

BELMASH

ДЕРЕВООБРАБАТЫВАЮЩЕЕ ОБОРУДОВАНИЕ
ЭЛЕКТРОИНСТРУМЕНТ РАСХОДНЫЕ МАТЕРИАЛЫ
ОСНАСТКА КОМПЛЕКТУЮЩИЕ

КАТАЛОГ 2017-2018

ОГЛАВЛЕНИЕ

СТАНКИ ДЕРЕВООБРАБАТЫВАЮЩИЕ

- Многофункциональные 5
- Циркулярные 11
- Рейсмусовые 12
- Фуговальные 14
- Основания фрезерных станков 17
- Установки вытяжные 18

ДОПОЛНИТЕЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

- Устройства прижимные 20
- Приставки 21
- Линейки 24
- Подставки, столешницы 25
- Принадлежности для оснований фрезерных станков 26
- Кожухи, ограждения, вставки 27

ЭЛЕКТРОИНСТРУМЕНТ

- Угловые шлифовальные машины 29
- Циркулярные пилы 29
- Лобзики 30
- Ленточные шлифовальные машины 30
- Рубанки 30
- Дрели, перфораторы 31
- Фен 31
- Аккумуляторные дрели-шуруповерты 32

НАСОСЫ ВИБРАЦИОННЫЕ

РАСХОДНЫЕ МАТЕРИАЛЫ, ОСНАСТКА

- Диски пильные 36
- Фрезы дисковые 37
- Ремни 38
- Ножи строгальные 39
- Валы 39

О КОМПАНИИ

БЕЛМАШ — молодая компания, основное направление деятельности — разработка, изготовление и продажа деревообрабатывающих станков, дополнительного оборудования, аксессуаров и расходных материалов к ним.

Компания представляет собой распределенный холдинг по всей России, с производством в Республике Беларусь («Завод Белмаш», г. Могилёв) и обособленными подразделениями в Екатеринбурге, Самаре, Новосибирске, Красноярске и Брянске с возможностью прямых продаж.

«Завод Белмаш» — это не просто сборочная линия, а машиностроительное предприятие полного цикла, оснащенное современным оборудованием, высокоавтоматизированное. На входе металлопрокат и пластиковое сырье, а на выходе готовая продукция. Наличие собственного конструкторского бюро, инновационные разработки, патенты позволяют предлагать рынку изделия не имеющие прямых аналогов.

Компания БЕЛМАШ является активным участником международных и региональных выставок и ярмарок. Для нас особенно важно и интересно показать продукцию в действии, таким образом, чтобы любой посетитель смог оценить её возможности в реальной работе, познакомиться со всеми достоинствами, в числе которых — универсальность и высокое качество обработки.

2017 год — особенный для компании. Горизонты расширяются. Ассортимент изменился не только по количеству моделей в привычных компании направлениях продаж. Появилась линейка электроинструмента BELMASH, профессиональные фуговальные и рейсмусовые станки, фрезерные столы и принадлежности к ним.

BELMASH — новые перспективы.



СТАНКИ ДЕРЕВООБРАБАТЫВАЮЩИЕ

Многофункциональные 5
 Циркулярные 11
 Рейсмусовые 12
 Фуговальные 14
 Основания фрезерных станков 17
 Установки вытяжные 18

BELMASH SDMR-2500

Станок деревообрабатывающий многофункциональный
Арт. S041A

Станок BELMASH SDMR-2500 рассчитан на выполнение четырех основных функций: рейсмусование, строгание, распиловку и фрезерование дисковыми фрезами. Оснащен однофазным асинхронным двигателем с защитой от перегрузки, трехножевым стальным строгальным валом, выключателем с крышкой-фиксатором на поворотном кронштейне, съемными строгальными столами. Станок имеет комбинированную линейку. С помощью кареток, перемещающихся вдоль направляющих, можно настроить необходимое положение параллельной направляющей (для строгания и пиления) и поворотного кронштейна (для распиловки под углом). Подача заготовки при рейсмусовании осуществляется автоматически с помощью подпружиненных роликов. Для подключения внешних вытяжных устройств есть три патрубка (Ø28, 38, 63 мм). В основании предусмотрены отверстия для крепления станка к подставкам или верстаку.



КОМПЛЕКТАЦИЯ

Станок деревообрабатывающий, линейка комбинированная, ограждение пильного диска с расклинивающим ножом, кронштейн ограждения ножевого вала, ограждение ножевого вала, кожух стружковыброса, вкладыш для фрезерования, крепеж, ключи, толкатель, руководство по эксплуатации, упаковка.

ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ОПЦИИ

Устройство прижимное УП-07, подставки П-1, П-2, ПК-1, ПК-2, прижим боковой SC-01.

ХАРАКТЕРИСТИКИ	
Максимальная ширина строгания/рейсмусования, мм	270/260
Диапазон глубины строгания за один проход, мм	0÷3
Диапазон глубины пропила, мм	0÷117
Максимальная/минимальная высота заготовки при рейсмусовании, мм	120/10
Диапазон углов распиловки с помощью поворотного кронштейна, град.	-45÷45
Диапазон углов строгания/распиловки с помощью параллельной направляющей, град.	0÷45
Размер пильного стола (Д×Ш), мм	872×528
Размер столов при строгании (Д×Ш), мм	912×284
Размер рейсмусного рабочего стола (Д×Ш), мм	140×260
Номинальная частота вращения ножевого вала/пильного диска и дисковой фрезы на холостом ходу, мин ⁻¹	7700/2850
Скорость подачи при рейсмусовании, м/мин.	6
Номинальная потребляемая мощность, Вт	2500
Характеристики сети, В/Гц	230/50
Размер/количество строгальных ножей, мм/шт.	270×2×20/3
Номинальный диаметр пильного диска/дисковой фрезы, мм	315/125
Масса станка с приспособлениями (нетто/брутто), кг	87/90
Габаритный размер (Д×Ш×В), мм	1030×680×570
Размер упаковки (Д×Ш×В), мм	1000×645×450

BELMASH SDM-2500PRO

Станок деревообрабатывающий многофункциональный
Арт. S028A

SDM-2500PRO – станок с премиальной комплектацией. Прижимное и фрезерное устройства, боковой прижим, трехножевой вал, подставка и запасной комплект из трех ножей. Рассчитан на выполнение четырех основных функций: рейсмусование, строгание, распиловка и фрезерование дисковыми фрезами. Оснащен однофазным асинхронным двигателем с защитой от перегрузки, трехножевым стальным строгальным валом, выключателем с крышкой-фиксатором на поворотном кронштейне. Станок имеет комбинированную линейку. С помощью кареток, перемещающихся вдоль направляющих, можно настроить необходимое положение параллельной направляющей (для строгания и пиления) и поворотного кронштейна (для распиловки под углом). Имеется три патрубка для подключения вытяжных устройств (Ø28, 38, 63 мм).

**КОМПЛЕКТАЦИЯ**

Станок деревообрабатывающий, линейка комбинированная, ограждение пильного диска с расклинивающим ножом, ограждение ножевого вала, патрон сверлильный, держатель, устройство прижимное УП-2500, устройство фрезерное MD-01, прижим боковой SC-01, подставка П-2, комплект ножей запасной, вкладыш для фрезерования, кожух стружковывброса, толкатель, крепеж, ключи, СИЗ, руководство по эксплуатации, упаковка.

ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ОПЦИИ

Приставка рейсмусовая TD-2500.

ХАРАКТЕРИСТИКИ	
Максимальная ширина строгания, мм	270
Диапазон глубины строгания за один проход, мм	0÷3
Диапазон глубины пропила, мм	0÷117
Диапазон углов распиловки и строгания с помощью линейки, град.	0÷45
Диапазон углов распиловки поперек волокон с помощью поворотного кронштейна, град.	-45÷45
Размер пильного стола (Д×Ш), мм	872×532
Размер столов при строгании (Д×Ш), мм	900×287
Размер стола фрезерного устройства (Д×Ш), мм	340×190
Номинальная частота вращения ножевого вала и концевой фрезы/пильного диска и дисковой фрезы на холостом ходу, мин ⁻¹	7700/2850
Номинальная потребляемая мощность, Вт	2500
Характеристики сети, В/Гц	230/50
Размер/количество строгальных ножей, мм/шт.	270×2×20/3
Номинальный диаметр пильного диска/дисковой фрезы, мм	315/125
Масса станка с приспособлениями (нетто/брутто), кг	87,8/91,6
Габаритный размер без дополнительных приспособлений, (Д×Ш×В), мм	1030×680×512
Размер упаковки (Д×Ш×В), мм	930×595×390

BELMASH SDM-2000M, BELMASH SDM-2200M, BELMASH SDM-2500M

Станки деревообрабатывающие многофункциональные
Арт. S014A, S015A, S016A

SDM – флагманская линейка. Даже в базовой комплектации с помощью этих моделей можно проводить распиловку под разными углами, строгание (фугование), сверление, фрезерование дисковыми и концевыми фрезами. Станки имеют уникальную конструкцию рабочего стола. Она состоит из трёх основных частей: пильного стола, загрузочного и приёмного строгальных столов. При распиловке строгальные столы закрыты, образуется единая рабочая площадка. Положение пильного диска настраивается с помощью ручки регулирования глубины пропила и фиксируется гайкой-барашком. Станок имеет комбинированную линейку. С помощью кареток, перемещающихся вдоль направляющих, можно настроить необходимое положение параллельного упора (для строгания и пиления) и поворотного кронштейна (для распиловки под углом). Выключатель расположен на поворотном кронштейне. Имеется три патрубка для подключения вытяжных устройств (Ø28, 38, 63 мм).

**КОМПЛЕКТАЦИЯ**

Станок деревообрабатывающий, линейка комбинированная, ограждение пильного диска с расклинивающим ножом, ограждение ножевого вала, патрон сверлильный, держатель, вкладыш для фрезерования, крепеж, ключи, толкатель, руководство по эксплуатации, упаковка.

ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ОПЦИИ

Устройства прижимные УП-2000, УП-2200, УП-2500, приставки рейсмусовые TD-2000, TD-2200, TD-2500, устройство фрезерное MD-01, прижим боковой SC-01, подставки П-1, П-2, ПК-1, ПК-2, столешница СТ, вал SDM 270/3.

ХАРАКТЕРИСТИКИ	SDM-2000M	SDM-2200M	SDM-2500M
Максимальная ширина строгания, мм	230	250	270
Диапазон глубины строгания за один проход, мм	0÷3	0÷3	0÷3
Диапазон глубины пропила, мм	0÷85	0÷100	0÷117
Диапазон углов распиловки и строгания с помощью линейки, град.	0÷45	0÷45	0÷45
Диапазон углов распиловки поперек волокон с помощью поворотного кронштейна, град.	-45÷45	-45÷45	-45÷45
Размер пильного стола (Д×Ш), мм	732×456	802×492	872×532
Размер столов при строгании (Д×Ш), мм	760×247	830×267	900×287
Размер стола для фрезерования/сверления (Д×Ш), мм	470×190	470×190	470×190
Номинальная частота вращения ножевого вала и концевой фрезы/пильного диска и дисковой фрезы на холостом ходу, мин ⁻¹	7700/2850	7700/2850	7700/2850
Номинальная потребляемая мощность, Вт	2000	2200	2500
Характеристики сети, В/Гц	230/50	230/50	230/50
Размер/количество строгальных ножей, мм/шт.	230×2×20/2	250×2×20/2	270×2×20/2
Номинальный диаметр пильного диска/дисковой фрезы, мм	250/125	280/125	315/125
Масса станка с приспособлениями (нетто/брутто), кг	59,5/62,5	64/67	68,4/71,4
Габаритный размер (Д×Ш×В), мм	888×625×445	960×660×460	1030×680×512

БЕЛМАШ УНИВЕРСАЛ-2000, БЕЛМАШ МОГИЛЁВ 2.4

Станки деревообрабатывающие многофункциональные
Арт. S001A, S005A

Особенность данных моделей – применение двух валов. Разная частота вращения вала для распиловки и строгания оптимальна для каждой из операций. Валы независимы, что гарантирует безопасную работу. Настройка происходит за счет перекидывания ремня с одного вала на другой. Необходимое усилие натяжения создается за счет веса двигателя и оттяжной пружины. Рабочая поверхность для распиловки и строгания общая. На рабочий стол крепится устройство для распиловки под углом и при необходимости устанавливается полнопрофильная линейка. Для точного положения линейки на рабочем столе предусмотрены шкалы. Станки имеют аналогичный функционал, отличаются размером рабочей поверхности, мощностью, шириной строгания. Подача заготовки ручная.

ВОЗМОЖНОСТИ: строгание по плоскости, строгание под углом (по ребрам), продольная и поперечная распиловка продольная распиловка по ребру под углом, поперечная распиловка под углом.

**КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ**

Станок деревообрабатывающий, линейка, ограждение пильного диска с расклинивающим ножом, ограждение ножевого вала, приспособление для распиловки под углом, диск пильный, крепеж, ключи, фиксатор, толкатель, руководство по эксплуатации, упаковка.

ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ОПЦИИ

Устройства прижимные УП-05, УП-06, прижим боковой SC-01, подставка П-1/П-2, ПК-1/ПК-2, столешница СТ.

ХАРАКТЕРИСТИКИ	УНИВЕРСАЛ-2000	МОГИЛЁВ 2.4
Максимальная ширина строгания, мм	200	270
Диапазон глубины строгания за один проход, мм	0÷3	0÷3
Глубина пропила, мм	97	97
Диапазон углов распиловки и строгания с помощью линейки, град.	0÷45	0÷45
Диапазон углов распиловки поперек волокон с помощью приспособлений, град.	-45÷45	-45÷45
Максимальный размер сечения заготовки при строгании с прижимным устройством, мм	200×60	270×60
Размер рабочей поверхности (Д×Ш), мм	700×474	913×533
Номинальная частота вращения ножевого вала/ пильного диска на холостом ходу, мин ⁻¹	6000/2850	7700/2850
Номинальная потребляемая мощность, Вт	2000	2400
Характеристики сети, В/Гц	230/50	230/50
Размер/количество строгальных ножей, мм/шт.	200×2×20/2	270×2×20/2
Номинальный диаметр пильного диска, мм	250	250
Масса станка с приспособлениями (нетто/брутто), кг	37,4/40	48/51,1
Габаритный размер (Д×Ш×В), (не более), мм	732×491×358	995×630×358
Размер упаковки (Д×Ш×В), мм	750×509×251	963×569×238

БЕЛМАШ СДМП-2200

Станок деревообрабатывающий многофункциональный
Арт. S004A

Станок с необычной перенастройкой между операциями строгания и распиловки. Он закреплён на жёсткой раме и имеет два стола, «сверху» и «снизу» – две независимые рабочие поверхности. Просто переверните станок на осях и зафиксируйте новом положении. При работе на одном столе, второй стол недоступен. Глубина пропила регулируется за счет положения пильного стола. Плавность хода обеспечивается газовой пружиной. Вместо пильного диска можно устанавливать дисковые фрезы (ширина до 10 мм). Для точного положения линейки на рабочем столе предусмотрены шкалы. В комплекте имеется кожух для отвода стружки (патрубок диаметром 63 миллиметра), который позволяет подключить вытяжное устройство.

ВОЗМОЖНОСТИ: строгание по плоскости, строгание под углом (по ребрам), продольная и поперечная распиловка, продольная распиловка по ребру под углом, поперечная распиловка под углом, отбор четверти, фрезерование дисковыми фрезами.

**КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ**

Станок деревообрабатывающий, линейка, ограждение пильного диска с расклинивающим ножом, приспособление для распиловки под углом, ограждение ножевого вала, кожухи, фиксатор, диск пильный, крепеж, ключи, толкатель, руководство по эксплуатации, упаковка.

ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ОПЦИИ

Устройство прижимное УП-04, прижим боковой SC-01, подставка П-1/П-2, ПК-1/ПК-2, столешница СТ.

ХАРАКТЕРИСТИКИ	
Максимальная ширина строгания, мм	230
Диапазон глубины строгания за один проход, мм	0÷3
Диапазон глубины пропила, мм	0÷88
Диапазон углов распиловки и строгания с помощью приспособлений, град.	0÷45
Диапазон углов распиловки поперек волокон с помощью приспособлений, град.	-45÷45
Максимальный размер сечения заготовки при строгании с прижимным устройством, мм	230×60
Размер пильного стола (Д×Ш), мм	715×466
Размер столов при строгании (Д×Ш), мм	700×245
Номинальная частота вращения ножевого вала/пильного диска и дисковой фрезы на холостом ходу, мин ⁻¹	6000/2850
Номинальная потребляемая мощность, Вт	2200
Характеристики сети, В/Гц	230/50
Размер/количество строгальных ножей, мм/шт.	230×2×20/2
Номинальный диаметр пильного диска/дисковой фрезы, мм	250/125
Масса станка с приспособлениями (нетто/брутто), кг	52,7/57
Габаритный размер (Д×Ш×В), не более, мм	801×497×510
Размер упаковки (Д×Ш×В), мм	819×515×335

БЕЛМАШ УНИВЕРСАЛ-2500Е

Станок деревообрабатывающий многофункциональный
Арт. S007A

Станок предназначен для обработки древесины (фанеры, древесно-стружечных плит и т.п.) пилением, фугованием, фрезерованием, сверлением с ручной подачей заготовки. Бюджетная модель с максимальным набором функций. Особенностью станка является устойчивый пуск двигателя при пониженном напряжении. Максимальная ширина строгания 270 мм. Высота пропила регулируется путем поднятия пильного стола на стойках. Вместо пильного диска можно устанавливать дисковые фрезы шириной до 10 мм.

ВОЗМОЖНОСТИ: строгание по плоскости, строгание под углом (по ребрам), продольная распиловка, продольная распиловка по ребру под углом, поперечная распиловка, поперечная распиловка под углом, выборка четверти, фрезерование дисковыми и концевыми фрезами, сверление.

**КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ**

Станок деревообрабатывающий, линейка, ограждение пильного диска с расклинивающим ножом, приспособление для распиловки под углом, ограждение ножевого вала, стол пильный, накладка, стойки, стол для фрезерования/сверления, кожухи, фиксатор, диск пильный, крепеж, толкатель, руководство по эксплуатации, упаковка.

ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ОПЦИИ

Устройство прижимное УП-06, прижим боковой SC-01, подставка П-1/П-2, ПК-1/ПК-2, столешница СТ.

ХАРАКТЕРИСТИКИ	
Максимальная ширина строгания за один проход, мм	270
Диапазон глубины строгания за один проход, мм	0÷3
Диапазон глубина пропила, мм	0÷88
Диапазон углов распиловки и строгания с помощью приспособлений, град	0÷45
Диапазон углов распиловки поперек волокон с помощью приспособлений, град	-45÷45
Максимальный размер сечения заготовки при строгании с прижимным устройством, мм	270×60
Размер пильного стола (Д×Ш), мм	646×556
Размер столов при строгании (Д×Ш), мм	955×286
Размер стола для фрезерования/сверления (Д×Ш), мм	340×190
Номинальная частота вращения вала на холостом ходу, мин ⁻¹	5200
Номинальная потребляемая мощность, Вт	2500
Характеристики сети, В/Гц	230/50
Номинальный диаметр пильного диска/дисковой фрезы, мм	250/125
Масса станка с приспособлениями (нетто/брутто), кг	50,8/54
Габаритный размер (Д×Ш×В), не более, мм	955×750×420
Размер упаковки (Д×Ш×В), мм	973×579×273

BELMASH CBS-2000, BELMASH CBS-2400

Станки циркулярные
Арт. S009A, S010A

BELMASH CBS – бытовые циркулярные станки. Предназначены для обработки древесины (цельной, клееной), древесностружечных, древесноволокнистых плит, фанеры пилением и фрезерованием (CBS-2400) с ручной подачей заготовки. Станки имеют ременный привод. Конструкция механизма наклона и подъема пильного диска позволяет плавно и точно выставить требуемый угол и высоту. При распиловке больших заготовок можно использовать удлинительные столы. Линейка универсальная, как для продольной, так и для поперечной распиловки под углом, снабжена подшипниками скольжения, что обеспечивает плавность и лёгкость хода.

ВОЗМОЖНОСТИ: продольная распиловка, продольная распиловка под углом, отбор четверти, поперечная распиловка, поперечная распиловка под углом, фрезерование дисковыми фрезами (CBS-2400).

**КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ**

Станок циркулярный, подставка станка на колесах, линейка универсальная, расклинивающий нож с ограждением, стол удлинительный, стойки, диск пильный, ключ, крепеж, руководство по эксплуатации, упаковка.

ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ОПЦИИ

Стол боковой BELMASH CBS ST-01.

ХАРАКТЕРИСТИКИ	BELMASH CBS-2000	BELMASH CBS-2400
Высота пропила (под углом 90 град.), мм	0÷88	0÷103
Высота пропила (под углом 45 град.), мм	0÷63	0÷70
Высота фрезерования (под углом 90 град.), мм	-	0÷25
Высота фрезерования (под углом 45 град.), мм	-	0÷15
Частота вращения инструмента на холостом ходу, об./мин.	2850	2850
Номинальная потребляемая мощность, Вт	2000	2400
Характеристики сети, В/Гц	230/50	230/50
Тип электродвигателя	асинхронный	асинхронный
Номинальный диаметр пильного диска/дисковой фрезы, мм	250/-	280/125
Размер рабочего стола (Д×Ш), мм	800×550	800×550
Размер удлинительного стола (Д×Ш), мм	600×400	600×400
Высота рабочего стола, мм	835	835
Масса нетто/брутто, кг	63/71	65/73
Габаритный размер (Д×Ш×В), с задним столом, мм	1505×580×978	1505×580×993
Размер упаковки (Д×Ш×В), мм	940×600×425	940×600×425

Рейсмусовые станки предназначены для обработки древесины с целью придания ей необходимых размеров и форм. На станках можно выполнять строгание поверхностей до определенной, заранее заданной толщины.

Приводом в станках BELMASH P1500, P1500M и является однофазный коллекторный двигатель с двойной изоляцией. Станки снабжены прерывателем питания, отключающим электродвигатель при перегрузке.

Подача обрабатываемой заготовки из древесины к вращающемуся ножевому валу осуществляется автоматически через ведущие подпружиненные обрезающие ролики.

Строгальные ножи — стальные, с двухсторонней заточкой.

BELMASH P1500

Станок рейсмусовый
Арт. S012A



КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

Станок рейсмусовый, рукоятка, крепеж, ключ, руководство по эксплуатации, упаковка.

BELMASH P1500M

Станок рейсмусовый
Арт. S013A



КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

Станок рейсмусовый, рукоятка, крепеж, кожух, ключ, универсальный адаптер, руководство по эксплуатации, упаковка.

ХАРАКТЕРИСТИКИ	BELMASH P1500	BELMASH P1500M
Ширина заготовки, мм	19÷330	19÷330
Высота заготовки, мм	13÷152	13÷152
Минимальная длина обрабатываемой заготовки, мм	355	355
Максимальная глубина резания, мм для доски шириной от 152 до 330 мм/ от 19 до 152 мм	0,8/2,8	0,8/2,4
Размер ножей, мм	333×1,5×12	333×1,5×12
Количество ножей, шт.	2	2
Размер рабочего стола (Д×Ш), мм	330×235	330×238
Материал рабочего стола	сталь	гранит
Скорость подачи, м/мин.	8	8
Частота вращения на холостом ходу, об./мин.	8500	8500
Тип электродвигателя	коллекторный	коллекторный
Номинальная потребляемая мощность, Вт	1500	1500
Характеристики питающей сети, В/Гц	230/50	230/50
Номинальный ток, А	7	7
Масса нетто/брутто, кг	33/35	34/37
Размер упаковки (Д×Ш×В), мм	630×410×480	650×380×470

Профессиональные станки BELMASH P380ARB и BELMASH P500RB предназначены для рейсмусования деревянных заготовок, с целью получения прямолинейной поверхности с точно заданным размером. Станки имеют две скорости автоматической подачи. Дополнительные столы модели P380ARB – роликовые, дополнительные столы модели P500RB – цельные, прецизионные, выполнены из чугуна литья, кроме того станок оборудован верхними прокатными роликами, для возврата заготовки. Со стороны подачи установлен ряд защитных упоров, предотвращающих отдачу заготовки. В комплекте поставляется специальное приспособление для облегчения установки и калибровки ножей. Возможна замена ножевого вала на вал Helical или Spiral.

BELMASH P380ARB

Станок рейсмусовый
Арт. S026A



КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

Станина, станок рейсмусовый, столы удлинительные, устройство для установки ножей, верхняя крышка, маховик, рукоятка маховика, крепеж, ключи, патрубок аспирации, устройство для перемещения, устройство для установки ножей руководство по эксплуатации, упаковка.

BELMASH P500RB

Станок рейсмусовый
Арт. S027A



КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

Станок рейсмусовый, столы удлинительные, устройство для установки ножей, маховик, рукоятка маховика, крепеж, ключи, патрубок аспирации, устройство для перемещения, устройство для установки ножей, руководство по эксплуатации, упаковка.

ХАРАКТЕРИСТИКИ	BELMASH P380ARB	BELMASH P500RB
Максимальная ширина/высота обработки, мм	381/152	508/203
Максимальная глубина резания за один проход, мм	5	5
Максимально допустимая глубина строгания за один проход по всей ширине, мм	3	3
Размер ножей, мм	384×24,5×3	508×24,5×3
Количество ножей, шт.	3	4
Размер рабочего стола, мм	381×508	508×652
Скорость подачи, м/мин.	5/9	5/6,3
Частота вращения на холостом ходу, об./мин.	5000	5000
Тип электродвигателя	асинхронный, S1	асинхронный, S1
Выходная мощность, Вт	2200	3700
Характеристики питающей сети, В/Гц	380/50	380/50
Масса нетто/брутто, кг	198/231	350/377
Габаритный размер (Д×Ш×В), мм	1220×710×1275	1412×930×1100

Профессиональные фуговальные станки BELMASH – это линейка из шести моделей, отличающихся размерами приемного и подающего столов, шириной обработки, мощностью, количеством ножей, диаметром вала, но предназначенных для одних и тех же операций – фугования деревянных заготовок с целью получения прямолинейной базовой поверхности. Модели J150/1170SA, J150/1170AR самые компактные с максимальной шириной обработки 152 мм. Станок J150/1170AR оснащен подкатным приспособлением. Столы и параллельный упор выполнены из чугуна. Для безопасной работы станки оборудованы литыми защитными кожухами ножевого вала, также в комплекте поставки есть специальные упоры.

Возможна замена ножевого вала на вал Helical или Spiral.

BELMASH J150/1170SA

Станок фуговальный
Арт. S020A



КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

Опоры, поперечины, фуговальные, двигатель, ограждение ножевого вала, патрубок сбора стружки, параллельный упор, кронштейн, толкатели, устройство для установки ножей, ключи, крепеж, руководство по эксплуатации, упаковка.

ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ОПЦИИ

Валы BELMASH Helical 152, BELMASH Spiral 152.

BELMASH J150/1170AR

Станок фуговальный
Арт. S021A



КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

Станина, фуговальные столы, двигатель, патрубок сбора стружки, параллельный упор, ограждение ножевого вала, кронштейн, устройство для перемещения, устройство для установки ножей, толкатели, ключи, крепеж, руководство по эксплуатации, упаковка.

ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ОПЦИИ

Валы BELMASH Helical 152, BELMASH Spiral 152.

ХАРАКТЕРИСТИКИ	BELMASH J150/1170SA	BELMASH J150/1170AR
Максимальная ширина обработки, мм	152	152
Максимальная глубина резания за один проход, мм	3	3
Глубина регулировки подающего стола, max, мм	13	13
Размер ножей, мм	152,4×16×2,7	152,4×16×2,7
Количество ножей, шт.	3	3
Длина столов/загрузочного стола/приемного стола, мм	1168/560/570	1168/560/570
Частота вращения на холостом ходу, об./мин.	4800	5000
Тип электродвигателя	асинхронный, S1	асинхронный, S1
Номинальная потребляемая/выходная мощность, Вт	1100/735	1100/735
Характеристики питающей сети, В/Гц	220/50	220/50
Масса нетто/брутто, кг	93/99	107/116
Габаритный размер (Д×Ш×В), мм	1168×587×965	1168×587×1265

Модели J200/1900AR, J200/1800AR имеют средние размеры из шести станков, максимальная ширина обработки 203 мм. Все основные детали отлиты из чугуна, рабочие поверхности фрезерованы. Удлиненные столы станков нужны для обеспечения прямолинейности. Даже довольно габаритная заготовка, уложенная на них, будет иметь надёжную опору, работающему остаётся только перемещать её в горизонтальной плоскости и немного прижимать к поверхности стола. Направляющие на станках могут разворачиваться на угол до 45 градусов в обе стороны относительно «перпендикулярного» плоскости столов положения. Столы подачи оснащены неподвижными ограничителями для быстрой смены положения под финишную обработку и для тонких/глубоких срезов. Станки имеют подкатные приспособления.

Возможна замена ножевого вала на вал Helical или Spiral.

BELMASH J200/1900AR

Станок фуговальный
Арт. S022A



КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

Станина, фуговальные столы, параллельный упор, кронштейн, ограждение ножевого вала, патрубок аспирации, устройство для установки ножей, устройство для перемещения, толкатели, ключи, крепеж, руководство по эксплуатации, упаковка.

ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ОПЦИИ

Валы BELMASH Helical 203, BELMASH Spiral 203

BELMASH J200/1800AR

Станок фуговальный
Арт. S023A



ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ОПЦИИ

Валы BELMASH Helical 203, BELMASH Spiral 203

ХАРАКТЕРИСТИКИ	BELMASH J200/1900AR	BELMASH J200/1800AR
Максимальная ширина обработки, мм	203	203
Максимальная глубина резания за один проход, мм	3	3
Глубина регулировки подающего стола, max, мм	16	13
Размер ножей, мм	203,2×20×3	203,2×20×3
Количество ножей, шт.	3	3
Длина столов/загрузочного стола/приемного стола, мм	1940/1105/897	1832/897/897
Частота вращения на холостом ходу, об./мин.	5000	5000
Тип электродвигателя	асинхронный, S1	асинхронный, S1
Номинальная потребляемая/выходная мощность, Вт	1700/1100	1700/1100
Характеристики питающей сети, В/Гц	220/50	220/50
Масса нетто/брутто, кг	213/244	193/248
Габаритный размер (Д×Ш×В), мм	1940×736×1346	1832×850×1346

NEW Модели J300/2100AR, J300/2100BR имеют наибольший размер приемного и подающего столов для обработки длинных заготовок. Рассчитаны на подключение к сети 380 В. Максимальная ширина обработки 304 мм. Столы и параллельный упор выполнены из чугуна. Для безопасной работы станки оборудованы литыми защитными кожухами ножевого вала, также в комплекте поставки есть специальные упоры.

Возможна замена ножевого вала на вал Helical.

BELMASH J300/2100B

Станок фуговальный
Арт. S024A

**BELMASH J300/2100BM**

Станок фуговальный
Арт. S025A

**КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ**

Станок, параллельный упор, кронштейн, ограждение ножевого вала, патрубок аспирации, устройство для установки ножей, толкатели, ключи, крепеж, руководство по эксплуатации, упаковка.

ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ОПЦИИ

Вал BELMASH Helical 304

ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ОПЦИИ

Вал BELMASH Helical 304

ХАРАКТЕРИСТИКИ	BELMASH J300/2100B	BELMASH J300/2100BM
Максимальная ширина обработки, мм	304	304
Максимальная глубина резания за один проход, мм	3	3
Глубина регулировки подающего стола, мм	19	19
Размер ножей, мм	304,8×29×3	304,8×29×3
Количество ножей, шт.	3	4
Длина столов/загрузочного стола/приемного стола, мм	2110/1140/1140	2110/1140/1140
Частота вращения на холостом ходу, об./мин.	5000	5000
Тип электродвигателя	асинхронный, S1	асинхронный, S1
Потребляемая мощность, Вт	2200	2200
Характеристики питающей сети, В/Гц	380/50	380/50
Масса нетто/брутто, кг	350/377	360/422
Габаритный размер (Д×Ш×В), мм	2110×965×1005	2110×965×1005

NEW Основания фрезерных станков (столы фрезерные) предназначены для установки ручного фрезера или фрезерного двигателя для работы в стационарном положении. В результате пользователь получает фрезерный станок.

Фрезерные столы представляет собой металлический каркас на четырех регулируемых ножках. Сверху крепится рабочий стол со стандартным пазом 19×9,5 мм. На стол устанавливается параллельный упор с патрубком для отвода стружки. В комплекте поставки имеются два одинарных боковых прижима из литого пластика. Они позволяют надежно позиционировать заготовку относительно параллельного упора. На каркас крепится чехол-стружкосборник с боковыми карманами.

Фрезерный стол BELMASH RT600 имеет настольное исполнение, RT800 – напольное.

BELMASH RT600

Основание фрезерного станка (стол фрезерный)
Арт. S017A

**BELMASH RT800**

Основание фрезерного станка (стол фрезерный)
Арт. S018A

**КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ**

Основание фрезерного станка (разобранное), упор параллельный, чехол-стружкосборник (текстиль), пластина для крепления фрезерного двигателя, кольцо проставочное, пусковой штифт, прижим боковой одинарный, кожух защитный, ключи, приспособление для центровки, крепеж, руководство по эксплуатации, упаковка.

КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

Основание фрезерного станка, упор параллельный, чехол-стружкосборник (текстиль), карманы боковые, пластина для крепления фрезерного двигателя, кольцо проставочное, пусковой штифт, прижим боковой одинарный, кожух защитный, ключи, приспособление для центровки, крепеж, руководство по эксплуатации, упаковка.

ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ОПЦИИ

Лифт фрезерный, двигатель фрезерный, боковые прижимы одинарные и двойные, набор колец проставочных.

ХАРАКТЕРИСТИКИ	BELMASH RT600	BELMASH RT800
Размер рабочей поверхности, мм	600×400	800×600
Высота рабочей поверхности над уровнем пола, мм	530	860
Размер паза стола, мм	19×9,5	19×9,5
Размер пластины, мм	298,5×235	298,5×235
Диаметр посадочного отверстия пластины, мм	106,7	106,7
Масса нетто/брутто, кг	15,0/15,9	40,0/41,8
Габаритный размер (Д×Ш×В), мм	600×400×640	920×600×1040
Размер упаковки (Д×Ш×В), мм	650×460×500	990×650×250

Установки вытяжные

Установки вытяжные предназначены для удаления древесных опилок, стружки и пыли, образующихся в процессе обработки пиломатериалов.

Установки имеют классическую компоновку: центробежный вентилятор, через который проходит стружка, а рядом с ним, на одной вертикальной оси, фильтр-мешок и под ним мешок-стружкосборник. Воздух с отходами резания попадает в фильтр-мешок, откуда выходит наружу, а стружки и опилки падают вниз в стружкосборник.

BELMASH DC1000

Установка вытяжная
Арт. D025A



BELMASH DC900

Установка вытяжная
Арт. D035A



NEW

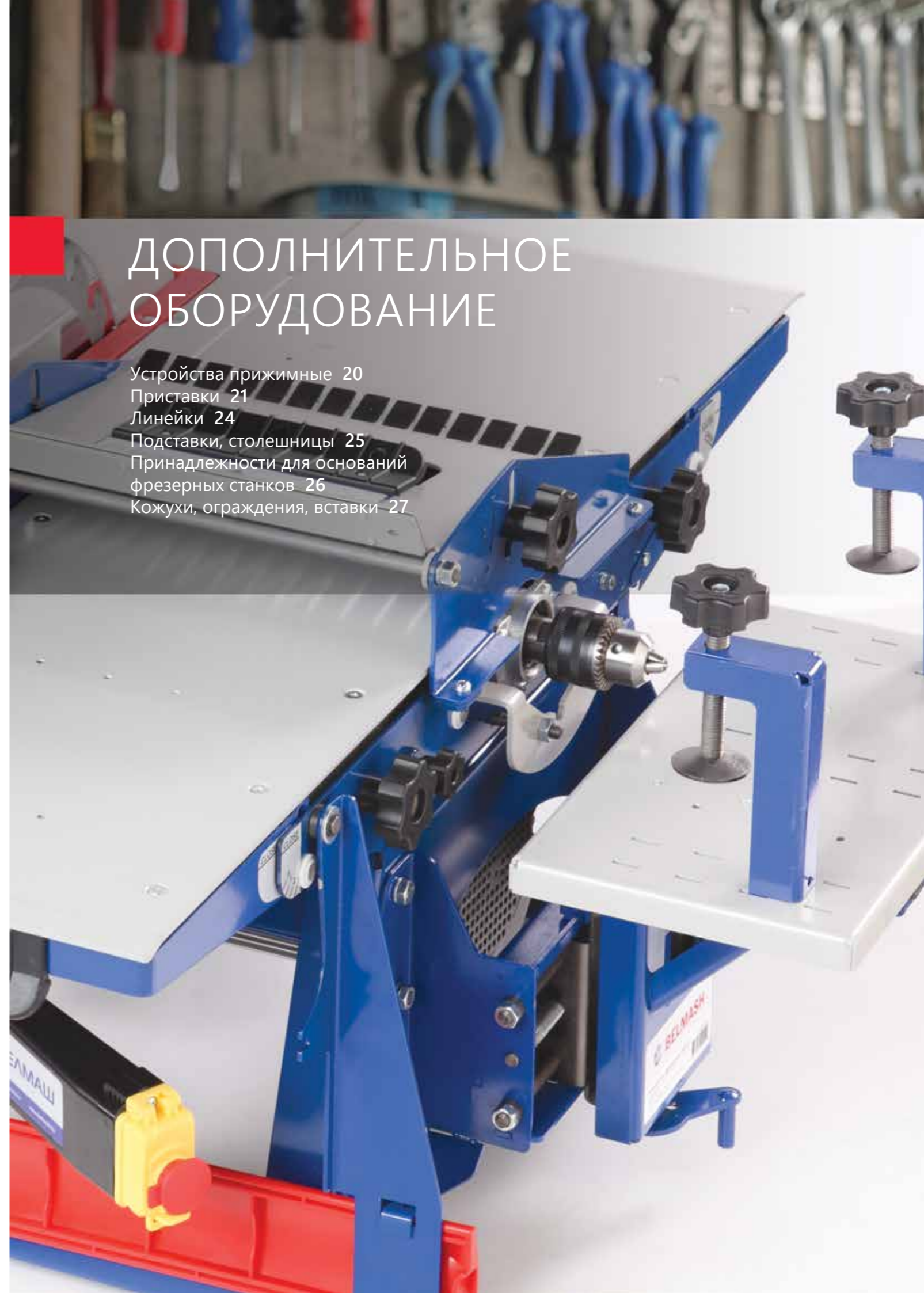
КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

Установка вытяжная, опора, колеса, шланг, фильтр-мешок, мешок-стружкосборник, крепеж, зажимы, руководство по эксплуатации, упаковка.

ХАРАКТЕРИСТИКИ	BELMASH DC1000	BELMASH DC900
Объём всасывания, м³/час	1000	900
Диаметр входных отверстий (внутренний), мм	98/38	101,6
Размер фильтр-мешка/стружкосборника (диаметр×высота), мм	274×620/ 274×620	260×660/ 260×660
Объём стружкосборника, м³	0,036	0,031
Тип электродвигателя	асинхронный	асинхронный
Номинальная потребляемая мощность, Вт	550	550
Характеристики сети, В/Гц	230/50	230/50
Масса нетто/брутто, кг	18/22	15/16
Габаритный размер (Д×Ш×В), мм	700×500×1650	670×370×1520
Размер упаковки (Д×Ш×В), мм	765×455×425	740×490×390

ДОПОЛНИТЕЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

Устройства прижимные 20
Приставки 21
Линейки 24
Подставки, столешницы 25
Принадлежности для оснований
фрезерных станков 26
Кожухи, ограждения, вставки 27



Устройства прижимные предназначены для безопасной обработки при строгании заготовок толщиной менее 60 мм. Выпускаются для всех многофункциональных станков BELMASH. Обеспечивают равномерное прижатие заготовки к рабочей поверхности и облегчают подачу материала, что улучшает чистоту обработки заготовки. Устройство крепится на станок с помощью винтов и шайб. Настройка выполняется с помощью ручки зажима вверху и ручки пружинного блока сбоку в соответствии с требуемой толщиной заготовки или усилием ее прижатия.

БЕЛМАШ УП-2000
БЕЛМАШ УП-2200
БЕЛМАШ УП-2500

Устройства прижимные
Арт. D001A, D002A, D003A



БЕЛМАШ УП-04
БЕЛМАШ УП-05
БЕЛМАШ УП-06
БЕЛМАШ УП-07

Устройства прижимные
Арт. D007A, D008A, D009A, D060A



КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

Блок пружинный, опоры, оси, ручка зажима, крепежные изделия, инструкция по сборке и эксплуатации, упаковка.

ХАРАКТЕРИСТИКИ	БЕЛМАШ УП-2000	БЕЛМАШ УП-2200	БЕЛМАШ УП-2500
Применение	SDM-2000M СДМ-2000	SDM-2200M СДМ-2200	SDM-2500M SDM-2500PRO СДМ-2500
Ширина заготовки, мм	15÷230	15÷250	15÷270
Толщина обрабатываемой заготовки, мм	8÷63	8÷63	8÷63
Габаритный размер (Д×Ш×В), мм	293×304×113	293×324×113	293×344×113
Размер индивидуальной упаковки (Д×Ш×В), мм	300×260×70	300×260×70	300×260×70
Масса нетто/брутто, кг	3/3,2	3,2/3,4	3,4/3,6

ХАРАКТЕРИСТИКИ	БЕЛМАШ УП-04	БЕЛМАШ УП-05	БЕЛМАШ УП-06	БЕЛМАШ УП-07
Применение	СДМП-2200	УНИВЕРСАЛ-2000	УНИВЕРСАЛ-2500Е МОГИЛЁВ 2.4	SDMR-2500
Ширина заготовки, мм	15÷230	15÷200	15÷270	15÷270
Толщина обрабатываемой заготовки, мм	8÷63	8÷63	8÷63	8÷63
Габаритный размер в сборе (Д×Ш×В), мм	270×295×105	270×255×105	270×335×105	293×331×95
Размер индивидуальной упаковки (Д×Ш×В), мм	300×260×70	300×260×70	300×260×70	300×260×70
Масса нетто/брутто, кг	3/3,2	2,7/2,9	3,4/3,6	3,3/3,5

Рейсмусовая приставка является незаменимым помощником и дает возможность получить на выходе заготовку отличного качества. Имеет собственный фуговальный вал, вращающийся от двигателя станка. С помощью приставки можно осуществить точную обработку пиломатериалов толщиной до 100 мм.

Приставка оснащена регулировкой толщины резания за один проход (max 3 мм), кожухом с патрубком для удаления стружки, пластиной из нержавеющей стали для лучшего скольжения бруска, а также устройством предотвращения отброса заготовки, что обеспечивает легкую ручную подачу и чистоту обработки древесины.

TD-2000, TD-2200, TD-2500

Приставки рейсмусовые
Арт. D010A, D011A, D012A



КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

Приставка рейсмусовая, ограждение ремня, ремень, шаблон, ключ, крепежные изделия, руководство по эксплуатации, упаковка.

ХАРАКТЕРИСТИКИ	TD-2000	TD-2200	TD-2500
Применение	SDM-2000M СДМ-2000	SDM-2200M СДМ-2200	SDM-2500M SDM-2500PRO СДМ-2500
Максимальная ширина строгания, мм	200	230	250
Высота заготовки, мм	5÷103	5÷103	5÷103
Частота вращения вала, мин ⁻¹	7700	7700	7700
Количество ножей на валу, шт.	2	2	2
Размер ножей, мм	200×2×20	230×2×20	250×2×20
Габаритный размер (Д×Ш×В), мм	390×346×280	390×366×280	390×386×280
Размер упаковки (Д×Ш×В), мм	405×395×265	405×395×265	405×395×265
Масса нетто/брутто, кг	13,5/15	14,5/16	15/16,5

MD-01

Устройство фрезерное
Арт. D013A



Устройство предназначено для станков серии SDM, используется при сверлении, фрезеровании пазов в древесине при помощи концевых фрез. Вращая ручки можно изменить положение столика в трех плоскостях. Приспособление крепится с помощью болтов вместо штатного фрезерного стола. В комплекте имеются два прижима, которые обеспечивают фиксацию заготовки (максимальная высота 100 мм).

КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

Основание, оси, прижимы, планки, крепеж, инструкция по сборке и эксплуатации, упаковка.

ХАРАКТЕРИСТИКИ	
Применение	SDM-2000M, СДМ-2000, SDM-2200M, СДМ-2200, SDM-2500M, СДМ-2500, СДМ-2500
Максимальный ход по оси X, Y, Z, мм	160/55/70
Размер стола (Д×Ш), мм	340×190
Габаритный размер (Д×Ш×В), мм	483×383×446
Размер упаковки (Д×Ш×В), мм	485×282×304
Масса (нетто/брутто), кг	8,6/9,6

SG-01

Устройство шлифовальное
Арт. D015A



Устройство предназначено для станков серии SDM. С его помощью можно провести финишную обработку заготовок. Привод осуществляется от двигателя станка. Рабочий стол устройства имеет возможность перемещаться по высоте. Используются стандартные ленты, что позволит без затруднений приобрести расходные материалы.

Приспособление крепится с помощью болтов на место штатного фрезерного стола.

КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

Основной механизм, кронштейн, шкив, ремень, лента, крепеж, инструкция по сборке и эксплуатации, упаковка.

ХАРАКТЕРИСТИКИ	
Применение	SDM-2000M, СДМ-2000, SDM-2200M, СДМ-2200, SDM-2500M, СДМ-2500, SDM-2500PRO
Размер рабочей поверхности, мм	195×100
Размер рабочего стола, мм	450×280
Размер шлифовальной ленты, мм	100×610
Скорость ленты, м/мин.	450
Максимальный подъем стола, мм	2
Габаритный размер (Д×Ш×В), мм	462×285×274
Масса (нетто), кг	10,5

BELMASH TD51

Устройство шипорезное
Арт. D056A



Устройство используется в качестве дополнительного приспособления для работы на циркулярных/круглопильных станках. Предназначено для выполнения угловых пазов шипа и заплочиков. Устанавливается на большинство имеющихся на рынке видов циркулярных станков, у которых на рабочем столе предусмотрен торцевой паз. Допустимое расстояние от центра паза до пильного диска – от 57 до 114 мм.

КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

Приспособление шипорезное, кронштейн, скоба фиксирующая, маховик, рукоятки, крепеж, ключи, руководство по эксплуатации, упаковка.

ХАРАКТЕРИСТИКИ	BELMASH TD51	БЕЛМАШ SC-01
Применение	станки круглопильные, циркулярные со стандартным Т-образным пазом 19×9,5 мм	станки BELMASH
Габаритный размер, максимальный (Д×Ш×В), мм	750×350×350	320×100×60
Размер упаковки (Д×Ш×В), мм	330×320×225	327×74×78
Масса (нетто/брутто), кг	8,3/8,9	1,1/1,3



БЕЛМАШ SC-01

Прижим боковой
Арт. D014A



Боковой прижим предназначен для фиксации заготовки к направляющей линейке во время операций пиления и фрезерования, таким образом обеспечивая дополнительную безопасность и удобство при работе на станке. Нет необходимости вручную удерживать заготовку перед режущим инструментом – она надежно фиксируется прижимом. При этом устройство оснащено винтом-барашком, с помощью которого можно регулировать усилие прижатия в соответствии с толщиной заготовки.

КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

Основание, блок пружинный, ручка, пружина, крепеж, инструкция по сборке и эксплуатации, упаковка.

BELMASH CR-2000
BELMASH CR-2200
BELMASH CR-2500

Линейки комбинированные
Арт. D026A, D027A, D028A



BELMASH UR-01

Линейка универсальная
Арт. RA022A



ХАРАКТЕРИСТИКИ	BELMASH CR-2000	BELMASH CR-2200	BELMASH CR-2500	BELMASH UR-01
Применение	SDM-2000M СДМ-2000	SDM-2200M СДМ-2200	SDM-2500M SDM-2500PRO СДМ-2500	CBS-2000 CBS-2400
Габаритный размер (Д×Ш×В), мм	888×550×300	960×580×300	1030×600×300	500×220×125
Размер упаковки (Д×Ш×В), мм	995×135×130	995×135×130	995×135×130	-
Масса (нетто/брутто), кг	9,2/9,7	9,7/10,2	10,2/10,7	1,8

BELMASH CR-02

Каретка линейки комбинированной
Арт. RA017A



BELMASH U01

Упор стола фрезерного
Арт. RA020A



ХАРАКТЕРИСТИКИ	BELMASH CR-02	BELMASH U01
Применение	Линейки комбинированные CR-2000, CR-2200, CR-2500	Станки SDM-2000M, SDM-2200M, SDM-2500M
Габаритный размер (Д×Ш×В), мм	180×55×80	470×80×60
Масса (нетто/брутто), кг	0,5	0,5



БЕЛМАШ П-1
БЕЛМАШ П-2

Подставки
Арт. D004A, D005A



БЕЛМАШ ПК-1
БЕЛМАШ ПК-2

Подставки
Арт. D016A, D017A



ХАРАКТЕРИСТИКИ	БЕЛМАШ П-1	БЕЛМАШ П-2	БЕЛМАШ ПК-1	БЕЛМАШ ПК-2
Габаритный размер (Д×Ш×В), мм	775×570×530	813×608×600	805×638×530	824×638×600
Размер индивидуальной упаковки (Д×Ш×В), мм	705×145×80	705×145×80	905×197×111	905×197×111
Масса (нетто/брутто), кг	8,3/8,6	8,8/9,1	9,2/9,5	9,7/10
Применение	для станков BELMASH настольного исполнения			

БЕЛМАШ СТ

Столешница
Арт. D006A



BELMASH CBS ST-01

Стол боковой
Арт. D018A



ХАРАКТЕРИСТИКИ	БЕЛМАШ СТ	BELMASH CBS ST-01
Применение	подставки П-1, П-2, ПК-1, ПК-2	CBS-2000, CBS-2400
Размер стола (Д×Ш×В), мм	625×360×27	830×405
Масса (нетто/брутто), кг	5,3/5,75	10,0/10,5

NEW

BELMASH D033A

Лифт фрезерный
Арт. D033A



Лифт предназначен для подъёма/опускания фрезерного двигателя. Устанавливается в стол оснований фрезерных станков (фрезерных столов) RT600, RT800 и аналогичных изделий.

Размер пластины 298,5×235×9,5 мм
Масса нетто/брутто 5,2/5,7 кг

BELMASH 1800F

Двигатель фрезерный
Арт. 03013



Двигатель коллекторный, переменного тока предназначен для установки на основания фрезерных станков RT600, RT800 и аналогичных изделий совместно с фрезерным лифтом.

Мощность 1800 Вт, 220В/50 Гц
Частота вращения на холостом ходу 10000-22000 об./мин.
Габаритный размер 120×120×230 мм
Масса нетто/брутто 3,75/4,46 кг

BELMASH D032A

Упор подвижный
Арт. D032A



Подвижный упор предназначен для поперечного фрезерования узких заготовок. Крепится к параллельному упору, подвижная часть перемещается по трубчатой направляющей.

Длина направляющей 710 мм
Угол поворота -45...+45°
Ход подвижного упора 450 мм
Масса нетто/брутто 6,5/6,8 кг

BELMASH D030A BELMASH D031A

Прижим боковой одинарный/прижим боковой двойной
Арт. D030A/ D031A



Прижимы предназначены для фиксации заготовок сверху и сбоку при фрезеровании. Устанавливаются в паз параллельного упора или паз рабочего стола. Благодаря пластиковым «перьям», расположенным под наклоном, создается постоянное усилие и прижимы не оставляют следов на заготовке.

BELMASH D029A

Набор колец проставочных
Арт. D029A



Количество 4 шт.
Диаметр внутренний: 6,35/12,7/35/63,5 мм
Наружный диаметр 98,2 мм
Толщина 7,2 мм

BELMASH SD03.10.005A-02 BELMASH SD03.10.005A-01 BELMASH SD03.10.005A

Кожухи для отведения стружки
Арт. D021A, D022A, D023A

Применение: для станков SDM-2000M, SDM-2200M, SDM-2500M, SDM-2500PRO, SDMR-2500, СДМ-2000, СДМ-2200, СДМ-2500



BELMASH K01 BELMASH K02 BELMASH K03

Ограждения диска пильного
Арт. RA011A, RA012A, RA013A

Применение: для станков SDM-2000M, SDM-2200M, SDM-2500M, SDM-2500PRO, SDMR-2500, CBS-2000, CBS-2400, СДМ-2000, СДМ-2200, СДМ-2500



BELMASH SD04.15.000

Кожух для отведения стружки
Арт. D024A

Применение: для станка СДМП-2200



BELMASH V384 BELMASH V403 BELMASH V437

Вставки пильного стола
Арт. RA007A, RA008A, RA009A

Применение: для станков SDM-2000M, СДМ-2000, УНИВЕРСАЛ-2000, МОГИЛЕВ 2.4, SDM-2000M, СДМ-2200, СДМП-2200, SDM-2000M, СДМ-2200, СДМП-2200, SDM-2500M, SDMR-2500, SDM-2500PRO, СДМ-2500



BELMASH TD-2000-01 BELMASH TD-2200-02 BELMASH TD-2500-03

Кожухи для отведения стружки
Арт. D061A, D062A, D063A

Применение: для приставок рейсмусовых TD-2000, TD-2200, TD-2500



BELMASH SD03.02.400

Ограждение фрезы концевой
Арт. D020A

Применение: для станков SDM-2000M, SDM-2200M, SDM-2500M, SDM-2500PRO, СДМ-2000, СДМ-2200, СДМ-2500



ЭЛЕКТРОИНСТРУМЕНТ

- Угловые шлифовальные машины 29
- Циркулярные пилы 29
- Лобзики 30
- Ленточные шлифовальные машины 30
- Рубанки 30
- Перфораторы, дрели 31
- Фены 31
- Аккумуляторные дрели-шурупверты 32

NEW

BELMASH AG 125/900Угловая шлифовальная машина
Арт. 03012**BELMASH AG 230/2200**Угловая шлифовальная машина
Арт. 03018

ХАРАКТЕРИСТИКИ	BELMASH AG 125/900	BELMASH AG 230/2200
Номинальная мощность, Вт	900	2200
Характеристики сети, В/Гц	220/50	230/50
Частота вращения шпинделя на холостом ходу, об./мин.	12500	6500
Тип электродвигателя	Коллекторный	Коллекторный
Максимальный диаметр абразивного круга, мм	125	230
Масса нетто/брутто, кг	2,1/2,5	5,3/5,8

BELMASH CS 165/1200Циркулярная пила
Арт. 03004**BELMASH CSL 190/1500**Циркулярная пила
Арт. 03005

ХАРАКТЕРИСТИКИ	BELMASH CS 165/1200	BELMASH CSL 190/1500
Номинальная мощность, Вт	1200	1500
Номинальный ток, А	10	12
Тип электродвигателя	Коллекторный	Коллекторный
Диаметр пильного диска/посадочного отверстия, мм	165/20	190/20
Диаметр посадочного отверстия пильного диска, мм	20	20
Глубина резания (угол 90/45 град.), мм	55/37	67/44
Масса нетто/брутто, кг	3,2/3,8	4,4/5,3

NEW

BELMASH JSL 80/600

Лобзик
Арт. 03006



BELMASH JSL 100/750

Лобзик
Арт. 03019



ХАРАКТЕРИСТИКИ	BELMASH JSL 80/600	BELMASH JSL 100/750
Номинальная мощность, Вт	600	750
Характеристики сети, В/Гц	220/50	230/50
Частота ходов на холостом ходу, мин. ⁻¹	0-3000	0-3000
Ход штока, мм	18	20
Максимальный угол при наклонном резе, град.	45	45
Наличие маятникового хода	есть	есть
Тип электродвигателя	Коллекторный	Коллекторный
Масса нетто/брутто, кг	2,3/2,6	2,9/3,2

BELMASH BS 76/920

Ленточная шлифовальная машина
Арт. 03021



ХАРАКТЕРИСТИКИ	
Характеристики сети, В/Гц	230/50
Номинальная мощность, Вт	920
Размер ленты, мм	76×533
Скорость ленты, м/мин.	150÷350
Тип электродвигателя	Коллекторный
Масса нетто/брутто, кг	2,7/3,5

BELMASH P 82/750

Рубанок
Арт. 03020



ХАРАКТЕРИСТИКИ	
Характеристики сети, В/Гц	230/50
Номинальная мощность, Вт	750
Частота вращения на холостом ходу, об./мин.	16000
Глубина строгания за один проход, мм	0÷2
Ширина строгания, мм	82
Максимальная глубина выборки четверти, мм	18
Тип электродвигателя	Коллекторный
Масса нетто/брутто, кг	3,0/3,2

BELMASH RH 26/1050

Перфоратор
Арт. 03009



ХАРАКТЕРИСТИКИ	BELMASH RH 26/1050	BELMASH DI 13/800
Номинальная мощность, Вт	1050	800
Характеристики сети, В/Гц	220/50	220/50
Частота вращения на холостом ходу, об./мин.	0÷1100	0÷3000
Тип патрона	SDS+	ключевой, 13 мм
Наибольший диаметр сверления, металл/дерево/бетон, мм	13/40/26	13/30/16
Энергия удара, Дж	3	-
Тип электродвигателя	Коллекторный однофазный	Коллекторный, однофазный
Масса нетто/брутто, кг	3,5/5,9	2,2/2,7

BELMASH DI 13/800

Ударная дрель
Арт. 03008



BELMASH ES 10/400

Сетевая дрель-шуруповерт
Арт. 03010



ХАРАКТЕРИСТИКИ	
Характеристики сети, В/Гц	220/50
Номинальная мощность, Вт	400
Тип патрона	Быстрозажимной
Диаметр хвостовика зажимаемого инструмента, мм	0,8÷10
Тип электродвигателя	Коллекторный
Количество положений момента затяжки	22+1
Частота вращения на холостом ходу, об./мин.	0÷850
Масса нетто/брутто, кг	1,6/1,9

BELMASH H 600/2000

Фен
Арт. 03024



ХАРАКТЕРИСТИКИ	
Характеристики сети, В/Гц	230/50
Номинальная мощность, Вт	2000
Режим работы 1, град.-л/мин.	50 - 300
Режим работы 2, град.-л/мин.	70-600 - 300
Режим работы 3, град.-л/мин.	70-600 - 500
Количество режимов продувки, шт.	3
Масса нетто/брутто, кг	0,9/1,8

NEW

NEW

BELMASH 12DR16R-Li

Аккумуляторная дрель-шурупверт
Арт. 03014



BELMASH 12DR15-Li

Аккумуляторная дрель-шурупверт
Арт. 03015



BELMASH 14DR15-Li

Аккумуляторная дрель-шурупверт
Арт. 03016



BELMASH 18DR15-Li

Аккумуляторная дрель-шурупверт
Арт. 03017



ХАРАКТЕРИСТИКИ	12DR16R-Li	12DR15-Li	14DR15-Li	18DR15-Li
Тип аккумулятора/номинальное напряжение, В	Li-ion/12	Li-ion/12	Li-ion/14,4	Li-ion/18
Наибольший диаметр сверления, сталь/дерево, мм	10/25	10/25	10/30	10/40
Диаметр хвостовика зажимаемого инструмента/ тип патрона, мм	0,8÷10/ быстросажимной			
Тип электродвигателя	Коллекторный, однофазный			
Количество положений момента затяжки	21+1	21+1	21+1	21+1
Максимальный крутящий момент, Нм	25	25	26	27
Частота вращения на холостом ходу, об./мин.	0÷350 0÷1250	0÷350 0÷1250	0÷400 0÷1400	0÷450 0÷1500
Масса нетто/брутто, кг	0,8/1,86	0,98/2,32	1,06/2,4	1,2/2,54

НАСОСЫ
ВИБРАЦИОННЫЕ

NEW



РОДНИК 250/10
РОДНИК 250/16
РОДНИК 250/25

NEW

Насосы вибрационные
 Арт. N001A, N002A, N003A,



ХАРАКТЕРИСТИКИ	РОДНИК 250/10	РОДНИК 250/16	РОДНИК 250/25
Расход энергии, кВт/час	0,25	0,25	0,25
Потребляемая мощность, Вт	250	250	250
Характеристики сети, В/Гц	220/50	220/50	220/50
Забор воды	верхний	верхний	верхний
Объемная подача, м³/ч	1,05	1,05	1,05
Напор (максимальный), м	70	70	70
Режим работы (повторно-кратковременный), час/мин.	2/20	2/20	2/20
Размер насоса, высота×диаметр, мм	272×98	272×98	272×98
Размер упаковки, мм	150×110×285	170×110×290	195×110×290
Длина шнура питания, м	10	16	25
Масса нетто/брутто, кг	3,2/3,41	3,85/4,12	4,5/4,8

РАСХОДНЫЕ МАТЕРИАЛЫ, ОСНАСТКА

Диски пильные 36
 Фрезы дисковые 37
 Ремни 38
 Ножи строгальные 39
 Валы 39



ПИЛЬНЫЕ ДИСКИ

с твердосплавными напайками по дереву и ламинату – необходимая инструментальная оснастка к многофункциональным, циркулярным станкам, ручным циркулярным, торцовочным пилам и другому электроинструменту.

В комплекте имеются переходные кольца.



Диаметр пильного диска, мм	160	165		185		190	
Диаметр посадочного отверстия, мм	20	30		30		30	
Толщина, мм	2,0/1,4	2,2/1,4	2,2/1,4	2,2/1,4	2,4/1,5	2,4/1,5	2,4/1,5
Количество и тип зубьев, шт.	32Т	16Т	36Т	36Т	42Т	16Т	42Т
Артикул	RD060A	RD061A	RD062A	RD056B	RD063A	RD064A	RD057B
Назначение	по дереву	по дереву	по дереву	по ламинату	по дереву	по дереву	по ламинату

Диаметр пильного диска, мм	210		235	
Диаметр посадочного отверстия, мм	32		32	
Толщина, мм	2,4/1,5	2,4/1,5	2,4/1,5	2,4/1,5
Количество и тип зубьев, шт.	16Т	36Т	42Т	48Т
Артикул	RD068A	RD069A	RD066A	RD058B
Назначение	по дереву	по дереву	по ламинату	по дереву

Диаметр пильного диска, мм	250	
Диаметр посадочного отверстия, мм	30	32
Толщина, мм	3,2/1,8	2,6/1,8
Количество и тип зубьев, шт.	24Т	16Т
Артикул	RD072A	RD023A
Назначение	по дереву	по дереву

Диаметр пильного диска, мм	280	
Диаметр посадочного отверстия, мм	32	
Толщина, мм	3,0/1,8	3,4/2,2
Количество и тип зубьев, шт.	24Т	24Т
Артикул	RD026A	RD043C
Назначение	по дереву	по дереву

Диаметр пильного диска, мм	315	
Диаметр посадочного отверстия, мм	30	32
Толщина, мм	3,2/2,2	3,2/2,2
Количество и тип зубьев, шт.	24Т	24Т
Артикул	RD071A	RD040A
Назначение	по дереву	по дереву



ФРЕЗЫ ПАЗОВЫЕ

Для обработки прямоугольных пазов при фрезеровании вдоль волокон в деталях из древесины твердых и мягких пород.

Артикул	RF0011A	RF0012A	RF0013A	RF0014A	RF0015A	RF0016A	RF0030A	RF0032A	RF0034A	RF0036A
Диаметр, мм	125	125	125	125	125	125	125	125	125	125
Диаметр посадочного отверстия, мм	32	32	32	32	32	32	32	32	32	32
Толщина, мм	4	5	6	8	10	12	14	16	18	20
Количество зубьев, шт.	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6

Артикул	RF0042A	RF0044A	RF0046A	RF0048A	RF0050A	RF0052A	RF0054A	RF0060A	RF0070A	RF0074A	RF0079A
Диаметр, мм	160	160	160	160	160	160	160	180	180	200	200
Диаметр посадочного отверстия, мм	32	32	32	32	32	32	32	32	32	32	32
Толщина, мм	8	10	12	14	16	18	20	10	20	10	20
Количество зубьев, шт.	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6

ФРЕЗЫ С ПОДРЕЗАЮЩИМИ ЗУБЬЯМИ

Для обработки пазов при фрезеровании поперек волокон в деталях из древесины твердых и мягких пород.



Артикул	RF0029A	RF0017A	RF0018A	RF0019A	RF0020A	RF0087A	RF0031A	RF0045A	RF0047A
Диаметр, мм	125	125	125	125	125	125	125	160	160
Диаметр посадочного отверстия, мм	32	32	32	32	32	32	32	32	32
Толщина, мм	4	5	6	8	10	12	14	10	12
Количество зубьев, шт.	9	9	9	9	9	9	9	9	9

ФРЕЗЫ РАДИУСНЫЕ

Для фрезерования галтелей, штапов и полуштапов.



Назначение	Для фрезерования галтелей с твердосплавными напайками, по дереву		Для фрезерования штапов с твердосплавными напайками, по дереву		Для фрезерования полуштапов (левые) с твердосплавными напайками, по дереву		
	RF0021AVK	RF0022AVK	RF0095A	RF0096A	RF0023AVKL	RF0024AVKL	RF0025AVKL
Диаметр, мм	125	125	125	125	125	125	125
Диаметр посадочного отверстия, мм	32	32	32	32	32	32	32
Толщина, мм	8,3	10,4	22	30	7	8	9
Радиус галтели/штапа/полуштапа, мм	3	5	8	10	4	5	6
Количество зубьев, шт.	4	4	4	4	4	4	4

Назначение	Для фрезерования полуштапов (правые) с твердосплавными напайками, по дереву						
	RF0026AVKR	RF0027AVKR	RF0028AVKR	RF0097A	RF0094A	RF0092A	RF0093A
Диаметр, мм	125	125	125	125	125	125	125
Диаметр посадочного отверстия, мм	32	32	32	32	32	32	32
Толщина, мм	7	8	9	17	19	21	23
Радиус полуштапа, мм	4	5	6	12	14	16	18
Количество зубьев, шт.	4	4	4	4	4	4	4



РЕМНИ

Наименование	Артикул	Применение
6 PJ 356	RR001, RR014A	УНИВЕРСАЛ-2500E, SG-01
6 PJ 381	RR002, RR011A	УНИВЕРСАЛ-2000, МОГИЛЁВ 2.4
6 PJ 559	RR005, RR008, RR012A	SDMR-2500, СДМП-2200
8 PJ 508	RR006, RR015A	SDM-2000M, СДМ-2000, SDM-2200M, СДМ-2200, SDM-2500M, СДМ-2500, SDM-2500PRO
8 PJ 813	RR016A	SDMR-2500
6 PJ 432	RR003, RR013A	TD-2000, TD-2200, TD-2500, CBS-2000, CBS-2400
6 PJ 508	RR004	TD-2000, TD-2200, TD-2500
135J6	RR010	P1500, 1500M
Z1525	RR017A	P500RB
Z686	RR018A	P380ARB
A1016	RR019A	J200/1900AR
A1180	RR020A	J200/1800AR
A1397	RR021A	J300/2100B, J300/2100BM
A762	RR022A	J150/1170SA
A965	RR023A	J150/1170AR

НОЖИ СТРОГАЛЬНЫЕ



Наименование	BELMASH 200×2×20 M6	BELMASH HSS W3 230×2×20 M6	BELMASH HSS W3 250×2×20 M6	BELMASH HSS W3 270×2×20 M6	BELMASH HSS W3 333×1,5×12
Артикул	RN065A	RN062A / RN041A	RN061A / RN040A	RN060A / RN039A	RN064A
Размер, мм	200×2×20	230×2×20	250×2×20	270×2×20	333×1,5×12
Применение	УНИВЕРСАЛ-2000 TD-2000	СДМ-2000 СДМП-2200 TD-2200	SDM-2200M СДМ-2200 TD-2500	SDM-2500M SDM-2500PRO SDMR-2500 СДМ-2500 УНИВЕРСАЛ-2500E МОГИЛЁВ 2.4	P1500 P1500M
Угол заточки, град.	40	40	40	40	40
Количество ножей в комплекте, шт.	2	2	2	2	2

Наименование	BELMASH HSS 152,4×16×2,7	BELMASH HSS 203,2×20×3	BELMASH HSS 304,8×29×3	BELMASH HSS 381×25,4×3	BELMASH HSS 508×24,5×3	200×3×22	250×3×22
Артикул	RN051A	RN052A	RN054A	RN056A	RN057A	RN067A	RN066A
Размер, мм	152,4×16×2,7	203,2×20×3	304,8×29×3	381×25,4×3	508×24,5×3	200×3×22	250×3×22
Применение	J150/1170SA J150/1170AR	J200/1900AR J200/1800AR	J300/2100B	P380ARB	P500RB	МАСТЕР-УНИВЕРСАЛ 2000	МАСТЕР-УНИВЕРСАЛ МАСТЕР-УНИВЕРСАЛ 2500E
Угол заточки, град.	40	40	40	40	40	40	40
Количество ножей в комплекте, шт.	1	1	1	1	1	2	2

ВАЛЫ



Наименование	Артикул	Количество ножей/вставок, шт.	Размер ножей/вставок, мм	Применение
BELMASH SDM 250/2	RA016A	2	250×2×20	SDM-2200M, СДМ-2200
BELMASH SDM 270/2	RA018A	2	270×2×20	SDM-2500M, СДМ-2500
BELMASH SDM 270/3	RA010A	3	270×2×20	SDM-2500M, СДМ-2500, SDM-2500PRO
BELMASH MG 270/2	RA019A	2	270×2×20	МОГИЛЁВ 2.4
BELMASH Helical 152	RA023A	30	15×15×2,5	J150/1170SA, J150/1170AR
BELMASH Helical 203	RA024A	40	15×15×2,5	J200/1900AR, J200/1800AR
BELMASH Helical 304	RA025A	96	15×15×2,5	J300/2100B, J300/2100BM
BELMASH Spiral 152	RA023B	32	14×14×2	J150/1170SA, J150/1170AR
BELMASH Spiral 203	RA024B	40	14×14×2	J200/1900AR, J200/1800AR

ЗАПЧАСТИ

Если вам требуются запасные части для оборудования торговой марки BELMASH, наша служба сервиса поможет. Позвоните по телефону +7 495 745-07-89 или напишите на электронную почту warranty@belmash.ru. Есть складская программа запчастей и возможность заказа.



BELMASH

ДЕРЕВООБРАБАТЫВАЮЩЕЕ ОБОРУДОВАНИЕ
ЭЛЕКТРОИНСТРУМЕНТ РАСХОДНЫЕ МАТЕРИАЛЫ
ОСНАСТКА КОМПЛЕКТУЮЩИЕ