



# Инструмент для пайки, сварки и резки

Обзор инструмента для пайки, сварки и резки	130 – 131
„Мобильная энергия”	132 – 135
Одноразовые баллончики	136 – 137
Пропановые горелки	138 – 139
Универсальные горелки и паяльники для пайки мягким припоем	140
Пропановая кровельная горелка	141
Принадлежности для пайки пропаном	142 – 143
Мобильное устройство для газовой сварки	144
Мобильное устройство для пайки твердым припоем	145
Устройства для газовой сварки	146 – 147
Ацетиленовая горелка для пайки твердым припоем	148
Принадлежности	149 – 150
Электроустройства для пайки мягким припоем	151
Мягкие припои и принадлежности	152 – 153
Твердые припои	154 – 156
Припои и сварочный пруток	157

6



ROTHENBERGER®

# Обзор техники для пайки и сварки

## Применение

Обзор по областям применения и используемым газам

### ГОРЕЛКИ С ОДНОРАЗОВЫМИ БАЛЛОНЧИКАМИ

Изображение	Модель	Артикул	Пайка мягким припоем до 450 °C	Пайка твердым припоем 450 °C-1100 °C	Газы
	<b>SUPER FIRE 3</b>	132			Mapp, Propan
	<b>POWER FIRE</b>	133			Mapp, Propan
	<b>POWER FIRE COMPACT</b>	134			Mapp, Propan
	<b>ROFIRE PIEZO 1.950 °C / ROFIRE 1.800 °C / EASYFIRE</b> (только Basic) с Maxigas	134-135			Maxigas, Multigas
	<b>ROFLAME PIEZO 1.800 °C</b>	135			Supergas

Одноразовые баллончики 136 - 137



















### АЦЕТИЛЕНОВЫЕ И ПРОПАНОВЫЕ ГОРЕЛКИ

	<b>AIRAC®</b>	148			Acetylen
	<b>AIRPROP</b>	138			Propan/Butan
	<b>TURBOPROP</b>	139			Propan/Butan
	<b>Набор для кровельных работ</b>	141			Propan/Butan
	<b>Газовый паяльник</b>	140			Propan/Butan
	<b>Multi 300</b>	140			Propan/Butan

Представленный на изображении цвет баллона не является обязательным!







6

# Обзор техники для пайки и сварки

УСТРОЙСТВА ДЛЯ ГАЗОВОЙ СВАРКИ		Пайка мягким припоем до 450 °C	Пайка твердым припоем 450 °C-1100 °C	Газовая сварка > 1100 °C		
	<b>RE 17</b>	146-147				  Ацетилен-кислород
	<b>Allgas 2000</b>	144-145				 Пропан-кислород
	<b>ROXY 400L</b>	145				 Maxi 400 кислород
ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ УСТРОЙСТВА ДЛЯ ПАЙКИ МЯГКИМ ПРИПОЕМ						
	<b>ROTHERM 2000</b>	151				



## Паяные соединения

Материал	Требуемый твердый припой	Область плавления	Рабочая температура	Норма
<b>Медь-медь</b> 	S 34 Cu / S 34 Cu U S 94 / S 94 XN / S 1 S 2 / S 5 S 15 S 30 / S 30 U S 45 / S 45 U	630 °C - 730 °C 710 °C - 880 °C 650 °C - 810 °C 650 °C - 800 °C 600 °C - 690 °C 595 °C - 630 °C	710 °C 730 °C 710 °C 710 °C 680 °C 610 °C	DIN EN 1044
<b>Медь-углеродистая сталь</b> 	S 34 Cu / S 34 Cu U S 45 Cu / S 45 Cu U S 30 / S 30 U S 45 / S 45 U	630 °C - 730 °C 640 °C - 680 °C 600 °C - 690 °C 595 °C - 630 °C	710 °C 670 °C 680 °C 610 °C	DIN EN 1044
<b>Медь-латунь</b> 	S 94 / S 94 XN / S 1 S 2 S 5 S 15	710 °C - 880 °C 650 °C - 810 °C 650 °C - 810 °C 650 °C - 810 °C	730 °C 730 °C 710 °C 710 °C	DIN EN 1044
<b>Латунь-углеродистая сталь</b> 	S 30 / S 30 U S 45 / S 45 U S 34 Cu / S 34 Cu U S 45 Cu / S 45 Cu U	600 °C - 690 °C 595 °C - 630 °C 630 °C - 730 °C 640 °C - 680 °C	680 °C 610 °C 710 °C 670 °C	DIN EN 1044
<b>Латунь-латунь</b> 	S 94 / S 94 XN S 1 (не нормировано) S 2 / S 5 S 15	710 °C - 880 °C 710 °C - 880 °C 650 °C - 810 °C 650 °C - 810 °C	730 °C 730 °C 710 °C 710 °C	DIN EN 1044
<b>Углеродистая сталь-углеродистая сталь</b> 	S 30 / S 30 U S 45 / S 45 U S 34 Cu / S 34 Cu U S 45 Cu / S 45 Cu U	600 °C - 690 °C 595 °C - 630 °C 630 °C - 730 °C 640 °C - 680 °C	680 °C 610 °C 710 °C 670 °C	DIN EN 1044

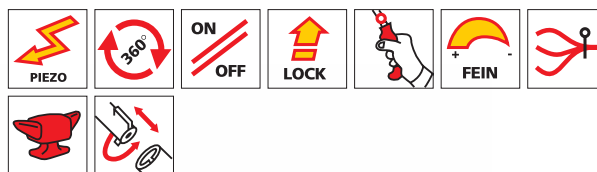
Представленный на изображении цвет баллона не является обязательным!

# Мобильная энергия

## SUPER FIRE 3

### мощная эргономичная горелка

для пайки мягким и твердым припоем, а также для других целей



- Насадка с вихревым пламенем: **очень высокая температура пламени**
- Система "Twist, N' Load": **быстрая замена сопел (5 различных сопел под одну рукоятку)**
- Конструкция из латуни/высококачественной стали, прошедшая спец. обработку: **длительный срок службы**
- Поджиг происходит только после полной фиксации сопла: **повышенная надежность**



- Эргономичная рукоятка из высококачественного алюминия: **прочность, удобство**
- Вентиль тонкой регулировки: **точная регулировка пламени**
- Пьезоподжиг: **надежность (до 30 000 поджигов)**
- Предохранительный обратный клапан: **мгновенно блокирует подачу газа в обоих направлениях**
- Кнопка фиксации: **больше комфорта для более продолжительной работы**



Пайка мягким припоем при монтаже системы отопления



Пайка при монтаже системы подачи газа



### Резьба ЕС: 7/16" – 28

Исполнение	кг	№
SUPER FIRE 3 набор базовый рукоятка, сопло-циклон 14 мм (№ 3.5457)	1,1	<b>3.5436</b>
SUPER FIRE 3 набор базовый MAPP® рукоятка, сопло-циклон 14 мм (№ 3.5457), баллончик MAPP® (№ 3.5551-A)	2,3	<b>3.5432</b>
SUPER FIRE 3 набор MAPP® „Все в одном” сопло-циклон 14 мм (№ 3.5457), точное точечное сопло 15 мм (№ 3.5455), универсальная подставка (№ 3.5461), баллончик MAPP® (№ 3.5551-A)	2,5	<b>3.5437</b>



## POWER FIRE

Профессиональная горелка для пайки твердым припоем

### ПРЕИМУЩЕСТВА

#### Функциональные признаки:

- Идеально подходит для пайки твердым припоем, Ø до 22 см.
- Применима в любом положении (с MAPP® газом, пропаном, РОГАЗом 2000).
- Используется с любым газом РОТЕНБЕРГЕР с резьбовым соединением ЕС 7/16"

#### Экономичная работа:

- Надежный пьезоподжиг обеспечивает до 30 000 срабатываний

### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

- Соединение: 7/16" ЕС
- Рукоятка: пластмасса, армированная стекловолокном
- Сопло: высококачественная сталь



Насадка с вихревым пламенем

Очень высокая температура пламени



Пьезоподжиг

Мгновенный поджиг пламени

Кнопка фиксации

Больше комфорта для более продолжительной работы

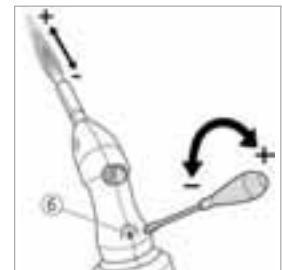


Вентиль тонкой регулировки

Точная регулировка пламени

Регулируемый впускной клапан

Настраивается на любой газ



6



Наименование			№
POWER FIRE, соединение ЕС	1	10	3.0812
Набор POWER FIRE MAPP®	1	8	3.5427

## Мобильная энергия



№ 3.5436



№ 3.5432



№ 3.5437

### SUPER FIRE 3 Basic Set

Набор (№ 3.5436):  
рукоятка (№ 3.5445), сопло “циклон” (№ 3.5457)



### SUPER FIRE 3 MAPP®-Set

Набор (№ 3.5432):  
рукоятка (№ 3.5445), сопло “циклон” (№ 3.5457),  
баллончик MAPP® (№ 3.5551-A)



### SUPER FIRE 3 All-in-One-Set

Набор (№ 3.5437): рукоятка (№ 3.5445),  
сопло “циклон” (№ 3.5457), точное точечное  
сопло (№ 3.5455), подставка (№ 3.5461),  
баллончик MAPP® (№ 3.5551-A)



Наименование		№
SUPER FIRE 3 Basic Set	1 4	<b>3.5436</b>
SUPER FIRE 3 Mapp® Set 1	10	<b>3.5432</b>
SUPER FIRE 3 All-in-One-Set	1 5	<b>3.5437</b>

6



### POWER FIRE Compact

Профессиональная горелка для пайки  
твердым припоем до Ø 22 мм и пайки  
мягким припоем до Ø 35 мм



#### ПРЕИМУЩЕСТВА

- Кнопка для пьезоподжига
- Работает в перевернутом положении (MAPP® Gas)
- Компактный, легче на 45% (по сравнению с POWER FIRE)

#### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

- Соединение: 7/16" EU
- Пайка твердым припоем: до Ø 22 мм
- Пайка мягким припоем: до Ø 35 мм

Легче на 45%



№ 3.5551

№ 3.5510

№ 3.5570



Исполнение	г	№
POWER FIRE Compact набор (вкл. MAPP® Gas)		<b>3.5425</b>

## EASY FIRE

Экономичная горелка для пайки  
мягким припоем до Ø 22 мм

Мощная горелка с пьезо-поджигом

### ПРЕИМУЩЕСТВА

- Пьезо-поджиг
- Точная регулировка пламени горелки
- Подходит для Multigas 300

### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Соединение: 7/16" EU

Пайка мягким припоем: до Ø 22 мм

Наименование	г	№
EASY FIRE, содержимое: Горелка, Multigas 300 (№ 3.5510)	730	3.5553



## ROFIRE PIEZO 1950° C

экономичная горелка

для пайки мягким припоем и для других целей

- Встроенный вентиль тонкой регулировки  
**точная регулировка пламени**
- Опорная скоба на головке  
**удобство**

Исполнение	г	№
ROFIRE PIEZO 1950° C набор сопло (№ 3.5556), Multigas 300 (№3.5510)	760	3.5555



6



## ROFIRE 1800° C

экономичная горелка

для пайки мягким припоем и для других целей

- Встроенный вентиль тонкой регулировки  
**точная регулировка пламени**
- Опорная скоба на головке  
**удобство**

Исполнение	г	№
ROFIRE 1800° C набор сопло (№ 3.5506), Multigas 300 (3.5510)	760	3.5501



## ROFLAME PIEZO 1800° C

классическая горелка

для пайки мягким припоем и для других целей

Исполнение	г	№
ROFLAME PIEZO 1800° C сопло	750	3.5931





# Одноразовые баллончики

## MAPP® Gas

Специальная смесь для продуктивной пайки

Температура пламени до 2400 °С, на 35 % эффективнее пропана



### ПРЕИМУЩЕСТВА

- Высокая температура пламени, наивысшая интенсивность горения и короткое время пайки
- Гарантированная постоянная максимальная мощность горения
- Безопасно для здоровья (не содержит бутадиев)

### ПРЕИМУЩЕСТВА

- Легкий
- Повышенная безопасность для пользователя
- Более длительный срок службы



• Не содержит БУТАДИЕНА:  
безопасен для здоровья

Соединительная резьба 7/16"



• Баллончик весит меньше обычных стальных баллончиков (вес пустого баллончика MAPP газ всего 228 г):  
**удобство эксплуатации**

6



• MAPP® газ производится на современных установках, система дозирования которых имеет процессорное управление:  
**гарантия постоянной максимальной интенсивности горения**

**Алюминиевый монолитный баллон MAPP®**

• Специальная газовая смесь с исключительными характеристиками пламени:  
**высокая температура пламени, наивысшая интенсивность горения и короткое время пайки**

• Газовый баллончик проверен по TUV :  
**повышенная безопасность для пользователя**

• Продолжительность горения примерно на 1/3 дольше, чем у пропана:  
**более длительный срок службы**



MAPP® (МАПП) – зарегистрированная торговая марка фирмы Messer Griesheim ГмБХ, Франкфурт

### Резьба ЕС: 7/16" – 28

Исполнение	Надписи на языке	Объем	№
MAPP баллончик	RU, DK, NL, SE, FI, FR	750 мл	<b>3.5551-B</b>
MAPP баллончик	DE, GB, FR, ES, IT, PT	750 мл	<b>3.5551-A</b>

### Резьба США: 1" – 20

Исполнение	Надписи на языке	Объем	№
MAPP баллончик	RU, DK, NL, SE, FI, FR	750 мл	<b>3.5550-B</b>
MAPP баллончик	DE, GB, FR, ES, IT, PT	750 мл	<b>3.5550-A</b>

## Одноразовые баллончики

### Multigas 300

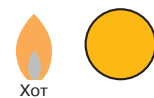
Пропано-бутановая смесь, температура пламени до 1900° С.  
Газовый баллончик с резьбовым соединением ЕС 7/16".



Наименование	Объем	г	№
Multigas 300	600 мл	450	<b>3.5510</b>

### Maxigas 400

высокопроизводительный газ для сварки, резки и пайки  
твердым припоем, температура пламени до 2200° С.  
Газовый баллончик имеет резьбовое соединение ЕС 7/16".



Наименование	Объем	г	№
Maxigas 400	600 мл	460	<b>3.5570</b>

6



### Supergas C 200

баллончик с бутаном, содержит долю пропана, также  
подходит для работы при низких температурах. Произведен  
в соответствии с EN 417.



Наименование	Объем	г	№
Supergas C 200	190 мл	290	<b>3.5900</b>

# Высокопроизводительные пропановые горелки

## AIRPROP

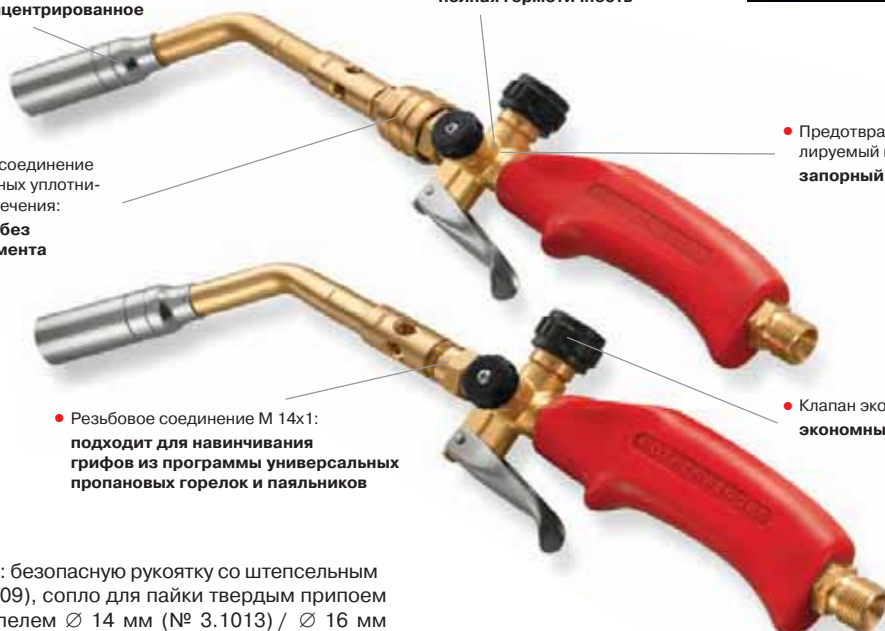
### высокопроизводительная пропановая горелка

температура пламени 2200°C без участия кислорода. Для пайки мягким / твердым припоем, усадки, расплавления и т.п.



- Встроенная газовая турбина сопла для пайки твердым припоем: **узконаправленное, концентрированное горячее пламя**

- Абсолютно герметичное соединение благодаря системе двойных уплотнительных колец круглого сечения: **быстрая замена сопел без использования инструмента**



- Новые вентили: **полная герметичность**

- Предотвращает неконтролируемый выход газа: **запорный вентиль**

- Резьбовое соединение М 14х1: **подходит для навинчивания грифов из программы универсальных пропановых горелок и паяльников**

- Клапан экономного расхода: **экономный расход газа**



6



Макс

набор включает в себя: безопасную рукоятку со штепсельным соединением (№ 3.1009), сопло для пайки твердым припоем со штепсельным ниппелем Ø 14 мм (№ 3.1013) / Ø 16 мм (№ 3.1014) / Ø 19 мм (№ 3.1015), пропановый шланг 2,5 м с соединением 3/8" L (№ 3.2201), безопасную зажигалку (№ 3.2077), запасные кремни (№ 3.2079), ключ (№ 3.2073), стальной чемодан (№ 3.1005)

## AIRPROP

### набор для пайки твердым припоем



Исполнение	г	№
AIRPROP набор без пропанового регулятора	2890	<b>3.1092</b>
AIRPROP набор с пропановым регулятором	3120	<b>3.1091</b>
как набор 3.1092, но с регулятором (№ 3.2081) (W 21,8L – R3/8L)		
AIRPROP набор с пропановым регулятором	3120	<b>3.1104</b>
как набор 3.1092, но с регулятором (№ 3.2083) (POL 7/8L – R3/8L)		
AIRPROP набор с пропановым регулятором	3120	<b>3.1119</b>
как набор 3.1092, но без регулятора (№ 3.2084) (W 20x14L – R3/8L)		

## AIRPROP сопло для пайки твердым припоем

### со штепсельным ниппелем

сопло для пайки твердым припоем, обволакивающее пламя при пайке труб и фитингов



Ø мм	L мм	г/ч 2 бар	кВт/ч – ккал – BTU	г	№
14 мм	140	125	1,60 – 1375 – 5465	95	<b>3.1013</b>
16 мм	145	180	2,30 – 3300 – 7885	100	<b>3.1014</b>
19 мм	170	300	3,84 – 3300 – 13115	130	<b>3.1015</b>
22 мм	171	400	5,12 – 4400 – 26195	145	<b>3.1016</b>

## AIRPROP сопло для пайки твердым припоем

### с резьбовым соединением М14х1 накидной гайкой

сопло для пайки твердым припоем, обволакивающее пламя при пайке труб и фитингов



Ø мм	L мм	г/ч 2 бар	кВт/ч – ккал – BTU	г	№
14 мм	140	125	1,60 – 1375 – 5465	95	<b>3.0913</b>
16 мм	145	180	2,30 – 3300 – 7885	100	<b>3.0914</b>
19 мм	170	300	3,84 – 3300 – 13115	130	<b>3.0915</b>
22 мм	171	400	5,12 – 4400 – 26195	145	<b>3.0916</b>

# Высокопроизводительные пропановые горелки

## TURBOPROP

### высокопроизводительная пропановая горелка

характеристики как у рукоятки ЭИРПРОП. Температура пламени 2200°C без использования кислорода. Для пайки мягким / твердым припоем, усадки, расплавления и т.п.



