



# Оборудование BlackSmith –

старт успешного бизнеса проще, чем кажется.



11 лет слаженной работы.

Более 200 наименований продукции. Свыше 10 стран для экспорта.

Инструменты, станки и приспособления  
для художественнойковки и обработки металла –  
это результат работы опытных конструкторов.

Собственные технологии, качество и простота эксплуатации.  
Цена, которая заслуживает внимания.

## BendMax-200

Трубогиб, профилегиб



Полоса 40x10 мм  
Пруток Ø16 мм  
Квадрат 16x16 мм  
Труба проф. 40x40x2 мм

## BendMax-300

Трубогиб, профилегиб



Полоса 40x10 мм  
Пруток Ø20 мм  
Квадрат 20x20 мм  
Труба проф. 40x40x2,5 мм  
Труба круглая Ø42,3 мм

### Технические характеристики:

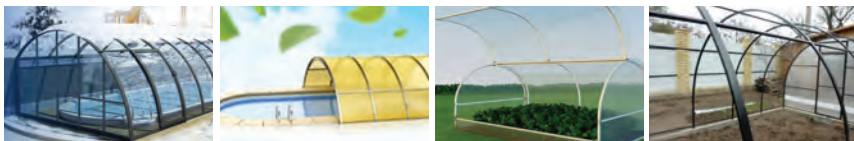
- универсальные ролики для работы с трубами от 15x15x1,5 до 40x40x2 мм
- изменяемое расстояние между нижними роликами – 2 положения

### Технические характеристики:

- универсальные ролики для работы с трубами от 15x15x1,5 до 40x40x2,5 мм, оправки для круглых труб приобретаются отдельно
- изменяемое расстояние между нижними роликами – 3 положения

1. Долгий срок эксплуатации – порошковая окраска всех корпусных деталей. Защита от ржавчины и коррозии – все рабочие детали оцинкованы.
2. Высокое качество роликов – инструментальная сталь с закалкой, твёрдость свыше 42-48 HRC.
3. Не требуют смазки весь срок службы – закрытые подшипники защищают от попадания пыли и стружки.
4. Специальная насечка прижимного ролика – исключено проскальзывание трубы при гибке.
5. Оригинальная конструкция универсальных опорных роликов (наш патент) – боковые кольца имеют быструю регулировку ширины рабочей зоны и надёжную защиту от смещения.

### Примеры работ:



Сделано  
в России



# ТРУБОГИБЫ



## MTB10-40

Трубогиб ручной роликовый, профилегиб

Сделано  
в России

Надежный и простой в эксплуатации трубогиб. Доступно 5 положений установки опорных роликов для регулировки радиусагиба! Заготовка не проскальзывает во время гибки благодаря насечке на ролике.

Примеры работ:



Полоса  
40x10 мм



Пруток  
Ø20 мм



Квадрат  
16x16 мм



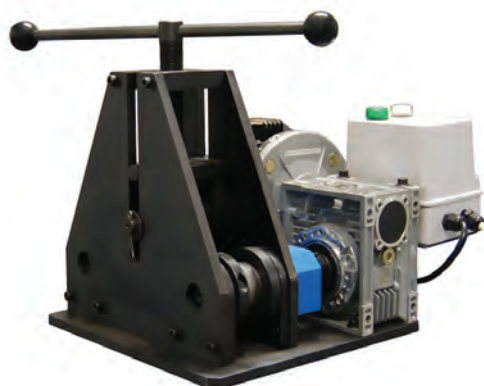
Труба проф.  
40x40x2 мм



## ЕТВ31-40 (380В / 220В)

Трубогиб электрический роликовый, профилегиб

Автоматизированный трубогиб, оснащен мотором, поэтому нет необходимости крутить ручку. А усиленная конструкция рамы и верхняя пластина повышенной прочности увеличивают срок его службы. Для работы с другими материалами и размерами можно приобрести дополнительные оправки.



Швеллер  
50x25x2 мм



Полоса  
50x6 мм



Полоса  
на ребре  
25x4 мм



Пруток  
Ø20 мм



Квадрат  
20x20 мм



Труба  
проф.  
50x50x1 мм



Труба  
круглая  
Ø48x2 мм

### Технические характеристики:

- питание – 380/220 В
- мощность – 0,55/0,75 кВт
- скорость вращения валов – 18 об/мин

Примеры работ:





# ТРУБОГИБЫ

## ЕТВ51-40HV

Трубогиб электрический роликовый, профилегиб

Имеет простую систему управления: две педали и кнопку аварийной остановки. Гибочный блок работает в горизонтальном и вертикальном положении. Универсальные оправки подходят для гибки профильной трубы до 40 мм.

