



DIAM

ИНСТРУМЕНТ и ОБОРУДОВАНИЕ



Сверлильная машина DIAM серии CSN

Профессиональные сверлильные машины DIAM серии CSN производятся на крупнейшем заводе в Южной Корее и предназначены для высверливания сквозных и глухих отверстий в железобетоне, кирпиче, бетонных блоках и других строительных материалах. Сверлильная машина выпускается в семи модификациях, отличающихся мощностью двигателя и диаметрами используемых коронок. Каждая модификация сверлильной машины в свою очередь разделяется на типы:

N – Normal – тип стойки для сверления только под прямым углом.

A – Angle – тип стойки наклонный, для сверления отверстий под углом от 30 до 150 градусов.

Преимущества:

- Мощные надежные электродвигатели;
- Электрическая защита двигателя;
- Водозащищенная кнопка включения электродвигателя;
- Надежные одно и двухскоростные редукторы обеспечивают оптимальную скорость вращения для каждого диаметра коронки;
- Механическая защита двигателя предохраняет при заклинивании коронки;
- Алюминиевый корпус электродвигателя одновременно обеспечивает прочность и хорошее охлаждение;
- На крышке эл. двигателя расположен уровень для точной настройки сверления;
- Стойки изготовлены из стали, что обеспечивает их жесткость и долгий срок службы;
- На стойках нанесена разметка, показывающая глубину реза;
- Стойки типа A – Angle имеют возможность точной регулировки угла наклона сверления от 30 до 150 градусов со шкалой;
- Ручка перемещения каретки может устанавливаться как с правой так и с левой стороны;
- Кольцо с краном для подачи воды вращается на 360 градусов для удобства работы;
- Удобные колеса для транспортировки и перемещения по рабочей площадке;
- Машины CSN новой серии ProLine имеют еще большую мощность; а так же дополнительную эл. защиту PRSD на кабеле питания, что обеспечивает еще более высокопроизводительную и безопасную работу в любых условиях.



Сверлильная машина DIAM CSN-105N



Модель	CSN-105N
Мощность, кВт	1,35
Диаметр сверления, мм	25 – 105
Частота вращения, об./мин.	1100
Угол наклона, градусы	0
Источник питания	220В / 50-60 Гц
Сила тока, А	6,5
Вес, кг	8,6
Цена опт., руб.	
Цена розница, руб.	

Сверлильная машина DIAM CSN-160



Normal



Angle

Модель	CSN-160N (A)
Мощность, кВт	2,1
Диаметр сверления, мм	25 – 160
Частота вращения, об./мин.	820
Угол наклона, градусы	0 (30-150)
Источник питания	220В / 50-60 Гц
Сила тока, А	9
Вес, кг	17,8
Цена опт., руб.	
Цена розница, руб.	

Сверлильная машина DIAM серии CSN

Сверлильная машина DIAM CSN-254



Normal

Angle

Модель	CSN-254N (A)
Мощность, кВт	2,4
Диаметр сверления, мм	25 – 254
Частота вращения, об./мин.	470/1100
Угол наклона, градусы	0 (30-150)
Источник питания	220В / 50-60 Гц
Сила тока, А	10,5
Вес, кг	23,5

Сверлильная машина DIAM CSN-355



Normal

Angle

Модель	CSN-355N (A)
Мощность, кВт	2,7
Диаметр сверления, мм	25 – 355
Частота вращения, об./мин.	300/700
Угол наклона, градусы	0 (30-150)
Источник питания	220В / 50-60 Гц
Сила тока, А	12,5
Вес, кг	33,8

Дополнительные опции для сверлильных машин DIAM



Удлинитель для алмазных коронок с резьбой 1 1/4''
выпускаются длиной 300, 500 мм



Комплект анкерного крепления



Ручной водяной насос 15 литров
со шлангом 3 метра

Сверлильные машины DIAM серии ProLine

Сверлильные машины DIAM серии ProLine обладают повышенной мощностью, надежностью и дополнительной электрической защитой PRCD, что обеспечивает высокопроизводительную и безопасную работу в любых условиях.

Сверлильная машина DIAM CSN-200PN

PRO LINE



Normal

Модель	CSN-200PN
Мощность, кВт	2,9
Диаметр сверления, мм	25 – 200
Частота вращения, об./мин.	550
Угол наклона, градусы	0
Источник питания	220В / 50-60 Гц
Сила тока, А	9
Вес, кг	20

Сверлильная машина DIAM CSN-250PN

PRO LINE



Normal

Модель	CSN-250PN
Мощность, кВт	3,2
Диаметр сверления, мм	25 – 250
Частота вращения, об./мин.	400/820
Угол наклона, градусы	0
Источник питания	220В / 50-60 Гц
Сила тока, А	10,5
Вес, кг	25

Сверлильная машина DIAM CSN-350PN

PRO LINE



Normal

Модель	CSN-350PN
Мощность, кВт	3,5
Диаметр сверления, мм	25 – 350
Частота вращения, об./мин.	260/490
Угол наклона, градусы	0
Источник питания	220В / 50-60 Гц
Сила тока, А	12,5
Вес, кг	35

Камнерезные станки Серии ProLine

Камнерезные станки (Плиткорезы) Серии PL

Камнерезный станок предназначен для резки облицовочной плитки и других отделочных материалов. Данная серия камнерезных станков обладает повышенной точностью резки, удобна при транспортировке, проста в монтаже и использовании.

PRO LINE



Модель	PL-720/1.6	PL-850/1.6	PL-1000/1.6	PL-1200/1.6
Двигатель, мощность, напряжение	Электрический 1.6кВт 220В	Электрический 1.6кВт 220В	Электрический 1.6кВт 220В	Электрический 1.6кВт 220В
Электрическая защита	IP54	IP54	IP54	IP54
Скорость вращения	2800 об/мин	2800 об/мин	2800 об/мин	2800 об/мин
Макс. Диаметр диска	250 мм	250 мм	250 мм	250 мм
Посадочное отверстие	25.4 мм	25.4 мм	25.4 мм	25.4 мм
Макс. Глубина пропила	65 мм	65 мм	65 мм	65 мм
Макс. Длина пропила	720 мм	850 мм	1140 мм	1340 мм
Объем поддона	20 л	20 л	20 л	20 л
Вес	58 кг	65 кг	73 кг	78 кг
Размеры (LxWxH)	1035 x 540 x 1299	1165 x 540 x 1299	1455 x 540 x 1299	1655 x 540 x 1299
Размеры со сложенными ножками (LxWxH)	1035 x 540 x 668	1165 x 540 x 668	1455 x 540 x 668	1655 x 540 x 668

Камнерезный станок DIAM PLK-400/2,2

Камнерезный станок предназначен для резки плит из природного камня, плитки, кирпича и других строительных материалов с длиной пропила до 700 мм. Глубина резки регулируется изменением угла наклона режущей головки. Резка осуществляется за счет перемещения каретки по направляющим.

PRO LINE



Модель	PLK – 400 / 2,2
Двигатель, мощность, напряжение	Электрический, 2,2 кВт, 220В
Электрическая защита	IP54
Скорость вращения	2800 об/мин
Макс. Диаметр диска	400 мм
Посадочное отверстие	25.4 мм
Макс. Глубина пропила	135 мм
Макс. Длина пропила	700 мм
Объем поддона	30 л
Вес	67 кг
Размеры (LxWxH)	985 x 842 x 1290 мм
Размеры со сложенными ножками (LxWxH)	985 x 740 x 695 мм
Размеры каретки	600 x 530 мм

Консольные камнерезные станки серии SK

Камнерезный станок DIAM SK-600/2,2

Камнерезный станок предназначен для резки кирпича, облицовочной плитки и других отделочных материалов с длиной пропила до 600 мм. Данная модель камнерезных станков удобна при транспортировке, проста в монтаже и использовании. Глубина резки регулируется изменением угла наклона режущей головки. Резка осуществляется за счет перемещения каретки по направляющим



Модель	SK – 600 / 2,2
Максимальная глубина реза, мм	115
Максимальная длина реза, мм	600
Угол поворота алмазного круга, градусы	0; 45
Номинальное напряжение, В	220
Мощность двигателя, кВт	2,2
Скорость вращения, об/ мин	2800
Диаметр посадочного отверстия, мм	25,4
Максимальный диаметр отрезного круга, мм	350
Размеры рабочего стола, мм	450 x 350
Габаритные размеры мм	950 x 600 x 1200
Вес, кг	70

Камнерезный станок DIAM SK-800/2,2

Камнерезный станок предназначен для резки кирпича, плит из природного камня, плитки и других строительных материалов с длиной пропила до 800 мм. Глубина резки регулируется изменением угла наклона режущей головки. Резка осуществляется за счет перемещения каретки по направляющим.