- Абсолютно герметичное соединение благодаря системе двойных уплотнительных колец круглого сечения: **быстрая замена сопел без использования инструмента**
- 4-5-кратное закручивание пламени обеспечивает лучшую турбулизацию газовой смеси: **более высокая температура пламени**
- Новые вентили: **полная герметичность**
- Предотвращает неконтролируемый выход газа: **запорный вентиль**
- Клапан экономного расхода: **экономный расход газа**



## Наборы с TURBOPROP



набор включает в себя: безопасную рукоятку со штепсельным соединением (№ 3.1009), сопло для пайки твердым припоем со штепсельным ниппелем  $\varnothing$  12 мм (№ 3.1032) /  $\varnothing$  15 мм (№ 3.1033) /  $\varnothing$  18 мм (№ 3.1034), пропановый шланг 2,5 м с соединением 3/8" L (№ 3.2201), безопасную зажигалку (№ 3.2077), запасные кремни (№ 3.2079), ключ (№ 3.2073), стальной чемодан (№ 3.1005)

Наименование	г	№
TURBOPROP набор без пропанового регулятора	2870	<b>3.1090</b>
TURBOPROP набор с пропановым регулятором как набор 3.1090, но с регулятором (№ 3.2081) (W 21,8L – R3/8L)	3120	<b>3.1094</b>
TURBOPROP набор с пропановым регулятором как набор 3.1090, но с регулятором (№ 3.2083) (POL 7/8L – R3/8L)	3120	<b>3.1037</b>
TURBOPROP набор с пропановым регулятором как набор 3.1090, но с регулятором (№ 3.2084) (W 20x14L – R3/8L)	3120	<b>3.1036</b>

## TURBOPROP сопла для пайки твердым припоем

### со штепсельным ниппелем

сопла из высококачественной стали, очень короткое, концентрированное пламя обеспечивает небольшой расход газа

$\varnothing$ мм	L мм	г/ч 2 бар	кВт/ч – ккал – ВТU	г	№
10 мм	165	70	1,89 – 770 – 3050	70	<b>3.1031</b>
12 мм	175	110	1,41 – 1210 – 4815	90	<b>3.1032</b>
15 мм	195	180	2,30 – 1980 – 7855	110	<b>3.1033</b>
18 мм	230	240	3,07 – 2640 – 10485	160	<b>3.1034</b>
24 мм	270	450	5,75 – 4950 – 19640	230	<b>3.1035</b>



# Универсальные горелки и паяльники для пайки мягким припоем

## MULTI 300 ПРОПАН набор для пайки мягким припоем

для пайки мягким припоем, лужения, разогрева и т.п.



Базик



№ 3.5488

набор включает в себя: паяльник с плоским медным жалом 350 г (№ 52.0849), сопло для пайки мягким припоем Ø 17 мм (№ 52.0856) / Ø 20 мм (№ 52.0857), шлицевое сопло 45 мм (№ 52.0845), пропановый регулятор 0-6 бар (№ 3.2082), пропановый шланг 2 м (№ 3.0927), пропановый баллон 0,5 кг с крюком (№ 3.3079), штуцер для заполнения (№ 3.2207), ключ (№ 3.5530), гаечный ключ (№ 3.2073), безопасную зажигалку (№ 3.2077), запасные кремни (№ 3.2079), стальной чемодан (№ 3.5487)



№ 3.5489

6



Наименование	г	№
MULTI 300 / набор В	9000	<b>3.5488</b>

набор включает в себя: паяльник с плоским медным жалом 350 г (№ 52.0849), пропановый шланг 2 м (№ 3.0927), пропановый баллон 0,5 кг с крюком (№ 3.3079)



№ 3.2025



Хот

## Газовый паяльник

профессиональный паяльник, отвечающий самым высоким требованиям. Надежный, долговечный, небольшой размер. Идеально подходит для пайки мягким припоем в углах, на краях, пайки стыков и желобов. Концентрированное, постоянное пламя. Короткое время нагрева.

Наименование	г	№
Паяльный набор в чемодане	5700	<b>3.2025</b>
безопасная рукоятка с соединением М 14 x 1 (№ 3.1989), паяльник с камерой сгорания (№ 3.2048), плоское медное жало 350 г (№ 3.2042), пропановый шланг 2,5 м (№ 3.2201), ключ (№ 3.2073), безопасная зажигалка (№ 3.2077), запасные кремни (№ 3.2079), пропановый регулятор (№ 3.2082), штуцер для заполнения (№ 3.2207), пропановый баллон 0,5 кг (№ 3.3079), ключ (№ 3.5530), стальной чемодан (№ 3.5487)		

# Пропановая кровельная горелка

## ROOFING-SET - набор для кровельных работ

Пропановая кровельная горелка  
с высокопроизводительным соплом Ø 63 мм



### ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Идеально подходит для кровельных и асфальтоукладочных работ, для приклеивания битумных полотен, выжигания сорняков на больших площадях, оттаивания, изоляции, усадки, сушки и разогрева

### ПРЕИМУЩЕСТВА

- Большая рабочая область благодаря пропановому шлангу 5 м
- Мощная горелка со стабилизатором пламени
- Хромированная, с усиленными краями
- Опора

### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

- Трубка-гриф 600 мм
- Опора



Ø 63 мм

L = 600 мм

**Опора входит  
в комплект!**

- Пропановый шланг 5 м  
Большой рабочий радиус

Набор из 5 предметов (№ 3.0954E): пропановая рукоятка (№ 3.0910D), 63 мм мощное сопло (№ 3.2163), 600 мм трубка (№ 3.2160), 5,0 м пропановый шланг (№ 3.2203), опора (№ 3.2213)

Наименование	г	№
Roofing-Set (без пьезоподжига)	1920	<b>3.0954E</b>
Roofing-Set (с пьезоподжигом)	1920	<b>3.0957E</b>
Опора	60	<b>3.2213</b>

## Грифы

специальный хромированные трубки, изгиб под 40°, вход М 14 x 1, выход М 20 x 1.



Л	г	№	Л	г	№
мм	г		мм	г	
60	80	<b>3.2105</b>	350	190	<b>3.2135</b>
100	90	<b>3.2110</b>	600	290	<b>3.2160</b>
200	120	<b>3.2120</b>	750	470	<b>3.2175</b>

Идеально подходит для кровельных и асфальтоукладочных работ



Гриф 600 мм с опорой и пропановым шлангом 5,0 м



## Сопла

Высокоэффективные, со стабилизатором пламени, из хромированной специальной стали, с усиленным краем. Для разогрева, усадки, изоляции, закалки, проведения общих ремонтных работ и многого другого. Резьбовое соединение М 20 x 1.



Ø	Л	г/ч	кВтч – ккал – ВТU	г	№
мм	мм	2 бар			
45	102	2500	32,00 – 27500 – 109280	240	<b>3.2045</b>
51	112	3800	48,60 – 41800 – 165970	270	<b>3.2051</b>
57	Закрытые сопла				<b>см. стр. 187</b>
63	138	6700	85,70 – 73700 – 292670	440	<b>3.2063</b>

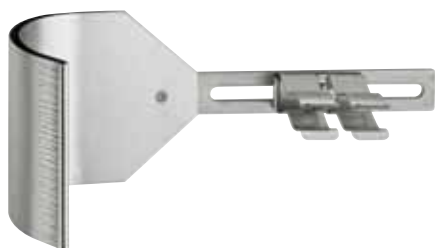
Улучшенная эргономика для облегчения работы



Мощная горелка со стабилизатором пламени



# Принадлежности для пайки пропаном



## РЕФЛЕКТОРЫ ПЛАМЕНИ

- Для пайки труб, устанавливаются на сопло: **защита близлежащих горючих материалов**
- Равномерный нагрев трубы: **лучшее использование тепла, экономия времени и энергии, из высококачественной нержавеющей стали**

Тип	Ширина, мм	Крепление Ø, мм	г №	
65 / 15	65	8 – 15	100	<b>3.1042</b>
65 / 24	65	15 – 22	100	<b>3.1043</b>



№ 3.1009



№ 3.1989

## БЕЗОПАСНЫЕ ПРОПАНОВЫЕ РУКОЯТКИ

с клапаном экономного расхода, регулирующим и запорным вентилями, шланговым соединением R 3/8" L

Наименование/исполнение	г	№
Безопасная рукоятка со штепсельным соединением	350	<b>3.1009</b>
Безопасная рукоятка с соединением M 14x1	290	<b>3.1989</b>
Ремкомплект для запорного вентиля	10	<b>3.0101</b>
Ремкомплект для регулирующего вентиля	10	<b>3.0102</b>
Ремкомплект для клапана экономного расхода	10	<b>3.0103</b>

6



№ 3.2082



№ 3.2084



№ 3.2081E



№ 3.2083  
с металлическим уплотнением



№ 3.2083Y  
с пластмассовым уплотнением

## Пропановые регуляторы

латунь 286 мм, для баллонов 0,5 кг, 5 кг и 11 кг

Вход	Выход	Рабочее давление, бар	Производительность, кг/ч	г №	
				г	№
W 21,8 x 1/14" L	R 3/8" L	0,5-4,0	8	240	<b>3.2081E</b>
R 3/8" L	R 3/8" L	0,5-4,0	8	200	<b>3.2082</b>
POL 7/8" L	R 3/8" L	1,0-6,0	10	270	<b>3.2083</b>
POL 7/8" L	R 3/8" L	1,0-6,0	10	280	<b>3.2083Y</b>
W 20 x 14 L	R 3/8" L	1,0-6,0	10	230	<b>3.2084</b>



№ 3.2223

## ПРОПАНОВЫЕ шланги

высокое качество, проверены по DIN/DVGW, с внутренней оплеткой, гибкие, в сборе с наконечниками и гайками или шланг 40 м в бухте без соединений, среднего (DK 6) или высокого давления (DK 30)

L м	№ 3.0927		Класс давления	Внутр. Ø мм	толщина стенки г	г №
	Вход	Выход				
2	R 3/8" L	M 10 x 1 L	DK 6	4,0 x 3,5	310	<b>3.0927</b>
2,5	R 3/8" L	R 3/8" L	DK 6	4,0 x 3,5	350	<b>3.2201</b>
5	R 3/8" L	R 3/8" L	DK 30	4,0 x 4,0	730	<b>3.3310</b>
10	R 3/8" L	R 3/8" L	DK 30	6,3 x 5,0	1650	<b>3.2223</b>

# Принадлежности для пайки пропаном

## Штуцер для заполнения

для самозаполнения малых пропановых баллонов 0,5 кг из стальных баллонов большего объема, из латуни, с направляющим штифтом

Наименование, исполнение	Выход	Вес, г	№
W 21,8 x 1/14" L	R 3/8" L	160	<b>3.2207</b>



№ 3.2207

## Пропановый предохранительный клапан

ном. давление 1,5 – 4 бар, латунь, проверен по DIN / DVGW, автоматическое перекрытие подачи газа в случае повреждения или отсоединения шланга, кнопка для возобновления подачи после устранения неполадок

Вход	Выход	Производительность, кг/ч	Кнопка	Вес, г	№
W 21,8 x 1/14" L	R 3/8" L	10	голубая	220	<b>3.2080</b>
R 3/8" L	R 3/8" L	10	голубая	130	<b>3.5925</b>



№ 3.2080

№ 3.5925

## Постоянный пропановый редуктор

выставлен на 4,0 бар, для подключения к стальным баллонам 5 и 11 кг

Вход	Выход	Производительность, кг/ч	Вес, г	№
W 21,8 x 1/14" L	R 3/8" L	8	230	<b>3.0925</b>



№ 3.0925

## Пропановый регулятор с манометром

регулируется 0–6 бар, для подключения к стальным баллонам 5 и 11 кг

Вход	Выход	Производительность, кг/ч	Вес, г	№
W 21,8 x 1/14" L	R 3/8" L	10	270	<b>3.2100</b>



№ 3.2100

## Шланги для газовой сварки

качество в соответствии с DIN 8541, гибкие резиновые, с внутренней оплеткой, долгий срок службы, в сборе с наконечниками и гайками

### Кислородные шланги

Длина, м	Вход	Выход	Внутрен. Ø х толщина стенки, мм	Вес, кг	№
5	R 1/4"	R 1/4"	6,0 x 3,5	1,1	<b>3.3311</b>
10	R 1/4"	R 1/4"	6,0 x 3,5	1,9	<b>3.3314</b>

### Ацетиленовые шланги

Длина, м	Вход	Выход	Внутрен. Ø х толщина стенки, мм	Вес, кг	№
2,5	R 3/8"	R 3/8" L	6,0 x 3,5	0,5	<b>3.5203</b>
5	R 3/8"	R 3/8" L	6,0 x 3,5	1,1	<b>3.3312</b>
10	R 3/8"	R 3/8" L	6,0 x 3,5	1,9	<b>3.3315</b>

### Двойные шланги ацетилен/кислород A/S

Длина, м	Вход кислород	Выход кисл./ацетилен с	Внутр. Ø х толщина стенки, мм	Вес, кг	№
2,5	R 1/4"	R 3/8" L	6,0 x 3,5	0,9	<b>3.5221</b>
5	R 1/4"	R 3/8" L	6,0 x 3,5	2,0	<b>3.5222</b>
10	R 1/4"	R 3/8" L	6,0 x 3,5	3,8	<b>3.5223</b>
40	R 1/4"	R 3/8" L	6,0 x 3,5	9,1	<b>3.5230</b>

шланг 40 м без соединений



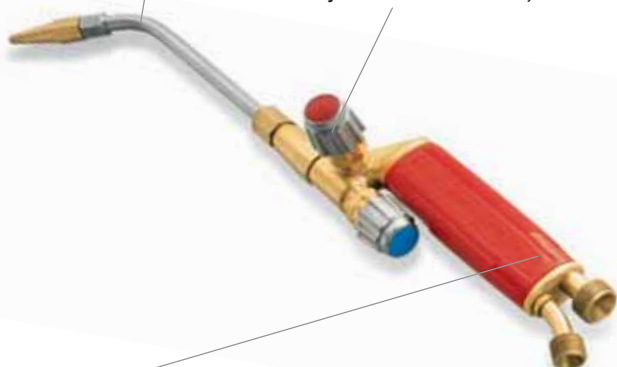


# Мобильное устройство для газовой сварки



• Универсальная горелка для пайки и сварки: используется со всеми обычными горючими газами и кислородом в баллонах

• Низкое давление горючего газа 0,2 бар: содержимое газового баллона используется почти полностью, экономия



• Небольшая, очень легкая рукоятка (280 г): удобно работать в труднодоступных местах

6



## ALLGAS 2000

### рукоятка

идеальная горелка для пайки и сварки при установке систем водоснабжения, отопления, кондиционирования, холодильной техники и для авторемонтных мастерских

### ХАРАКТЕРИСТИКИ

для пайки, сварки и нагрева:

- Диапазон пайки: толщина стенки до 2,5 мм
- Диапазон сварки: 0,2 – 5 мм



### Используется с горючими газами :

- Ацетилен с кислородом
- Пропан с кислородом
- Природный газ с кислородом
- Городской газ с кислородом

Наименование, исполнение	Соединение		г	№
	кислород	горючий газ		
Рукоятка ALLGAS 2000	R 1/4"	R 3/8" L	280	<b>3.5303</b>
Гриф с накидной гайкой			40	<b>3.5304</b>

## Набор ALLGAS 2000

включает в себя: рукоятку (№ 3.5303), гриф с накидной гайкой (№ 3.5304), 5 сварочных насадок Ø 0,2 мм (№ 3.5305) / Ø 1 – 2 мм (№ 3.5306) / Ø 2 – 3 мм (№ 3.5307) / Ø 3 – 4 мм (№ 3.5308) / Ø 4 – 5,0 мм (№ 3.5309), сопла размер 1 (№ 3.5313) / размер 2 (№ 3.5314), соединительную гайку SW 14 (№ 3.5315), рассеивающее сопло (№ 3.5311), двойной шланг 2,5 м (№ 3.5221), ключ SW 14 x 19 мм (№ 3.2073), держатель для сопла / ключ (№ 3.5312), безопасную зажигалку (№ 3.2077), запасные кремни (№ 3.2079), стальной чемодан (№ 3.5319)

Наименование	г	№
ALLGAS 2000 набор в стальном чемодане	3100	<b>3.5300</b>



Сварочные сопла



## ALLGAS 2000 сварочные сопла

Размер	Рабочая область, мм	г	№
Размер 1	0,2 - 1,0	10	<b>3.5305</b>
Размер 2	1,0 - 2,0	10	<b>3.5306</b>
Размер 3	2,0 - 3,0	10	<b>3.5307</b>
Размер 4	3,0 - 4,0	10	<b>3.5308</b>
Размер 5	4,0 - 5,0	10	<b>3.5309</b>
Рассеивающее сопло для разогрева		20	<b>3.5311</b>
Держатель сопла, используется как ключ		20	<b>3.5312</b>

## Гнущиеся сварочные сопла

Размер	Рабочая область, мм	г	№
Размер 1	2,0 - 3,0	40	<b>3.5313</b>
Размер 2	4,0 - 5,0	40	<b>3.5314</b>
Соединительная/накидная гайка, SW 14		10	<b>3.5315</b>

# Мобильные установки для пайки твердым припоем

## ALLGAS 2000 PS 0,5 / 2

### переносная установка для пайки твердым припоем

железа, стали, жести, труб и цветных металлов

набор включает в себя: рукоятку ALLGAS 2000 (№ 3.5303), пропановый шланг 2,5 м (№ 3.2201), кислородный шланг 2,5 м (№ 3.5210), пропановый регулятор 0-6 бар (№ 3.2082), кислородный редуктор 10 бар (№ 3.5634), гриф с соединительной гайкой (№ 3.5304), сварочные сопла 0,2-1 мм (№ 3.5305) / 1-2 мм (№ 3.5306) / 2-3 мм (№ 3.5307) / 3-4 мм (№ 3.5308) / 4 – 5 мм (№ 3.5309), держатель для сопла/ключ (№ 3.5312), гаечный ключ (№ 3.5738), безопасную зажигалку (№ 3.2077), запасные кремни (№ 3.2078), пропановый баллон 0,5 кг (пустой) (№ 3.3079), стальной кислородный баллон 2,0 л (заполненный) (№ 3.5635), подставку для переноски (№ 3.5629).

⊕⊖	Ном. размер	⚖	кг	№
	ALLGAS 2000 PS 0,5/2		14,4	<b>3.5651</b>



Окраска баллонов в изображенные на фотографии цвета необязательна!

## ALLGAS 2000 PS 0,5/2 COMPACT

### установка для пайки твердым припоем, в стальном ящике

железа, стали, жести, труб и цветных металлов

набор включает в себя: рукоятку ALLGAS 2000 (№ 3.5303), пропановый шланг 2,5 м (№ 3.2201), кислородный шланг 2,5 м (№ 3.5210), пропановый регулятор 0-6 бар (№ 3.2082), кислородный редуктор 10 бар (№ 3.5634), гриф с соединительной гайкой (№ 3.5304), сварочные сопла 0,2-1 мм (№ 3.5305) / 1-2 мм (№ 3.5306) / 2-3 мм (№ 3.5307) / 3-4 мм (№ 3.5308) / 4-5 мм (№ 3.5309), гнущееся сопло размер 1 (№ 3.5313) / размер 2 (№ 3.5314), рассеивающее сопло (№ 3.5311), держатель сопла/ключ (№ 3.5312), гаечный ключ (№ 3.5738), безопасную зажигалку (№ 3.2077), запасные кремни (№ 3.2078), нейлоновые защитные очки (№ 54.0620), пропановый баллон 0,5 кг (пустой) (№ 3.3079), стальной кислородный баллон 2,0 л (заполненный) (№ 3.5635), ящик для переноски (№ 3.5629).

⊕⊖	Ном. размер	⚖	кг	№
	ALLGAS 2000 PS 0,5 / 2 COMPACT		21,4	<b>3.5655</b>
	Ящик без принадлежностей		10,3	<b>3.5629</b>



Соответствует предписаниям по транспортировке UVV VBG 21, GGVs и TRG 280



## ROXY 400L

### стандартная установка для газовой сварки, температура пламени до 3100°C

набор включает в себя: рукоятку с вентилями тонкой регулировки (№ 3.5580), Maxigas 400 (№ 3.5570), кислородный баллон 2,0 л (№ 3.5635), вентиль тонкой регулировки (№ 3.5723), кислородный редуктор в соответствии с DIN 0-315/200 бар 0-16/10 бар (№ 3.5634), кислородный шланг (№ 3.5410), пропановый шланг (№ 3.5525), кислородный клапан защиты от обратного удара (№ 3.5678), клапан защиты от обратного удара газа (№ 3.5691), гриф с накидной гайкой (№ 3.5587), сопла 1,5 мм (№ 3.5422) / 2,0 мм (№ 3.5423), микросопло 0,3 мм (№ 3.5712) / 0,5 мм (№ 3.5696) / 0,7 мм (№ 3.5713), адаптер для микросопла (№ 3.5585), защитные очки для сварки A5 (№ 3.5621), безопасную зажигалку (№ 3.2077), ключ для горелки (№ 3.5738), подставку для переноски (№ 3.5727).

⊕⊖	Ном. размер	⚖	кг	№
	ROXY 400 L		10,8	<b>3.5780</b>



Окраска баллонов в изображенные на фотографии цвета необязательна!

## Перекачивающая трубка для кислорода

Исполнение	⚖	г	№
макс. 200 бар, резьбовое соед. к баллону R 3/4"		360	<b>3.5199</b>



# Устройства для газовой сварки



№ 3.5480



№ 3.5324



6



## RE 17 УНИВЕРСАЛЬНЫЙ НАБОР

для пайки твердым припоем, сварки, резки и нагрева

область сварки: 0,5 – 14 мм, область резки: 3 – 100 мм

набор включает в себя: гриф с соединительной гайкой (№ 3.5324), сварочные сопла 2-4 мм (№ 3.5327) / 4-6 мм (№ 3.5328) / 6-9 мм (№ 3.5329), с опл для с варки т руб 2-4 мм (№ 3.5347) / 4-6 мм (№ 3.5348), резак (№ 3.5338), сопло для резки 3-25 мм (№ 3.5341), прогревающее сопло 3-100 мм (№ 3.5339), набор из 10 ершиков для чистки сопел (№ 51.0105), ключ для горелки (№ 51.0106), безопасную зажигалку (№ 3.2077), запасные кремни (№ 3.2079), стальной ящик (№ 3.5800)

Ном. размер	кг	№
RE 17 набор для сварки труб	4,3	<b>3.5479</b>
RE 17 универсальный набор	4,8	<b>3.5480</b>
как набор (№ 3.5479), но дополнительно:		
сварочные сопла 0,5-1 мм (№ 3.5325) / 1-2 мм (№ 3.5326), сопло для резки 25-50 мм (№ 3.5341) / 25-50 мм (№ 3.5344)		
Стальной ящик RE 17 (пустой)	1,7	<b>3.5800</b>

## RE 17 рукоятка

Исполнение	Соединение		№
	кислород	горючий газ	
С соедин. гайкой для сопла	R 1/4"	R 3/8" L	470 <b>3.5324</b>

## RE 17 сопла для сварки



Область сварки, мм	г	№
0,5 - 1	140	<b>3.5325</b>
1 - 2	150	<b>3.5326</b>
2 - 4	170	<b>3.5327</b>
6 - 9	220	<b>3.5329</b>
9 - 14	260	<b>3.5334</b>
14 - 20	280	<b>3.5335</b>



## RE 17 сопла для сварки труб, гнущиеся

Гибкий медный наконечник

Область сварки, мм	г	№
1 - 2	40	<b>3.5475</b>
2 - 4	40	<b>3.5476</b>
4 - 6	50	<b>3.5477</b>

## Сопло для сварки труб

Область сварки, мм	г	№
1 - 2	130	<b>3.5346</b>
2 - 4	140	<b>3.5347</b>
4 - 6	150	<b>3.5348</b>

# Устройства для газовой сварки

## RE 17 резак

Наименование	г	№
Резак без сопел	820	<b>3.5338</b>



## RE 17 сопла для резки и прогрева

Наименование, исполнение	Область резки, мм	г	№
Сопло для резки	3 – 25	10	<b>3.5341</b>
Сопло для резки	25 – 50	20	<b>3.5344</b>
Сопло для резки	50 – 100	20	<b>3.5345</b>
Сопло для прогрева	3 – 100	50	<b>3.5339</b>



№ 3.5338



№ 3.5341 - 3.5345

№ 3.5339

## RE 17 УНИВЕРСАЛЬНАЯ УСТАНОВКА, работающая от трех газов AMS 5/5

для сварки, резки и пайки твердым припоем, диапазон сварки 0,5 – 14 мм, диапазон резки 3,0 – 50 мм

набор включает в себя: гриф с соединительной гайкой (№ 3.5324), сварочные сопла 0,5-1 мм (№ 3.5325) / 1-2 мм (№ 3.5326) / 2-4 мм (№ 3.5327) / 4-6 мм (№ 3.5328) / 6-9 мм (№ 3.5329) / 9-14 мм (№ 3.5334), резак (№ 3.5338), сопло для резки 3-25 мм (№ 3.5341) / 25-50 мм (№ 3.5344), сопло для прогрева 3-100 мм (№ 3.5339), двойной шланг ацетилен/кислород 5 м (№ 3.5222), ацетиленовый редуктор 1,5 бар (№ 3.5794), кислородный редуктор 10 бар (№ 3.5634), 2 резиновых кл. оплачка красных (№ 5 1.1428) / 2 синих (№ 5 1.1427), набор из 10 ершиков для чистки сопел (№ 51.0105), ключ для горелки (№ 51.0106), безопасную зажигалку (№ 3.2077), запасные кремни (№ 3.2079), ацетиленовый с стальной баллон 10 л (заполненный) (№ 3.5178), кислородный стальной баллон 10 л (заполненный) (№ 3.5188), Maxigas 400 (№ 3.5570), вентиль регулировки газа Maxigas (№ 3.5723), шланговый адаптер Maxigas (№ 3.5491), стальной ящик (№ 3.5800), тележку с телескопической ручкой (№ 3.5354)

Наименование	кг	№
RE 17 универсальная установка AMS 5/5	50,0	<b>3.5400</b>



Окраска баллонов в изображенные на фотографии цвета необязательна!

6

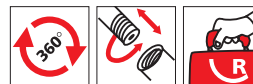


## Набор ROFLASH

Набор для сварки и резки  
Сварка: 0,5 - 14 мм, резка: 3 - 75 мм

Набор из 22 предметов (№ 51.3300): рукоятка (№ 51.3010), сопла 0,2-0,5 (№ 51.3030), 0,5 - 1 (№ 51.3031), 1 - 2 (№ 51.3032), 2 - 4 (№ 51.3033), 4 - 6 (№ 51.3034), 6 - 9 (№ 51.3035), 9 - 14 (№ 51.3036), сопло для резки с пружинной рукояткой (№ 51.3310), сопла 3 - 6 (№ 51.3330), 6 - 20 (№ 51.3331), 20 - 75 (№ 51.3332), направляющая каретка для резки, ключ для горелки (№ 51.0106), зажигалка, защитные очки (№ 54.0621), набор из 10 ершиков для чистки сопел (№ 51.0105), наконечник для шланга R 1/4" 4 мм (№ 54.0221), наконечник для шланга R 3/8" 4 мм (№ 54.0222), наконечник для шланга R 3/8" 6 мм (№ 54.0223), накидная гайка R 1/4" (№ 54.0210), накидная гайка R 3/8" (№ 54.0215)

Наименование	кг	№
ROFLASH набор	4,2	<b>51.3300</b>



- Замена сварочных сопел: используется для всех типов горючих газов
- Кислородные сопла для резки с пружинной рукояткой: дают возможность работать одной рукой и резать без эффекта распыления



# Ацетиленовая горелка для пайки твердым припоем

**AIRAC®**

## ацетиленовая горелка для пайки твердым припоем

высокоэффективная инжекторная горелка, работающая только от ацетилена, для пайки твердым припоем/нагрева медных и стальных труб до Ø 60 мм.

Комбинация кислорода, поступающего из атмосферного воздуха, подаваемого в горелку без давления, и ацетилена благодаря спец. конструкции горелки дает температуру пламени 2350° С. Пламя концентрированное, острой формы, обеспечивает точную и быструю пайку.

Образованию окалины на месте пайки препятствует азот, поступающий из атмосферного воздуха (что аналогично действию защитного газа)



• Высокоэффективная инжекторная горелка только для ацетилена, температура пламени 2350°С: **мощное действие**

• Клапан экономного расхода: **экономия газа**

• Эффект турбины и камеры сгорания, самозасасывание воздуха: **максимальная производительность**

• Запорный вентиль: **предотвращает случайный выход газа**



## AIRAC® набор для пайки твердым припоем

включает в себя: безопасную рукоятку (№ 3.4991), сопло для пайки твердым припоем размер 1 (№ 3.5021) / размер 2 (№ 3.5022)/ размер 3 (№ 3.5023)/ размер 4 (№ 3.5024)/ размер 5 (№ 3.5025), ацетиленовый шланг 2,5 м (№ 3.5203), гриф с гайкой 150 мм (№ 3.5110), ключ для горелки 14x19 мм (№ 3.2073), безопасную зажигалку (№ 3.2077), запасные кремни (№ 3.2079), стальной ящик (№ 3.5005)

Исполнение	кг	№
AIRAC набор для пайки тв. припоем в чемодане	2,9	<b>3.1093</b>

## AIRAC® безопасная ацетиленовая рукоятка

безопасная рукоятка с клапаном экономного расхода, запорным и регулирующим вентилями, резьбовое соединение М 16 х 1, шланговое соединение R 3/8" L



Исполнение	г	№
Безопасная рукоятка	290	<b>3.4991</b>
Набор для ремонта запорного вентиля	10	<b>3.0101</b>
Набор для ремонта регулирующего вентиля	10	<b>3.0102</b>
Набор для ремонта клапана экономного расхода	10	<b>3.0103</b>

## AIRAC® сопла для пайки твердым припоем

из латуни; стабильное, концентрированное пламя



Исполнение	г	№
Гриф с гайкой 150 мм	80	<b>3.5110</b>
Размер 1	30	<b>3.5021</b>
Размер 2	40	<b>3.5022</b>
Размер 3	50	<b>3.5023</b>
Размер 4	70	<b>3.5024</b>
Размер 5	80	<b>3.5025</b>

## Ручное сварочное зеркало

Исполнение	г	№
Рукоятка из стальной проволоки со скобой и шарниром	280	<b>54.0850</b>
Запасное зеркало из стали	50	<b>54.0851</b>



## Магнитное сварочное зеркало

Исполнение	г	№
С гнущейся металлической штангой и шарниром	450	<b>54.0855</b>
Запасное зеркало из стали	50	<b>54.0851</b>

## Ершики для чистки сопел

Исполнение	г	№
10 ершиков в металлической клипсе	20	<b>51.0105</b>



## ROVLIES® чистящие губки из нетканого материала

не содержат металл, для быстрой чистки без повреждения поверхности места пайки на медных трубах

- Без истирания металла: **снижается риск образования ржавчины**
- Удаляют оксидный слой, ржавчину, поверхностные загрязнения, следы жира и масла: **чистка до металлического блеска**
- Эластичные, можно использовать сухими и влажными, устойчивы к действию растворителей: **всегда готовы к работе**

Наименование	Содержание	г	№
ROVLIES	10 шт. в упаковке	80	<b>4.5268</b>



## Ершики для медных труб

для быстрой чистки внутренней поверхности трубы на месте пайки, прочная пластмассовая рукоятка

Для труб Ø, мм	г	№	Для труб Ø, мм	г	№
8	60	<b>85.4179</b>	16	120	<b>85.4184</b>
10	70	<b>85.4180</b>	18	120	<b>85.4185</b>
12	80	<b>85.4181</b>	22	140	<b>85.4186</b>
14	90	<b>85.4182</b>	28	140	<b>85.4187</b>
15	100	<b>85.4183</b>	35	160	<b>85.4188</b>



## Круглые щетки для медных труб

для быстрой чистки внешней поверхности трубы на месте пайки, прочный корпус

Для труб Ø, мм	г	№	Для труб Ø, мм	г	№
8	80	<b>85.4189</b>	16	130	<b>85.4194</b>
10	90	<b>85.4190</b>	18	140	<b>85.4195</b>
12	100	<b>85.4191</b>	22	150	<b>85.4196</b>
14	110	<b>85.4192</b>	28	160	<b>85.4197</b>
15	120	<b>85.4193</b>	35	170	<b>85.4198</b>



## Огнеустойчивый коврик

защищает от пламени и жара с температурой до 1000° С. Снижает опасность возгорания даже при длительной пайке/сварке, защищает обои, кабели и другие воспламеняющиеся материалы, принимает нужную форму, подходит для использования в любом месте, длительный срок службы, не содержит асбест и вредных для здоровья компонентов

Наименование	Размеры, мм	г	№
В пластиковом пакете	330 x 500	300	<b>3.1050</b>



## Принадлежности



№ 3.5634



№ 3.5794

### Редукторы

из латуни, с большими манометрами в соответствии с DIN 8549 (Ø 63 мм), с запорным и предохранительным вентилями, одноступенчатая конструкция в соответствии с DIN 8546, прошли технический контроль

Давление в баллоне, бар	Рабочее давление, бар	Вход	Выход	кг	№
Кислород					
0 - 315/200	0 - 16/10	R 3/4"	R 1/4"	1,4	<b>3.5634</b>
Ацетилен					
0 - 40	0 - 2,5/1,5	R 3/4"	R 3/8" L	1,6	<b>3.5794</b>



№ 54.0360



№ 54.0365



№ 54.0320



№ 54.0321

### Клапан защиты от обратного удара

постовые затворы, проверенная конструкция, с блокировкой пламени, обратным клапаном и фильтром

Исполнение	Макс. рабочее давление	Резьбовое соединение	г	№
Клапан со штуцером, кислород	20 бар	R 1/4"	190	<b>54.0320</b>
Клапан со штуцером, ацетилен	1,5 бар	R 3/8" L	190	<b>54.0321</b>
Клапан с резьбой, кислород	20 бар	R 1/4"	190	<b>54.0360</b>
Клапан с резьбой, ацетилен	1,5 бар	R 3/8" L	190	<b>54.0365</b>

6



№ 3.5146



№ 3.5140



№ 51.1428



№ 51.1427

### Защитная решетка для редуктора

из стали, защищает от удара, устанавливается на соединительный штуцер

Исполнение	Цвет	г	№
Для кислородного редуктора	синий	820	<b>3.5146</b>
Для ацетиленового редуктора	желтый	820	<b>3.5140</b>

### Резиновый защитный колпачок

с прямым шлицем, открытый

Исполнение	Цвет	г	№
Для кислородного редуктора	синий	50	<b>51.1427</b>
Для ацетиленового редуктора	красный	50	<b>51.1428</b>



### Ключ для горелки

Исполнение	г	№
Ключ на 11 размеров	210	<b>51.0106</b>



№ 3.2077



№ 3.2088

### Безопасная зажигалка

мощная искра, неизнашиваемое кресало из твердого сплава

Наименование / исполнение	г	№
Зажигалка	60	<b>3.2077</b>
Запасные кремни, 5 шт. в футляре	10	<b>3.2088</b>

### Штуцер



Исполнение	Резьбовое соединение	Размер	г	№
Коническая насадка	R 1/4"	4 мм	10	<b>54.0221</b>
Коническая насадка	R 1/4"	6 мм	10	<b>54.0220</b>
Коническая насадка	R 3/8"	4 мм	20	<b>54.0222</b>
Коническая насадка	R 3/8"	6 мм	20	<b>54.0223</b>
Коническая насадка	R 3/8"	9 мм	20	<b>54.0225</b>

### Накидная гайка



Исполнение	Резьбовое соединение	г	№
Шестигранник	R 1/4" правое	20	<b>54.0210</b>
Шестигранник	R 3/8" L левое	20	<b>54.0215</b>
Шестигранник	R 3/8" правое	20	<b>54.0216</b>

# Электрическое устройство для пайки мягким припоем

## ROTHERM 2000

### электроустройство для пайки мягким припоем

для надежной, быстрой безогневой пайки мягким припоем медных труб  $\varnothing 6 - 54$  мм,  $1/4 - 2.1/8''$ .

Особенно подходит для проведения ремонтных работ в жилых помещениях, старых постройках и других местах, где есть опасность возгорания и нельзя работать открытым пламенем

### ХАРАКТЕРИСТИКИ

- Электрическое устройство для пайки, рассчитанное для использования на стройке, высокая мощность нагрева, 2000 Вт
- Компактный размер: легко транспортировать, удобно работать (Д x Ш x В: 260 x 190 x 200 мм, вес всего 10,5 кг)

- Высокая мощность, короткое время пайки: быстрая амортизация, отпадает необходимость приобретения и транспортировки газовых баллонов

- Пайка без использования открытого пламени: нет опасности возгорания обоев, напольных покрытий и пластмассовых предметов

- Охлаждающие ребра из нержавеющей стали на обоих рычагах клещей: предотвращают перегрев рукояток



- Быстрый, направленный нагрев места пайки без использования открытого пламени: изготовление надежного соединения

- Гибкий длинный рабочий кабель 4 м: большой рабочий радиус, можно работать в труднодоступных местах

- Термозащита от перегрузки: автоматическое отключение устройства

Легкая замена электродных держателей и электродов



## ROTHERM 2000

### набор для пайки мягким припоем

включает в себя: ROTHERM 2000 230 В (№ 3.6700), пасту ROSOL 3 (№ 4.5225), припой для фитингов типа 3 (№ 4.5255), ROVLIES® (№ 4.5268), ершики для чистки медных труб 10 мм (№ 85.4180) / 12 мм (№ 85.4181) / 15 мм (№ 85.4183) / 18 мм (№ 85.4185) / 22 мм (№ 85.4186), стальной ящик (№ 3.6715)



Исполнение	230 В
	50/60 Гц
ROTHENBERG 2000 набор для пайки	17,8 <b>3.6702</b>

### Принадлежности

Принадлежности	г	№
Плоский электрод с держателем (пара)	130	<b>3.6711</b>
Круглый стержневой электрод с держателем (пара)	150	<b>3.6710</b>
Плоский электрод (пара)	30	<b>3.6721</b>
Круглый стержневой электрод (пара)	40	<b>3.6720</b>



№ 3.6710



№ 3.6711



# Мягкие припои и принадлежности



Использование: для проведения обычных работ по пайке белой жести, меди и латуни, а также для лужения, не подходит для пайки питьевых водопроводов и электронных систем



## Стандартный припой

универсальный мягкий припой в соответствии с DIN EN 29 453 и флюс в соответствии с DIN EN 29 454-1 2.1.1., S-Pb60Sn40, диапазон плавления 183 – 236 °С

Проволока, Ø	Исполнение	г	№
2 мм	катушка 100 г	110	<b>4.5271</b>
2 мм	катушка 250 г	270	<b>4.5270</b>

Использование: для проведения любых работ по пайке при производстве электротехники и систем связи, не подходит для пайки питьевых водопроводов



## Радиоприпой

качественный мягкий припой в соответствии с DIN EN 29 453 и флюс в соответствии с DIN EN 29 454-1 1.1.2, S-Pb60Sn40, диапазон плавления 183 – 236 °С

Проволока, Ø	Исполнение	г	№
2 мм	катушка 100 г	110	<b>4.5261</b>
2 мм	катушка 250 г	270	<b>4.5260</b>

Использование: для пайки электротехники, электронных систем, микросхем, не подходит для пайки питьевых водопроводов



## Припой для электронных схем

качественный мягкий припой в соответствии с DIN EN 29 453 и флюс в соответствии с DIN EN 29 454-1 1.1.3, S-Pb60Pb38Cu2, диапазон плавления 183 – 190 °С, не подвержен коррозии, поэтому остатки припоя можно оставить на месте пайки

Проволока Ø	Исполнение	г	№
1,5 мм	катушка 100 г	110	<b>4.5281</b>
1,5 мм	катушка 250 г	270	<b>4.5280</b>

6



## Мягкие припои для фитингов в соответствии с DIN EN

Формула в соответствии с DIN EN 29 453	Состав припоя, %	Диапазон плавления °С	Подходит для пайки мягким припоем при монтаже труб			Рекомендуемый аппарат для нагрева
			Материал трубы	Материал фитинга	Рекомендуемый флюс в соответствии с DIN EN 29 454	
S -Sn97Cu3	Sn 97 %, Cu 3 %	230 - 250°	медь	медь, красная бронза, латунь	Глава 1 - 3.1.1, 3.1.2, 2.1.2 или РОСОЛ 1 S	Электроустройство для пайки, пропановая воздушная горелка, ацетиленовая воздушная горелка для труб начиная с Ø28 мм – пропаново-кислородная горелка
S -Sn97Ag3	Sn 96,7 %, Ag 3,3 %	221 - 230°	медь		Глава 1 - 3.1.1, 3.1.2, 2.1.2 или РОСОЛ 3	

## Стандартные твердые припои в соответствии с DIN EN

Формула в соответствии с DIN EN 1044	Состав припоя, %	Диапазон плавления °С	Рабочая температура °С	для пайки твердым припоем при монтаже труб			Рекомендуемый флюс в соответствии с DIN EN 29454	Рекомендуемый аппарат для нагрева
				Материал трубы	Материал фитинга	Флюс		
CP 203	P 5,9 - 6,5 / Cu -ост.	710 - 880°	730°	медь	медь красная бронза латунь	без флюса с флюсом	F-SH 1 или LP 5	Пропановая воздушная горелка, ацетиленовая воздушная горелка для труб начиная с Ø28 мм – пропаново-кислородная горелка
CP 105	Ag 1,5 - 2,5 / P 5,9 - 6,5 / Cu -ост.	650 - 810°	710°	медь	медь красная бронза латунь	без флюса с флюсом	F-SH 1 или LP 5	
CP 104	Ag 4,0 - 6,0 / P 5,7 - 6,3 / Cu -ост.	650 - 810°	710°	медь	медь красная бронза латунь	без флюса с флюсом	F-SH 1 или LP 5	
CP 102	Ag 14,0 - 16,0 / P 4,7 - 5,3 / Cu -ост.	650 - 800°	710°	медь	медь красная бронза латунь	без флюса с флюсом	F-SH 1 или LP 5	
AG 306	Ag 29 - 31 / Cd 19 - 23 / Cu 27 - 29 / Zn -ост.	600 - 690°	680°	сталь медь	сталь, медь красная бронза латунь	с флюсом (U=офлюсован начиная с трубы Ø 22 мм	F-SH 1 или LP 5	
AG 106	Ag 33 - 35 / Cu 35 - 37 / Sn 1,5 - 2,5 / Zn -ост.	630 - 730°	710°	сталь медь	сталь, медь красная бронза латунь	с флюсом (U=офлюсован, начиная с трубы Ø 22 мм	F-SH 1 или LP 5	
AG 304	Ag 39 - 41 / Cd 18 - 22 / Cu 18 - 20 / Zn -ост.	595 - 630°	610°	сталь медь	сталь, медь красная бронза латунь	с флюсом (U=офлюсован, начиная с трубы Ø 22 мм	F-SH 1 или LP 5	
AG 104	Ag 44 - 46 / Cu 26 - 28 / Sn 2,5 - 3,5 / Zn -ост.	640 - 680°	670°	сталь медь	сталь, медь красная бронза латунь	с флюсом (U=офлюсован, начиная с трубы Ø 22 мм	F-SH 1 или LP 5	



Базик

## Мягкие припои и принадлежности

### Припой для фитингов 1 S

качественный мягкий припой **S-Sn96Ag4**, диапазон плавления 221 – 240°С, используется с пастой ROSOL 1 S

Проволока Ø	Исполнение	г	№
3 мм	катушка 250 г	270	<b>4.5250</b>



### Припой для фитингов 3

качественный мягкий припой, **S-Sn97Cu3**, диапазон плавления 230 - 250° С, используется с пастой ROSOL 3

Проволока Ø	Исполнение	г	№
3 мм	катушка 250 г	270	<b>4.5255</b>



### Пасты для пайки фитингов ROSOL

качественные пасты, используются с мягким припоем, в соответствии с DIN EN 29453, содержат флюс в соответствии с DIN EN 29454-1 3.1.1.C, проверены по DVGW регистрационный № FI 028, для соединений пайкой медных труб с медными, из красной бронзы и латунными фитингами в системах горячего и холодного водоснабжения в соответствии с DVGW, предписание GW 7, содержание припоя 60%, остатки флюса на 100% растворимы в воде

#### ROSOL 1 S

##### паста для пайки фитингов

качественный флюс для мягкого припоя, содержание припоя: S-Sn97Ag3, используется только с припоем для фитингов 1 S

Исполнение	Исполнение	г	№
В пластмассовой банке	250 г	270	<b>4.5220</b>



№ 4.5220

#### ROSOL 3

##### паста для пайки фитингов

качественный флюс для мягкого припоя, содержание припоя: S-Sn97Cu3, используется только с припоем для фитингов типа 3

Исполнение	Исполнение	г	№
В пластмассовой банке	250 г	270	<b>4.5225</b>



№ 4.5225

### Паста для пайки твердым припоем LP 5

флюс для пайки твердым припоем при температуре выше 600° С, в соответствии с **DIN EN 29454, тип F-SH 1**, проверен по DVGW регистрационный № FI 033, для медных газо- и водопроводов, рекомендовано DVGW в соответствии с предписаниями GW2 и GW 7, используется с серебряно-содержащими твердыми припоями и любыми металлами: сталь, медь и медные сплавы, латунь, красная бронза, активная область 550 – 800° С, остатки флюса следует аккуратно удалить

Исполнение	Исполнение	г	№
LP 5 в пластмассовой банке	160 г	180	<b>4.0500</b>





## Твердые припои

### для пайки медных труб

РОТЕНБЕРГЕР ROLOT – спец. твердые припои, особенно подходят для капиллярно-щелевой пайки при монтаже медных труб в системах холодного и горячего водоснабжения, открытых и закрытых отопительных систем, в соответствии с DVGW, предписание GW 2, систем газоснабжения (жидкий, природный газ), а также для монтажа холодильных систем/ систем кондиционирования и маслопроводов. Припои РОТЕНБЕРГЕР ROLOT специально предназначены для капиллярно-щелевой пайки медных трубопроводов, смонтированных без использования фитингов. Серебро-содержащие медно-фосфорные припои имеют более высокие деформационные характеристики и рекомендуются к использованию для пайки систем, подверженных высоким температурным и механическим нагрузкам

- Не пеньется
- Жаростойкие до 200° С
- При пайке соединений меди с медью не требуется флюс
- При пайке соединений с латунью, красной бронзой, медно-оловянными сплавами, медно-цинковыми сплавами используется флюс LP 5
- Не используются с серосодержащими веществами, со сплавами железа и никеля, а также никельсодержащими медными сплавами
- Не наносят вред окружающей среде, не вызывают коррозию, имеют улучшенную текучесть

6



Исполнение, содержание	Квадратный, мм	Длина, мм	г	№
В коробке, 1 кг	2 x 2	500	1025	<b>4.0094</b>
В коробке, 1 кг	3 x 3	500	1025	<b>4.0095</b>
В пластиковом пакете, 5 кг	2 x 2	500	5025	<b>4.0094A</b>

### ROLOT® S 94 CP 203

качество припоя **соответствует DIN EN 1044**, благодаря низкому содержанию фосфора припой характеризуется большим интервалом плавления, что дает соединения с повышенной устойчивостью к деформации. Припой для стандартных требований при монтаже медных трубопроводов, особенно подходит для капиллярно-щелевой пайки трубопроводов, смонтированных без использования фитингов

Сплав (в %) P 5,9 – 6,5/Cu – остальное  
 Диапазон плавления: 710 – 880° С  
 Рабочая температура: 730° С

Для материала: медь, красная бронза, латунь, бронза  
 Для пайки латуни, красной бронзы, бронзы используется флюс-паста LP5



Исполнение, содержание	Квадратный, мм	Длина, мм	г	№
В коробке, 1 кг	2 x 2	500	1025	<b>4.0097X</b>

### ROLOT® S 94 XN CP 203

качество припоя **соответствует DIN EN 1044**, от личной текучесть, равномерное оплавление, идеально подходит для капиллярно-щелевой пайки систем водоснабжения, отопления и газоснабжения

Сплав (в %) P 5,9 – 6,5/Cu – остальное  
 Диапазон плавления: 710 – 880° С  
 Рабочая температура: 730° С

Для материала: медь, красная бронза, латунь, бронза  
 Для пайки латуни, красной бронзы, бронзы используется флюс-паста LP 5



Исполнение, содержание	Крулый, Ø мм	Длина, мм	г	№
В коробке, 1 кг	2	500	1025	<b>4.0102</b>

### ROLOT® S 1 CP 203

специальный твердый припой, не нормирован, аналогичен требованиям DIN EN 1044, CP 203, для пайки в соответствии со стандартными требованиями при монтаже медных труб, а также для капиллярно-щелевой пайки медных трубопроводов, смонтированных без использования фитингов

Диапазон плавления: 710 – 880° С  
 Рабочая температура: 730° С

Для материала: медь, красная бронза, латунь, бронза  
 Для пайки латуни, красной бронзы, бронзы используется флюс-паста LP 5



## ROLOT® S 2 CP 105

специальный твердый припой, не нормирован, аналогичен требованиям DIN EN 1044, с низким содержанием серебра, для пайки по стандартным требованиям к монтажу медных трубопроводов, и идеально подходит для капиллярно-щелевой пайки

Диапазон плавления: 710° – 820° C  
 Рабочая температура: 720° C  
 Для материала: медь, красная бронза, латунь, бронза  
 Для красной бронзы, латуни, бронзы используется флюс-паста LP 5



Исполнение, содержание	Квадратный, мм	Длина, мм	г		№
			1025	4.0202	
В коробке, 1 кг	2 x 2	500	1025	4.0202	
В коробке, 1 кг	3 x 3	500	1025	4.0203	

## ROLOT® S 2 CP 105

твердый сереброфосфоросодержащий припой, качество соответственно DIN EN 1044, для пайки по стандартам высоким требований к монтажу медных трубопроводов, идеально подходит для капиллярно-щелевой пайки и пайки швов в водопроводных, отопительных системах и системах газоснабжения.

Сплав (в %) Ag 1,5 – 2,5/P 5,9 – 6,5/Cu - остальное  
 Диапазон плавления: 650° – 810° C  
 Рабочая температура: 710° C  
 Для материала: медь, красная бронза, латунь, бронза  
 Для красной бронзы, латуни, бронзы используется флюс-паста LP 5



Исполнение, содержание	Квадратный, мм	Длина, мм	г		№
			1025	4.0212	
В коробке, 1 кг	2 x 2	500	1025	4.0212	
В коробке, 1 кг	3 x 3	500	1025	4.0213	

## ROLOT® S 5 CP104

твердый припой высочайшего качества, не нормирован, аналогичен требованиям DIN EN 1044, с низким содержанием серебра, идеально подходит для капиллярно-щелевой пайки и пайки швов в водопроводных, отопительных системах и системах газоснабжения

Диапазон плавления: 710° – 820° C  
 Рабочая температура: 720° C  
 Для материала: медь, литейная красная бронза, латунь, бронза  
 Для красной бронзы, латуни, бронзы используется флюс-паста LP 5



Исполнение, содержание	Квадратный, мм	Длина, мм	г		№
			1025	4.0502	
В коробке, 1 кг	2 x 2	500	1025	4.0502	

## ROLOT® S 5 CP 104

серебро-фосфоросодержащий твердый припой, качество соответствует DIN EN 1044, для пайки по стандартам высоким требований к монтажу медных трубопроводов, идеально подходит для капиллярно-щелевой пайки и пайки швов в водопроводных, отопительных и газопроводных системах

Сплав (в %) Ag 4 – 6/P 5,7 – 6,3/Cu - остальное  
 Диапазон плавления: 650° – 810° C  
 Рабочая температура: 710° C  
 Для материала: медь, красная бронза, латунь, бронза  
 Для красной бронзы, латуни, бронзы используется флюс - паста LP 5



Исполнение, содержание	Квадратный, мм	Длина, мм	г		№
			1025	4.0005	
В коробке, 1 кг	2 x 2	500	1025	4.0005	

## ROLOT® S 15 CP 102

серебряный твердый припой высочайшего качества в соответствии с DIN EN 1044, специально для капиллярно-щелевой пайки систем, подверженных высоким температурным и механическим нагрузкам, в холодильной технике, системах кондиционирования и отопления, а также в системах водо-и газоснабжения

Сплав (в %) Ag 14,0 – 16,0/P 4,7 – 5,3/Cu - остальное  
 Диапазон плавления: 650° – 800° C  
 Рабочая температура: 710° C  
 Для материала: медь, красная бронза, латунь, бронза  
 Для красной бронзы, латуни, бронзы используется флюс-паста LP 5



Исполнение, содержание	Квадратный, мм	Длина, мм	г		№
			1025	4.0015	
В коробке, 1 кг	2 x 2	500	1025	4.0015	



# Твердые припои

## Внимание:

Припои ряда S 30, S 30 U, S 45, S 45 U содержат кадмий и из гигиенических соображений не допущены к использованию при монтаже питьевых водопроводов. В соответствии с UVV-VBG 15

при работе с кадмийсодержащими припоями необходимо обеспечить достаточную вентиляцию рабочего места. При нагреве могут выделяться вредные для здоровья газы, поэтому при больших объемах работы необходимо установить принудительную вентиляцию.



Исполнение, содержание	Ø мм	г	S 30 №	S 30 U №
В пластиковом пакете 1000 г	2	1010	<b>4.4900</b>	<b>4.4930</b>

## Твердые припои Ag 306 S 30 / S 30 U офлюсованные

серебряные кадмийсодержащие твердые припои, качество соответствует DIN EN 1044, неофлюсованные (S 30) или офлюсованные в соответствии с DIN 8511 F-SH 1 (S 30 U), универсальное применение для пайки капиллярных зазоров, не используются для пайки питьевых водопроводов, жаростойкие до 200° C

Сплав (в %) Ag 29,0 – 31,0/Cd 19,0 – 23,0  
Cu 27,0 – 29,0/Zn – остальное

Диапазон плавления: 600° – 690° C

Рабочая температура: 680° C

Для материала: сталь, ковкий чугун, медь, красная бронза,

латунь, медные и никелевые сплавы

Флюс: для S30 применяется паста LP 5



Исполнение, содержание	Ø мм	г	S 34 №	S 34 U №
В пластиковом пакете 1000 г	2	1010	<b>4.4912</b>	<b>4.4917</b>

## Твердые припои Ag 106 S 34 Cu / S 34 Cu U офлюсованные

не содержат кадмий, твердые серебряные припои соответствуют DIN EN 1044, неофлюсованные (S 34 Cu) или офлюсованные в соответствии с DIN EN 29454 F-SH 1 (S 34 Cu U), универсальное использование для капиллярно-щелевой пайки, подходят для пайки питьевых водопроводов, жаростойкие до 200° C

Сплав (в %) Ag 33,0 – 35,0/Cu 35,0 – 37,0  
Sn 1,5 – 2,5/Zn – остальное

Диапазон плавления: 630° – 730° C

Рабочая температура: 710° C

Для материала: сталь, ковкий чугун, медь, красная бронза,

латунь, медные и никелевые сплавы

Флюс: для S 34 Cu применяется паста LP 5



Исполнение, содержание	Ø мм	г	S 45 №	S 45 U №
В пластиковом пакете 1000 г	2	1010	<b>4.5004</b>	<b>4.5103</b>

## Твердые припои Ag 304 S 45 / S 45 U офлюсованные

серебряные кадмийсодержащие твердые припои соответствуют DIN EN 1044, неофлюсованные (S 45) или офлюсованные в соответствии с DIN EN 29454 F-SH 1 (S 45 U), универсальное использование для капиллярно-щелевой пайки, не используются для пайки питьевых водопроводов, жаростойкие до 200° C

Сплав (в %) Ag 39,0 – 41,0/Cd 18,0 – 22,0  
Cu 18,0 – 20,0/Zn – остальное

Диапазон плавления: 595° – 630° C

Рабочая температура: 610° C

Для материала: сталь, ковкий чугун, медь, красная бронза,

латунь, медные и никелевые сплавы

Флюс: для S 45 применяется паста LP 5



Исполнение, содержание	Ø мм	г	S 45 №	S 45 U №
В пластиковом пакете 1000 г	2	1010	<b>4.5052</b>	<b>4.5057</b>

## Твердые припои Ag 104 S 45 Cu / S 45 Cu U офлюсованные

не содержат кадмий, твердые серебряные припои соответствуют DIN EN 1044, неофлюсованные (S 45 Cu) или офлюсованные в соответствии с DIN EN 29454 F-SH 1 (S 45 Cu U), универсальное использование для капиллярно-щелевой пайки, подходят для пайки питьевых водопроводов, жаростойкие до 200° C

Сплав (в %) Ag 44,0 – 46,0/Cu 26,0 – 28,0  
Sn 2,5 – 3,5/Zn – остальное

Диапазон плавления: 640° – 680° C

Рабочая температура: 670° C

Для материала: сталь, ковкий чугун, медь, латунь, красная

бронза, медные и никелевые сплавы

Флюс: для S 45 Cu применяется паста LP 5

6





## ROLOTT® 601

Ø x длина, мм	Содержание	№
2,0 x 333	5 прутков	<b>3.5601</b>

Нейзильберовый твердый припой в форме круглого прутка, офлюсованный, для пайки стали, ковкого чугуна, чугуна, никеля и сплавов никеля в соответствии с DIN 8513, L +CuNi10Zn42, флюс в соответствии с DIN 8511 F-SH 2, рабочая температура около 910 °С, диапазон плавления: 890 – 920 °С.

## ROLOTT® 602

Ø x длина, мм	Содержание	№
2,5 x 333	5 прутков	<b>3.5602</b>

Латунный квадратный пруток для сварки и пайки (твердый припой), содержит флюс, для сварки латуни и бронзы, пайки меди, никеля, стали в соответствии с DIN 8513, L-CuZn40, флюс в соответствии с DIN 8511 F-SH 2, рабочая температура около 900 °С, диапазон плавления: 890 – 900 °С.

## ROLOTT® 603

Ø x длина, мм	Содержание	№	Ø x длина, мм	Содержание	№
1,5 x 333	8 прутков	<b>3.5603</b>	1,5 x 333	250 г	<b>3.5703</b>

Латунный круглый пруток для сварки и пайки (твердый припой), для латуни, меди, никеля, железа и стали, в соответствии с DIN 8513, L-CuZn40, рабочая температура около 900 °С, диапазон плавления: 890–900 °С, используется с флюсом НКМ.

## ROLOTT® 604

Ø x длина, мм	Содержание	№
3,0 x 333	5 прутков	<b>3.5604</b>

Алюминиевый круглый пруток для сварки и пайки (твердый припой), офлюсованный, для алюминия и алюминиевых сплавов, в соответствии с DIN 1732, S-AlSi5-F, флюс F-LH 1, рабочая температура около 480 °С, диапазон плавления: 440 °С.

## ROLOTT® 605

Ø x длина, мм	Содержание	№	Ø x длина, мм	Содержание	№
1,5 x 333	20 прутков	<b>3.5605</b>	1,5 x 333	250 г	<b>3.5705</b>

Круглый пруток из нелегированной стали для газовой сварки нелегированной и низко легированной стали, допуск по TUEV и DB, DIN 8554, группа G 2, рабочая температура от 1250 °С, предел прочности при растяжении: 420 Н/мм<sup>2</sup>.

## ROLOTT® 606

Ø x длина, мм	Содержание	№
1,5 x 333	1 пруток	<b>3.5606</b>

Высокотемпературный твердый припой в форме круглого прутка, офлюсованный, не содержит кадмий, для пайки стали, меди, красной бронзы, латуни, сплавов меди и никеля, в соответствии с DIN 8513, тип L-Ag45Sn, флюс в соответствии с DIN 8511 F-SH 1, диапазон плавления: 640 – 680 °С, рабочая температура 670 °С.

## ROLOTT® 607

Ø x длина, мм	Содержание	№	Ø x длина, мм	Содержание	№
2 x 333	5 прутков	<b>3.5607</b>	2 x 333	250 г	<b>3.5707</b>

Твердый припой для медных труб, в форме квадратного прутка, в соответствии с DIN 8513, L-CuP6, для соединений меди с медью без флюса и предварительной зачистки; для пайки красной бронзы/латуни с медью используется флюс LP 5, диапазон плавления: 710 – 880 °С, рабочая температура 730 °С.

## ROLOTT® 608

Ø x длина, мм	Содержание	№
5 x 333	1 пруток	<b>3.5608</b>

Мягкий припой в форме круглого прутка для проведения жестяных работ, лужения (не подходит для питьевых водопроводов), в соответствии с DIN 1707, L-PbSn35 (Sb), диапазон плавления: 183 – 245 °С, рабочая температура 235 °С.

## ROLOTT® 609

Ø x длина, мм	Содержание	№
1,5 x 333	2 прутка	<b>3.5609</b>

Твердый специальный припой, в форме круглого прутка, для пайки стали, ковкого чугуна, меди и медных сплавов, никеля и никелевых сплавов, жаростойкий до 300°С, в соответствии с DIN 8513, L-Ag12, флюс в соответствии с DIN 8511 F-SH 1, диапазон плавления: 800 – 830 °С, рабочая температура 830 °С.