### Технические характеристики:

- питание – 380 В
- мощность – 0,75 кВт
- диаметр валов – 30 мм
- скорость вращения – 9 об/мин

### Примеры работ:



## TG3

Трубогиб электрический

Станок работает по заданному радиусу, оснащен электронным счётчиком углагиба, который обеспечивает 100% повторяемость деталей. Достаточно выбрать оправку из 5 наборов и настроить угол поворота колодки.

### Технические характеристики:

- питание – 380 В
- мощность – 3,0 кВт

### Примеры работ:



# ИНСТРУМЕНТ ручной для гибки металла



## MB21-30

Универсальный ручной инструмент

Гибка углов, завитков и колец. Имеет прочную литую конструкцию и широкий выбор оправок. Подходит для старта собственного бизнеса или хобби.

### Важно:

обрабатывает заготовки из различных металлов и сплавов, в т.ч. цветных



### Гибка завитков

квадрат - max 10x10 мм  
полоса - max 40x6 мм  
пруток - max Ø10 мм



### Гибка углов

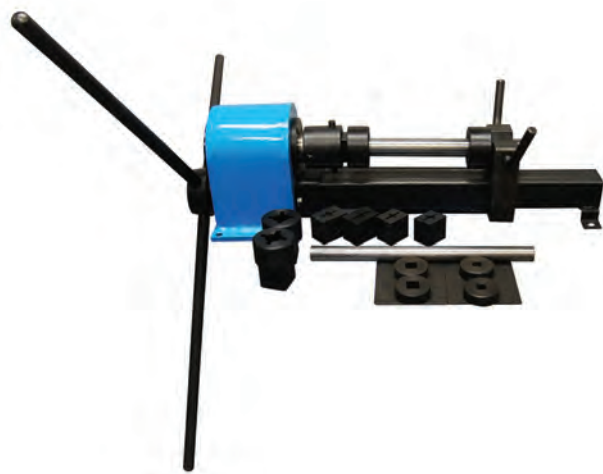
квадрат - max 12x12 мм  
пруток - max Ø12 мм  
полоса - max 40x6 мм



### Гибка колец

квадрат - max 10x10 мм  
пруток - max Ø10 мм  
полоса - max 30x4 мм

### Примеры работ:



## M04B-KR

Инструмент ручной гибочный для изготовления «корзинок» и скручивания

Инструмент для производства «корзинок», скручивания квадрата и полосы. Оснащен редуктором, что позволяет работать, прилагая минимальные усилия. Легко скручивает заготовки 500 мм с односторонним выпуском.

### В комплекте:

- два набора оправок для изготовления «корзинок» из квадрата 6x6 мм и 8x8 мм
- два кондуктора для сборки деталей в «корзинку»
- оправки для продольного скручивания квадрата



### «Корзинка»

квадрат - max 8x8 мм  
пруток - max Ø8 мм



### «Скручивание»

квадрат - max 16x16 мм  
полоса - max 30x4 мм

### Примеры работ:





# ИНСТРУМЕНТ ручной для гибки металла

## M3-V1

Инструмент гибки завитков (большой)

Отличное решение для небольших кузнечных мастерских. Создавайте завитки разных форм и размеров, максимальный размер завитка – 235 мм.

### В комплекте:

- большая площадка и 1 оправка с тремя съемными звеньями
- 1 эксцентрик

### Примеры работ:



Сделано  
в России



**Гибка завитков**  
квадрат - max 12x12 мм  
полоса - max 40x4 мм  
пруток - max Ø12 мм

## M3-V9

Набор. Ручной инструмент (9 шт.)

Комплект инструментов с широким ассортиментом оправок различных форм и размеров, максимальный диаметр завитка – 180 мм.

### В комплекте:

- большая площадка и комплект из 7 оправок для завитков из квадрата, полосы и прутка
- один быстросъемный эксцентрик
- средняя площадка и дополнительное удлиняющее звено
- маленькая площадка и дополнительное удлиняющее звено

### Примеры работ:



Сделано  
в России



**Гибка завитков**  
квадрат - max 12x12 мм  
полоса - max 40x4 мм  
пруток - max Ø12 мм



# ИНСТРУМЕНТ ручной для гибки металла



## M3-TR

Инструмент для продольного скручивания

Позволяет изготовить важный элемент декора – «торсировку». На раз-два скручивает деталь на участке 900 мм с любыми выпусками. Возможно использование двух-трех полос или прутка одновременно (для заготовки с небольшим сечением).