Модель	SK – 800 / 2,2
Максимальная глубина реза, мм	130
Максимальная длина реза, мм	800
Угол поворота алмазного круга, градусы	0; 45
Номинальное напряжение, В	220
Мощность двигателя, кВт	2,2
Скорость вращения, об/ мин	2800
Диаметр посадочного отверстия, мм	25,4
Максимальный диаметр отрезного круга, мм	400
Размеры рабочего стола, мм	510 x 590
Габаритные размеры мм	1300 x 650 x 1450
Вес, кг	85

Камнерезный станок DIAM SKH-600/4,0 (380В)

Мощный камнерезный станок с увеличенной глубиной реза до 210 мм, предназначен для резки строительных блоков, кирпича, плит из природного камня, с длиной пропила до 600 мм. Глубина резки регулируется изменением угла наклона режущей головки. Резка осуществляется за счет перемещения каретки по направляющим.



Модель	DIAM SKH – 600 / 4,0
Максимальная глубина реза, мм	210
Максимальная длина реза, мм	600
Угол поворота алмазного круга, градусы	0
Номинальное напряжение, В	380
Мощность двигателя, кВт	4,0
Скорость вращения, об/ мин	1440
Диаметр посадочного отверстия, мм	50
Максимальный диаметр отрезного круга, мм	600
Размеры рабочего стола, мм	510 x 590
Габаритные размеры мм	1330 x 670 x 1485
Вес, кг	100

Мостовые камнерезные станки серии SM

Камнерезный станок DIAM SM-800/1200

Камнерезный станок предназначен для резки плит из природного камня, облицовочной плитки, а также других строительных материалов. Выпускается двух типоразмеров, и комплектуется приставными элементами, позволяющими обрабатывать габаритные заготовки.



Модель	SM – 800 / 2,2	SM – 1200 / 2,2
Максимальная глубина реза, мм	130	130
Максимальная длина реза, мм	800	1200
Угол поворота алмазного круга, градусы	0 – 45	0 – 45
Номинальное напряжение, В	220	220
Мощность двигателя, кВт	2,2	2,2
Скорость вращения, об/ мин	2800	2800
Диаметр посадочного отверстия, мм	25,4	25,4
Максимальный диаметр круга, мм	400	400
Размеры рабочего стола, мм	1020 x 600	1430 x 600
Габаритные размеры, мм	1350 x 750 x 1450	1600 x 750 x 1450
Вес, кг	150	190

Камнерезный станок DIAM SM-1200/4,0 (650)

Камнерезный станок предназначен для резки плит из природного камня, облицовочной плитки, строительных блоков, когда требуется большая глубина резки.



Модель	SM – 1200 / 4,0 (650)
Максимальная глубина реза (при диаметре диска 600мм)	220мм
Максимальная длина реза, (при диаметре диска 600мм)	900 мм
Угол поворота алмазного круга, градусы	0 – 45
Номинальное напряжение, В	380В
Мощность двигателя, кВт	4,0 кВт
Скорость вращения, об/ мин	1440
Диаметр посадочного отверстия, мм	50 мм
Максимальный диаметр круга, мм	650мм
Размеры рабочего стола, мм	1420x 650
Габаритные размеры(в собранном виде, на ножках), мм	1750x710x1500
Вес, кг	200

Максимальная глубина реза (при диаметре диска 650мм)	240мм
Максимальная длина реза, (при диаметре диска 650мм)	700 мм
Максимальная глубина реза (при диаметре диска 500мм)	170мм
Максимальная длина реза, (при диаметре диска 500мм)	1000 мм

Камнерезные станки серии SP (плиткорезы)

Камнерезный станок отрезной (плиткорез) DIAM SP-200/0,8

Компактный плиткорез предназначен для резки керамической и глазурованной плитки, прост в использовании и удобен при транспортировке.



Модель	SP – 200 / 0,8
Максимальная длина реза, мм	500
Угол наклона режущей головки, градусы	0 – 45
Максимальная глубина реза под углом 90°, мм	30
Максимальная глубина реза под углом 45°, мм	21
Номинальное напряжение, В	220
Мощность, кВт	0,8
Скорость вращения, об/мин	3000
Диаметр посадочного отверстия, мм	25,4
Диаметр отрезного круга, мм	200
Размеры рабочего стола, мм	785 x 385
Габаритные размеры, мм	988 x 590 x 940
Вес, кг	32

Камнерезный станок (плиткорез) DIAM SP-250/1,1

Плиткорез предназначен для резки керамогранита, керамической и глазурованной плитки, прост в использовании и удобен при транспортировке.



Модель	SP – 250 / 1,1
Максимальная длина реза, мм	600
Угол наклона режущей головки, градусы	0 – 45
Максимальная глубина реза под углом 90°, мм	60
Максимальная глубина реза под углом 45°, мм	42
Номинальное напряжение, В	220
Мощность, кВт	1,1
Скорость вращения, об/мин	3000
Диаметр посадочного отверстия, мм	25,4
Диаметр отрезного круга, мм	250
Размеры рабочего стола, мм	660 x 395
Габаритные размеры, мм	1185 x 730 x 1040
Вес, кг	52

Камнерезные станки серии SP (плиткорезы)

Камнерезный станок отрезной (плиткорез) DIAM SPL-250/1,5

Плиткорез предназначен для резки керамической, тротуарной, облицовочной плитки, а так же керамогранита и твердой керамики. Обладает высокой производительностью — за счет более мощного двигателя. Так же станок имеет функцию подъема-опускания режущей головки.



Модель	SPL – 250 / 1,5
Максимальная длина реза, мм	700
Угол наклона режущей головки, градусы	0 – 45
Максимальная глубина реза под углом 90°, мм	60
Максимальная глубина реза под углом 45°, мм	42
Номинальное напряжение, В	220
Мощность, кВт	1,5
Скорость вращения, об/мин	3000
Диаметр посадочного отверстия, мм	25,4
Диаметр отрезного круга, мм	250
Размеры рабочего стола, мм	760 x 510
Габаритные размеры, мм	1285 x 516 x 1230
Вес, кг	52

Камнерезный станок (плиткорез) DIAM SPmax-250/1,5

Плиткорез предназначен для резки керамогранита, твердой керамики, керамической плитки и других отделочных материалов. Увеличенные габариты станка позволяют распилить плитку 600x600мм по диагонали (длина реза при глубине до 20мм составляет 1050 мм). Станок обладает высокой производительностью за счет мощного двигателя 1,5кВт. Станок имеет функцию подъема — опускания режущей головки, а так же комплект расширителей стола и струбцины для прижима плитки.



Модель	SPmax – 250 / 1,5
Максимальная длина реза, мм	900
Угол наклона режущей головки, градусы	0 – 45
Максимальная глубина реза под углом 90°, мм	60
Максимальная глубина реза под углом 45°, мм	42
Номинальное напряжение, В	220
Мощность, кВт	1,5
Скорость вращения, об/мин	3000
Диаметр посадочного отверстия, мм	25,4
Диаметр отрезного круга, мм	250
Размеры рабочего стола, мм	1060 x 510 (630)
Габаритные размеры, мм	1600 x 760 x 1040
Вес, кг	70

Виброплиты серии VM

Виброплиты DIAM VM-60/5,5H и DIAM VM-60/5,0R

Данные модели виброплит оптимальны для выполнения работ по укладке тротуарной плитки, подготовки основания из песка и гравия, особенно в узких, труднодоступных местах, а так же для уплотнения асфальта.



Модель	DIAM VM – 60 / 5,5H	DIAM VM - 60 / 5,0R
Тип двигателя	Honda GX-160	RobinSubaru EY-20-3
Мощность, л.с.	5,5	5,0
Центробежная сила, кН	10	10
Размеры основания плиты, мм	500 x 360	500 x 360
Производительность, м ² /ч	450	450
Максимальная глубина уплотнения, мм	200	200
Габаритные размеры, мм	1080 x 400 x 860	1080 x 400 x 860
Вес, кг	60	60
Дополнительная опция	полиуретановый коврик для тротуарной плитки	полиуретановый коврик для тротуарной плитки

Виброплита DIAM VM-70/5,5H

Данная модель специально разработана для уплотнения асфальта (имеет литое основание) на небольших площадях при ямочном ремонте, асфальтировке тротуаров, дорожек и подготовки оснований из песка и гравия под асфальт и тротуарную плитку, а так же при укладке тротуарной плитки.



