в мастерских, на единичных и серийных производствах.

Особенности:

- Надежная и высокоточная гидравлическая система;
- Контроль давления по манометру;
- Рабочий стол перемещается вертикально на 405 мм;
- Размер стола 460 × 980 мм (для НРВ-790 – 400 × 800 мм).

220/250
Ход поршня

25/30
Давление



Модель	НРВ-790	НРВ-1500
Макс. нагрузка, кН	500	1500
Давление, мПа	25	30
Ход поршня, мм	220	250
Габариты (станок / гидростанция), мм	1500 × 650 × 1950	1840 × 750 × 2250 / 730 × 630 × 960
Масса, кг	1280	1980

Прессы гидравлические

STALEX HP20S, 30S

Описание

Гидравлический пресс Stalex HP-S предназначен для работы в ремонтных и сборочных цехах, используется для сборки узлов под давлением (пример: сборка игольчатых подшипников, запрессовка подшипников в агрегаты машин, в том числе и погонных подшипников). Также на данном прессе возможно вести работы, связанные с корректировкой положения элементов детали, запрессовок втулок в глухие и сквозных отверстиях, замыканием стопорных колец соответственного размера, пробивок отверстий и другие виды операций.

170
Ход поршня

20/30
Давление

Комплектация:

- V-блок – 2шт;
- Пресс-головка – 1шт;
- Дополнительное уплотнительное кольцо – 1шт.



Модель	HP20S	HP30S
Давление, МПа	20	30
Расстояние между стойками, мм	490	550
Ход поршня, мм	170	170
Габариты, мм	750 × 500 × 1800	750 × 500 × 1700
Масса, кг	175	190

Прессы реечные

STALEX AP

Описание

Используется в ремонтных и производственных целях. Позволяет выпрессовывать подшипники, втулки и различные другие детали небольшой высоты. Усиленная Т-образная конструкция из плотного металла не деформируется в процессе работы.

Особенности:

- Ровная поверхность стола гарантирует перпендикулярность углов;
- Точно отфрезерованные зубья для точной работы.



Модель	AP-1	AP-2	AP-3
Усилие, тонн	1	2	3
Длина штока, мм	240	330	430
Площадь рейки, мм	25 × 25	32 × 32	38 × 38
Габариты, мм	290 × 140 × 350	460 × 200 × 460	470 × 230 × 600
Масса, кг	16	38	46

Комбинированный ручной станок Stalex «3 в 1»

STALEX 1320x1.5

Описание

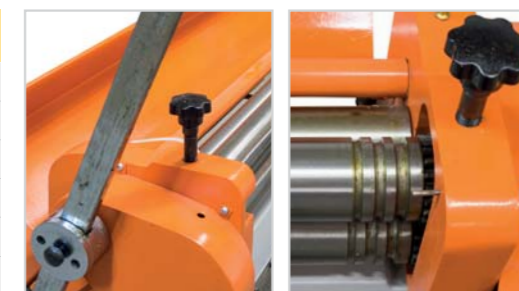
Комбинирование функций резки, гибки и проката. Идеальный вариант для обработки листового металла длиной до 1320 мм и толщиной до 1.5 мм. При любом режиме работы (гибка, резка, прокат) отсутствует ограничение на подачу листа. Для снижения усилия оператора во время работы станок оснащен удобными рукоятками большой длины с противоскользящими наконечниками.

Особенности:

- На вальцах станка расположены желоба для гибки арматуры;
- Вальцы имеют трехвалковую конструкцию;
- Верхний вал консольно отводится в сторону для съема обечайки;
- На станке установлен откидной защитный кожух для предотвращения попадания в вальцы посторонних предметов во время выполнения другой операции;
- Гибка происходит по типу гибки на прессе (пуансон х матрица);
- Пуансон состоит из 9 сегментов: 25, 40, 50, 60, 100, 190, 225, 250, 280;
- Станок оснащен системой предварительного зажима листа;
- Жесткая конструкция станка;
- Ограничитель глубины подачи – 370 мм.



Модель	1320x1.5
Макс. ширина материала, мм	1320
Макс. толщина материала, мм	1.5
Макс. уголгиба	90°
Мин. диаметр проката, мм	60
Габариты, мм	1830 × 310 × 970
Масса, кг	530



Долбежный станок

STALEX B5012

Описание

Станок STALEX B5012 используется для строгания паза в глухом отверстии, обработки прямоугольного (шлицевого) паза и шпоночного паза в отверстии. Станок оснащен рабочим столом, продольное и поперечное перемещение которого осуществляется механически. Подача заготовки не ограничена верхней колонной, станок идеально подходит для обработки шпоночного паза в отверстии больших деталей. По вертикальным направляющим колонны перемещается ползун, в нижней части которого находится резцедержатель.