### В комплекте:

- два комплекта оправок по четыре штуки для продольного скручивания квадрата и полосы
- два шестигранных ключа

### Примеры работ:



### «Скручивание»

квадрат - max 14x14 мм  
полоса - max 30x4 мм



## M3-G

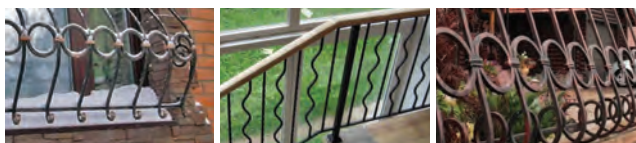
Инструмент ручной гибочный подходит для установки заклёпок

Важный инструмент в кузнечной мастерской. Производит углы, дуги и кольца разнообразного радиуса и диаметра из различных видов профиля. Работает как в вертикальном, так и в горизонтальном положении.

### В комплекте:

- два больших дополнительных ролика для гибки
- два ограничительных кольца для больших роликов
- один приводной ролик с насечками
- шестигранный ключ

### Примеры работ:



### Гибка дуги

квадрат - max 12x12 мм  
пруток - max Ø12 мм  
полоса - max 40x5 мм



### Гибка колец

квадрат - max 10x10 мм  
пруток - max Ø10 мм  
полоса - max 40x4 мм



### Гибка углов

квадрат - max 12x12 мм  
пруток - max Ø12 мм  
полоса - max 40x5 мм



# ИНСТРУМЕНТ ручной для гибки металла

## M05-GX

Инструмент для гибки «хомутов»

Инструмент предназначен для изготовления «хомутов». Одним движением вы получаете готовое изделие. Может работать в паре с M06-LX.

Примеры работ:



Сделано  
в России



**Гибка хомутов**  
полоса - max 30x4 мм

## M06-LX

Инструмент для проката полосы «хомутов»

Прокатав обычную полосу через фигурные ролики, вы получаете заготовки для «хомутов». Использование хомутов в готовом изделии значительно повышает его художественную ценность и стоимость.

Примеры работ:



**Прокат полосы**  
полоса - max 20x2 мм

## MB31-6x50

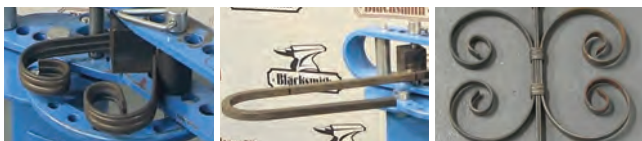
Инструмент ручной гибочный универсальный

Возможности данного инструмента ограничиваются только вашей фантазией. Позволяет гнуть металл на любой угол и в разных плоскостях. Угол гниа – от 0° до 200°. Работает с разными формами заготовок: квадрат, полоса, пруток. Никаких ограничений.

**В комплекте:**

- набор оправок
- специальная оправка для гибки завитков художественнойковки из полосы

Примеры работ:



**Гибка завитков**  
полоса - max 25x4 мм

**Гибка углов**  
квадрат - max 14x14 мм  
пруток - max Ø14 мм  
полоса - max 50x6 мм

**Гибка по радиусу**  
квадрат - max 14x14 мм  
пруток - max Ø14 мм  
полоса - max 50x6 мм

# ИНСТРУМЕНТ для резки металла



## TN2-50

Приспособление для обрезки седловин на торцах труб

Предназначен для обрезки седловин и выемок на торцах круглых или квадратных труб. Данная операция обеспечивает хорошее прилегание труб под нужным углом и последующую качественную сварку труб.

### Технические характеристики:

- отверстия для крепления на столе или верстаке
- регулировка угла выреза седловины (сопряжения, выемки)
- регулировка глубины выреза седловины
- простой и удобный зажим трубы

### Примеры работ:



Максимальный размер  
обрабатываемой круглой трубы:

Ø 50,8 мм (2")



## TN4-75

Приспособление для обрезки седловин на торцах труб

Высокая точность вырезания седловины, любой размер и угол. Позволяет получить отверстие по центру трубы или сместить его к краю.

### Технические характеристики:

- отверстия для крепления на столе, верстаке, станке
- регулировка угла выреза седловины и ее глубины
- коронки в комплект поставки не входят

### Примеры работ:



Максимальный размер  
обрабатываемой круглой трубы:

Ø 76,2 мм (3")





# СТАНКИ для художественной обработки металла

## UNV3-02

Универсальный станок для художественной ковки (380 В)

Этот станок – ваш полноценный бизнес. Выполняет все основные кузнечные операции. ЧПУ позволяет добиться 100% повторяемости элементов. Можно составлять технологические карты, которые позволяют быстро вернуться к изготовлению того или иного элемента. Доступна модификация 220 В.

Привод не требует обслуживания. Станок поставляется с блоком ножных педалей с защитой от случайного нажатия.