Модель	DIAM VM – 70 / 5,5H
Тип двигателя	Honda GX-160
Мощность, л.с.	5,5
Центробежная сила, кН	12
Размеры основания плиты, мм	500 x 360
Производительность, м ² /ч	450
Максимальная глубина уплотнения, мм	250
Габаритные размеры, мм	1080 x 400 x 860
Вес, кг	70
Дополнительная опция	полиуретановый коврик для тротуарной плитки

Виброплиты серии VM

Виброплита DIAM VM-80/5,5H и DIAM VM-90/5,0R

Универсальные модели виброплит предназначены для всех типов работ по уплотнению грунта, песка, гравия, идеально подходит для уплотнения асфальта, так же могут применяться для укладки тротуарной плитки.



Модель	DIAM VM – 80 / 5,5H	DIAM VM - 90 / 5,0R
Тип двигателя	Honda GX-160	RobinSubaru EY-20-3
Мощность, л.с.	5,5	5,0
Центробежная сила, кН	13	13
Размеры основания плиты, мм	530 x 500	530 x 500
Производительность, м ² /ч	660	660
Максимальная глубина уплотнения, мм	300	300
Габаритные размеры, мм	1100 x 830 x 500	1100 x 830 x 500
Вес, кг	80	90
Дополнительная опция	полиуретановый коврик для тротуарной плитки	полиуретановый коврик для тротуарной плитки

Виброплита DIAM VM-95/5,5H

Простая и надежная виброплита предназначена для уплотнения песка, гравия, щебня и других сыпучих материалов. Благодаря расположенному по центру, полностью закрытому виброблоку, обеспечивает равномерное распределение вибрации по всей рабочей поверхности плиты.



Модель	DIAM VM – 95 / 5,5H
Тип двигателя	Honda GX-160
Мощность, л.с.	5,5
Центробежная сила, кН	20
Размеры основания плиты, мм	610 x 450
Производительность, м ² /ч	770
Максимальная глубина уплотнения, мм	300
Габаритные размеры, мм	1100 x 460 x 660
Вес, кг	95

Виброплита DIAM VM-120/5,5H

Универсальная виброплита предназначена для всех типов работ по уплотнению грунта, песка, гравия, асфальта. Благодаря высокой мощности обеспечивает высокий коэффициент уплотнения материалов.



Модель	DIAM VM – 120 / 5,5H
Тип двигателя	Honda GX-160
Мощность, л.с.	5,5
Центробежная сила, кН	21
Размеры основания плиты, мм	550 x 500
Производительность, м ² /ч	660
Максимальная глубина уплотнения, мм	350
Габаритные размеры, мм	1100 x 830 x 500
Вес, кг	120

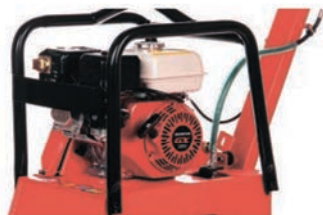
Виброплиты серии VMR

Виброплита реверсивная DIAM VMR-115/5,5H

Маневренная реверсивная виброплита с узким основанием идеально подойдет для уплотнения всех видов грунтов, гравия, песка и других сыпучих материалов в стесненных условиях (траншеях, котлованах, вдоль фундаментов).



Модель	DIAM VMR – 115 / 5,5H
Тип двигателя	Honda GX-160
Мощность, л.с.	5,5
Центробежная сила, кН	25
Размеры основания плиты, мм	630 x 400
Производительность, м ² /ч	500
Максимальная глубина уплотнения, мм	300
Габаритные размеры, мм	750 x 400 x 930
Вес, кг	115



Виброплита реверсивная DIAM VMR-160/5,5H

Мощная реверсивная виброплита для уплотнения всех видов грунтов, гравия, песка и других сыпучих материалов, незаменима когда необходим высокий коэффициент уплотнения. Благодаря съемным расширителям по обеим сторонам основания эффективно работает как в узких траншеях, так и на больших площадях.



Модель	DIAM VMR – 160/ 5,5H
Тип двигателя	Honda GX-160
Мощность, л.с.	5,5
Центробежная сила, кН	30,5
Размеры основания плиты, мм	730 x 370
Производительность, м ² /ч	570
Максимальная глубина уплотнения, мм	500
Габаритные размеры, мм	860 x 570 x 930
Вес, кг	160



Вибротрамбовки серии VN

Вибротрамбовка DIAM VN-75/5,5H и DIAM VN-75/5,0R

Вибротрамбовки для уплотнения щебня, песка и грунта всех типов в условиях ограниченных площадей. Применяются при работе в траншеях, прокладке инженерных сетей и коммуникаций, установке свай, столбов и мачт освещения.



Модель	DIAM VN-75/5,5H	DIAM VN-75/5,0R
Тип двигателя	Honda GX-160	RobinSubaru EY-20-3
Мощность, л.с.	5,5	5,0
Максимальная частота ударов, в минуту	650 – 695	650 - 695
Сила удара, кг	1300	1300
Размеры основания подошвы, мм	330 x 285	330 x 285
Габаритные размеры, мм	1020 x 760 x 430	1020 x 760 x 430
Вес, кг	75	75



Резчики швов DIAM серии RK, JRK

Резчик швов DIAM RK 600/13,0 Н, JRK 500/13,0 Н, RK 450/9,0 Н

Предназначены для нарезания швов в асфальте при дорожном строительстве, для нарезания температурных швов в бетоне, и проведения других строительных работ. Резчики оснащены бензиновыми двигателями HONDA. Применение алмазных дисков для сухой резки позволяет резать без подачи воды (например, при минусовой температуре).



Модель	RK 450 / 9,0 Н	JRK 500 / 13 Н	RK 600 / 13 Н
Тип двигателя	HONDA GX-270	HONDA GX-390	HONDA GX-390
Мощность, кВт	6,6 (9,0)	9,6 (13)	9,6 (13)
Объем топливного бака	6,5	6,5	6,5
Максимальная частота вращения диска, об/мин	3000	3000	3000
Максимальный диаметр диска, мм	450	500	600
Диаметр посадочного отверстия, мм	25,4	25,4	25,4
Максимальная глубина реза, мм	150	175	230
Габаритные размеры, мм	1240 x 640 x 970	1240 x 640 x 970	1240 x 640 x 970
Вес, кг	120	130	130



Резчики швов DIAM серии RK, JRK с бензиновым двигателем

Резчик швов DIAM JRK 350/5,5H

Данная модель предназначена для нарезания швов в асфальте при дорожном строительстве, для нарезания температурных швов в бетоне, и проведении других строительных работ. Резчик оснащен бензиновым двигателем HONDA, комплектуется баком для воды. Применение алмазных дисков для сухой резки позволяет резать без подачи воды (например, при минусовой температуре).



Модель	JRK 350 / 5,5 H
Тип двигателя	Honda GX-160
Мощность, кВт (л.с.)	4,0 (5,5)
Объем топливного бака, л	3,6
Максимальная частота вращения диска, об/мин	3600
Максимальный диаметр диска, мм	350
Диаметр посадочного отверстия, мм	25,4
Максимальная глубина реза, мм	110
Габаритные размеры, мм	1100 x 600 x 980
Вес, кг	90

Резчики швов DIAM серии RK

Резчики предназначены для нарезания швов в асфальте при дорожном строительстве, для нарезания температурных швов в бетоне, и проведении других строительных работ. Резчики оснащены бензиновым двигателем HONDA. Применение алмазных дисков для сухой резки позволяет резать без подачи воды (например, при минусовой температуре).



Модель	RK 350 / 5,5 H	RK 500 / 13 H	RK 350 / 5,5 E	RK 500 / 7,5 E
Тип двигателя	Honda GX-160	Honda GX-390	Электрический	Электрический
Мощность, кВт (л.с.)	4,0 (5,5)	9,6 (13)	5,5	7,5
Объем топливного бака, л	3,6	6,5	-	-
Максимальная частота вращения диска, об/мин	3600	3000	3600	3600
Максимальный диаметр диска, мм	350	500	350	500
Диаметр посадочного отверстия, мм	25,4	25,4	25,4	25,4
Максимальная глубина реза, мм	125	175	125	175
Габаритные размеры, мм	1050 x 580 x 910	1240 x 640 x 970	1050 x 480 x 910	1240 x 590 x 970
Вес, кг	70	95	70	95

Алмазные круги для «мокрой» резки, тип 1A1R «Корона»

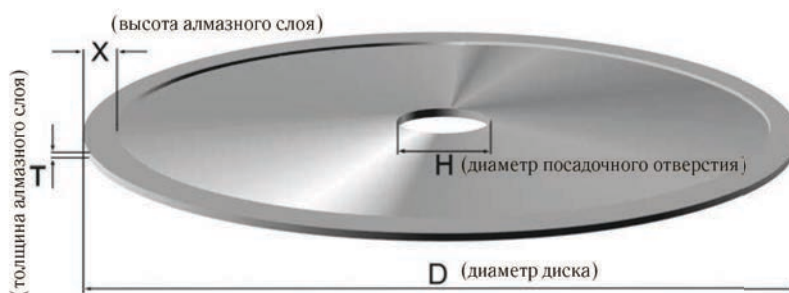
Серия кругов (1A1R) — круги с непрерывным алмазоносным слоем используются в том случае, когда необходимо получить высокое качество и точность резки. Круги серии (1A1R) используются с применением охлаждающей жидкости на переносных и стационарных камнерезных станках и плиткорезах, кроме кругов для резки керамики и твердой керамики на ручном электроинструменте.

К достоинствам этих кругов относятся:

- Невысокая стоимость по сравнению с сегментными дисками по аналогичным
- Круги этого типа подразделяются на круги по твердым материалам (ГРАНИТ) и по мягким материалам (МРАМОР/КЕРАМИКА) материалам
- Тонкий рез, что влияет на качество получаемой кромки (нет сколов) и облегчает дальнейшую обработку материала
- Более низкая требуемая мощность станка по сравнению с сегментными кругами.



Tun 1A1R



Granite-Elite — круг для резки керамогранита, гранита, габбро, лабрадорита, базальта и других пород твердого натурального камня.

Обеспечивает тонкий рез без сколов. Благодаря лазерным насечкам на корпусе круга достигается большая стойкость к перегреву и деформации, что положительно влияет на производительность круга и стабильность его работы. Круги имеют высокую производительность и ресурсные показатели. Применяются только с водяным охлаждением.

Ниже приведена таблица ориентировочной производительности и ресурса при испытании дисков по гранитам 4-5 класса (примечание: в зависимости от оборудования, материала и условий резания показатели могут изменяться)

Диаметр круга, мм	Толщина алмазного слоя, мм	Высота алмазного слоя, мм	Посадочное отверстие, мм	Артикул для заказа	Ресурс, кв.м.	Производительность см ² /мин
125	1,6	7,5	22,2	000154	4-6	200
180	1,6	7,5	25,4	000155	6-9	250
200	1,6	7,5	25,4	000156	7-10	250
230	1,6	7,5	32 / 25,4	000193/000201	9-12	300
250	1,6	7,5	32 / 25,4	000165/000202	12-16	300
300	2,0	7,5	32 / 25,4	000218	14-16	250
350	2,2	7,5	32 / 25,4	000219	16-19	250
400	2,2	7,5	32 / 25,4	000220	19-22	250
500	2,4	7,5	60	000195	22-24	250

Алмазный инструмент, станки и оборудование для камнеобработки и стройиндустрии



Granite – Универсальный алмазный круг со сплошной режущей кромкой для резки гранитной, мраморной и керамической плитки на камнерезных станках и плиткорезах.

Обеспечивает тонкий рез без сколов. Круги имеют высокую производительность и ресурсные показатели. Применяются только с водяным охлаждением.

Ниже приведена таблица ориентировочной производительности и ресурса при испытании дисков по гранитам 3-4 класса (примечание: в зависимости от оборудования, материала и условий резания показатели могут изменяться)

Диаметр круга, мм	Толщина алмазного слоя, мм	Высота алмазного слоя, мм	Посадочное отверстие, мм	Артикул для заказа	Ресурс, кв.м.	Производительность см ² /мин
125	1,6	7,0	22,23	000240	3-4	150
180	1,6	7,0	25,4	000241	5-7	200
200	1,6	7,0	25,4	000242	6-8	200
250	1,6	7,0	32 (25,4)	000243	8-10	200
300	2,0	7,0	32 (25,4)	000244	10-12	200
350	2,0	7,0	32 (25,4)	000245	12-14	200



Marble-Elite – Круг специального назначения для высокопроизводительной резки мрамора, оникса, травертина, известняка на переносных плиткорезах, настольных станках и промышленном оборудовании. Обеспечивает тонкий рез без сколов. Благодаря лазерным насечкам на корпусе круга достигается большая стойкость к перегреву и деформации, что положительно влияет на производительность круга и стабильность его работы. Круги имеют высокую производительность и ресурсные показатели. Применяются только с водяным охлаждением.

Ниже приведена таблица ориентировочной производительности и ресурса при испытании дисков по мрамору (примечание: в зависимости от оборудования, материала и условий резания показатели могут изменяться)

Диаметр круга, мм	Толщина алмазного слоя, мм	Высота алмазного слоя, мм	Посадочное отверстие, мм	Артикул для заказа	Ресурс, кв.м.	Производительность см ² /мин
300	2,0	7,5	60 (25,4)	000236	60-75	500
350	2,2	7,5	60 (25,4)	000237	70-90	500
400	2,2	7,5	60 (25,4)	000238	90-120	500

Алмазный круг для «сухой» резки, тип 1A1R «Корона»



Ceramics – Универсальный алмазный круг со сплошной режущей кромкой для резки керамической, глазурованной плитки на ручных углошлифовальных машинах.

Диаметр круга, мм	Толщина алмазного слоя, мм	Высота алмазного слоя, мм	Посадочное отверстие, мм	Артикул для заказа	Ресурс, кв.м.	Производительность см ² /мин
115	1,6	5,0	22,23	000213	3-4	300
125	1,6	5,0	22,23	000197	4-6	300
200	1,6	5,0	22,23	000211	9-11	300
230	1,9	5,0	22,23	000203	12-14	300

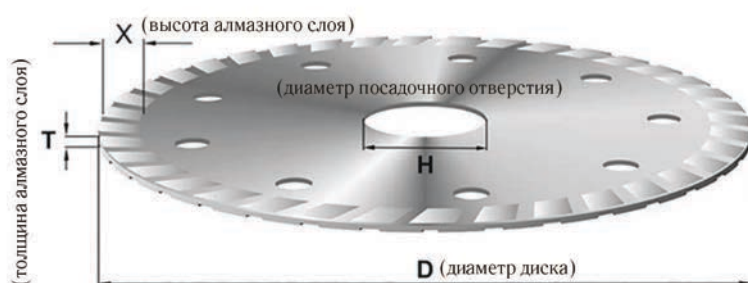
Алмазные круги для «сухой» резки ручным электроинструментом, тип «Турбо»

Серия кругов «Турбо»

(с гофрированным алмазным слоем).

В настоящее время круги «Турбо» наиболее распространенный тип алмазных кругов для сухой резки мрамора, гранита, бетона, кирпича и других строительных материалов. Предназначены для использования на ручном электроинструменте со скоростью вращения 60 – 80 м/сек., без подачи охлаждающей жидкости в зону резания.

Одно из достоинств этих кругов – относительная дешевизна за единицу, а также низкая себестоимость работ.



Hammer – Профессиональный алмазный круг тип Turbo предназначен для резки высокоармированного бетона, тяжелого, мелкозернистого бетона.

Ниже приведена таблица ориентировочной производительности и ресурса при испытании дисков по железобетону М-200 (примечание: в зависимости от оборудования, материала и условий резания показатели могут изменяться)

Диаметр круга, мм	Толщина алмазного слоя, мм	Высота алмазного слоя, мм	Посадочное отверстие, мм	Артикул для заказа	Ресурс, кв.м.	Производительность см ² /мин
125	2,4	10	22,23	000422	4-6	500
150	2,4	10	22,23	000421	7-9	500
230	2,8	10	22,23	000420	12-14	500



Leader – Профессиональный алмазный круг тип Turbo предназначен для резки армированного бетона, бетона, тротуарной плитки, кирпича.

Ниже приведена таблица ориентировочной производительности и ресурса при испытании дисков по среднеармированному бетону М-200 (примечание: в зависимости от оборудования, материала и условий резания показатели могут изменяться)

Диаметр круга, мм	Толщина алмазного слоя, мм	Высота алмазного слоя, мм	Посадочное отверстие, мм	Артикул для заказа	Ресурс, кв.м.	Производительность см ² /мин
115	2,4	10	22,23	000486	4-5	350
125	2,4	10	22,23	000425	4-6	350
150	2,4	10	22,23	000456	7-9	350
180	2,4	10	22,23	000487	8-10	350
230	2,8	10	22,23	000068H	12-14	350

Алмазный инструмент, станки и оборудование для камнеобработки и стройиндустрии



Master – Алмазный круг тип «Turbo» предназначен для резки слабоармированного бетона, огнеупоров, кирпича, общестроительных материалов.

Ниже приведена таблица ориентировочной производительности и ресурса при испытании дисков по бетону М-200 (примечание: в зависимости от оборудования, материала и условий резания показатели могут изменяться)

Диаметр круга, мм	Толщина алмазного слоя, мм	Высота алмазного слоя, мм	Посадочное отверстие, мм	Артикул для заказа	Ресурс, кв.м.	Производительность см ² /мин
115	2,0	7,5	22,23	000158	1-2	150
125	2,0	7,5	22,23	000159	2-3	150
150	2,2	7,5	22,23	000160	3-4	150
180	2,2	7,5	22,23	000181	4-5	150
230	2,5	7,5	22,23	000161	5-7	150



Grinder – Специальный алмазный круг тип Turbo предназначен для резки гранитов, базальта, сланца и других твердых материалов. Выпускается как со стандартной посадкой, так и с посадкой М14 под фланец.

Ниже приведена таблица ориентировочной производительности и ресурса при испытании дисков по граниту 3-4 класса (примечание: в зависимости от оборудования, материала и условий резания показатели могут изменяться)

Диаметр круга, мм	Толщина алмазного слоя, мм	Высота алмазного слоя, мм	Посадочное отверстие, мм	Артикул для заказа	Ресурс, кв.м.	Производительность см ² /мин
75	1,6	5,0	М14 с фланцем	000247	1-2	150
115	2,0	10	22,23	000545	2-3	200
125	2,0	10	М14 с фланцем	000459	4-6	200
125	2,0	10	22,23	000458	4-6	200
150	2,2	10	22,23	000473	5-7	200
180	2,2	10	22,23	000474	6-8	200
230	2,5	10	22,23	000460	8-10	200
230	2,5	7,5	М14 с фланцем	000127	8-10	200



Alligator – Специальный алмазный круг тип Tornado предназначен для работ по гранитам различной прочности. За счет специальной конструкции рабочего алмазного слоя позволяет производить резку без перегрева корпуса, что сказывается на его рабочих характеристиках. Выпускается как со стандартной посадкой, так и с посадкой М14 под фланец.

Ниже приведена таблица ориентировочной производительности и ресурса при испытании дисков по граниту 4-5 класса (примечание: в зависимости от оборудования, материала и условий резания показатели могут изменяться)

Диаметр круга, мм	Толщина алмазного слоя, мм	Высота алмазного слоя, мм	Посадочное отверстие, мм	Артикул для заказа	Ресурс, кв.м.	Производительность см ² /мин
125	2,5	8,0	22,23	000476	5-7	300
125	2,5	8,0	М14 с фланцем	000477	5-7	300
230	2,9	8,0	22,23	000479	10-12	300
230	2,9	8,0	М14 с фланцем	000478	10-12	300



Специальные алмазные круги для «сухой» и «мокрой» резки тип «Турбо»



Hard Ceramics ExtraLine – специальный тонкий алмазный круг тип «Turbo» предназначен для сухой резки гранита, мрамора, керамогранита, керамики, расшивки швов между плиткой, имеет усиленную середину. Круги обеспечивают тонкий, чистый рез без сколов и высокую производительность.

Диаметр круга, мм	Толщина алмазного слоя, мм	Высота алмазного слоя, мм	Посадочное отверстие, мм	Артикул для заказа
125	1,2	10	22,23	000526
125	1,3	10	22,23	000419



Hard Granite – специальный тонкий, всего 1,6 мм алмазный круг тип Turbo, предназначен для мокрой резки на электрических плиткорезах. За счет алмазного слоя тип турбо, обеспечивает высокую производительность резки, даже на маломощных станках и плиткорезах, при этом обеспечивает высокий ресурс и чистый рез без сколов.

Диаметр круга, мм	Толщина алмазного слоя, мм	Высота алмазного слоя, мм	Посадочное отверстие, мм	Артикул для заказа
250	1,6	7	25,4	000475



Сегментные алмазные круги с лазерной сваркой, тип «1A1RSS»

Серия кругов (1A1RSS) – круги этих серий состоят из корпуса с закрепленными на нем алмазными сегментами.

Наибольшее распространение получили два метода крепления алмазных сегментов к корпусу сегментного отрезного круга:

- пайка высокотемпературными припоями
- лазерная сварка.

Сегментные круги, изготовленные методом пайки, применяются только для резки с водяным охлаждением. Применение технологии лазерной сварки алмазных сегментов к корпусу круга позволяет создать сегментные круги, используемые без охлаждения. Лазерные отрезные круги обеспечивают более высокие эксплуатационные характеристики и более безопасны в работе. Данный тип кругов используется как на ручном электроинструменте, так и на станках и резчиках швов. Основными достоинствами этих кругов являются более высокая производительность и ресурс по сравнению с кругами типа «КОРОНА» и «Turbo», а так же высокая безопасность в работе.



Сегментные алмазные круги с лазерной сваркой, тип «1A1RSS» серии MasterLine

Данная линейка разработана совместно с ведущим производителем Южной Кореи, специально для российских условий эксплуатации. Новая линейка **MasterLine** обладает высокими рабочими характеристиками, но при этом доступна для массового потребителя.

ЖЕЛЕЗОБЕТОН MasterLine – Профессиональный алмазный круг с лазерной сваркой сегментов предназначен для резки армированного бетона, тротуарной плитки, твердых огнеупоров. Выпускается диаметром от 125 до 230 мм с посадочным отверстием 22,2 мм для резки ручным электроинструментом. Также выпускается диаметром от 300 до 600 мм с посадочным отверстием 25,4 мм для резки на бензорезах, резчиках швов, станках и др. оборудовании.

Ниже приведена таблица ориентировочной производительности и ресурса при испытании дисков по бетону, в лабораторных условиях, на стационарном оборудовании (примечание: в зависимости от оборудования, материала и условий резания показатели могут изменяться).

Диаметр круга, мм	Толщина алмазного слоя, мм	Высота алмазного слоя, мм	Посадочное отверстие, мм	Артикул для заказа	Ресурс, кв.м.	Производительность см ² /мин
125	2,0	10,0	22,2	000499	6-8	450
150	2,0	10,0	22,2	000500	7-8	450
230	2,4	10,0	22,2	000501	10-12	450
300	2,8	10,0	25,4	000502	20-25	450
350	3,0	10,0	25,4	000503	25-30	450
400	3,0	10,0	25,4	000504	30-35	450
450	3,4	10,0	25,4	000505	32-35	450
500	3,4	10,0	25,4/90(50)	000506/000508	35-40	450
600	4,0	10,0	25,4/90(50)	000507/000509	40-45	450



АСФАЛТ MasterLine — специальный алмазный круг с лазерной сваркой сегментов предназначен для резки асфальта, асфальтобетона, пенобетона, абразивных песчаников.

Применяется на резчиках швов, бензорезах, камнерезных станках как с подачей воды, так и без неё.

Ниже приведена таблица ориентировочной производительности и ресурса при испытании дисков на резчиках швов по асфальту при резке на глубину 5 см. (примечание: в зависимости от оборудования, материала и условий резания показатели могут изменяться).

Диаметр круга, мм	Толщина алмазного слоя, мм	Высота алмазного слоя, мм	Посадочное отверстие, мм	Артикул для заказа	Ресурс, кв.м.	Производительность см ² /мин
300	2,8	10,0	25,4	000527	40-50	1000
350	3,0	10,0	25,4	000489	50-60	1000
400	3,0	10,0	25,4	000528	60-70	1000
450	3,4	10,0	25,4	000529	70-80	1000
500	3,4	10,0	25,4	000490	80-90	1000
600	4,0	10,0	25,4	000491	90-100	1000



УНИВЕРСАЛ MasterLine — Специальный алмазный круг с лазерной сваркой сегментов предназначен для резки бетон, тротуарная плитка, кирпич, черепица, песчаник, природного и искусственного камня, строительных материалов общего назначения. Выпускается диаметром 230 мм с посадочным отверстием 22,2 мм для резки ручным электроинструментом, так же диаметром от 300 до 600 мм с посадочным отверстием 32 мм и 90 мм для резки на станках.

Ниже приведена таблица ориентировочной производительности и ресурса при испытании дисков в лабораторных условиях по кирпичу, на стационарном оборудовании (примечание: в зависимости от от оборудования, материала и условий резания показатели могут изменяться).

Диаметр круга, мм	Толщина алмазного слоя, мм	Высота алмазного слоя, мм	Посадочное отверстие, мм	Артикул для заказа	Ресурс, кв.м.	Производительность см ² /мин
125	2,0	10,0	22,2	000498	8-10	500
150	2,0	10,0	22,2	000497	12-14	500
230	2,4	10,0	22,2	000496	40-45	500
300	2,8	10,0	32/25,4	000530	70-80	700
350	3,0	10,0	32/25,4	000495	80-90	700
400	3,0	10,0	32/25,4	000494	90-100	700
450	3,4	10,0	32/25,4	000531	95-100	700
500	3,4	10,0	90/50	000493	100-110	700
600	4,0	10,0	90/50	000492	110-120	700



Сегментные алмазные круги с лазерной сваркой, тип «1A1RSS» серии ExtraLine с высотой сегмента 12мм

Данная линейка разработана совместно с ведущим производителем Южной Кореи специально для потребителей, выбирающих инструмент с повышенным ресурсом. Новая линейка **ExtraLine** обладает повышенным ресурсом, благодаря новейшим технологиям производства и рабочей высоте алмазного сегмента 12 мм. Благодаря алмазной сварке сегмента может применяться как с подачей воды, так и в «сухую».



Tiger ExtraLine — профессиональный алмазный круг с лазерной сваркой сегментов предназначен для резки железобетона, старого высокопрочного бетона и других твердых материалов. Применяется на резчиках швов, бензорезах, болгарках, камнерезных станках и другом оборудовании, как для резки с водяным охлаждением так и в сухую»

Ресурсы приведены ориентировочные (в зависимости от оборудования, материала и условий резания показатели могут изменяться).

Диаметр круга, мм	Толщина алмазного слоя, мм	Высота алмазного слоя, мм	Посадочное отверстие, мм	Артикул для заказа	Ресурс, кв.м.	Производительность см ² /мин
230	2,4	12	22,2	000538	14-16	500
300	2,8	12	25,4	000539	30-35	500
350	3,0	12	25,4	000540	35-40	500
400	3,0	12	25,4	000541	40-45	500
450	3,4	12	25,4	000542	45-55	500
500	3,4	12	25,4	000543	55-60	500
600	4,0	12	25,4	000544	60-65	500



Blade ExtraLine — профессиональный алмазный круг с лазерной сваркой сегментов предназначен для резки асфальта, асфальтобетона, пенобетона, абразивного песка, шамотного и силикатного кирпича. Применяется на резчиках швов, бензорезах, камнерезных станках как с подачей воды, так и без неё.

Ниже приведена таблица ориентировочной производительности и ресурса при испытании дисков на резчиках швов по асфальту при резке на глубину 5 см.

(примечание: в зависимости от оборудования, материала и условий резания показатели могут изменяться).

Диаметр круга, мм	Толщина алмазного слоя, мм	Высота алмазного слоя, мм	Посадочное отверстие, мм	Артикул для заказа	Ресурс, кв.м.	Производительность см ² /мин
300	2,8	12	25,4	000532	70-90	1000
350	3,0	12	25,4	000533	80-100	1000
400	3,0	12	25,4	000534	100-110	1000
450	3,4	12	25,4	000535	110-120	1000
500	3,4	12	25,4	000536	120-130	1000
600	4,0	12	25,4	000537	130-140	1000

Сегментные алмазные круги с лазерной сваркой, тип «1A1RSS» серии ProLine произведены по технологии DPS



DPS – это система равномерного распределения алмазов в связке строго на одинаковом расстоянии друг от друга.

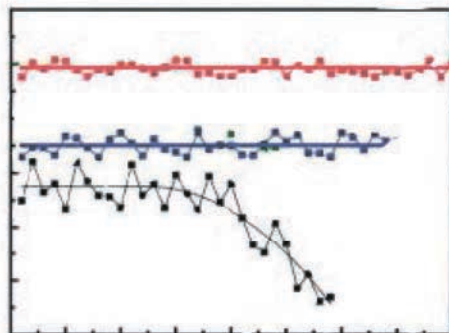
Данная технология позволяет добиться максимальных показателей в производительности, при этом не теряя в ресурсе инструмента, а зачистую и существенно увеличивая ресурс.

Все алмазы в каждом слое работают одинаково, увеличивая скорость резки кругов с одновременным снижением потребляемой мощности и увеличением срока службы самого инструмента. Когда один слой срабатывается, за ним сразу же идет следующий слой с таким же количеством алмазов, при этом достигается максимально возможная производительность и стабильность резки.

В итоге, алмазный инструмент, изготовленный по технологии DPS работает быстрее, дольше и более устойчив к нагрузкам.

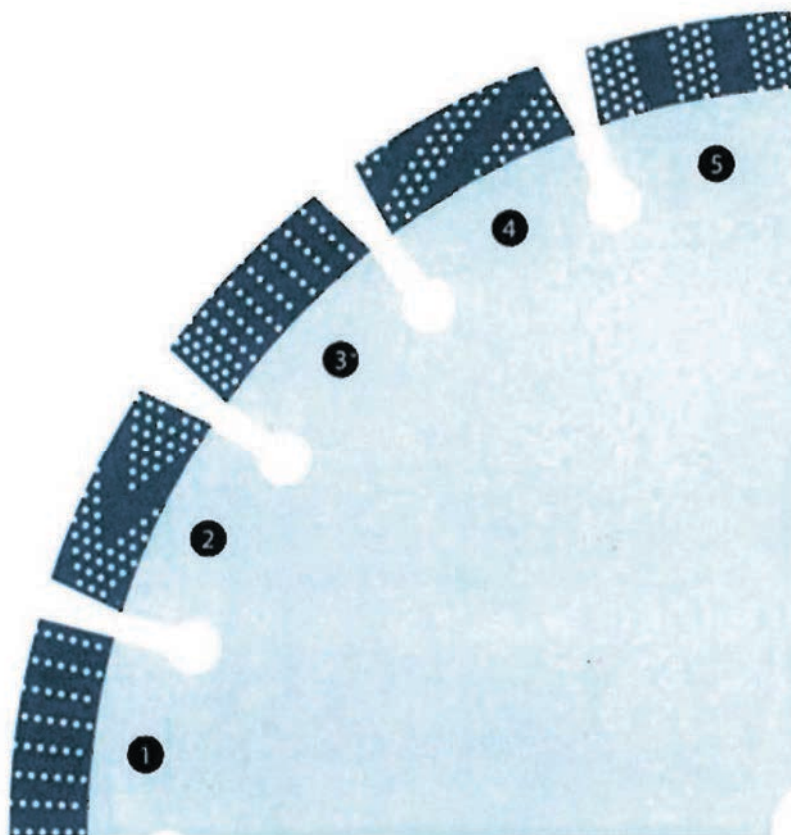


производительность



ресурс

- Технология DPS
- Стандартный круг с высокой производительностью
- Прочий инструмент



Алмазный инструмент, станки и оборудование для камнеобработки и стройиндустрии



Железобетон ProLine – профессиональный алмазный круг с лазерной сваркой сегментов произведен по технологии DPS- позиционирования алмазов в режущем слое. Предназначен для резки железобетона, старого высокопрочного бетона. Применяется на резчиках швов, бензорезах, болгарках, камнерезных станках и другом оборудовании, как для резки с охлаждением, так и в «сухую» Ресурсы приведены ориентировочные (в зависимости от оборудования, материала и условий резания показатели могут изменяться).

Диаметр круга, мм	Толщина алмазного слоя, мм	Высота алмазного слоя, мм	Посадочное отверстие, мм	Артикул для заказа	Ресурс, кв.м.	Производительность см ² /мин
230	2,6	10,0	22,2	030636	14-16	700
300	3,2	10,0	25,4	030635	30-35	700
350	3,2	10,0	25,4	030634	35-40	700
400	3,2	10,0	25,4	030637	40-45	700
450	3,2	10,0	25,4	030643	45-55	700
500	3,6	10,0	25,4	030638	55-60	700
600	3,6	10,0	25,4	030644	60-65	700

Асфальт ProLine – Профессиональный алмазный круг с лазерной сваркой сегментов произведен по технологии DPS – позиционирования алмазов в режущем слое. Предназначен для резки асфальта с тяжелым наполнителем, асфальтобетона, абразивов. Применяется на резчиках швов, бензорезах, камнерезных станках и другом оборудовании, как для резки с водяным охлаждением, так и в «сухую» Ресурсы приведены ориентировочные (в зависимости от оборудования, материала и условий резания показатели могут изменяться).

Диаметр круга, мм	Толщина алмазного слоя, мм	Высота алмазного слоя, мм	Посадочное отверстие, мм	Артикул для заказа	Ресурс, кв.м.	Производительность см ² /мин
300	3,2	10,0	25,4	030642	75-95	1000
350	3,2	10,0	25,4	030630	90-110	1000
400	3,2	10,0	25,4	030631	100-120	1000
450	3,2	10,0	25,4	030632	110-125	1000
500	3,6	10,0	25,4	030633	120-140	1000
600	3,6	10,0	25,4	030652	130-145	1000

Гранит Pro Line – Профессиональный алмазный круг произведен по технологии DPS – позиционирования алмазов в режущем слое. Предназначен для резки гранита, кварцита, твердых песчаников на камнерезных станках с подачей охлаждающей жидкости.

Диаметр круга, мм	Толщина алмазного слоя, мм	Высота алмазного слоя, мм	Посадочное отверстие, мм	Артикул для заказа
125	2,2	10,0	22,2/М14	030648/030649
230	2,6	10,0	22,2/М14	030650/030651
300	3,2	10,0	60/25,4	030648
350	3,2	10,0	60/25,4	030639
400	3,2	10,0	60/25,4	030640
450	3,4	10,0	60/50	030646
500	4,0	10,0	90/50	030641
600	4,4	10,0	90/50	030647

Алмазные сегментные сверла DIAM серии ProLine

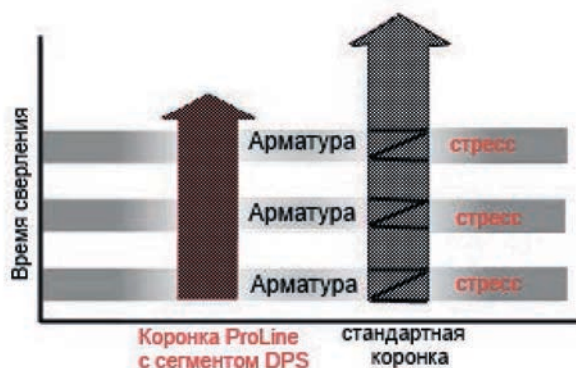


Алмазные сверла применяются для сверления отверстий в железобетоне, бетоне, в строительных блоках, с подачей охлаждающей жидкости.

В процессе сверления при попадании на арматуру скорость работы традиционной коронки снижается, повышается нагрузка на оборудование. Сверла ProLine с сегментом DPS работают с неизменно высокой скоростью, практически не замечая арматуры.

Сверла ProLine сохраняют высокую скорость при прохождении арматуры без уменьшения ресурса, что сокращает общие затраты средств и времени на работу. Высокие скоростные и ресурсные характеристики обеспечиваются за счет применения специальной технологии «DPS» – равномерного распределения алмазов в сегменте.

Лазерная сварка сегментов обеспечивает очень надежное соединение сегментов и корпуса сверла, что практически исключает отрыв сегмента в процессе сверления.



Типоразмер, мм	Высота сегмента, мм	Артикул для заказа	Ресурс п. метров	Производительность см./мин.
32x450x4x1 1/4 UNC	11	030618	8-10	2
42x450x5x1 1/4 UNC	11	030619	10-12	2
52x450x5x1 1/4 UNC	11	030620	10-12	2
62x450x6x1 1/4 UNC	11	030621	12-14	2
82x450x8x1 1/4 UNC	11	030622	14-16	2
102x450x9x1 1/4 UNC	11	030623	14-16	2
112x450x10x1 1/4 UNC	11	030624	14-16	2
122x450x11x1 1/4 UNC	11	030625	14-16	2
132x450x11x1 1/4 UNC	11	030626	14-16	2
152x450x13x1 1/4 UNC	11	030627	14-16	2
202x450x15x1 1/4 UNC	11	030628	14-16	2
250x450x16x1 1/4 UNC	11	030629	14-16	2

Ресурсы приведены ориентировочные (в зависимости от мощности оборудования, материала и условий сверления показатели могут изменяться.)

Алмазные коронки

Алмазные коронки для сверлильных машин

Алмазные коронки с лазерной сваркой сегмента и турбо-сегментами предназначены для сверления армированного бетона, бетона, строительных блоков с водяным охлаждением. За счет специального состава и формы сегментов коронки имеют высокую производительность и ресурс с глубиной сверления до 400 мм.

Ресурсы приведены ориентировочные в зависимости от мощности оборудования, материала и условий сверления показатели могут изменяться.



Типоразмер, мм	Сегмент	Колич. сегментов	Артикул для заказа	Ресурс п. метров	Производительность см./мин.
25 x 400 x 1 1/4 UNC	15 x 3,5 x 8 R2 (R16)	4	312046	4-6	1,5
32 x 400 x 1 1/4 UNC	15 x 3,5 x 8 R2 (R16)	4	312008	4-6	1,5
42 x 400 x 1 1/4 UNC	24 x 3,5 x 8 R3 (R23)	4	312044	6-8	1,5
46 x 400 x 1 1/4 UNC	24 x 3,5 x 8 R3 (R23)	4	312009	6-8	1,5
51 x 400 x 1 1/4 UNC	24 x 3,5 x 8 R4 (R25)	5	312010	8-10	1,5
63 x 400 x 1 1/4 UNC	24 x 3,5 x 8 R5 (R30)	6	312011	10-12	1,5
71 x 400 x 1 1/4 UNC	24 x 3,5 x 8 R5 (R30)	7	312012	10-12	1,5
83 x 400 x 1 1/4 UNC	24 x 3,7 x 8 R6 (R40)	7	312013	10-12	1,5
92 x 400 x 1 1/4 UNC	24 x 3,7 x 8 R6 (R55)	8	312045	10-12	1,5
102 x 400 x 1 1/4 UNC	24 x 4,0 x 8 R6 (R55)	9	312014	10-12	1,5
110 x 400 x 1 1/4 UNC	24 x 4,0 x 8 R6 (R55)	9	312043	10-12	1,5
127 x 400 x 1 1/4 UNC	24 x 4,0 x 8 R8 (R70)	11	312015	10-12	1,5
132 x 400 x 1 1/4 UNC	24 x 4,5 x 8 R8 (R70)	11	312016	10-12	1,5
140 x 400 x 1 1/4 UNC	24 x 4,5 x 8 R8 (R70)	11	312017	10-12	1,5
152 x 400 x 1 1/4 UNC	24 x 4,5 x 8 R8 (R70)	12	312018	10-12	1,5
160 x 400 x 1 1/4 UNC	24 x 4,5 x 8 R8 (R70)	12	312019	10-12	1,5
172 x 400 x 1 1/4 UNC	24 x 4,5 x 8 R8 (R70)	12	312020	10-12	1,5
180 x 400 x 1 1/4 UNC	24 x 4,5 x 8 R8 (R70)	12	312021	10-12	1,5
200 x 400 x 1 1/4 UNC	24 x 4,5 x 8 R8 (R70)	15	312022	10-12	1,5
250 x 400 x 1 1/4 UNC	24 x 4,5 x 8 R8 (R70)	16	312023	10-12	1,5
300 x 400 x 1 1/4 UNC	20 x 5,0 x 8 R10 (R200)	17	312024	10-12	1,5
320 x 400 x 1 1/4 UNC	20 x 5,0 x 8 R10 (R200)	18	312025	10-12	1,5
350 x 400 x 1 1/4 UNC	20 x 5,0 x 8 R10 (R200)	19	312026	10-12	1,5

Сверла алмазные сегментные с переходником M16-SDS+ для ручного сверления

Сверла алмазные предназначены для сверления глухих подрозеточных отверстий в стенах из кирпича, неармированного и слабоармированного бетона без применения охлаждающей жидкости. Изготавливаются с внутренним резьбовым посадочным M16 и комплектуются центровочным твердосплавным сверлом с переходником M16/SDS+.

Сверла запрещено использовать в ударном режиме. Лазерная сварка сегментов обеспечивает очень надежное соединение сегментов и корпуса сверла, что практически исключает отрыв сегмента в процессе сверления.



Диаметр сверла, мм	Количество сегментов	Глубина сверления, мм	Посадочное отверстие, мм	Артикул для заказа	Ресурс отверстий	Производительность см./мин.
68	4	70	M16	311101	30-50	1
72	4	70	M16	311102	30-50	1
82	4	70	M16	311103	30-50	1

Ресурсы приведены ориентировочные (в зависимости от мощности оборудования, материала и условий сверления показатели могут изменяться.)



DIAM
ГРУППА КОМПАНИЙ

Алмазный инструмент, станки и оборудование для камнеобработки и стройиндустрии

Шлифовальный инструмент для работы на ручном электроинструменте

Фреза алмазная торцевая сегментная SPIDER

Фрезы с двухрядным расположением сегментов для ручной обработки бетонных поверхностей, кирпичной кладки, строительных блоков. Применяются на ручном электроинструменте без охлаждающей жидкости.



Диаметр, мм	Посадочное отверстие, мм	Высота алмазного слоя, мм	Количество сегментов	Артикул для заказа	Ресурс кв. м
100	22,2	4+1	14	000071	120
125	22,2	4+1	14	000072	130
150	22,2	4+1	16	000210	160
180	22,2	4+1	18	000073	200

Ресурс указан в квадратных метрах при глубине шлифовки 1 мм.

Фреза алмазная торцевая сегментная SPIDER STD

Фрезы с двухрядным расположением сегментов с облегченным корпусом для ручной обработки бетонных поверхностей, кирпичной кладки, строительных блоков.



Диаметр, мм	Посадочное отверстие, мм	Высота алмазного слоя, мм	Количество сегментов	Артикул для заказа	Ресурс кв. м
125	22,2	4+1	15	000074	80

Ресурс указан в квадратных метрах при глубине шлифовки 1 мм.

Фреза алмазная торцевая Turbo (ФАТ-Т)

Фрезы алмазные торцевые с гофрированной рабочей поверхностью (тип Турбо) для повышения производительности и качества обработки поверхности обрабатываемого материала. Предназначены для обработки гранита и других твердых материалов. Выпускаются в 3-х исполнениях с различным применением размеров алмазного зерна, влияющего на шероховатость обрабатываемой поверхности.



Диаметр, мм	Посадочное отверстие, мм	Высота алмазного слоя, мм	Исполнение	Артикул для заказа
100	M14	5	00	000190
100	M14	5	0	000191
100	M14	5	2	000192

Шлифовальный инструмент для мозаично-шлифовальных машин



Фреза алмазная торцевая (ФАТ СМ-95)

Разновидность фрез алмазных торцевых специального назначения, предназначенных для комплектации мозаично-шлифовальных машин типа СО. Используются для шлифовки бетонных и мозаичных полов с применением охлаждающей жидкости. Применимы комплектом из шести фрез, крепление происходит за счет специальной конструкции фрезы, адаптированной к машинам типа СО. Выпускаются в 2-х исполнениях, дающих различную чистоту обработки.

Диаметр, мм	Количество сегментов	Высота алмазного слоя, мм	Исполнение/зернистость	Артикул для заказа
95	9	5	0 (640/430)	110516
95	9	5	2 (430/315)	110517

Фреза алмазная торцевая (ФАТ СМ-95 Профи)

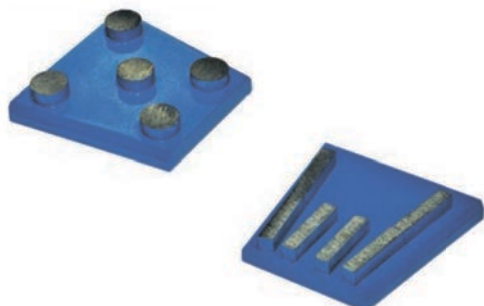
Фрезы сегментные для шлифования бетона на мозаично-шлифовальных машинах типа СО. Быстрый съем. Уникальное сочетание «Цена-Ресурс». Идеальны для снятия «молочка» и ослабленных слоев бетона. «Антиударная» конструкция расположения сегментов.



Диаметр, мм	Количество сегментов	Высота алмазного слоя, мм	Исполнение/зернистость	Артикул для заказа
95	3	6,5	0 (630/315)	110521
95	3	6,5	00 (1650/1250)	110519
95	5	8	000 (Кластерная система)	110518

Фреза алмазная тип Франкфурт

Фреза алмазная тип Франкфурт для шлифования бетона на мозаично-шлифовальных машинах типа GM и DIAM MH-600. Агрессивный быстрый съем бетонов высоких марок, в сочетании с гладкой картиной шлифования. Идеальна для снятия упрочненных слоев бетонов и цементно-полимерных клеев. Пространство между сегментами не забивается шламом, цилиндрическая форма сегмента хорошо держит удар.



Исполнение/зернистость	Количество сегментов	Артикул для заказа
00(1600/1250)	6	110523
0(630/315)	6	110522
000 (Кластерная система)	5	110524

Алмазные гибкие шлифовальные круги (АГШК)

Круги шлифовально-полировальные (гибкие на липучке) для шлифовки и полировки природного камня ручным электроинструментом. Основное направление их использования – это шлифовка и полировка поверхностей, труднодоступных для других инструментов (например, углы при восстановлении полов) или не поддающихся обработке другим инструментом (например, торцы профилей, скульптура, памятники и т.п.)

DIAM Wet-Premium (для работы с водяным охлаждением)



Диаметр	Серия	Цвет	Зерно меш	Артикул для заказа
100/15	Premium	Серый	30	000166
100/15	Premium	Зеленый	50	000132
100/15	Premium	Черный	100	000133
100/15	Premium	Красный	200	000134
100/15	Premium	Желтый	400	000135
100/15	Premium	Белый	800	000136
100/15	Premium	Синий	1500	000137
100/15	Premium	Оранжевый	3000	000138
100/15	Premium	Коричневый	BUFF	000139

DIAM Wet-Standard (для работы с водяным охлаждением)



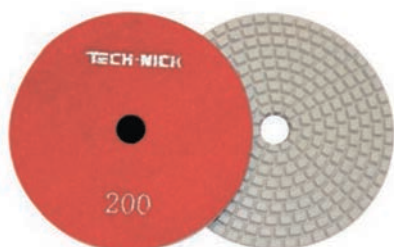
Диаметр	Серия	Цвет	Зерно меш	Артикул для заказа
100/15	Standard	Серый	30	000167
100/15	Standard	Зеленый	50	000140
100/15	Standard	Черный	100	000141
100/15	Standard	Красный	200	000142
100/15	Standard	Желтый	400	000143
100/15	Standard	Белый	800	000144
100/15	Standard	Синий	1500	000145
100/15	Standard	Оранжевый	3000	000146
100/15	Standard	Коричневый	BUFF	000147

DIAM Dry-Premium (для работы без водяного охлаждения)



Диаметр	Серия	Цвет	Зерно меш	Артикул для заказа
100/15	Premium	Зеленый	50	180410
100/15	Premium	Черный	100	180411
100/15	Premium	Красный	200	180412
100/15	Premium	Желтый	400	180413
100/15	Premium	Белый	800	180414
100/15	Premium	Синий	1500	180415
100/15	Premium	Оранжевый	3000	180416
100/15	Premium	Коричневый	BUFF	180409

TECH-NIK White-Universal (для работы как с водяным охлаждением, так и без него)



Диаметр	Серия	Цвет	Зерно меш	Артикул для заказа
100/15	Universal	Зеленый	50	180419
100/15	Universal	Черный	100	180420
100/15	Universal	Красный	200	180421
100/15	Universal	Желтый	400	180422
100/15	Universal	Белый	800	180423
100/15	Universal	Синий	1500	180424
100/15	Universal	Оранжевый	3000	180425
100/15	Universal	Коричневый	BUFF	180426

Таблица абразивности материалов

Низкоабразивные, твёрдые материалы			Среднеабразивные материалы			Высокоабразивные, мягкие материалы		
5	Агат, яшма, оникс, кварц, халцедон, стекло кварцевое		40	Особо тяжелый бетон, высокоармированный бетон		80	Кирпич силикатный, шлакобетон, штукатурка, бесшовный бетонный пол	
10	Глазурованная керамическая плитка, стекло техническое, сапфир		45	Гидротехнический бетон, тяжелый мелкозернистый бетон, тротуарные плиты из промывного бетона		85	Песчаник абразивный, асфальтобетон	
15	Мрамор мягкий низкоабразивный, известняк неабразивный		50	Армированный бетон, огнеупоры твердые, динас, керамические трубы		90	Асфальт, туф, ракушечник	
20	Мрамор твердый кристаллический, доломит, травертин, известняк абразивный		55	Бордюрный бетон, тротуарные плиты, кирпич полнотелый твердый		95	Свежеуложенный бетон	
25	Твердая керамика, керамический гранит		60	Неармированный бетон, бетонные трубы, шифер		100	Свежеуложенный асфальт	
30	Граниты твердые и средние, кварцы, высокопрочный клинкерный кирпич, бакор литой		65	Песчаник твердый, кирпич пустотелый облицовочный				
35	Граниты мягкие, габбро, лабрадорит, андезит, базальт, порфир, сланец, гнейс		70	Черепица бетонная, поротон, кирпичная кладка, пенобетон, ячеистый бетон				
			75	Огнеупоры прессованные абразивные, шамотный кирпич, динас, черепица керамическая				

Для оценки работоспособности алмазного инструмента применяют два основных параметра — ресурс и производительность. Ресурс (P). Этот показатель характеризует количество работы, выполняемой инструментом до полного его износа. Определяется произведением общей длины (L_{общ}) на среднюю глубину резания (t_{ср}):

$$P = \frac{L_{общ} (м) * t_{ср} (см)}{100}, [M^2].$$

Производительность. Это расчетный показатель, характеризующий количество выполненной работы за определенный период времени. Определяется отношением ресурса инструмента (P) к чистому времени резания (t):

$$\Pi = 10000 * \frac{P(м^2)}{t(мин)} ; [см^2/мин].$$

Ресурс работы алмазного инструмента и его производительность находятся в обратно-пропорциональной зависимости. Поэтому инструмент, имеющий высокие показатели производительности, чаще всего обладает невысоким ресурсом работы, и наоборот, инструмент с высоким ресурсом работы имеет сравнительно низкую производительность.