Особенности:

- Рабочий стол с продольным и поперечным механическим перемещением;
- Механическая подача смазочной жидкости на вертикальные направляющие колонны.



120
Ход оправки

Модель	B5012
Продол./попереч. перемещение рабочего стола, мм	130 / 150
Макс. перемещение оправки, мм	120
Мощность двигателя, кВт	1.1
Габариты, мм	1000 × 650 × 1000
Масса, кг	196

Долбежный станок

STALEX B5013

Описание

Станок STALEX B5013 используется для строгания паза в глухом отверстии, обработки прямоугольной (шлицевой) щели и шпоночного паза в отверстии. Станок оснащен рабочим столом, продольное и поперечное перемещение которого осуществляется механически.

Особенности:

- Прочная стальная конструкция;
- Поворот головы станка на 45° в обе стороны;
- Перемещение фрезерной оправки 0-125 мм;
- Ход ползуна 60-350 ударов в минуту (6 шагов);
- Механическая регулировка продольного и поперечного перемещения рабочего стола.



125
Ход оправки

Модель	B5013
Продол./попереч. перемещение рабочего стола, мм	560 / 190
Макс. перемещение оправки, мм	125
Мощность двигателя, кВт	0.25
Габариты, мм	1090 × 1120 × 790
Масса, кг	330

Разматыватели рулонного металла

STALEX PM

Описание

Неприводные двухопорные разматыватели металла STALEX серии PM предназначены для работы с рулонами массой до 8 тонн и шириной до 1250 мм. Для установки рулона необходимо снять с опор вал с крестовинами, установить внутрь рулона, разжать крестовины и затем всю конструкцию установить на раму.

Размотка рулона происходит путем протяжки полосы или при вращении штурвала. Для работы с рулонами различной ширины крестовины могут быть установлены в любую точку вала.

Особенности:

- Ручная установка внутреннего диаметра рулона;
- Штурвал для размотки, смотки и торможения рулона;
- Разматыватель может быть оснащен устройством подъема рулона;
- Стационарная станина обеспечивает безопасность при работе.



700/1250
Ширина рулона

Модель	PM-620	PM-1250
Ширина рулона, мм	700	1250
Внутр. диаметр, мм	480-620	480-620
Грузоподъемность, кг	4000	8000
Габариты, мм	920 × 1110 × 950	1680 × 1110 × 1140
Масса, кг	150	300

Самоподъемный самоцентрирующийся разматыватель

STALEX PMC

Описание

Станок предназначен для размотки рулонов массой до 8 тонн и шириной до 1250 мм. При вращении ручки лепестки синхронно разжимаются, позволяя быстро и надежно зафиксировать рулон.

Самоподъемный механизм позволяет использовать разматыватель как на промышленных объектах, так и на небольших строительных площадках, где нет дополнительных подъемных устройств. Также аппарат снабжен устройством торможения вала.

Особенности:

- Разборная конструкция вала;
- Удобный и точный механизм центровки рулона;
- Механизм самоподъема рулона.



1250
Ширина рулона

Модель	PMC-1250
Ширина рулона, мм	1250
Внутр. диаметр, мм	415-620
Грузоподъемность, кг	8000
Габариты, мм	2800 × 1225 × 1650
Масса, кг	350

▶ **Плоскошлифовальный станок**

STALEX MSG-200

Описание

Станки предназначены для чистовой обработки в ручном режиме методом шлифования черных металлов, а также материалов, поддающихся абразивной обработке.

Особенности:

- Станина станка отлита из высококачественного чугуна с толстыми стенками и усиленными ребрами жесткости;
- Шпиндель опирается на точные подшипники, установленные с предварительным натягом, что позволяет выполнять точные операции шлифования;
- Автоматическая система смазки обеспечивает достаточную смазку ходового винта и направляющих;
- Максимально возможная стандартная комплектация позволяет широко использовать возможности станка.



2850
Частота вращения

200
Диаметр шлиф. круга

Модель	MSG-200
Размер стола, мм	150 × 460
Макс. длина продольного шлифования, мм	470
Макс. длина поперечного шлифования, мм	165
Мощность двигателя, кВт	1.5
Габариты, мм	1360 × 1350 × 1710
Масса, кг	1000

Доп. характеристики:	Стандартная комплектация:
Продольное перемещение стола, мм	500
Поперечное перемещение стола, мм	200
Частота вращения шпинделя, об/мин	2850
Диаметр шлифовального круга, мм	200
Ширина шлифовального круга, мм	20
Отверстие шлифовального круга, мм	31,75
Напряжение сети, В	380
	1. Электромагнитный стол;
	2. Шлифовальный круг с фланцами и съемником;
	3. Балансировочный стенд с оправкой;
	4. Система подвода СОЖ;
	5. Алмазный карандаш для правки круга;
	6. Лампа местного освещения и защитный экран;
	7. Регулировочные опоры и инструмент для обслуживания;

▶ **Плоскошлифовальные станки**

STALEX SG-2050AHD, 2550AHD

Описание

Станки предназначены для чистовой обработки в ручном и автоматическом режиме методом шлифования черных металлов, а также материалов, поддающихся абразивной обработке.

Особенности:

- Станина станка отлита из высококачественного чугуна с толстыми стенками и усиленными ребрами жесткости;
- Шпиндель опирается на точные подшипники, установленные с предварительным натягом, что позволяет выполнять точные операции шлифования;
- Автоматическая система смазки обеспечивает достаточную смазку ходового винта и направляющих;
- Максимально возможная стандартная комплектация позволяет широко использовать возможности станка.



2850
Частота вращения

200
Диаметр шлиф. круга

Модель	SG-2050AHD	SG-2550AHD
Размер стола, мм	200 × 460	250 × 500
Макс. длина продольного шлифования, мм	510	560
Макс. длина поперечного шлифования, мм	238	275
Мощность двигателя, кВт	3.0	3.75
Габариты, мм	1900 × 1720 × 2175	200 × 2100 × 2175
Масса, кг	1800	2150

Доп. характеристики:	Стандартная комплектация:
Скорость продольн. перемещения стола, м/мин	7-23 (плавно)
Автоматическое перемещение стола, мм/мин	0.1-8
Электроподача маховика, мм/об	0.02
Автоматическое поперечное перемещение, мм	1-10
Частота вращения шпинделя, об/мин	2850
Диаметр шлифовального круга, мм	200
Ширина шлифовального круга, мм	20
Отверстие шлифовального круга, мм	31,75
Напряжение сети, В	380
	1. Электромагнитный стол;
	2. Шлифовальный круг с фланцами и съемником;
	3. Балансировочный стенд с оправкой;
	4. Система подвода СОЖ;
	5. Алмазный карандаш для правки круга;
	6. Лампа местного освещения;
	7. Защитный экран;
	8. Регулировочные опоры;
	9. Инструмент для обслуживания.

▶ **Плоскошлифовальный станок**

STALEX SG-3063AHD

Описание

Станки предназначены для чистовой обработки в ручном и автоматическом режиме методом шлифования черных металлов, а также материалов, поддающихся абразивной обработке.

Особенности:

- Станина станка отлита из высококачественного чугуна с толстыми стенками и усиленными ребрами жесткости;
- Шпиндель опирается на точные подшипники, установленные с предварительным натягом, что позволяет выполнять точные операции шлифования;
- Автоматическая система смазки обеспечивает достаточную смазку ходового винта и направляющих;
- Максимально возможная стандартная комплектация позволяет широко использовать возможности станка.



1450
Частота вращения

350
Диаметр шлиф. круга

Модель	SG-3063AHD
Размер стола, мм	305 × 600
Макс. длина продольного шлифования, мм	765
Макс. длина поперечного шлифования, мм	340
Мощность двигателя, кВт	9.0
Габариты, мм	2350 × 2220 × 2150
Масса, кг	3150

Доп. характеристики:		Стандартная комплектация:
Скорость продольн. перемещения стола, м/мин	7-23 (плавно)	1. Электромагнитный стол;
Автоматическое перемещение стола, мм/мин	0.1-8	2. Шлифовальный круг с фланцами и съемником;
Электроподача маховика, мм/об	0.02	3. Балансировочный стенд с оправкой;
Автоматическое поперечное перемещение, мм	1-10	4. Система подвода СОЖ;
Частота вращения шпинделя, об/мин	1450	5. Алмазный карандаш для правки круга;
Диаметр шлифовального круга, мм	350	6. Лампа местного освещения;
Ширина шлифовального круга, мм	40	7. Защитный экран;
Отверстие шлифовального круга, мм	127	8. Регулировочные опоры;
Напряжение сети, В	380	9. Инструмент для обслуживания.

▶ **Плоскошлифовальный станок**

STALEX SG-40100AHD

Описание

Станки предназначены для чистовой обработки в ручном и автоматическом режиме методом шлифования черных металлов, а также материалов, поддающихся абразивной обработке.

Особенности:

- Станина станка отлита из высококачественного чугуна с толстыми стенками и усиленными ребрами жесткости;
- Шпиндель опирается на точные подшипники, установленные с предварительным натягом, что позволяет выполнять точные операции шлифования;
- Автоматическая система смазки обеспечивает достаточную смазку ходового винта и направляющих;
- Максимально возможная стандартная комплектация позволяет широко использовать возможности станка.



1450
Частота вращения

350
Диаметр шлиф. круга

Модель	SG-40100AHD
Размер стола, мм	406 × 1020
Макс. длина продольного шлифования, мм	1130
Макс. длина поперечного шлифования, мм	450
Мощность двигателя, кВт	9.0
Габариты, мм	2950 × 2270 × 2210
Масса, кг	4350

Доп. характеристики:		Стандартная комплектация:
Скорость продольн. перемещения стола, м/мин	7-23 (плавно)	1. Электромагнитный стол;
Автоматическое перемещение стола, мм/мин	0.1-8	2. Шлифовальный круг с фланцами и съемником;
Электроподача маховика, мм/об	0.02	3. Балансировочный стенд с оправкой;
Автоматическое поперечное перемещение, мм	1-10	4. Система подвода СОЖ;
Частота вращения шпинделя, об/мин	1450	5. Алмазный карандаш для правки круга;
Диаметр шлифовального круга, мм	350	6. Лампа местного освещения;
Ширина шлифовального круга, мм	40	7. Защитный экран;
Отверстие шлифовального круга, мм	127	8. Регулировочные опоры;
Напряжение сети, В	380	9. Инструмент для обслуживания.

▶ Станок ленточно-шлифовальный

STALEX S-50

Описание

Ленточно-дисковый шлифовальный станок STALEX S-50 – комбинированная модель, которая совмещает в себе оба вида шлифования: ленточное и дисковое. Используется для обработки плоскостей и сопряженных поверхностей «бесконечными» (сомкнутыми в кольцо) лентами или диском, позволяя быстро подгонять элементы при сборке.

Особенности:

- Компактное устройство с высокой производительностью;
- Комбинация ленточного и дискового шлифовальных инструментов;
- Столы для дискового и ленточного шлифования;
- Оптимальные размеры и легкость перемещения;
- Напряжение питания – 220В.



22
Скорость ленты

Модель	S-50
Мощность двигателя, кВт	0.75
Шкив, мм	75 x 50
Размер ленты, мм	1000 x 50
Скорость ленты, м/с	22
Габариты, мм	540 x 440 x 370
Масса, кг	26

▶ Станок ленточно-шлифовальный

STALEX S-75

Описание

Ленточно-шлифовальный станок STALEX S-75 обрабатывает заготовки «бесконечными» (сомкнутыми в кольцо) лентами. Может использоваться для торцовки, заточки, зачистки, шлифовки и полировки изделий. Станок широко применяется в цехах и мастерских при металло- и деревообработке, позволяя быстро подгонять элементы при сборке.

Особенности:

- Стол для ленточного шлифования;
- Оптимальные размеры и легкость перемещения;
- Рифленое покрытие ролика для уменьшения шума;
- Карман для отвода пыли;
- Напряжение питания 380В.



34
Скорость ленты

Модель	S-75
Мощность двигателя, кВт	3
Шкив, мм	200 x 75
Размер ленты, мм	2000 x 75
Скорость ленты, м/с	34
Габариты, мм	1150 x 570 x 570
Масса, кг	75

▶ Станок ленточно-шлифовальный

STALEX S-150

Описание

Ленточно-шлифовальный станок Stalex S-150 используется для торцовки, заточки, зачистки, шлифовки и полировки изделий путем обработки плоскостей и сопряженных плоских поверхностей «бесконечными» (сомкнутыми в кольцо) лентами. Станок популярен и широко применяется в цехах и мастерских, предназначен для быстрой подгонки элементов при сборке. Ленточный шлифовальный станок находит применение в сфере металло- и деревообработки.

Особенности:

- Съемный модуль для сбора стружки;
- Приводной шкив с полиуретановым покрытием;
- Высота настраивается по желанию;
- Стабильный трехфазный мотор;
- Низкий уровень вибрации.

17/34
Скорость ленты

Модель	S-150
Мощность двигателя, кВт	2.2 / 2.8
Шкив, мм	250 x 150
Размер ленты, мм	2000 x 150
Скорость ленты, м/с	17 / 34
Габариты, мм	1150 x 630 x 640
Масса, кг	130



▶ Установка для сбора абразивной пыли

STALEX DVS-14

Описание

Надежный вакуумный улавливатель используется в ремонтных и производственных цехах. Stalex DVS-14 характеризуется надежностью, компактностью, низким энергопотреблением.

Особенности:

- Лопасти вентилятора и корпус выполнены из алюминия;
- Выдвигаемый поддон обеспечивает легкое удаление отходов;
- Сменный фильтр для DVS-14 легко заменяется на новый;
- Центробежная технология "Циклон" обеспечивает малозумную и эффективную работу устройства.

Модель	DVS-14
Макс. воздушный поток, м³/мин	14
Макс. поток, м/сек	25
Размер фильтра, мм	295 x 295 x 45
Диаметр патрубка, мм	75
Длина шланга, мм	1500
Мощность двигателя, кВт	0.75
Габариты, мм	920 x 590 x 850
Масса, кг	60



▶ Станок шлифовальный ленточно-дисковый

STALEX BTM-250

Описание

Ленточно-дисковый шлифовальный станок STALEX BTM-250 является комбинированной моделью и совмещает в себе оба вида шлифования: ленточное и дисковое.

Используется для обработки плоскостей и сопряженных поверхностей "бесконечными" (сомкнутыми в кольцо) лентами или диском, позволяя быстро подгонять элементы при сборке.

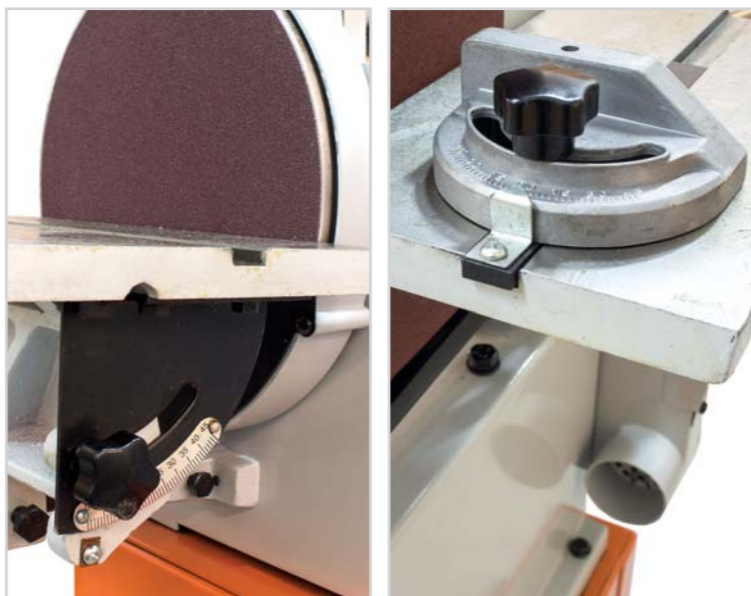
Особенности:

- Столы для дискового и ленточного шлифования;
- Ленточный шлифовальный узел может быть размещен как горизонтально, так и вертикально;
- Простая смена ленты с помощью быстрозапорного механизма;
- Патрубки для вытяжки на ленточном и дисковом шлифовальных устройствах;
- Устойчивая стальная тумба в комплекте поставки;
- Безвибрационная работа благодаря сбалансированному шлифовальному диску;
- Напряжение питания 380В.



14.5
Скорость ленты

Модель	BTM-250
Размер ленты, мм	150 × 1200
Скорость ленты, м/с	14.5
Размер стола, мм	152 × 267
Предел угловой регулировки стола	45°
Диаметр диска, мм	250
Частота вращения диска, об/мин	2100
Размер стола, мм	190 × 330
Макс. скос на угол 15°, мм	4.5
Угол скоса	15°
Мощность двигателя, кВт	1.1
Габариты (корпус/стойка), мм	730 × 430 × 430 / 550 × 430 × 640
Масса, кг	80



▶ Тиски сверлильные

STALEX «Бульдог»

Описание

Предназначены для фрезерных и сверлильных операций. Изготовлены из специального чугуна с закаленными и шлифованными губками. Губки тисков имеют крестообразные насечки для более жесткой фиксации заготовок.



78-150
Раскрыв губок

Модель	«Бульдог» 75 × 78	«Бульдог» 100 × 110	«Бульдог» 125 × 128	«Бульдог» 150 × 150
Ширина/раскрыв губок, мм	75 / 78	100 / 110	125 / 128	150 / 150
Высота губок, мм	19	26	26	26
Размер основания, мм	155 × 140	195 × 170	215 × 185	250 × 225
Габариты, мм	200 × 160 × 70	240 × 180 × 70	280 × 210 × 80	300 × 240 × 90
Масса, кг	1.9	3.2	4.5	6.0

▶ Тиски слесарные

STALEX «Горилла»

Описание

Предназначены для применения в различных условиях: от домашней мастерской или автосервиса до крупных предприятий. Изготовлены из высокопрочного специального чугуна. Закаленные и шлифованные губки имеют насечки для прочного крепления детали.



75-150
Раскрыв губок

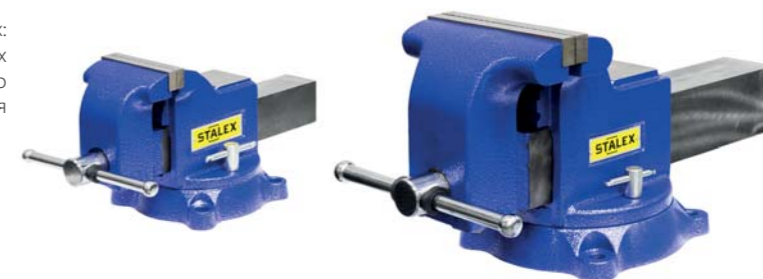
Модель	«Горилла» 100 × 75	«Горилла» 125 × 100	«Горилла» 150 × 125	«Горилла» 200 × 150
Ширина/раскрыв губок, мм	100 / 75	125 / 100	150 / 125	200 / 150
Глубина зева, мм	56	67	75	86
Размеры наковальни, мм	65 × 65	90 × 90	115 × 115	140 × 140
Габариты, мм	300 × 150 × 180	300 × 170 × 200	280 × 200 × 240	450 × 220 × 270
Масса, кг	7	11	14	20

▶ Тиски слесарные

STALEX «Гризли»

Описание

Предназначены для применения в различных условиях: от домашней мастерской или автосервиса до крупных предприятий. Изготовлены из высокопрочного специального чугуна. Закаленные и шлифованные губки имеют насечки для прочного крепления детали.



100-200
Раскрыв губок

Модель	«Гризли» 100 × 100	«Гризли» 125 × 125	«Гризли» 150 × 150	«Гризли» 200 × 200
Ширина/раскрыв губок, мм	100 / 100	125 / 125	150 / 150	200 / 200
Глубина зева, мм	67	75	89	105
Размеры наковальни, мм	155 × 140	195 × 170	215 × 185	250 × 225
Габариты, мм	350 × 160 × 200	390 × 200 × 240	450 × 200 × 280	550 × 240 × 300
Масса, кг	1.9	3.2	4.5	6.0

Тиски станочные

STALEX TQC

Описание

STALEX TQC предназначены для фрезерных и сверлильных операций. Изготовлены из специального чугуна с закаленными и шлифованными губками. Поворот тисков на 90° в обе стороны.



Тиски станочные

STALEX TQA6

Описание

STALEX TQA предназначены для фрезерных и сверлильных операций. Изготовлены из специального чугуна с закаленными и шлифованными губками, что позволяет не повредить заготовку при обработке. Поворот тисков на 90° в обе стороны. Возможность вертикального подъема до 45° позволяет сверлить заготовку под заданным углом.



Модель	TQC4	TQC6
Ширина губки, мм	100	150
Глубина губки, мм	38	50
Раскрыв губок, мм	100	150
Высота, мм	116	150
Размер станины, мм	197 × 146	292 × 215
Масса, кг	14	39

Модель	TQA6
Ширина губки, мм	150
Глубина губки, мм	50
Раскрыв губок, мм	150
Высота, мм	184
Размер станины, мм	229 × 292
Масса, кг	51

Тиски станочные

STALEX TSL

Описание

Станочные тиски STALEX TSL – предназначены для фрезерных и сверлильных операций. Изготовлены из специального чугуна с закаленными и шлифованными губками. Губки тисков имеют крестообразные насечки для более жесткой фиксации заготовок.



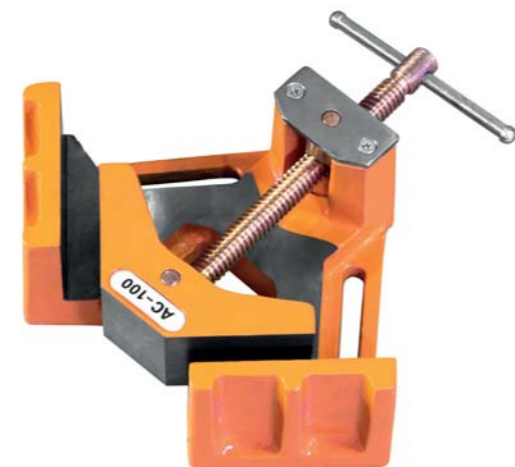
Модель	TSL-140	TSL-200
Ширина губок, мм	140	200
Высота губок, мм	55	65
Раскрыв губок, мм	145	220
Размер основания, мм	375 × 235	485 × 295
Габариты, мм	630 × 345 × 165	490 × 280 × 135
Масса, кг	18	37

Тиски угловые

STALEX AC

Описание

Угловые тиски STALEX AC – предназначены для фиксации профильных труб для дальнейшей сварки, прихватки, торцовки, шлифовки, сверления и других видов работ.



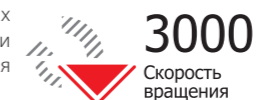
Модель	AC-60	AC-100
Высота губки, мм	35	60
Ширина губки, мм	60	90
Раскрыв губок, мм	60	100
Масса, кг	5	12

Заточные станки

STALEX SBG

Описание

Заточные станки предназначены для слесарных работ (снятия заусенцев, фасок и т.п.), заточки режущего инструмента, а также выполнения шлифовальных и полировочных работ.



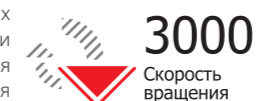
Модель	SBG-150M	SBG-200M	SBG-250T
Параметры круга, мм	150 × 20 × 12.7	200 × 20 × 19.5	250 × 25 × 25.4
Частота вращения, об/мин	3000	3000	3000
Мощность, кВт	0.37	0.5	1.1
Напряжение сети, В	230	230	380
Габариты, мм	380 × 140 × 235	440 × 140 × 270	465 × 250 × 340
Масса, кг	13	17	32

Заточные станки

STALEX SBG stand

Описание

Заточные станки предназначены для слесарных работ (снятия заусенцев, фасок и т.п.), заточки режущего инструмента, а также выполнения шлифовальных и полировочных работ. Поставляется со стойкой в стандартной комплектации.



Модель	SBG-300T stand	SBG-400T stand
Параметры круга, мм	300 × 40 × 76.2	400 × 75 × 127
Частота вращения, об/мин	3000	3000
Мощность, кВт	2.0	2.2
Напряжение сети, В	380	380
Габариты, мм	460 × 400 × 950	520 × 400 × 950
Масса, кг	45	60

Аксессуары для заточных станков

Абразивные круги	
Артикул	Размер, мм
GS150.01.040 (белый корунд)	150 × 20 × 12.7
GS150.01.060 (белый корунд)	150 × 20 × 12.7
GS150.02.080 (зеленый корунд)	150 × 20 × 12.7
GS150.02.120 (зеленый корунд)	150 × 20 × 12.7
GS200.01.040 (белый корунд)	200 × 25 × 19.5
GS200.01.060 (белый корунд)	200 × 25 × 19.5
GS200.02.080 (зеленый корунд)	200 × 25 × 19.5
GS200.02.120 (зеленый корунд)	200 × 25 × 19.5
GS250.01.040 (белый корунд)	250 × 25 × 25.4

Абразивные круги	
Артикул	Размер, мм
GS250.01.060 (белый корунд)	250 × 25 × 25.4
GS250.02.080 (зеленый корунд)	250 × 25 × 25.4
GS250.02.120 (зеленый корунд)	250 × 25 × 25.4
GS300.01.040 (белый корунд)	300 × 40 × 76.2
GS300.01.060 (белый корунд)	300 × 40 × 76.2
GS300.02.080 (зеленый корунд)	300 × 40 × 76.2
GS400.01.060 (белый корунд)	400 × 75 × 127
GS400.02.080 (зеленый корунд)	400 × 75 × 127
GS400.02.120 (зеленый корунд)	400 × 75 × 127

► Устройство для вырезания седловин

STALEX PN-1/2S

Описание

Устройство для вырезания седловин является полезной опцией при наличии сверлильного станка или дрели. Применим во всех отраслях производства, где используются изделия из труб.

Предназначен для резки труб различного диаметра для более удобного и быстрого соединения при сварке. Stalex PN-1/2S имеет прочный и долговечный корпус, изготовленный из стали. Данное устройство предназначено для настольной вертикальной и горизонтальной установки, может проводить резку трубы (вырезания седловин) разного диаметра под разным углом. Модель можно поворачивать и регулировать в пределах от 0° до 60°.

Основание адаптируется к любому рабочему столу. Обладает такими преимуществами, как легкость в эксплуатации, высокая скорость резки, малые размеры и высокая мобильность, высокая точность обработки, что сопоставимо с характеристиками при обработке изделий на станках с ЧПУ.



50.8
Макс. профиль

Модель	PN-1/2S
Макс. размер трубы, мм	50.8
Шпиндель, мм	19.05
Адаптер шпинделя, мм	12.7 / 15.85
Регулировка поворота	от 0° до +60°
Габариты, мм	300 × 170 × 120
Масса, кг	5

► Устройство для вырубki седловин

STALEX RA

Описание

Устройство для вырубki седловин является полезной опцией для точной и простой обработки труб, ускоряющее в несколько раз процесс подготовки к последующей аккуратной сварке. Применим во всех отраслях производства, где используются изделия из труб.

Предназначен для вырубki сегментов труб (выемок) различного диаметра для более удобного и быстрого соединения при сварке. Имеет крепления для установки к полу или верстаку. Прочный и долговечный корпус, изготовленный из стали.



50
Макс. профиль

Модель	RA-2	RA-3
Размеры трубы, мм	19, 25, 31	38, 50
Габариты, мм	500 × 160 × 160	500 × 160 × 160
Масса, кг	9	16

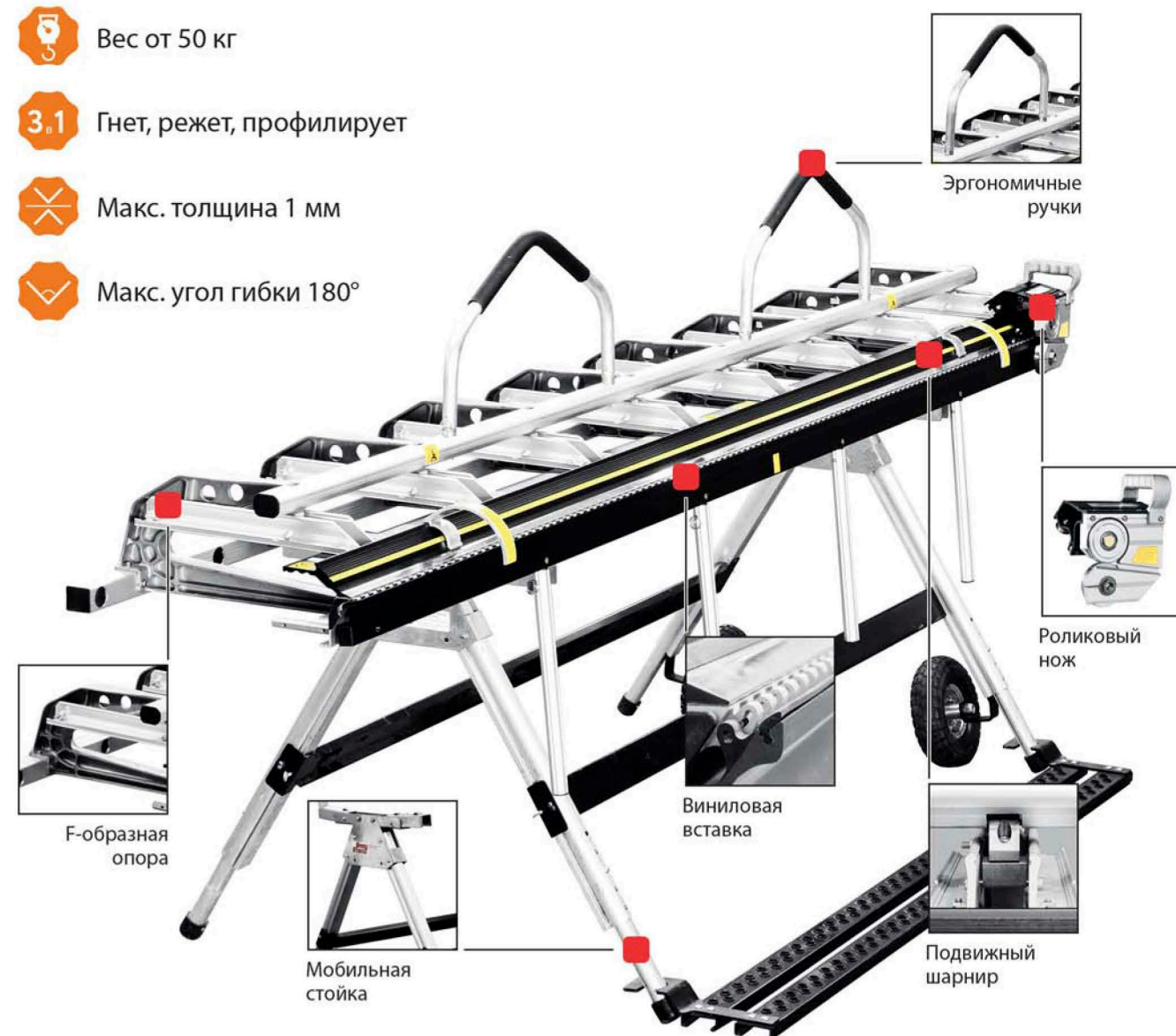


5 Вес от 50 кг

3.1 Гнет, режет, профилирует

X Макс. толщина 1 мм

V Макс. угол гибки 180°



Станок Тарсо Max-20 предназначен для изготовления металлических изделий различных назначений. Эта самая популярная модель Тарсо для гибки и резки листового металла имеет одну важную особенность – его можно использовать непосредственно на месте работ. Модель с рабочей длиной в 2,60 м весит всего лишь 70 кг и легко перевозится с одной рабочей площадки на другую.