### Технические характеристики:

- скорость вращения оправок - 16 об/мин
- мощность мотора - 2,2 кВт
- питание - 380 В

### Примеры работ:



#### Гибка завитков

квадрат - max 16x16 мм  
полоса - max 30x10 мм  
пруток - max Ø16 мм  
труба квадр. - max 20x20x1,5 мм



#### Гибка колец

пруток - max Ø14 мм  
квадрат - max 14x14 мм  
полоса - max 20x6 мм



#### Скручивание

квадрат - max 16x16 мм  
полоса - max 30x10 мм



#### Окончание «лапка»

квадрат - max 14x14 мм



#### «Корзинка»

квадрат - max 8x8 мм  
пруток - max Ø8 мм



#### Накатка трубы

квадратная труба - max 20x20 мм



#### Гибка дуги

полоса верт. - max 40x6 мм  
полоса - max 30x10 мм  
квадрат - max 20x20 мм

## UNV3-R

Оснастка для изготовления колец

Дополнительный набор оправок UNV3-R для изготовления колец. Способ изготовления — навивка длинной заготовки вокруг барабана в виде пружины.

### Технические характеристики:

- внутренний диаметр колец (мм): 70, 90, 114, 127.
- длина навивки: 220 мм.

### Примеры работ:



#### Гибка колец

круг - max Ø14 мм  
квадрат - max 14x14 мм

# СТАНКИ

## для художественной обработки металла



### Скручивание

квадрат - max 14x14 мм  
полоса - max 30x10 мм



### «Корзинка»

квадрат - max 8x8 мм  
полоса - max Ø8 мм



### Гибка завитков

квадрат - max 16x16 мм  
полоса - max 30x10 мм  
пруток - max Ø16 мм  
труба проф. - max 20x20x1,5 мм

## V2-16

Станок для гибки завитков, «корзинок» и продольного скручивания

Для больших серийных производств. ЧПУ позволяет добиться 100% повторяемости элементов.

### Технические характеристики:

- управление осуществляется ножными педалями или кнопками на панели управления
- программируемое цифровое и ручное управление
- для интенсивного промышленного использования
- привод не требует обслуживания
- мощность – 1,5 кВт
- питание – 380 В

### Примеры работ:



### Гибка

полоса - max 30x10 мм  
квадрат - max 16x16 мм  
пруток - max Ø16 мм



### Гибка дуги

полоса - max 30x10 мм  
квадрат - max 16x16 мм  
пруток - max Ø16 мм

## GP1-16

Гидравлический пресс

Идеален для интенсивного промышленного использования. Плавная регулировка усилия от 1 до 20 тонн и 2 режима управления – «одиночный цикл» и «серия». Управление станком происходит при помощи педалей, руки при этом остаются свободными.

### Технические характеристики:

- мощность мотора 3 кВт
- питание 380 В

### В комплекте:

- три штампа для прессования в форме «балясин» и объемных элементов

### Примеры работ:





# ИНСТРУМЕНТ для нагрева металла

## GOR-1

Горн с горелкой (пропан, воздух)

Самый дешёвый и лёгкий способ нагрева материала. За несколько минут разогревает заготовку до ковочной температуры.

### Технические характеристики:

необходима принудительная подача воздуха  
(компрессор с ресивером не менее 100 литров)

Примеры работ:



### Нагрев

любого металла с максимальным сечением до 25 мм

## HD-25KW

Нагреватель индукционный

Мгновенно нагревает заготовку до ковочной температуры. Благодаря 2-м таймерам с плавной настройкой можно оперативно регулировать мощность нагрева и поддерживать температуру.

### Технические характеристики:

- мощность – 25 кВт
- питание – 380 В
- частота – 30-100 кГц
- ток – 200-1000 А

### В комплекте:

- четыре сменных контура индуктивности, под заготовки различного сечения

Примеры работ:



### Нагрев

любого металла с максимальным сечением до 20 мм

# ИНСТРУМЕНТ для нагрева металла



## VT1-2, 2.5, 3, 4

Вентилятор для кузнечного горна

Улитку с прочным литым корпусом можно использовать в стационарном или переносном нагревателе открытого типа. Имеет медную обмотку мотора и встроенную термозащиту, что гарантирует долгий срок службы.

### Технические характеристики:

макс. производительность – 240/420/510/720 м3/ч

Примеры работ:



2"-4"

# СТРУБЦИНА-ТИСКИ



## WA1-60, WA1-100

Струбцина-тиски 90°

Этот инструмент – ваш незаменимый помощник. Выдерживает точный угол – 90° при сварке, склейке и иных работах. Скрепите раму в четырёх углах, и вы получите ровный квадрат. Винт покрыт медью для избежания прилипания к нему окалины. Позволяет стыковать материалы разного сечения.

### Технические характеристики:

- размер губок – 35x60/60x90 мм
- открытие губок – 60/100 мм

Примеры работ:





