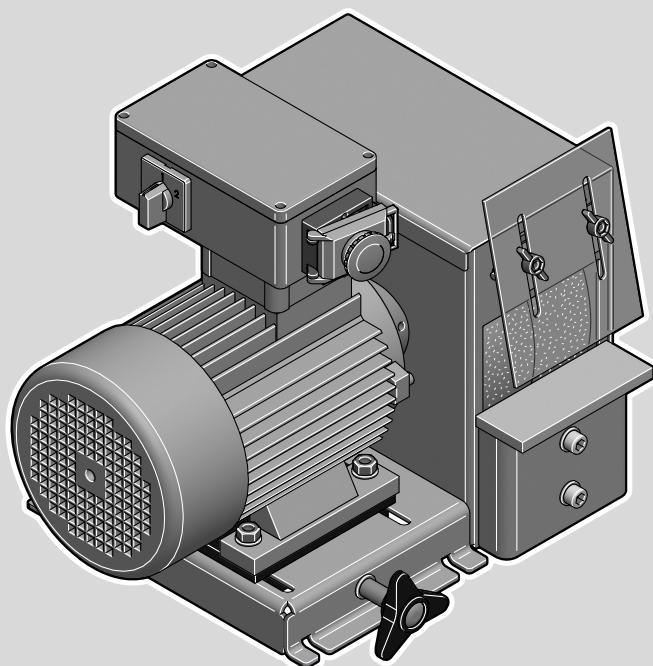
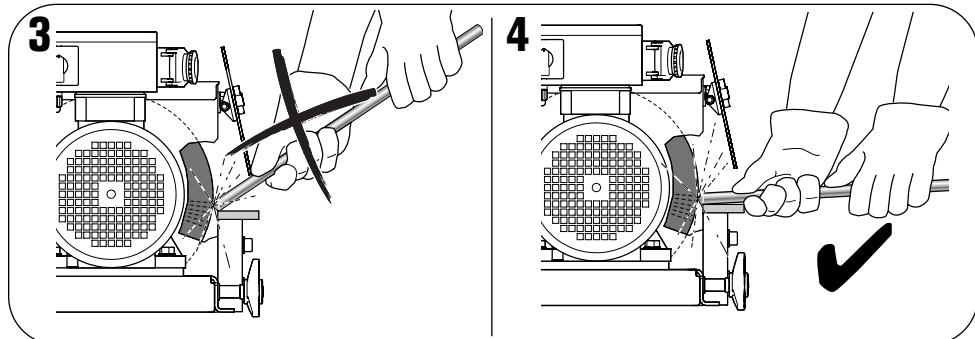
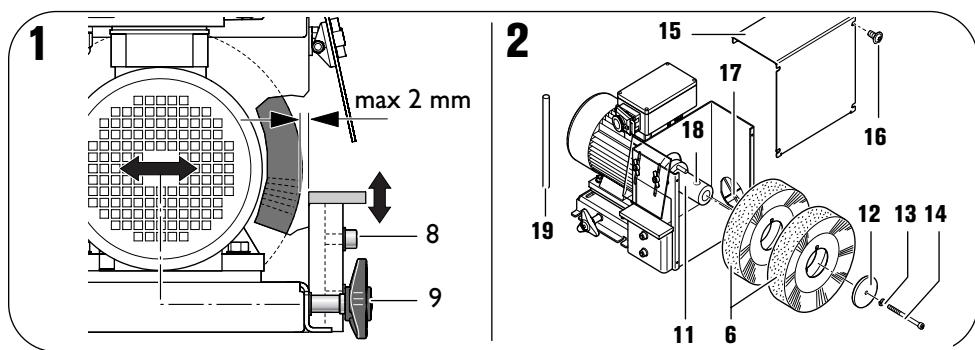
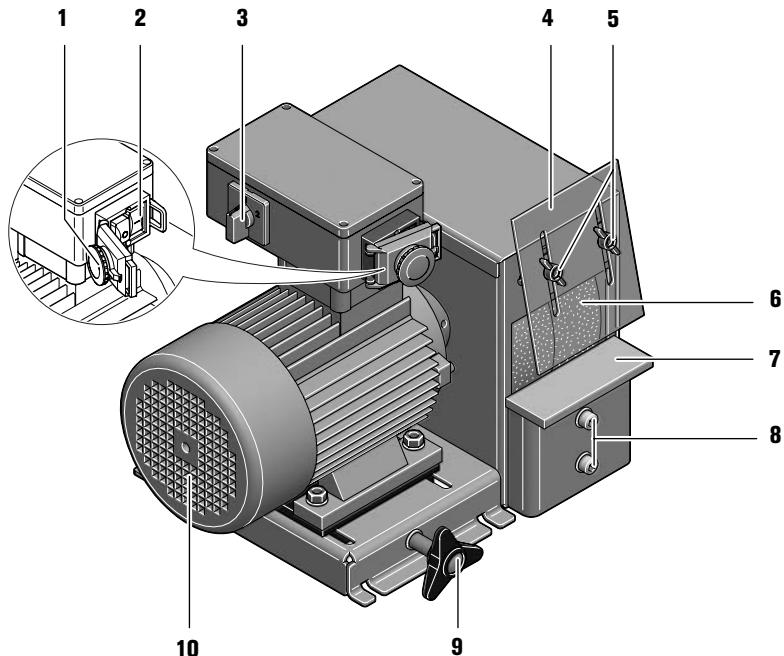


►GIE
►GIE2V

7 90 20 700 40 3
7 90 20 700 23 3



Deutsch	Betriebsanleitung	 5
English	Instruction Manual	 9
Français	Notice d'utilisation	 13
Italiano	Istruzioni per l'uso	 17
Nederlands	Gebruiksaanwijzing	 21
Español	Instrucciones de uso	 25
Português	Instruções de serviço	 29
Ελληνικά	Οδηγίες χρήσης	 33
Dansk	Driftsvejledning	 37
Norsk	Driftsinstruks	 40
Svenska	Bruksanvisning	 43
Suomi	Käyttöohje	 46
Magyar	Üzemeltetési utasítás	 49
Česky	Návod k obsluze	 53
Slovensky	Návod na použitie	 56
Polski	Instrukcja eksploatacji	 59
На русском языке	Руководство по эксплуатации	 63
中文	圆管研磨装置使用说明书	 67



Originalbetriebsanleitung stationärer Schleifer.

Verwendete Symbole, Abkürzungen und Begriffe.

Die in dieser Betriebsanleitung und ggf. auf der Maschine verwendeten Symbole dienen dazu, Ihre Aufmerksamkeit auf mögliche Gefährdungen bei der Arbeit mit dieser Maschine zu lenken.

Symbol	Begriff, Bedeutung
►	Aktion
	Berühren verboten
	Allgemeines Gebotszeichen
	Dokumentation lesen
	Augenschutz benutzen
	Gehörschutz benutzen
	Staubschutz benutzen
	Handschutz benutzen
	Warnung vor Gefahr
	Europäisches Konformitätszeichen

Zu Ihrer Sicherheit.

Verwenden Sie diese Maschine nicht, bevor Sie diese Betriebsanleitung gründlich gelesen und vollständig verstanden haben, einschließlich der Abbildungen, Spezifikationen und Sicherheitsregeln.

Beachten Sie ebenso die einschlägigen nationalen Bestimmungen für elektrische Sicherheit und Arbeitsschutz (in Deutschland: BGV A2, BGR 500).

Die Nichtbeachtung der Sicherheitshinweise kann zum elektrischen Schlag, Brand und/oder einer ernsten Verletzung führen.

Diese Betriebsanleitung zum späteren Gebrauch aufbewahren und bei einer Weitergabe oder Veräußerung der Maschine überreichen.

Tragen Sie persönliche Schutzausrüstung. Verwenden Sie je nach Anwendung Vollgesichtsschutz, Augenschutz oder Schutzbrille. Soweit angemessen, tragen Sie Staubmaske, Gehörschutz, Schutzhandschuhe oder Spezialschürze, die kleine Schleif- und Materialpartikel von Ihnen fernhält. Die Augen sollen vor herumfliegenden Fremdkörpern geschützt werden, die bei verschiedenen Anwendungen entstehen. Staub- oder Atemschutzmaske müssen den bei der Anwendung entstehenden Staub filtern. Wenn Sie lange lautem Lärm ausgesetzt sind, können Sie einen Hörverlust erleiden.

Tragen Sie beim Arbeiten keine lose Kleidung, Schmuck oder offene, lange Haare. Lose Gegenstände können trotz Schutzvorrichtungen von sich bewegenden Teilen erfasst werden und zu Verletzungen führen.

Verwenden Sie keine Bürsten, Schleif- und Polierwerkzeuge, die nicht speziell vom Hersteller entwickelt oder freigegeben wurden. Sicherer Betrieb ist nicht alleine dadurch gegeben, dass Bürsten, Schleif- oder Polierwerkzeuge auf Ihre Maschine passen.

Die zulässige Drehzahl der Bürsten, Schleif- und Polierwerkzeuge muss mindestens so hoch sein wie die auf der Maschine angegebene Höchstdrehzahl. Werkzeuge, die sich schneller als zulässig drehen, können zerstört werden.

Beachten Sie, dass Bürsten während der Benutzung Drahtstücke verlieren. Überlasten Sie die Drähte nicht durch zu hohen Anpressdruck. Wegliegende Drahtstücke können sehr leicht durch dünne Kleidung und/oder die Haut dringen.

Verwenden Sie immer die an der Maschine befindlichen Schutzvorrichtungen. Die Schutzvorrichtungen müssen sicher an der Maschine montiert sein, so dass ein Höchstmaß an Sicherheit erreicht wird. Die Schutzvorrichtungen sollen den Bediener vor umherfliegenden Schleifpartikeln und unbeabsichtigter Berührung mit den Bürsten, Schleif- oder Polierwerkzeugen schützen.

Achtung Brand- und Explosionsgefahr! Beim Schleifen von Metallen (z. B. Aluminium oder Magnesium) entsteht Staub, der brennbar oder explosiv sein kann. Betreiben Sie die Maschine nicht in der Nähe brennbarer Materialien. Funken können diese Materialien entzünden.

Das Werkstück muss immer sicher auf dem Schleiftisch aufliegen. Zu kleine oder dünne Werkstücke dürfen nicht bearbeitet werden. Es besteht Verletzungsgefahr durch das weggeschleuderte Werkstück.

Berühren Sie niemals rotierende Bürsten, Schleif- oder Polierwerkzeuge. Es besteht Verletzungsgefahr.

Drücken Sie in Gefahrensituationen sofort den Not-Ausschalter. Die Maschine läuft bis zu 50 Sekunden nach. **Reinigen Sie regelmäßig die Lüftungsöffnungen der Maschine. Das Motorgebläse zieht Staub in das Gehäuse.** Dies kann bei übermäßiger Ansammlung von Metallstaub elektrische Gefährdungen verursachen.

Achten Sie auf den sicheren Stand und waagerechte Aufstellung der Maschine. Die Maschine muss fest auf dem Untergrund montiert werden. Kippt die Maschine während der Arbeit kann dies schwere Verletzungen verursachen.

Der Stecker der Maschine darf nur von einem Elektrofachmann montiert werden. Der Schutzleiter in der Netzsteckdose muss mit der Schutzerdung des Stromnetzes verbunden sein.

Bei Wartung und Instandsetzung den Netzstecker ziehen! Wird die Maschine unbeabsichtigt eingeschaltet, kann dies zu schweren Verletzungen führen.

Lassen Sie die elektrische Sicherheit der Maschine den gesetzlichen Bestimmungen entsprechend regelmäßig überprüfen. Bei nicht geprüften Maschinen besteht die Gefahr eines elektrischen Schlags!

Prüfen Sie vor der ersten Inbetriebnahme die Drehrichtung des Motors. Bei falscher Drehrichtung kann das Werkstück weggeschleudert werden und Unfälle verursachen. Die Drehrichtung darf nur von einem Elektrofachmann umgestellt werden.

Die Maschine darf nicht mit einer einzelnen Bürste, einem Schleif- oder Polierwerkzeug betrieben werden. Werkzeuge immer nur paarweise montieren. Beim Einsatz einzelner Werkzeuge ist der Arbeitsbereich nicht ausreichend abgedeckt.

Auf einen Blick.

- 1 NOT-Aus-Taste
- 2 Ein-/Ausschalter
- 3 Drehrichtungsumschalter
- 4 Funkenschutz
- 5 Flügelschrauben, Funkenschutz
- 6 Bürsten, Schleif- oder Polierwerkzeuge
- 7 Schleifauflage
- 8 Befestigungsschrauben, Schleiftisch
- 9 Einstellschraube, Spaltmaß
- 10 Lüftungsschlitzte
- 11 Werkzeugaufnahme
- 12 Spannscheibe
- 13 Federring
- 14 Spannschraube
- 15 Schutzbdeckung
- 16 Schraube, Schutzbdeckung
- 17 Stutzen für Staubabsaugung
- 18 Bohrung
- 19 Stift

Bestimmung der Maschine.

Die Maschine ist bestimmt für das stationäre Entgraten und Polieren von Metallwerkstoffen unter Verwendung vom Hersteller zugelassener Bürsten, Schleif- und Polierwerkzeuge. Die Maschine ist nicht zugelassen für die Verwendung von Schleifscheiben.

Montageanweisungen.

Befestigen Sie die Maschine auf dem Untergestell GRIT GIXBE, GIXS (siehe Montageanleitung). Die Befestigung des Untergestells am Boden und der Maschine am Untergestell muss den bei der Arbeit auftretenden Kräften genügen.

Zur Montage sind geeignete Schraubverbindungen (Durchmesser, Länge) zu verwenden.

Elektroanschluss.

! Der bauseitige Elektroanschluss muss von einem Elektrofachmann vorgenommen werden.

Netzspannung beachten: Die Netzspannung und Frequenz der Spannungsquelle muss mit den Angaben auf dem Typenschild der Maschine übereinstimmen.

Überprüfen Sie vor der ersten Inbetriebnahme die Drehrichtung des Motors. Die Drehrichtung darf nur von einem Elektrofachmann umgestellt werden.

Einstellungen.

! Ziehen Sie vor allen Arbeiten an der Maschine den Stecker aus der Steckdose.

Schleifauflage (7) einstellen.

- Lösen Sie die beiden Einstellschrauben (8). Stellen Sie den Schleifauflage je nach Größe des Werkstücks auf die erforderliche Höhe ein.
- Ziehen Sie die Einstellschrauben (8) wieder fest.

Funkenschutz (4) einstellen.

- Lösen Sie die beiden Flügelschrauben (5) und stellen Sie den Funkenschutz (4) so ein, dass die Bürsten, Schleif- oder Polierwerkzeuge so weit wie möglich abgedeckt werden.
- Ziehen Sie die beiden Flügelschrauben wieder fest.

Spaltmaß einstellen (Bild 1).

- !** Bürsten, Schleif- und Polierwerkzeuge unterliegen einem natürlichen Verschleiß. Deshalb muss das Spaltmaß regelmäßig überprüft und bei Bedarf korrigiert werden.
- Drehen Sie die Griffsschraube (9) soweit, bis der Abstand zwischen den Bürsten, Schleif- oder Polierwerkzeugen (6) und dem Schleiftisch (7) **maximal 2 mm** beträgt

Bürsten, Schleif-/Polierwerkzeuge wechseln (Bild 2).

! Ziehen Sie vor allen Arbeiten an der Maschine den Stecker aus der Steckdose.

- Lösen Sie die vier Schrauben (16) und nehmen Sie die Schutzbdeckung (15) ab.
- Stellen Sie mit der Griffsschraube (9) das erforderliche Spaltmaß ein.
- Stecken Sie den beiliegenden Stift (19) in die Bohrung (18) und sichern Sie die Werkzeugaufnahme gegen Verdrehen.
- Lösen Sie die Spannschraube (14) und entfernen Sie die Spannscheibe (12).
- Nehmen Sie die Bürsten bzw. Schleif-/Polierwerkzeuge ab.
- Setzen Sie zwei neue Bürsten bzw. Schleif-/Polierwerkzeuge ein. Achten Sie darauf, dass der Mitnehmerstift an der Werkzeugaufnahme (11) in das Loch an der Scheibe eingreift.
- Setzen Sie die Spannscheibe (12) und die Spannschraube (14) mit dem Federring (13) wieder ein und ziehen Sie die Spannschraube fest.
- Schalten Sie die Maschine ein und prüfen Sie den Rundlauf.

! Bei starken Vibrationen oder Geräuschen kann eine Unwucht an den Bürsten, Schleif- bzw Polierwerkzeugen vorliegen. Unwuchtige Werkzeuge sofort ersetzen!

Achten Sie auf die richtige Drehrichtung der Werkzeuge!

- Stellen Sie den Schleiftisch (7) auf die erforderliche Höhe ein.
- Stellen Sie mit der Griffsschraube (9) das erforderliche Spaltmaß ein.

Betriebsanweisungen.

Einschalten:

- NOT-Aus-Taste (1) entriegeln und aufklappen. Taste „I“ (2) drücken.

Ausschalten:

- NOT-Aus-Taste (1) aufklappen. Taste „0“ (2) drücken.

 Die Maschine läuft nach dem Ausschalten ca. 50 sek. nach.

NOT-Aus-Taste:

- Drücken Sie in Gefahrensituationen die rote NOT-Aus-Taste um die Maschine auszuschalten.

Drehzahl umschalten.

- Schalterposition 1: Niedrige Drehzahl
 - Schalterposition 2: Hohe Drehzahl
-  Die Drehzahl darf nur bei stillstehender Maschine mit dem Schalter (3) umgeschaltet werden.

Überlastsicherung.

Bei einer anhaltend hohen Belastung über einen längeren Zeitraum wird die Maschine abgeschaltet. Nach einer Abkühlzeit von ca. 15 Minuten ist die Maschine wieder einsatzbereit.

Werkstück bearbeiten (Bilder 3+4).

- Stellen Sie sicher, dass die Schutzabdeckung (15) geschlossen ist.
- Prüfen Sie das Spaltmaß des Schleiftisches und vergewissern Sie sich, dass die beiden Befestigungsschrauben (8) festgezogen sind.
- Prüfen Sie die richtige Einstellung und den Festsitz des Funkenschutzes.
- Wählen Sie die Drehzahl und schalten Sie die Maschine ein.
- Legen Sie das Werkstück am Schleiftisch auf und führen Sie es mit beiden Händen.

Absaugvorrichtung

- Die Maschine kann über den Stutzen (17) an eine Absaugvorrichtung angeschlossen werden.

Instandhaltung und Kundendienst.

 Eine Instandsetzung darf nur durch eine Fachkraft nach den gültigen Vorschriften durchgeführt werden.

Zur Instandsetzung empfehlen wir den FEIN-Kundendienst, die FEIN-Vertragswerkstätte und die FEIN-Vertretungen.

Führen Sie die folgenden Wartungsarbeiten täglich durch:

-  Blasen Sie die Kühlluftöffnungen (10) am Motorgehäuse und die gekennzeichneten Stellen mit Druckluft aus (siehe Hinweisschild).
- Entfernen Sie die im Gehäuse abgelagerten Rückstände.

Gewährleistung und Garantie.

Die Gewährleistung auf das Erzeugnis gilt gemäß den gesetzlichen Regelungen im Lande des Inverkehrbringers.

Darüber hinaus leistet FEIN Garantie entsprechend der FEIN-Hersteller-Garantieerklärung. Details diesbezüglich erfahren Sie bei Ihrem Fachhändler, der FEIN-Vertretung in Ihrem Land oder beim FEIN-Kundendienst.

Konformitätserklärung.

Die Firma GRIT erklärt in alleiniger Verantwortung, dass dieses Produkt den auf der letzten Seite dieser Betriebsanleitung angegebenen einschlägigen Bestimmungen entspricht.

Originalsprache Englisch/Deutsch

Umweltschutz, Entsorgung.

Stationärmaschinen sollen gemäß nationalem Recht einer umweltgerechten Wiederverwertung zugeführt werden.

Geräusch-Emissionswerte.

	Leerlauf	Schleifen
Gemessener A-bewerteter Emissions-Schalldruckpegel am Arbeitsplatz L _{pA} (re 20 µPa), in Dezibel	78,5	91
Unsicherheit K _{pA} , in Dezibel	4	4
Gemessener A-bewerteter Schalleistungspegel L _{wA} (re 1 pW), in Dezibel	87	98
Unsicherheit K _{wA} , in Dezibel	2,5	2,5
Betriebsbedingungen		
Drehzahl [1/min]	3000	3000
Material	–	rostfreier Stahl
Abmessung	–	Rohr, Durchmesser
Drahtbürste	–	42,4 mm
	–	GRIT by Fein 0,35

ANMERKUNG: Die Summe aus gemessenem Emissionswert und zugehöriger Unsicherheit stellt die obere Grenze der Werte dar, die bei Messungen auftreten können.



Gehörschutz benutzen!

Messwerte ermittelt nach zutreffender Produktnorm (siehe die letzte Seite dieser Betriebsanleitung).

Technische Daten.

Typ	GIE	GIE	GIE2V	GIE2V
Bestellnummer 7 90 20 700 40 3	.. 700 40 3	.. 700 23 3	.. 700 23 3
Leerlaufdrehzahl [/min]	1 440/2 880	1 730/3 450	1 440/2 880	1 730/3 450
Leistungsaufnahme [W]	1 500/2 000	1 500/2 000	1 500/2 000	1 500/2 000
Spannung [V]	3x 400	3x440	3x230	3x220
Frequenz [Hz]	50	60	50	60
Gewicht entsprechend EPTA-Procedure				
01/2003 [kg]	34	34	34	34
Schutzklasse	I/ \oplus	I/ \ominus	I/ \oplus	I/ \ominus

Anschluss schaltbilder.

Typ GIE, Anlage 70
 Typ GIE2V, Anlage 71

Original Instructions for stationary machines for sanding/ grinding.

Symbols, abbreviations and terms used.

The symbols in the Instruction Manual and on the machine shall aide in directing your attention to possible hazardous situations when working with this machine.

Symbol	Term, meaning
►	Action
	Touching prohibited
!	General mandatory sign
	Read documentation
	Use eye-protection
	Wear ear protection
	Use dust mask
	Use protective gloves
⚠	Danger warning
CE	European conformity symbol

For your safety.

Do not use this machine before you have thoroughly read and completely understood these operating instructions, including the figures, specifications, and safety regulations. Please also observe the relevant national industrial safety regulations (e. g. in Germany: BGV A2, BGR 500). Non-observance of the safety instructions can lead to an electric shock, fire and/or severe injuries.

These operating instructions should be kept for later use and enclosed with the power tool, should it be passed on or sold.

Wear personal protective equipment. Depending on application, use face shield, safety goggles or safety glasses. As appropriate, wear dust mask, hearing protectors, gloves and workshop apron capable of stopping small abrasive or workpiece fragments. The eye protection must be capable of stopping flying debris generated by various operations. The dust mask or respirator must be capable of filtering particles generated by your operation. Prolonged exposure to high intensity noise may cause hearing loss.

While working, do not wear loose clothing, jewellery, open or long hair. Loose objects can be caught in moving parts despite protective devices, and lead to injuries.

Do not use brushes, sanding or polishing tools which are not specifically designed and recommended by the power tool manufacturer. Safe operation is not ensured merely because brushes, sanding and polishing tools fit your machine.

The allowable speed of the brushes, sanding or polishing tools must be at least as high as the maximum speed of the machine. Tools that rotate faster than allowed can be destroyed.

Be aware that brushes lose wire bristles or pieces thereof during operation. Do not overstress the wires by applying excessive load to the brush. Wire pieces being thrown off can easily penetrate light clothing and/or the skin.

Always use the protective devices/guards on the machine. The protective devices/guards must be securely mounted to the machine so that maximum safety can be achieved. The protective devices/guards are intended to protect the operator against metal particles being thrown about and unintentional contact with the brushes, sanding or polishing tools.

Caution! Danger of fire and explosion! When grinding metals (e. g. aluminium or magnesium), dust develops that can be combustible or explosive. Do not operate the machine in the vicinity of combustible materials. Sparks can ignite such materials.

The work piece must always lie securely on the sanding table/rest. Pieces that are too small or too thin may not be worked. Danger of injury from work pieces being thrown from the machine.

Never touch rotating brushes, sanding or polishing tools. Danger of injury.

Press the safety switch immediately in danger situations. The machine runs on for up to 50 seconds.

Clean the ventilation slots of the machine regularly. The motor fan draws dust into the housing. Excessive accumulation of metal dust can cause electrical dangers.

Make sure that the machine stands securely and has a level set up position. The machine must be fastened firmly to its undercarriage or sub-base. If the machine tips over during operation, serious injuries can result.

The mains plug of the machine may be mounted only by a qualified electrician. The protective conductor in the mains socket outlet must be connected with the protective earthing of the mains supply.

Pull out the mains plug for maintenance and repair! Switching the machine on unintentionally can lead to serious injuries.

Have the electrical safety of the machine checked regularly in accordance with statutory regulations. For machines that have not been checked, there may be danger of electrical shock!

Check the rotation direction of the motor before starting the operation of the machine for the first time. If the rotation direction of the motor is incorrect, the workpiece can be thrown from the machine and cause an accident. The rotation direction may be changed only by a qualified electrician.

The machine must not be operated only with a single brush, sanding or polishing tool. Always mount application tools in pairs. When using single application tools, the working area is not sufficiently covered.

At a glance.

- 1 Safety pushbutton
- 2 On/Off switch
- 3 Rotation selector switch
- 4 Spark guard
- 5 Spark guard wing bolts
- 6 Brushes, sanding or polishing tools
- 7 Grinding rest
- 8 Fastening screws for sanding/polishing rest
- 9 Star-knob bolt for gap adjustment
- 10 Ventilation slots
- 11 Tool holder
- 12 Clamping washer
- 13 Spring washer
- 14 Clamping screw
- 15 Protective cover
- 16 Screw for protective cover
- 17 Connection sleeve for dust extraction
- 18 Drill hole
- 19 Pin

Intended use of the machine.

The machine is intended for stationary deburring and polishing of metal materials using manufacturer approved brushes, sanding and polishing tools. The machine is not permitted for operation with grinding discs.

Mounting instructions.

Fasten the machine onto the GRIT undercarriage GIXBE, GIXS (see mounting instructions). The fastening of both the undercarriage to the floor and the machine to the undercarriage must be suitable to withstand the forces occurring during working.

Use appropriate screw connections (size, length) for mounting.

Electrical connection.

- !** The electrical connection, which is to be provided by customer, must be carried out by a qualified electrician.

Observe mains voltage: The mains voltage and the frequency of the power source must agree with the data on the type plate of the machine.

Before starting operation for the first time, check the rotation direction of the motor. The rotation direction may be changed only by a qualified electrician.

Adjustments.

- !** Before any work on the machine itself, pull the power plug from the socket outlet.

Adjusting the grinding rest (7).

- Loosen both fastening screws (8). Adjust the sanding rest to the required height depending on the size of the work piece.
- Tighten the fastening screws (8) again.

Adjusting the spark guard (4).

- Loosen both wing bolts (5) and adjust the spark guard (4) in such a manner that the brushes, sanding or polishing tools are covered off as far as possible.
- Tighten both wing bolts again.

Adjusting the gap size (Figure 1).

- !** Brushes, sanding and polishing tools are subject to natural wear. Therefore, the gap size must be checked regularly and corrected, if required.
- Turn the star-knob bolt (9) until the clearance between the brushes, sanding or polishing tools (6) and the sanding rest (7) is **2 mm (max.)**.

Replacing brushes, sanding or polishing tools (Figure 2).

- !** Before any work on the machine itself, pull the power plug from the socket outlet.

- Loosen the four screws (16) and remove the protective cover (15).
 - Adjust the required gap size with the star-knob bolt (9).
 - Insert the pin (19) provided into the drill hole (18) and secure the tool holder against rotation.
 - Loosen the clamping screw (14) and remove the clamping washer (12).
 - Remove the brushes, sanding or polishing tools.
 - Insert a set of two new brushes, sanding or polishing tools. Pay attention that the drive pin on the tool holder (11) engages in the hole of the wheel.
 - Remount the clamping washer (12) and the clamping screw (14 with the spring washer (13), and tighten the clamping screw.
 - Switch the machine on and check for true running.
- !** In case of heavy vibration or noise, either of the brushes, sanding or polishing tools can be out-of-balance. Replace tools that are out-of-balance immediately!
- Pay attention for the correct running direction of the tools!
- Adjust the sanding rest (7) to the required height.
 - Adjust the required gap size with the star-knob bolt (9).

Operating instructions.

Switching ON:

- Release the safety pushbutton (1) and lift it up. Press the “**I**” button (2).

Switching OFF:

- Lift up the safety pushbutton (1). Press the “**0**” (2) button.

- !** After switching off, the machine runs on for approx. 50 seconds.

Safety pushbutton:

- In emergency situations, press the red safety pushbutton to switch the machine off.

Changing the speed.

- Switch position 1: Low speed
- Switch position 2: High speed

! Change the speed of the machine only when the machine is at a complete stop with the speed switch (3).

Overload protection.

In case of continuous high load over a longer period of time, the machine is switched off. After a cooling-down period of approx. 15 minutes, the machine is ready for operation again.

Working with the machine (Figures 3+4).

- Make sure that the protective cover (15) is shut.
- Check the gap size of the sanding rest and make sure that both fastening screws (8) are tightened.
- Check the correct adjustment and tight seating of the eye protection.
- Select the speed and switch the machine on.
- Position the work piece on the sanding rest and guide it with both hands.

Extraction device

- The machine can be connected via the sleeve (17) to a dust extraction system.

Repair and customer service.

! Repairs may be carried out only by qualified persons in conformity with the valid regulations.

For repairs, we recommend our FEIN customer service centre, the FEIN authorised service centres and FEIN agencies.

Carry out the following maintenance daily:

-  Blow out the ventilation slots (10) at the motor housing and the marked locations with compressed air (see instruction label).
- Remove any deposits from within the housing.

Warranty and liability.

The warranty for the product is valid in accordance with the legal regulations in the country where it is marketed.

In addition, FEIN also provides a guarantee in accordance with the FEIN manufacturer's guarantee. For further details on this, please contact your specialist dealer, your national FEIN representative, or the FEIN customer service centre.

Declaration of conformity.

GRIT declares itself solely responsible for this product conforming with the relevant provisions given on the last page of this Instruction Manual.

Original language English/German

Noise emission values.

	Idle	Grinding
A-weighted emission pressure power level measured at the workplace L_{pA} (re 20 μPa), in decibels	78.5	91
Measuring uncertainty K_{pA} , in decibels	4	4
Measured A-weighted sound power level L_{wA} (re 1 pW), in decibels	87	98
Measuring uncertainty K_{wA} , in decibels	2.5	2.5
Operating conditions		
Speed [rpm]	3000	3000
Material	—	Stainless steel
Dimension	—	Pipe, diameter 42.4 mm
Wire brush	—	GRIT by Fein 0.35

REMARK: The sum of the measured emission value and respective measuring inaccuracy represents the upper limit of the values that can occur during measuring.



Wear ear protection!

Measured values determined in accordance with the corresponding product standard (see last page in this Instruction Manual).

Environmental protection, disposal.

Stationary machines should be sorted for environment-friendly recycling in accordance with national laws.

Specifications.

Type	GIE	GIE	GIE2V	GIE2V
Reference number 7 90 20 700 40 3	.. 700 40 3	.. 700 23 3	.. 700 23 3
No-load speed [rpm]	1 440/2 880	1 730/3 450	1 440/2 880	1 730/3 450
Power input [W]	1 500/2 000	1 500/2 000	1 500/2 000	1 500/2 000
Voltage [V]	3x400	3x440	3x230	3x220
Frequency [Hz]	50	60	50	60
Weight according to EPTA-Procedure 01/2003 [kg]	34	34	34	34
Class of protection	I/ \oplus	I/ \oplus	I/ \oplus	I/ \oplus

Connection diagrams.

Type GIE, Appendix 70
 Type GIE2V, Appendix 71

Notice originale ponceuse stationnaire.

Symboles, abréviations et termes utilisés.

Les symboles utilisés dans cette notice d'utilisation et, le cas échéant, sur l'appareil, servent à attirer votre attention sur les dangers éventuels que comporte le travail avec cet appareil.

Symbol	Terme, signification
►	Action
	Interdit de toucher
!	Signal d'obligation général
	Lire la documentation
	Porter une protection oculaire
	Porter une protection acoustique
	Porter une protection anti-poussière
	Utiliser un protège-main
⚠	Mise en garde d'un danger
CE	Signe de conformité européenne

Ne pas porter des vêtements amples, des bijoux ou des cheveux longs ouverts lors du travail. Malgré les dispositifs de protection, des objets non fixés peuvent être happés par des pièces en mouvement et entraîner des blessures.

Ne pas utiliser de brosses, ni outils de ponçage ou de polissage qui n'ont pas été spécialement conçus ou conseillés par le fabricant. Le seul fait qu'une brosse, un outil de ponçage ou de polissage s'adapte sur votre appareil ne garantit pas une utilisation dépourvue de risque.

La vitesse de rotation admissible des brosses, des outils de ponçage ou de polissage doit être au moins égale à la vitesse de rotation maximale indiquée sur l'appareil. Les outils qui tournent à une vitesse de rotation supérieure à celle qui est admise risquent d'être détruits.

Tenir compte que les brosses perdent des pièces de fil métallique pendant leur utilisation. Ne pas trop solliciter les fils métalliques par une pression trop élevée. Les fils métalliques qui sont éjectés peuvent facilement pénétrer dans des vêtements fins et/ou dans la peau.

Toujours utiliser les dispositifs de protection se trouvant sur l'appareil. Les dispositifs de protection doivent être solidement montés sur l'appareil de façon à obtenir une sécurité maximale. Les dispositifs de protection doivent protéger l'utilisateur contre les particules qui se détachent et contre un contact accidentel avec les brosses et les outils de ponçage et de polissage.

Attention risque d'incendie et d'explosion ! Lors du ponçage de métaux (par ex. aluminium ou magnésium), de la poussière est générée qui peut être inflammable ou explosive. Ne pas utiliser l'appareil lorsqu'il y a des matériaux inflammables à proximité. Les étincelles risquent d'enflammer ces matériaux.

La pièce à travailler doit toujours être bien placée sur la table. Ne pas travailler des pièces trop petites ou trop fines. La pièce de travail projetée peut causer des blessures.

Ne jamais toucher les brosses, les outils de ponçage ou de polissage en rotation. Il y a un risque de blessures.

En cas de danger, toujours appuyer immédiatement sur l'arrêt d'urgence. L'appareil continue à tourner pendant 50 secondes environ.

Nettoyer régulièrement les ouïes de ventilation de appareil. La ventilation du moteur aspire de la poussière dans le carter. Une trop grande quantité de poussière de métal accumulée peut constituer des dangers électriques.

Veiller à placer l'appareil dans une position stable et à l'horizontale. L'appareil doit être solidement fixé sur la surface. Au cas où l'appareil se renverserait pendant le travail, ceci pourrait entraîner de graves blessures.

Seul un électricien professionnel a le droit de monter la fiche de l'appareil. Le conducteur de protection dans la prise du secteur doit être connecté à la mise à la terre du réseau électrique.

Pour les travaux d'entretien et de réparation, retirer la fiche de la prise de courant ! Le fait de mettre en marche l'appareil par mégáre peut entraîner de graves blessures.

Faire régulièrement contrôler la sécurité électrique de l'appareil conformément à la législation en vigueur. Pour les appareils non contrôlés, il y a risque de choc électrique !

Pour votre sécurité.

N'utilisez pas cet appareil avant d'avoir soigneusement lu et complètement compris cette notice d'utilisation, y compris les figures, les spécifications et les règles de sécurité.

Tenir également compte des réglementations nationales de sécurité électrique et protection du travail en vigueur (en Allemagne : BGV A2, BGR 500).

Le non-respect des instructions de sécurité peut entraîner un choc électrique, un incendie et / ou de graves blessures.

Gardez bien cette notice en vue d'une utilisation ultérieure ; elle doit être jointe à l'appareil en cas de transmission ou de vente à une tierce personne.

Porter un équipement de protection individuelle. En fonction de l'application, utiliser un écran facial, des lunettes de sécurité ou des verres de sécurité. Le cas échéant, utiliser un masque antipoussières, des protections auditives, des gants et un tablier capables d'arrêter les petits fragments abrasifs ou des pièces à usiner. La protection oculaire doit être capable d'arrêter les débris volants produits par les diverses opérations. Le masque antipoussières ou le respirateur doit être capable de filtrer les particules produites par vos travaux. L'exposition prolongée aux bruits de forte intensité peut provoquer une perte de l'audition.

Avant la première mise en service, contrôler le sens de rotation du moteur. Si c'est le mauvais sens de rotation, la pièce à travailler peut être projetée et causer des accidents. Seul un électricien professionnel a le droit d'inverser le sens de rotation.

L'appareil ne doit pas fonctionner avec une seule brosse, un seul outil de ponçage ou de polissage. Toujours monter les outils par paires. Lorsqu'on utilise un seul outil, la zone de travail n'est pas suffisamment couverte.

Vue générale.

- 1 Touche Arrêt d'urgence
- 2 Interrupteur Marche/Arrêt
- 3 Commutateur du sens de rotation
- 4 Protection contre les étincelles
- 5 Vis papillon, protection contre les étincelles
- 6 Brosse, outils de ponçage ou de polissage
- 7 Support de ponçage
- 8 Vis de fixation, support de ponçage
- 9 Vis de réglage, cote de la fente
- 10 Fentes d'aération
- 11 Porte-outil
- 12 Flasque de serrage
- 13 Anneau élastique
- 14 Vis de serrage
- 15 Capot de protection
- 16 Vis, capot de protection
- 17 Tubulure pour aspiration des poussières
- 18 Alésage
- 19 Goupille

Utilisation de l'appareil.

L'appareil est conçu pour l'ébavurage stationnaire de matériaux métalliques en utilisant des brosses, des outils de ponçage et de polissage conseillés par le fabricant. L'utilisation de meules est à proscrire.

Indications de montage.

Fixer l'appareil sur le socle GRIT GIXBE, GIXS (voir instructions de montage). La fixation du socle sur le sol et de l'appareil sur le socle doit satisfaire aux forces générées pendant le travail.

Pour le montage, utiliser des vissages appropriés (diamètre, longueur).

Branchement électrique.

- ! Le branchement électrique sur les lieux d'installation doit être effectué par un électricien professionnel.

Respecter la tension du réseau : La tension et la fréquence de la source de tension doivent correspondre aux indications relevées sur la plaque signalétique de l'appareil.

Avant la première mise en service, contrôler le sens de rotation du moteur. Seul un électricien professionnel a le droit d'inverser le sens de rotation.

Réglages.

- ! Avant d'effectuer des travaux sur l'appareil, retirer la fiche de la prise du courant.

Ajuster le support de ponçage (7).

- Desserrer les deux vis de serrage (8). En fonction de la taille de la pièce à travailler, régler le support à la hauteur nécessaire.
- Resserrer les vis de réglage (8).

Ajuster la protection contre les étincelles (4).

- Desserrer les deux vis papillon (5) et ajuster la protection contre les étincelles (4) de sorte que les brosses et les outils de ponçage et de polissage soient couverts le plus possible.
- Resserrer les deux vis papillon.

Limiter l'espace outil / support (Figure 1).

- ! Les brosses, les outils de ponçage et de polissage sont soumis à une usure naturelle. C'est pourquoi la cote de la fente doit être régulièrement contrôlée, et le cas échéant, corrigée.
- Tourner la vis de la poignée (9) jusqu'à ce que la distance entre les brosses ou les outils de ponçage ou de polissage (6) et la table (7) soit de **2 mm maximum**.

Remplacer les brosses, les outils de ponçage ou de polissage (Figure 2).

! Avant d'effectuer des travaux sur l'appareil, retirer la fiche de la prise du courant.

- Desserrer les quatre vis (16) et enlever le capot de protection (15).
- A l'aide de la vis de la poignée (9), régler la cote de fente nécessaire.
- Enfoncer la goupille ci-jointe (19) dans l'alésage (18) et bloquer le porte-outil afin qu'il ne puisse pas tourner.
- Desserrer la vis de serrage (14) et retirer le disque de serrage (12).
- Enlever les brosses ou les outils de ponçage ou de polissage.
- Monter deux brosses ou deux outils de ponçage ou de polissage neufs. Veiller à ce que la tige sur le porte-outil (11) prenne bien dans le trou du disque.
- Monter à nouveau le disque de serrage (12) et la vis de serrage (14) avec l'anneau élastique (13) et serrer la vis de serrage.
- Mettre l'appareil en marche et contrôler la concentricité.

! De fortes vibrations ou un bruits inhabituel peuvent être dues à un défaut d'équilibrage des brosses, des outils de ponçage ou de polissage.

Immédiatement remplacer les outils qui ne tournent pas rond !

Tenir compte du bon sens de rotation des outils !

- Régler la table (7) à la hauteur nécessaire.
- A l'aide de la vis de la poignée (9), régler la cote de fente nécessaire.

Instructions pour le service.

Mise en fonctionnement :

- Déverrouiller la touche d'arrêt d'urgence (1) et l'ouvrir. Appuyer sur la touche « I » (2).

Arrêt :

- Ouvrir la touche d'arrêt d'urgence (1). Appuyer sur la touche « 0 » (2).

 Une fois éteint, l'appareil continue à tourner pendant 50 secondes environ.

Touche Arrêt d'urgence :

- Dans des situations dangereuses, appuyer sur la touche d'arrêt d'urgence afin d'arrêter l'appareil.

Modifier la vitesse de rotation.

- Position du commutateur 1 : faible vitesse de rotation
- Position du commutateur 2 : vitesse de rotation élevée

 La vitesse de rotation ne doit être modifiée qu'au moyen du commutateur (3) et quand l'appareil est à l'arrêt.

Protection contre surcharge.

Dans le cas d'une forte sollicitation continue, l'appareil s'éteint. Après un temps de refroidissement de 15 minutes environ, l'appareil est de nouveau prêt à fonctionner.

Travailler la pièce (Figures 3+4).

- S'assurer que le capot de protection (15) est fermé.
- Contrôler l'espace de la table et s'assurer que les deux vis de fixation (8) sont bien serrées.
- Contrôler si le réglage est correct et si l'écran protecteur est correctement monté.
- Sélectionner la vitesse de rotation et mettre l'appareil en marche.
- Poser la pièce sur la table et la guider des deux mains.

Dispositif d'aspiration

- Il est possible de raccorder l'appareil au moyen de la tubulure (17) à un dispositif d'aspiration.

Travaux d'entretien et service après-vente.

 Ne faire effectuer des réparations que par un spécialiste travaillant conformément aux réglementations en vigueur.

Pour des travaux de réparation, nous vous recommandons le service après-vente FEIN, l'atelier agréé FEIN ainsi que les représentants FEIN.

Chaque jour, effectuer les travaux d'entretien suivants :

 Souffler de l'air comprimé dans les ouïes d'air de ventilation (10) sur le carter-moteur et sur les endroits marqués (voir plaque d'avertissement).

- Enlever les résidus se trouvant dans le carter.

Garantie.

Pour le produit, la garantie vaut conformément à la réglementation légale en vigueur dans le pays où le produit est mis sur le marché.

Outre les obligations de garantie légale, les appareils FEIN sont garantis conformément à notre déclaration de garantie de fabricant. Pour plus de précisions, veuillez vous adresser à votre revendeur spécialisé, à votre représentant FEIN dans votre pays ou auprès du service après-vente FEIN.

Déclaration de conformité.

L'entreprise GRIT déclare sous sa propre responsabilité que ce produit est en conformité avec les réglementations en vigueur indiquées à la dernière page de la présente notice d'utilisation.

Langue d'origine anglais/allemand

Protection de l'environnement, élimination.

Conformément à la législation nationale, les appareils stationnaires doivent suivre une voie de recyclage appropriée.

Valeurs d'émission acoustique.

	Marche à vide	Ponçage
Mesure réelle (A) du niveau de pression acoustique sur le lieu de travail		
L_{pA} (re 20 μPa), en décibel	78,5	91
Incertitude K_{pA} , en décibel	4	4
Mesure réelle (A) du niveau d'intensité acoustique pondéré L_{wA} (re 1 pW), en décibel	87	98
Incertitude K_{wA} , en décibel	2,5	2,5
Conditions de mise en service		
Vitesse de rotation [tr/min]	3000	3000
Matériau	—	Acier inoxydable
Dimension	—	Tube, diamètre 42,4 mm
Brosse métallique	—	GRIT by Fein 0,35

REMARQUE : La somme de la valeur d'émission mesurée et de l'incertitude constitue la limite supérieure des valeurs qui peuvent apparaître pendant des mesurages.

 Porter une protection acoustique !

 Valeurs de mesure mesurées conformément à la norme correspondante du produit (voir la dernière page de la présente notice d'utilisation).

Caractéristiques techniques.

Type	GIE	GIE	GIE2V	GIE2V
Référence 7 90 20 700 40 3	.. 700 40 3	.. 700 23 3	.. 700 23 3
Vitesse de rotation en marche à vide [tr/min]	1 440/2 880	1 730/3 450	1 440/2 880	1 730/3 450
Puissance absorbée [W]	1 500/2 000	1 500/2 000	1 500/2 000	1 500/2 000
Tension [V]	3x400	3x440	3x230	3x220
Fréquence [Hz]	50	60	50	60
Poids suivant EPTA-Procedure 01/2003 [kg]	34	34	34	34
Classe de protection	I/ \oplus	I/ \ominus	I/ \oplus	I/ \ominus

Schémas de connexion.

Type GIE, Installation 70
 Type GIE2V, Installation 71

Istruzioni originali smerigliatrice stazionaria.

Simboli, abbreviazioni e termini utilizzati.

I simboli utilizzati nelle presenti istruzioni ed ev. sulla macchina hanno la funzione di richiamare l'attenzione relativamente a possibili pericoli durante il lavoro con la macchina stessa.

Simbolo	Termine, Significato
►	Azione
	Vietato toccare
!	Segnale generale di prescrizione
	Leggere la documentazione
	Utilizzare la protezione per gli occhi
	Utilizzare la protezione acustica
	Utilizzare la protezione polvere
	Utilizzare la protezione per le mani
⚠	Avvertimento di pericolo generico
CE	Marcatura europea di conformità

Per la Vostra sicurezza.

Non utilizzare questa macchina prima di aver letto accuratamente e compreso completamente le presenti istruzioni d'uso, comprese le figure, le specifiche e le regole di sicurezza. Attenersi anche alle vigenti disposizioni nazionali relative alla sicurezza elettrica ed all'antinfornistica (in Germania: BGV A2, BGR 500).

In caso di inosservanza delle norme e delle leggi locali inerenti la sicurezza vi è il pericolo dello sviluppo di scossa di corrente elettrica, incendio e/o serio incidente. Conservare le presenti istruzioni per un eventuale uso futuro ed allegarle in caso di inoltro oppure di vendita della macchina.

Indossare abbigliamento di protezione. A seconda dell'applicazione in corso utilizzare una visiera completa, maschera di protezione per gli occhi oppure occhiali di sicurezza. Per quanto necessario, portare maschere per polveri, protezione acustica, guanti di protezione oppure un grembiule speciale in grado di proteggervi da piccole particelle di levigatura o di materiale. Gli occhi dovrebbero essere protetti da corpi estranei espulsi in aria nel corso di diverse applicazioni. La maschera antipolvere e la maschera respiratoria devono essere in grado di filtrare la polvere provocata durante l'applicazione. Esponendosi per lungo tempo ad un rumore troppo forte vi è il pericolo di perdere l'udito.

Mentre si lavora, non portare mai vestiti aperti e neppure bracciali, catene o capelli lunghi sciolti. Nonostante la

presenza di dispositivi di protezione, le parti in movimento della macchina potrebbero far presa su un oggetto sciolto e provocare seri incidenti.

Non utilizzare spazzole, utensili abrasivi e di pulitura che non siano stati appositamente sviluppati oppure approvati dalla Casa costruttrice. Per un esercizio sicuro non basta il semplice fatto che le spazzole, gli accessori abrasivi oppure gli accessori di pulitura abbiano la misura giusta per la Vostra macchina.

Il numero di giri massimo consentito delle spazzole, degli utensili abrasivi e di pulitura deve essere almeno tanto alto quanto il numero massimo di giri indicato sulla macchina. Utensili accessori che girano più velocemente del consentito possono essere danneggiati.

Si prega di tenere presente che durante l'uso le spazzole perdono pezzi di fil di ferro. Non sottoporre i fili metallici a carico troppo elevato esercitando una pressione troppo alta. Pezzi di fil di ferro espulsi in aria possono penetrare molto facilmente attraverso indumenti sottili e/o la pelle. **Utilizzare sempre i dispositivi di protezione che si trovano alla macchina. I dispositivi di protezione devono essere montati con sicurezza alla macchina in modo che si possa raggiungere un alto livello di sicurezza.** I dispositivi di protezione hanno il compito di proteggere l'operatore da particelle di levigatura che volano per l'aria e di evitare un contatto involontario con le spazzole, con gli utensili abrasivi oppure con gli accessori di pulitura.

Attenzione pericolo di incendio e di esplosione! Levigando il metallo (p. es. alluminio oppure magnesio) si produce una polvere che può essere combustibile oppure esplosiva. Non utilizzare mai la macchina nelle vicinanze di materiali infiammabili. Le scintille possono far prendere fuoco questi materiali.

Il pezzo in lavorazione deve sempre poggiare con sicurezza sul tavolo di levigatura. È proibito lavorare pezzi in lavorazione di piccolo spessore. Esiste il rischio di incidenti causati da pezzi in lavorazione che possono essere proiettati in aria.

Non toccare mai spazzole, accessori di levigatura o accessori di pulitura in rotazione. Vi è il rischio di provocare incidenti.

In caso di situazioni di pericolo, premere immediatamente il tasto di arresto di emergenza. La macchina continua a funzionare ancora per fino a 50 secondi.

Pulire regolarmente le fessure di ventilazione della macchina. Il ventilatore del motore aspira polvere nella cassa. In caso di eccessivo accumulo di polvere di metallo possono subentrare situazioni pericolose di origine elettrica.

Assicurarsi sempre una posizione operativa della macchina che sia ben salda e perfettamente orizzontale. La macchina deve essere montata in maniera ben salda sulla base. Se durante il lavoro la macchina si inclina, può provocare il pericolo di gravissimi incidenti.

La spina della macchina può essere montata esclusivamente da personale elettricista specializzato. Il conduttore di terra nella presa elettrica deve essere collegata con il collegamento a terra della rete elettrica.

In caso di lavori di manutenzione e di riparazione, estrarre la spina dalla presa di corrente! Se la macchina viene accesa involontariamente, vi è il pericolo di provocare gravi incidenti.

Ai fini della sicurezza elettrica della macchina, farla controllare regolarmente secondo le vigenti disposizioni legali. In caso di macchine non controllate vi è il serio pericolo di una scossa elettrica!

Prima di mettere in esercizio la macchina per la prima volta, controllare il senso di rotazione del motore. In caso di senso di rotazione errato vi è il pericolo che il pezzo in lavorazione possa essere proiettato in aria provocando seri incidenti. Il senso di rotazione può essere cambiato soltanto da personale elettricista specializzato.

E proibito utilizzare la macchina con una singola spazzola, un accessorio di levigatura o di pulitura. Gli utensili accessori devono essere montati solo ed esclusivamente in coppia. Utilizzando singoli utensili accessori, la zona di lavorazione non è coperta sufficientemente.

Guida rapida.

- 1 Tasto di emergenza
- 2 Interruttore avvio/arresto
- 3 Comutatore per la reversibilità
- 4 Protezione antiscintille
- 5 Viti ad alette, protezione antiscintille
- 6 Spazzole, accessori di levigatura o di pulitura
- 7 Superficie di levigatura
- 8 Viti di fissaggio, superficie di levigatura
- 9 Vite di registro, misura dell'interstizio
- 10 Feritoie di ventilazione
- 11 Mandrino portautensile
- 12 Disco di serraggio
- 13 Rondella elastica
- 14 Vite di serraggio
- 15 Copertura di protezione
- 16 Vite, copertura di protezione
- 17 Raccordo per aspirazione polvere
- 18 Foratura
- 19 Perno

Uso regolare della macchina.

La macchina è prevista per l'esecuzione stazionaria di lavori di sbavatura e di pulitura di materiali metallici utilizzando spazzole, utensili abrasivi e di pulitura esplicitamente ammessi dal produttore. La macchina non è omologata per l'utilizzo di mole abrasive.

Istruzioni di installazione.

Fissare la macchina sul basamento GRIT GIXBE, GIXS (Vedere Istruzioni di montaggio). Il fissaggio del basamento sul pavimento ed il montaggio della macchina sul basamento deve essere tale da poter far fronte alle forze che si sviluppano durante la fase operativa.

Per l'installazione devono essere utilizzati fissaggi a vite adatti (diametro, lunghezza).

Collegamento elettrico.

! In fase preparativa l'utente deve aver provveduto ad installare un collegamento elettrico ad opera di personale elettricista specializzato.

Osservare la tensione di rete: La tensione di rete e la frequenza dell'alimentatore deve corrispondere con le indicazioni riportate sulla targhetta della macchina.

Prima di mettere in esercizio la macchina per la prima volta, controllare il senso di rotazione del motore. Il senso di rotazione può essere cambiato soltanto da personale elettricista specializzato.

Posizioni.

! Prima di iniziare qualunque lavoro alla macchina, estrarre la spina dalla presa per la corrente.

Regolazione della superficie di levigatura (7).

- Allentare le due viti di registro (8). A seconda delle dimensioni del pezzo in lavorazione, regolare la superficie di levigatura sull'altezza richiesta.
- Stringere di nuovo bene le viti di registro (8).

Regolazione della protezione antiscintille (4).

- Allentare le due viti ad alette (5) e regolare la protezione antiscintille (4) in modo tale che le spazzole e gli accessori di levigatura o di pulitura vengano coperti il più possibile.
- Stringere di nuovo bene le due viti ad alette.

Regolazione della misura dell'interstizio (Figura 1).

! Le spazzole e gli utensili abrasivi e di pulitura sono soggetti ad una naturale usura. Per questo motivo si deve controllare regolarmente la misura dell'interstizio e correggerla se necessario.

- Ruotare la vite dell'impugnatura (9) quanto necessario in modo che la distanza tra le spazzole, gli accessori di levigatura o di pulitura (6) ed il tavolo di levigatura (6) sia **al massimo 2 mm**.

Sostituzione delle spazzole, utensili accessori di levigatura o di pulitura (Figura 2).

! Prima di iniziare qualunque lavoro alla macchina, estrarre la spina dalla presa per la corrente.

- Allentare le quattro viti (16) e togliere la copertura di protezione (15).
- Operando con la vite dell'impugnatura (9) regolare la misura dell'interstizio richiesta.
- Inserire il perno fornito a corredo (19) nella foratura (18) ed assicurare l'attacco portautensile contro la possibilità di rotazione.
- Allentare la vite di serraggio (14) e rimuovere il disco di serraggio (12).
- Togliere le spazzole oppure gli utensili accessori di levigatura o di pulitura.
- Applicare due nuove spazzole oppure utensili accessori di levigatura o di pulitura. Assicurarsi sempre che la spina di trascinamento del mandrino portautensile (11) faccia presa nel foro del disco.
- Applicare di nuovo il disco di serraggio (12) e la vite di serraggio (14) con la rondella elastica (13) ed avvitare forte la vite di serraggio.
- Accendere la macchina e controllarne la rotazione.

! In caso di forti vibrazioni oppure rumori è possibile che le spazzole o gli accessori utensili accessori di levigatura o di pulitura non girino concentricamente. Sostituire immediatamente ogni utensile accessorio che non giri concentricamente!

Fare sempre attenzione al corretto senso di rotazione degli utensili!

- Regolare il tavolo di levigatura (7) sull'altezza richiesta.
- Operando con la vite dell'impugnatura (9) regolare la misura dell'interstizio richiesta.

Istruzioni operative.

Avviare la macchina:

- Sbloccare il tasto di emergenza (1) e ribaltarlo verso l'alto. Premere il tasto «I» (2).

Arrestare la macchina:

- Ribaltare verso l'alto il tasto di emergenza (1). Premere il tasto «0» (2).

 Una volta spenta, la macchina continua a girare ancora per ca. 50 sec.

Tasto di emergenza:

- In caso di situazioni di pericolo, premere il tasto rosso di emergenza per spegnere la macchina.

Commutazione del regime.

➤ Posizione interruttore 1: bassa velocità

➤ Posizione interruttore 2: alta velocità

 La velocità può essere regolata con l'interruttore (3) solo a macchina ferma.

Protezione contro i sovraccarichi.

La macchina si spegne in caso che venga sottoposta ad alto carico per un periodo di tempo prolungato. La macchina è di nuovo pronta per l'uso dopo ca. 15 minuti, il tempo necessario per il raffreddamento.

Trattamento del pezzo in lavorazione (Figure 3+4).

- Accertarsi che la copertura di protezione (15) sia chiusa.
- Controllare la misura dell'interstizio del tavolo di levigatura ed assicurarsi che le due viti di fissaggio (8) siano ben strette.
- Controllare che la regolazione sia corretta e che la protezione per gli occhi sia bloccata.
- Scegliere la velocità di rotazione ed accendere la macchina.
- Posare il pezzo in lavorazione sul tavolo di levigatura ed operare spingendolo con entrambe le mani.

Dispositivo di aspirazione

- Attraverso il montante (17) la macchina può essere collegata ad un dispositivo di aspirazione.

Manutenzione ed Assistenza Clienti.

 Interventi di manutenzione correttiva possono essere eseguiti esclusivamente da personale specializzato operante in conformità con le leggi e normative vigenti.

Per lavori di manutenzione correttiva raccomandiamo il Centro di Assistenza Clienti FEIN, le officine autorizzate FEIN e le rappresentanze FEIN.

Eseguire i seguenti interventi di manutenzione giornalmente:

 Soffiandovi aria compressa, pulire le feritoie per l'aria di raffreddamento (10) alla carcassa del motore e tutti i punti contrassegnati (vedere targhetta delle istruzioni).

- Rimuovere ogni deposito che si sia formato nella scatola.

Responsabilità per vizi e garanzia.

La prestazione di garanzia sul prodotto è valida secondo la relativa normativa vigente nel Paese in cui avviene l'immissione sul mercato.

Inoltre, la FEIN presta garanzia conformemente al Certificato di garanzia del costruttore FEIN. Per ulteriori dettagli a proposito, rivolgersi al proprio Rivenditore di fiducia, alla Rappresentanza FEIN presente nel Vostro Paese oppure al Centro di Assistenza Clienti FEIN.

Dichiarazione di conformità.

La Ditta GRIT dichiara sotto la propria responsabilità che il presente prodotto corrisponde alle norme applicabili riportate sull'ultima pagina delle presenti istruzioni d'uso. Lingua originale inglese/tedesco

Misure ecologiche, smaltimento.

Le macchine ad uso stazionario devono essere inviati ad una riutilizzazione ecologica conforme alle norme vigenti sul territorio nazionale.

Valori di emissione del rumore.

	Funzionamento a vuoto	Levigatura
La misurazione A del livello di pressione acustica sul posto di lavoro L_{pA} (re 20 μ Pa), in decibel	78,5	91
Incetezza della misura K_{pA} , in decibel	4	4
La misurazione A del livello di potenza acustica L_{wA} (re 1 pW), in decibel	87	98
Incetezza K_{wA} , in decibel	2,5	2,5
Condizioni di funzionamento		
Numeri di giri [g/min]	3000	3000
Materiale	—	Acciaio inossidabile
Dimensioni	—	Tubo, diametro 42,4 mm
Spazzola metallica	—	GRIT by Fein 0,35

NOTA: Il totale del valore di emissione misurato e la relativa incertezza rappresenta il limite superiore dei valori che possono essere rilevati in occasione di misurazioni.



Utilizzare la protezione acustica!

Valori misurati rilevati secondo la relativa norma del prodotto (vedi l'ultima pagina delle presenti istruzioni per l'uso).

Dati tecnici.

Tipo	GIE	GIE	GIE2V	GIE2V
Numero d'ordine 7 90 20 700 40 3	.. 700 40 3	.. 700 23 3	.. 700 23 3
Numero di giri a vuoto [g/min]	1 440/2 880	1 730/3 450	1 440/2 880	1 730/3 450
Potenza assorbita nominale [W]	1 500/2 000	1 500/2 000	1 500/2 000	1 500/2 000
Tensione [V]	3x400	3x440	3x230	3x220
Frequenza [Hz]	50	60	50	60
Peso conforme alla EPTA-Procedure 01/2003 [kg]	34	34	34	34
Classe protezione	I/ \oplus	I/ \oplus	I/ \oplus	I/ \oplus

Illustrazioni degli schemi dei collegamenti.

Tipo GIE, Allegato 70

Tipo GIE2V, Allegato 71

Oorspronkelijke gebruiksaanwijzing stationaire schuurmachine.

Gebruikte symbolen, afkortingen en begrippen.

De in deze gebruiksaanwijzing en eventueel op de machine gebruikte symbolen dienen ertoe, uw aandacht te vestigen op mogelijke gevaren tijdens de werkzaamheden met deze machine.

Symbol	Begrip, betekenis
►	Actie
	Aanraken verboden
!	Algemeen gebodsteken
	Lees de documentatie
	Gebruik een oogbescherming
	Gebruik een gehoorbescherming
	Gebruik een stofbescherming
	Gebruik een handbescherming
⚠	Waarschuwing voor gevaar
CE	Europees conformiteitsteken

Voor uw veiligheid.

Gebruik deze machine niet voordat u deze gebruiksaanwijzing grondig hebt gelezen en volledig hebt begrepen, inclusief de afbeeldingen, specificaties en veiligheidsregels.

Neem ook de geldende nationale voorschriften voor elektrische veiligheid en de wettelijke maatregelen ter bescherming van de werknemer in acht (in Duitsland: BGV A2 en BGR 500).

Het niet in acht nemen van de veiligheidsvoorschriften kan tot een elektrische schok, brand en/of ernstig letsel leiden.

Bewaar de gebruiksaanwijzing voor later gebruik en geef deze door aan de volgende gebruiker of eigenaar van de machine.

Draag persoonlijke beschermende uitrusting. Gebruik afhankelijk van de toepassing een volledige gezichtsbescherming, oogbescherming of veiligheidsbril.
Draag voor zover van toepassing een stofmasker, een gehoorbescherming, werkhandschoenen of een speciaal schort dat kleine slijp- en materiaaldeeltjes tegenhoudt. Uw ogen moeten worden beschermd tegen wegvliegende deeltjes die bij verschillende toepassingen ontstaan. Een stof- of adembeschermingsmasker moet het bij de toepassing ontstaande stof filteren. Als u lang wordt blootgesteld aan luid lawaai, kan uw gehoor worden beschadigd.

Draag bij de werkzaamheden geen losse kleding of sieraden en draag lang haar niet los. Losse voorwerpen kunnen ondanks de veiligheidsvoorzieningen door bewegende delen worden meegenomen en tot verwondingen leiden.

Gebruik geen borstels of slijp- en polijstgereedschappen die niet speciaal door de fabrikant zijn ontwikkeld of vrijgegeven. Een veilig gebruik is niet alleen gegeven door het feit dat borstels of slijp- of polijstgereedschappen op uw machine passen.

Het toegestane toerental van de borstels en slijp- en polijstgereedschappen moet minstens even hoog zijn als het maximale toerental dat op de machine is aangegeven. Gereedschappen die sneller draaien dan is toegestaan, kunnen onherstelbaar worden beschadigd.

Let er op dat borstels tijdens het gebruik draadstukken verliezen. Overbelast de draden niet door een te hoge aandruckkracht. Wegvliegende draadstukken kunnen gemakkelijk door dunne kleding en/of de huid dringen.

Gebruik altijd de veiligheidsvoorzieningen die zich op de machine bevinden. De veiligheidsvoorzieningen moeten goed op de machine gemonteerd zijn, zodat een maximum aan veiligheid wordt bereikt. De veiligheidsvoorzieningen moeten de bediener beschermen tegen rondvliegende schuurdeeltjes en onbedoelde aanraking met de borstels of slijp- of polijstgereedschappen.

Let op, brand- en explosiegevaar! Bij het schuren van metalen (zoals aluminium en magnesium) ontstaat stof dat brandbaar of explosief kan zijn. Gebruik de machine niet in de buurt van brandbare materialen. Vonken kunnen deze materialen ontsteken.

Het werkstuk moet altijd goed op de slijptafel aansluiten. Te kleine of dunne werkstukken mogen niet worden bewerkt. Er bestaat verwondingsgevaar door het weggeslingerde werkstuk.

Raak nooit ronddraaiende borstels of slijp- of polijstgereedschappen aan. Er bestaat verwondingsgevaar.

Druk in gevaarlijke situaties onmiddellijk op de noodknop. De machine loopt maximaal 50 seconden uit.

Reinig regelmatig de ventilatieopeningen van de machine. De motorventilator zuigt stof in het machinehuis. Dit kan bij overmatige ophoping van metaalstof elektrische gevaren veroorzaken.

Let er op dat de machine stabiel en horizontaal staat. De machine moet stevig op de ondergrond worden gemonteerd. Als de machine tijdens de werkzaamheden kantelt, kan dit ernstig letsel veroorzaken.

De stekker van de machine mag alleen door een elektromonteur worden gemonteerd. De aardaansluiting in het stopcontact moet met de veiligheidsaarding van het stroomnet verbonden zijn.

Trek de stekker uit het stopcontact bij onderhoud en reparaties. Als de machine onbedoeld wordt ingeschakeld, kan dit tot ernstig letsel leiden.

Laat de elektrische veiligheid van de machine overeenkomstig de wettelijke bepalingen regelmatig controleren. Bij machines die niet worden nagezien, bestaat het gevaar van een elektrische schok.

Controleer voor de eerste gebruikneming de draairichting van de motor. Bij een verkeerde draairichting kan het werkstuk weggeslingerd worden en ongevallen veroorzaiken. De draairichting mag alleen door een elektromonteur worden omgekeerd.

De machine mag niet met één borstel of één slijp- of polijstgereedschap worden gebruikt. Monteer gereedschappen altijd paarsgewijs. Als er slechts één gereedschap wordt ingezet, is het werkbereik onvoldoende afgedekt.

In één oogopslag.

- 1 Noodknop
- 2 Aan/uit-schakelaar
- 3 Draairichtingomschakelaar
- 4 Vonkbescherming
- 5 Vleugelschroeven vonkbescherming
- 6 Borstels, slijp- of polijstgereedschappen
- 7 Schuursteen
- 8 Bevestigingsschroeven slijpsteen
- 9 Instelschroeven spleetafstand
- 10 Ventilatieopeningen
- 11 Gereedschapopname
- 12 Spanschijf
- 13 Veerring
- 14 Spanschroef
- 15 Veiligheidsafschermering
- 16 Schroef veiligheidsafschermering
- 17 Aansluitstuk voor stofafzuiging
- 18 Boorgat
- 19 Stift

Bestemming van de machine.

De machine is bedoeld voor het stationair ontbramen en polijsten van metalen met gebruikmaking van de door de fabrikant geadviseerde borstels en slijp- en polijstgereedschappen. Het is niet toegestaan de machine te gebruiken met slijpschijven.

Montagevoorschriften.

Bevestig de machine op het onderstel GRIT GIXBE, GIXS (zie montagehandleiding). De bevestiging van het onderstel op de vloer en van de machine op het onderstel moet voldoende zijn voor de tijdens de werkzaamheden optredende krachten.

Voor de montage moeten geschikte Schroefverbindingen (qua diameter en lengte) worden gebruikt.

Elektrische aansluiting.

! De externe elektrische aansluiting moet door een elektromonteur worden uitgevoerd.

Neem de netspanning in acht: De netspanning en frequentie van de spanningsbron moet overeenkomen met de gegevens op het typeplaatje van de machine.

Controleer voor de eerste gebruikneming de draairichting van de motor. De draairichting mag alleen door een elektromonteur worden omgekeerd.

Instellingen.

! Trek altijd voor werkzaamheden aan de machine de stekker uit het stopcontact.

Schuursteen (7) instellen.

- Draai de beide instelschroeven (8) los. Stel de slijpsteen afhankelijk van de grootte van het werkstuk op de vereiste hoogte in.
- Draai de instelschroeven (8) weer vast.

Vonkbescherming (4) instellen.

- Draai de beide vleugelschroeven (5) los en stel de vonkbescherming (4) zo in dat de borstels of slijp- of polijstgereedschappen zo ver mogelijk worden afdekt.
- Draai de beide vleugelschroeven weer vast.

Spleetafstand instellen (Afbeelding 1).

- !** Borstels, slijp- en polijstgereedschappen zijn onderhevig aan natuurlijke slijtage. Daarom moet de spleetafstand regelmatig gecontroleerd en indien nodig gecorrigeerd worden.
- Draai de greepschroef (9) zover, tot de afstand tussen de borstels, slijp- of polijstgereedschappen (6) en de slijptafel (7) maximaal 2 mm bedraagt.

Borstels, slijp- of polijstgereedschappen wisselen (Afbeelding 2).

! Trek altijd voor werkzaamheden aan de machine de stekker uit het stopcontact.

- Draai de vier schroeven (16) los en verwijder de veiligheidsafschermering (15).
- Stel met de greepschroef (9) de vereiste spleetafstand in.
- Steek de meegeleverde stift (19) in het boorgat (18) en borg de gereedschapopname, zodat deze niet kan verdraaien.
- Draai de spanschroef (14) los en verwijder de spanschijf (12).
- Verwijder de borstels of slijp- of polijstgereedschappen.
- Zet twee nieuwe borstels of slijp- of polijstgereedschappen in. Let er op dat de meeneemstift aan de gereedschapopname (11) in het gat van de schijf valt.
- Zet de spanschijf (12) en de spanschroef (14) met de veerring (13) weer in en draai de spanschroeven vast.
- Schakel de machine in en controleer of deze goed rond loopt.

! Bij sterke trillingen of geluiden kan er sprake zijn van een onbalans van de borstels of slijp- of polijstgereedschappen. Vervang gereedschappen die niet in balans zijn onmiddellijk. Let op de juiste draairichting van de gereedschappen.

- Stel de slijptafel (7) in op de vereiste hoogte.
- Stel met de greepschroef (9) de vereiste spleetafstand in.

Gebruiksvoorschriften.

Inschakelen:

- Ontgrendel de noodknop (1) en klap deze omhoog. Druk op de knop „I“ (2).

Uitschakelen:

- Klap de noodknop (1) omhoog. Druk op de knop „0“ (2).

 De machine loopt na het uitschakelen ca. 50 seconden uit.

Noodknop:

- Druk in gevaarlijke situaties op de rode noodknop om de machine uit te schakelen

Toerental omschakelen.

- Schakelaarstand 1: laag toerental
- Schakelaarstand 2: hoog toerental

 Het toerental mag alleen terwijl de machine stil staat met de schakelaar (3) worden omgezet.

Overlastbeveiliging.

Bij een aanhoudend hoge belasting gedurende een lange periode wordt de machine uitgeschakeld. Na een afkoeltijd van ca. 15 minuten is de machine weer gereed voor gebruik.

Werkstuk bewerken (Afbeeldingen 3+4).

- Controleer of de veiligheidsafscherming (15) gesloten is.
- Controleer de spleetafstand van de slijptafel en verzekер u ervan dat de beide bevestigingschroeven (8) vastgedraaid zijn.
- Controleer of de oogbescherming goed is ingesteld en stevig vast zit.
- Kies het toerental en schakel de machine in.
- Leg het werkstuk op de slijptafel en geleid het met beide handen.

Afzuigvoorziening

- De machine kan via het aansluitstuk (17) op een afzuigvoorziening worden aangesloten.

Onderhoud en klantenservice.

 Reparaties mogen alleen door een vakman volgens de geldende voorschriften worden uitgevoerd.

Voor reparatiwerkzaamheden adviseren wij de FEIN-klantenservice, de bij FEIN aangesloten werkplaatsen en de FEIN-vertegenwoordigingen.

Voer de volgende onderhoudswerkzaamheden dagelijks uit:

-  Blas de ventilatieopeningen (10) van het motorhuis en de gemaakte plaatsen met perslucht uit (zie plaatje).
- Verwijder de in de behuizing achtergebleven resten.

Wettelijke garantie en fabrieksgarantie.

De wettelijke garantie op het product geldt overeenkomstig de wettelijke regelingen in het land waar het product wordt verkocht.

Bovendien biedt FEIN garantie overeenkomstig de FEIN-fabrieksgarantieverklaring. Raadpleeg voor meer informatie hierover uw vakhandel, de FEIN-vertegenwoordiging in uw land of de FEIN-klantenservice.

Conformiteitsverklaring.

De firma GRIT verklaart als alleen verantwoordelijke dat dit product overeenstemt met de geldende bepalingen die op de laatste pagina van deze gebruiksaanwijzing vermeld staan.

Oorspronkelijke taal Engels/Duits

Milieubescherming en afvoer van afval.

Stationaire machines dienen volgens nationaal recht op een voor het milieu verantwoorde manier te worden gerecycled.

Geluidemissiewaarden.

	Onbelast lopen	Schuren
Gemeten A-gewogen emissieloodsdrukniveau op de werkplek L_{pA} (re 20 μ Pa), in decibel	78,5	91
Onzekerheid K_{pA} , in decibel	4	4
Gemeten A-gewogen geluidsvormenniveau L_{wA} (re 1 pW), in decibel	87	98
Onzekerheid K_{wA} , in decibel	2,5	2,5
Bedrijfscondities		
Toerental [min^{-1}]	3000	3000
Materiaal	–	Roestvrijstaal
Afmeting	–	Buisdiameter 42,4 mm
Draadborstel	–	GRIT by Fein 0,35

OPMERKING: De som van gemeten emissiewaarde en bijbehorende onzekerheid vormt de bovengrens van de waarden die bij metingen kunnen optreden.

 Gebruik een gehoorbescherming!

Meetwaarden bepaald volgens de in aanmerking komende productnorm (zie de laatste pagina van deze gebruiksaanwijzing).

Technische gegevens.

Type	GIE	GIE	GIE2V	GIE2V
Bestelnummer 7 90 20 700 40 3	.. 700 40 3	.. 700 23 3	.. 700 23 3
Onbelast toerental [min^{-1}]	1 440/2 880	1 730/3 450	1 440/2 880	1 730/3 450
Opgenomen vermogen [W]	1 500/2 000	1 500/2 000	1 500/2 000	1 500/2 000
Spanning [V]	3x400	3x440	3x230	3x220
Frequentie [Hz]	50	60	50	60
Gewicht volgens EPTA-Procedure				
01/2003 [kg]	34	34	34	34
Isolatieklasse	I/ \oplus	I/ \oplus	I/ \oplus	I/ \oplus

Aansluitschakelschema's.

Type GIE, Installatie 70
 Type GIE2V, Installatie 71

Manual original de lijadora estacionaria.

Simbología, abreviaturas y términos empleados.

La simbología utilizada en estas instrucciones de uso o en la máquina, pretende advertirle sobre los posibles peligros que puedan presentarse al trabajar con la máquina.

Símbolo	Término, significado
►	Acción
	Prohibido tocar
!	Señal preceptiva general
	Leer documentación
	Usar una protección para los ojos
	Emplear unos protectores auditivos
	Usar una protección contra el polvo
	Emplear una protección para las manos
⚠	Advertencia de peligro
CE	Símbolo europeo de conformidad

Para su seguridad.

No emplee esta máquina sin haber leído detenidamente estas instrucciones de uso y sin haberlas comprendido en su totalidad, inclusive las ilustraciones, especificaciones y reglas de seguridad.

Asimismo deberán observarse la directrices nacionales pertinentes sobre seguridad eléctrica y protección en el trabajo (en Alemania: BGV A2, BGR 500).

En caso de no respetarse las instrucciones de seguridad, ello puede provocar una electrocución, incendio y/o lesión grave.

Guarde estas instrucciones de uso para posteriores consultas y entréguelas al usuario en caso de prestar o vender la máquina.

Utilice un equipo de protección personal. Dependiendo del trabajo a realizar use una careta, una protección para los ojos, o unas gafas de protección. Si procede, emplee una mascarilla antipolvo, protectores auditivos, guantes de protección o un mandil especial adecuado para protegerle de los pequeños fragmentos que pudieran salir proyectados al desprenderte del útil o pieza. Las gafas de protección deberán ser indicadas para protegerle de los fragmentos que pudieran salir despedidos al trabajar. La mascarilla antipolvo o respiratoria deberá ser apta para filtrar las partículas producidas al trabajar. La exposición prolongada al ruido puede provocar sordera.

Al trabajar no emplee ropa holgada, ni joyas, ni lleve suelto el pelo, si es largo. A pesar de los dispositivos de protección, es posible que los objetos sueltos sean arrastrados por piezas móviles y provoquen un accidente.

No utilice cepillos, ni útiles de lijar o pulir que no hayan sido especialmente desarrollados u homologados por el fabricante. El mero hecho de que sean montables cepillos o útiles de lijar o pulir en la máquina, no supone que su funcionamiento sea seguro.

Las revoluciones admisibles de los cepillos y de los útiles de lijar o pulir deberán ser como mínimo igual de altas que las revoluciones máximas indicadas en la máquina. Los útiles que giren a unas revoluciones mayores a las admisibles pueden llegar a romperse.

Tenga en cuenta que los cepillos van perdiendo púas por el uso. No apriete demasiado las púas de alambre contra la pieza. Las púas de alambre proyectadas pueden llegar perforar fácilmente ropa de tela delgada y / o la piel.

Siempre utilice los dispositivos de protección que lleva la máquina. Los dispositivos de protección deberán estar montados firmemente en la máquina para alcanzar una seguridad máxima. Los dispositivos de seguridad tienen la misión de proteger al usuario de las partículas proyectadas y del contacto fortuito con los cepillos o útiles de lijar o pulir.

¡Atención, peligro de incendio y explosión! Al lijar metales (p. ej. aluminio o magnesio) se produce polvo susceptible a incendiarse o explotar. No utilice la máquina cerca de materiales combustibles. Las chispas producidas al trabajar pueden llegar a encender estos materiales.

La pieza deberá asentarse siempre firmemente sobre la mesa lijadora. No es permisible trabajar piezas demasiado delgadas o pequeñas. Podría resultar lesionado al salir despedida la pieza.

Jamás toque cepillos, ni útiles de lijar o pulir en funcionamiento. Peligro de accidente.

Al presentarse una situación de peligro, accione inmediatamente el interruptor de parada de emergencia. La máquina sigue en marcha por inercia unos 50 s.

Limpie periódicamente las rejillas de refrigeración de la máquina. El ventilador del motor aspira polvo hacia el interior de la carcasa. En caso de acumularse polvo de metal en exceso, ello puede provocar al usuario una descarga eléctrica.

Coloque la máquina de manera que quede en una posición firme y horizontal. La máquina deberá estar firmemente sujetada al firme. En caso de que la máquina vuelque durante el trabajo, ello puede ocasionar lesiones graves.

El enchufe de la máquina solamente deberá ser montado por un electricista. El conductor de protección de la toma de corriente deberá estar conectado a la toma de tierra de la red.

¡Al realizar trabajos de mantenimiento y reparación extraer el enchufe de la red! Si la máquina se conecta accidentalmente, ello puede acarrear lesiones graves.

Deje controlar periódicamente la seguridad eléctrica de la máquina según las disposiciones que marca la ley. ¡Las máquinas que no han sido sometidas a este control pueden causar una electrocución!

Antes de la primera puesta en marcha verifique el sentido de giro del motor. Si el sentido de giro fuese incorrecto, ello puede provocar que la pieza salga proyectada y cause un accidente. La inversión del sentido de giro solamente deberá ser realizado por un electricista.

La máquina no deberá funcionar estando equipada con un sólo cepillo o útil de lijar o pulir. Siempre monte los útiles por parejas. Al emplear un sólo útil no quede suficientemente cubierto el área de trabajo.

De un vistazo.

- 1 Tecla de parada de emergencia
- 2 Interruptor de conexión/desconexión
- 3 Selector del sentido de giro
- 4 Protección contra chispas
- 5 Tornillos de mariposa de protección contra chispas
- 6 Cepillo, útiles de lijar o pulir
- 7 Base lijadora
- 8 Tornillos de sujeción de base de lijar
- 9 Tornillo de ajuste de ranura
- 10 Rejillas de ventilación
- 11 Portaútiles
- 12 Disco de apriete
- 13 Anillo elástico
- 14 Tornillo de sujeción
- 15 Cubierta de protección
- 16 Tornillo de cubierta de protección
- 17 Racer para aspiración de polvo
- 18 Taladro
- 19 Espiga

Uso reglamentario de la máquina.

La máquina ha sido proyectada para desbarbar y pulir metales estacionariamente, empleando los cepillos y útiles para lijar y pulir autorizados por el fabricante. No es permisible utilizar muelas en la máquina.

Instrucciones de instalación.

Fije la máquina al bastidor GRIT GIXBE, GIXS (ver instrucciones de montaje). La fijación del bastidor al firme y de la máquina al bastidor deberá soportar las fuerzas que se presenten durante el trabajo.

Para el montaje deberán emplearse tornillos adecuados (diámetro y longitud).

Conexión eléctrica.

- !** La conexión eléctrica en el local de aplicación deberá ser realizada por un electricista.

Observar la tensión de red: La tensión y frecuencia de la alimentación deberán coincidir con las indicaciones de la placa de características de la máquina.

Antes de la primera puesta en marcha verifique el sentido de giro del motor. La inversión del sentido de giro solamente deberá ser realizado por un electricista.

Ajustes.

- !** Antes de cualquier manipulación en la máquina extraiga el enchufe de red.

Ajuste de la base lijadora (7).

- Afloje ambos tornillos de ajuste (8). Ajuste la base de lijar a la altura requerida, de acuerdo al tamaño de la pieza.
- Apriete de nuevo los tornillos de ajusten (8).

Ajuste de la protección contra chispas (4).

- Afloje ambos tornillos de mariposa (5) y ajuste la protección contra chispas (4) de manera que los cepillos o útiles de lijar o pulir que cubiertos lo máximo posible.
- Apriete de nuevo ambos tornillos de mariposa.

Ajuste de la ranura (Figura 1).

- !** Los cepillos y los útiles de lijar y pulir están sometidos a un desgaste natural. Por eso, es necesario controlar con regularidad la medida de la ranura, y corregirla, si procede.
- Gire la manilla (9) de manera que consiga una separación **máxima de 2 mm** entre la mesa lijadora (7) y los cepillos o los útiles de lijar o pulir (6).

Cambio de los cepillos y de los útiles de lijar o pulir (Figura 2).

! Antes de cualquier manipulación en la máquina extraiga el enchufe de red.

- Afloje los cuatro tornillos (16) y desmonte la cubierta de protección (15).
- Ajuste con la manilla (9) la medida de la ranura requerida.
- Inserte en el taladro (19) la espiga (18) que se adjunta, de manera que no pueda girarse el portaútiles.
- Afloje el tornillo de sujeción (14) y retire el disco de apriete (12).
- Desmonte los cepillos o los útiles de lijar o pulir.
- Monte los cepillos o los útiles de lijar o pulir, nuevos. Preste atención a que la espiga de arrastre del portaútiles (11) quede alojada en el taladro del disco.
- Monte el disco de apriete (12), el tornillo de sujeción (14), y el anillo elástico (13), y apriete firmemente el tornillo de sujeción.
- Conecte la máquina y verifique la redondez de giro.

! En caso de percibirse unas vibraciones o ruido fuerte, es probable que estén desequilibrados los cepillos o los útiles de lijar o pulir. ¡Sustituir inmediatamente los útiles que estén desequilibrados! Preste atención al sentido de giro correcto de los útiles!

- Ajuste la mesa lijadora (7) a la altura necesaria.
- Ajuste con la manilla (9) la medida de la ranura requerida.

Instrucciones de manejo.

Conexión:

- Desenclavar y abatir hacia arriba la tecla de parada de emergencia (1). Pulsar la tecla "I" (2).

Desconexión:

- Abatir hacia arriba la tecla de parada de emergencia (1). Pulsar la tecla "O" (2).

! Tras su desconexión, la máquina sigue en marcha por inercia aprox. 50 s.

Tecla de parada de emergencia:

- Al presentarse una situación de peligro, pulse la tecla de parada de emergencia para desconectar la máquina.

Cambio de velocidad.

- Comutador en posición 1: Bajas revoluciones
- Comutador en posición 2: Altas revoluciones
- !** El cambio de velocidad se realiza con el comutador (3), siendo imprescindible que esté detenida la máquina.

Protección contra sobrecarga.

La máquina se detiene si es fuertemente solicitada durante un tiempo prolongado. Tras un tiempo de enfriamiento de aprox. 15 minutos vuelve a estar disponible la máquina.

Forma de trabajar las piezas (Figuras 3+4).

- Cerciórese de que esté cerrada la cubierta de protección (15).
- Verifique la medida de la ranura de la mesa lijadora y asegúrese de que estén firmemente apretados ambos tornillos de sujeción (8).
- Controle el ajuste correcto y la sujeción firme de la protección contra chispas.
- Seleccione las revoluciones y conecte la máquina.
- Apoye la pieza sobre la mesa lijadora y guíela con ambas manos.

Equipo de aspiración

- La máquina puede conectarse a un equipo de aspiración a través del rafor (17).

Reparación y servicio técnico.

- !** Las reparaciones deberán ser realizadas por un técnico, de acuerdo a las prescripciones vigentes.

En caso de una reparación recomendamos recurrir a un servicio técnico FEIN, un taller concertado FEIN o una representante FEIN.

Realice diariamente los trabajos de mantenimiento siguientes:

-  Sople con aire comprimido las rejillas de ventilación (10) de la carcasa motor y los puntos identificados (ver etiqueta indicadora).
- Retire los residuos que pudieran haberse acumulado en la carcasa.

Garantía.

La garantía del producto se realiza de acuerdo a las regulaciones legales vigentes en el país de adquisición.

Adicionalmente, FEIN ofrece una garantía ampliada de acuerdo con la declaración de garantía del fabricante FEIN. Detalles al respecto los puede obtener en su comercio especializado habitual, la representante FEIN en su país, o un servicio técnico FEIN.

Declaración de conformidad.

La empresa GRIT declara bajo su propia responsabilidad que este producto cumple con las disposiciones pertinentes detalladas en la última página de estas instrucciones de servicio.

Idioma original inglés/alemán

Protección del medio ambiente, eliminación.

Conforme a lo que marca la legislación nacional, es obligatorio que las máquinas estacionarias sean sometidas a un reciclaje que respete el medio ambiente.

Valores de emisión de ruido.

	Vacio	Lijado
Nivel de presión de sonido L_{pA} (re 20 μPa) medido con filtro A en el puesto de trabajo, en decibelios	78,5	91
Inseguridad K_{pA} , en decibelios	4	4
Nivel de potencia acústica L_{wA} (re 1 pW) medido con filtro A, en decibelios	87	98
Inseguridad K_{wA} , en decibelios	2,5	2,5
Condiciones de servicio		
Revoluciones [min^{-1}]	3000	3000
Material	—	acero inoxidable
Dimensiones	—	Tubo, diámetro 42,4 mm
Cepillo de alambre	—	GRIT by Fein 0,35

OBSERVACIÓN: la suma de los valores emitidos medidos, considerando la inseguridad respectiva, representa el límite superior que puede alcanzarse en las mediciones.



¡Utilizar unos protectores auditivos!

Valores de medición determinados según normativa del producto pertinente (ver última página en estas instrucciones de uso).

Datos técnicos.

Tipo	GIE	GIE	GIE2V	GIE2V
Nº de pedido 7 90 20 700 40 3	.. 700 40 3	.. 700 23 3	.. 700 23 3
Revoluciones en vacío [min^{-1}]	1 440/2 880	1 730/3 450	1 440/2 880	1 730/3 450
Potencia absorbida [W]	1 500/2 000	1 500/2 000	1 500/2 000	1 500/2 000
Tensión [V]	3x400	3x440	3x230	3x220
Frecuencia [Hz]	50	60	50	60
Peso según EPTA-Procedure 01/2003 [kg]	34	34	34	34
Clase de protección	I/ \oplus	I/ \ominus	I/ \oplus	I/ \ominus

Esquemas de conexión.

Tipo GIE, Anexo 70
Tipo GIE2V, Anexo 71

Instrução de serviço original da lixadeira estacionária.

Símbolos utilizados, abreviações e termos.

La simbología utilizada en estas instrucciones de uso o en la máquina, pretende advertirle sobre los posibles peligros que puedan presentarse al trabajar con la máquina.

Símbolo	Termo, significado
►	Acção
	Proibido tocar
	Símbolo geral de proibição
	Ler a documentação
	Usar protecção para os olhos
	Usar protecção auricular
	Usar protecção contra pó
	Usar luvas protectoras
	Advertência de perigo
	Símbolo de conformidade europeu

Para a sua segurança.

No emplee esta máquina sin haber leído detenidamente estas instrucciones de uso y sin haberlas comprendido en su totalidad, inclusive las ilustraciones, especificaciones y reglas de seguridad.

Observe também as respectivas directivas nacionais para segurança eléctrica e protecção no trabalho (na Alemanha: BGV A2, BGR 500).

O desrespeito das indicações de segurança a choques eléctricos, incêndios e/ou a graves lesões.

Guarde estas instrucciones de uso para posteriores consultas e trégueselas al usuario en caso de prestar o vender la máquina.

Utilizar um equipamento de protecção pessoal. De acordo com a aplicação, deverá utilizar uma protecção para todo o rosto, protecção para os olhos ou um óculos protector. Se for necessário, deverá utilizar uma máscara contra pó, protecção auricular, luvas de protecção ou um austral especial, para proteger-se de pequenas partículas de amoldadura e de material. Os olhos devem ser protegidos contra partículas a voar, produzidas durante as diversas aplicações. A máscara contra pó ou a máscara de respiração deve ser capaz de filtrar o pó produzido durante a respectiva aplicação. Se for sujeito durante longo tempo a fortes ruídos, poderá sofrer a perda da capacidade auditiva.

Não usar roupas e jóias frouxas nem cabelos longos soltos durante o trabalho. Objectos frouxos podem, apesar dos dispositivos de protecção, ser agarrados pelas partes da máquina em movimento e levar a lesões.

Não utilizar escovas, ferramentas de lixar e de polir, que não foram especialmente desenvolvidas nem homologadas pelo produtor. Um funcionamento seguro não é apenas assegurado pelo facto das escovas, ferramentas de lixar e polir caberem na sua máquina.

O número de rotação admissível das escovas, ferramentas de lixar e de polir deve ser no mínimo tão alto quanto o máximo número de rotação indicado na máquina. Ferramentas que girem mais rápido do que permitido, podem ser destruídas.

Tenha em consideração que as escovas perdem pedaços de arame. Não sobrecarregue os arames exercendo uma força de pressão demasiada. Pedaços de arame a voar, podem penetrar facilmente em roupas finas e/ou na pele.

Sempre utilizar os dispositivos de protecção que se encontram junto com a máquina. Os dispositivos de protecção devem ser montados de forma segura à máquina, de modo que seja alcançado um máximo de segurança. Os dispositivos de protecção devem proteger o operador contra partículas produzidas durante o processo abrasivo e contra o contacto com escovas, ferramentas de lixar ou polir. **Atenção, perigo de incêndio e de explosão!** Ao lixar metais (p. ex. alumínio ou magnésio) é produzido pó que pode ser inflamável ou explosivo. Não operar a máquina nas proximidades de materiais inflamáveis. Faíscas podem incendiar estes materiais.

A peça a ser trabalhada deve sempre estar firmemente apoiada sobre a mesa de lixar. Peças pequenas ou finas não devem ser trabalhadas. Há perigo de ferimentos se a peça a ser trabalhada for atirada para longe.

Jamais tocar nas escovas nem nas ferramentas de lixar e polir em rotação. Há risco de lesões.

Premir o interruptor de emergência em situações de perigo. A máquina funciona por inércia até durante 50 segundos.

Limpar regularmente as aberturas de ventilação da máquina. O ventilador do motor puxa pó para dentro da caixa da máquina. Um acúmulo excessivo de pó de metal pode causar perigos eléctricos.

Mantenha uma posição firme e assegure uma posição horizontal da máquina. A máquina deve ser fixa sobre a base. Se a máquina tomar durante o trabalho, poderão ocorrer graves lesões.

A ficha da máquina só deve ser montada por um técnico electricista. O condutor de protecção na tomada de rede deve estar ligada à protecção por ligação à terra da rede eléctrica.

Puxar a ficha da tomada antes de trabalhos de manutenção e de reparação. A ligação involuntária da máquina pode levar a graves lesões.

Permita que a a segurança eléctrica da máquina seja controlada regularmente conforme as especificações legais vigentes. Em máquinas não controladas há risco de um choque eléctrico!

Controlar o sentido de rotação do motor antes da primeira colocação em funcionamento. No caso de um sentido de rotação incorrecto, é possível que a peça a ser trabalhada seja atirada para longe, provocando acidentes. O sentido de rotação só deve ser comutado por um técnico electricista.

A máquina não deve ser operada com uma só escova, ferramenta de lixar ou de polir. As ferramentas devem sempre ser montadas aos pares. A aplicação de ferramentas individuais não cobre suficientemente a área de trabalho.

Num golpe de vista.

- 1 Tecla de desligamento de emergência
- 2 Interruptor de ligar/desligar
- 3 Indicação do sentido de rotação
- 4 Protecção contra faúlhas
- 5 Parafusos de orelhas, protecção contra aparas
- 6 Escovas, ferramentas de lixar e de polir
- 7 Base para apoio da peça
- 8 Parafusos de fixação, base para apoio da peça
- 9 Parafuso de ajuste, folga
- 10 Aberturas de ventilação
- 11 Fixação da ferramenta
- 12 Disco de pressão
- 13 Arruela de aperto
- 14 Parafuso de aperto
- 15 Cobertura de protecção
- 16 Parafuso, cobertura de protecção
- 17 Bocal para aspiração de pó
- 18 Diâmetro
- 19 Pino

Designação da máquina.

A máquina é destinada para, em utilização estacionária, rebarbar e polir materiais de metal, utilizando correias abrasivas homologadas pelo fabricante. A máquina não é licenciada para a utilização com discos abrasivos.

Instruções de montagem.

Fixar a máquina no suporte GRIT GIXBE, GIXS (veja Instrução de montagem). A fixação do suporte ao chão e da máquina ao suporte deve ser suficiente para as forças exercidas durante o trabalho.

Para a montagem devem ser utilizadas uniões aparafusadas (diâmetro, comprimento).

Conexão eléctrica.

- !** A conexão eléctrica da máquina deve ser executada por um técnico electricista.

Observar a tensão de rede: A tensão de rede e a frequência da fonte de tensão devem coincidir com as indicações do logotipo da máquina.

Controlar o sentido de rotação do motor antes da primeira colocação em funcionamento. O sentido de rotação só deve ser comutado por um técnico electricista.

Ajustes.

- !** Antes de todos trabalhos na máquina, deverá puxar a ficha da tomada.

Ajustar a base para apoio da peça (7).

- Soltar ambos os parafusos de ajuste (8). Ajustar a altura da base para apoio da peça de acordo com o tamanho da peça a ser trabalhada.
- Reapertar os parafusos de ajuste (8).

Ajustar a protecção contra aparas (4).

- Soltar ambos os parafusos de orelhas (5) e ajustar a protecção contra faúlhas (4), de modo que as escovas e as ferramentas de lixar e de polir estejam cobertas o máximo possível.
- Reapertar bem ambos os parafusos de orelhas.

Ajustar a folga (Figura 1).

- !** As escovas e as ferramentas de lixar e de polir estão sujeitas a um desgaste natural. Portanto é necessário que a folga seja controlada regularmente e se necessário corrigida.
- Girar o parafuso com manípulo (9), até a distância entre as escovas e ferramentas de lixar e de polir (6) e a mesa de lixar (7) ter **no máximo 2 mm**

Substituir as escovas e as ferramentas de lixar e de polir (Figura 2).

- !** Antes de todos trabalhos na máquina, deverá puxar a ficha da tomada.

- Soltar o parafuso de aperto (16) e retirar a cobertura de protecção (15).
 - Ajustar com o parafuso com manípulo (9) de modo a obter a folga necessária.
 - Introduzir o pino (19) fornecido no orifício (18) e fixar a admissão da ferramenta de modo que não possa girar.
 - Soltar o parafuso de aperto (14) e remover o disco de pressão (12).
 - Retirar as escovas ou as ferramentas de lixar e de polir.
 - Colocar duas novas escovas ou as ferramentas de lixar e de polir. Observe que o pino de arraste na admissão da ferramenta (11) engate no orifício do disco.
 - Recolocar o disco de aperto (12) e o parafuso de aperto (14) com a arruela de aperto (13) e apertar bem o parafuso de aperto.
 - Ligar a máquina e controlar o movimento giratório. Fortes vibrações ou ruídos, podem ser o resultado de uma deficiência de equilibragem das escovas ou das ferramentas de lixar e de polir. Ferramentas desequilibradas devem ser substituídas imediatamente!
- !** Observe que as ferramentas estejam a girar no sentido correcto!
- Ajustar a mesa de lixar (7), de modo que se encontre na altura necessária.
 - Ajustar com o parafuso com manípulo (9) de modo a obter a folga necessária.

Instruções de serviço.

Ligar:

- Destraravar a tecla de desligamento de emergência (1) e abrir. Premir a tecla “I” (2).

Desligar:

- Abrir a tecla de desligamento de emergência (1). Premir a tecla “0” (2).

- !** Após ser desligada, a máquina ainda funciona por inércia durante aprox. 50 seg.

Tecla de desligamento de emergência:

- Em situações perigosas, deverá premir a botão de paragem de emergência para desligar a máquina.

Comutar o número de rotações.

- Posição do interruptor 1: Baixo número de rotações
- Posição do interruptor 2: Alto número de rotações
- !** O número de rotações só deve ser comutado com o interruptor (3) quando a máquina estiver parada.

Protecção contra sobrecarga.

A máquina será desligada se for operada durante muito tempo, com alta carga contínua. A máquina estará pronta para funcionar novamente após um período de arrefecimento de aprox. 15 minutos.

Formar a peça a ser trabalhada (Figuras 3+4).

- Assegure-se de que a cobertura de protecção (15) esteja fechada.
- Controlar a folga da mesa de lixar e assegure-se de que ambos os parafusos de fixação (8) estejam bem apertados.
- Controlar o ajuste correcto e firme da protecção para os olhos.
- Selecionar o número de rotações e ligar a máquina.
- Colocar a peça a ser trabalhada sobre a mesa de lixar e conduzi-la com ambas as mãos.

Dispositivo de aspiração

- A máquina pode ser conectada, através dos bocais (17), a um dispositivo de aspiração.

Manutenção e serviço pós-venda.

- !** Uma reparação só deve ser executada por um técnico especializado e de acordo com as directivas vigentes.

Para a reparação, recomendamos o serviço pós-venda FEIN, as oficinas contratuais FEIN e as representações FEIN.

Executar diariamente os seguintes trabalhos de manutenção:

-  Soprar com ar comprimido as aberturas de refrigeração (10) na caixa do motor e os locais marcados (veja placa indicadora).
- Remover os resíduos acumulados na caixa do aparelho.

Garantia de evicção e garantia.

A garantia de evicção para este produto é válida conforme as regras legais no país onde é colocado em funcionamento.

Além disso a FEIN oferece uma garantia conforme a declaração de garantia de fabricante FEIN. Detalhes a este respeito podem ser adquiridos no seu revendedor especializado, no representante da FEIN no seu país ou no serviço pós-venda da FEIN.

Declaração de conformidade.

La empresa GRIT declara bajo su propia responsabilidad que este producto cumple con las disposiciones pertinentes detalladas en la última página de estas instrucciones de servicio.

Idioma original inglês/alemão

Protecção do meio ambiente, eliminação.

Máquinas estacionárias devem, de acordo com o direito nacional, ser enviadas a uma recuperação ecológica.

Valores de emissão de ruídos.

	Funcionamento em vazio	Lixar
Nível de emissão de pressão acústica avaliado como A medido L_{PA} (re 20 μPa), em decibel	78,5	91
Insegurança K_{PA} , em decibel	4	4
Nível de potência acústica avaliado como A medido L_{WA} (re 1 pVW), em decibel	87	98
Insegurança K_{WA} , em decibel	2,5	2,5
Condições de serviço		
Velocidade [min^{-1}]	3000	3000
Material	–	aço inoxidável
Dimensão	–	Tubo, diâmetro 42,4 mm
Escova de arame	–	GRIT by Fein 0,35

OBSERVAÇÃO: A soma do valor de emissão medido e da respectiva insegurança representa o limite superior dos valores que podem ocorrer por ocasião de medições.



Utilizar protecção auricular!

Valores de medição averiguados de acordo com a respectiva norma de produto (ver a última página destas instruções de serviço).

Dados técnicos.

Tipo	GIE	GIE	GIE2V	GIE2V
Número de encomenda 7 90 20 700 40 3	.. 700 40 3	.. 700 23 3	.. 700 23 3
Número de rotação em vazio [min ⁻¹]	1 440/2 880	1 730/3 450	1 440/2 880	1 730/3 450
Consumo de potência [W]	1 500/2 000	1 500/2 000	1 500/2 000	1 500/2 000
Tensão [V]	3x400	3x440	3x230	3x220
Frequência [Hz]	50	60	50	60
Peso conforme EPTA-Procedure 01/2003 [kg]	34	34	34	34
Classe de protecção	I/ \oplus	I/ \oplus	I/ \oplus	I/ \oplus

Esquemas de circuitos de conexões.

Tipo GIE, Instalação 70

Tipo GIE2V, Instalação 71

Πρωτότυπες οδηγίες χρήσης για σταθερό λειαντήρα.

Σύμβολα που χρησιμοποιούνται, συντμήσεις και όροι.

Τα σύμβολα σ' αυτές τις οδηγίες χρήσης, κι ενδεχομένως επάνω στο ηλεκτρικό εργαλείο, εφιστούν την προσοχή σας επί πιθανών κινδύνων κατά τη διάρκεια της εργασίας σας ή αυτό το μηχάνημα.

Σύμβολο	Όρος, σημασία
	Ενέργεια
	Απαγορεύεται το άγγισμα
	Γενικό επιτακτικό σήμα
	Διαβάστε την τεκμηρίωση
	Χρησιμοποιήστε προστατευτικά γυαλιά
	Χρησιμοποιήστε ωτασπίδες
	Χρησιμοποιήστε προστασία κατά της σκόνης
	Χρησιμοποιήστε προστατευτικά γάντια
	Προειδοποίηση κινδύνου
	Ευρωπαϊκό σήμα συμβατότητας

Για την ασφάλειά σας.

Να μη χρησιμοποιήσετε αυτό το μηχάνημα πριν διαβάσετε προσεκτικά και εννοήσετε εντελώς αυτές τις οδηγίες χειρισμού, συμπεριλαμβανομένων των εικόνων, των προδιαγραφών και των κανόνων ασφαλείας.

Να λαμβάνετε επίσης υπόψη σας και τις εκάστοτε σχετικές διατάξεις για ηλεκτρική ασφάλεια και προστασία της εργασίας των αντίστοιχων χωρών (στη Γερμανία: BGV A2, BGR 500).

Η μη τήρηση των υποδειξεων ασφαλείας μπορεί να οδηγήσει σε ηλεκτροπληξία, φωτιά και/ή σε σοβαρούς τραυματισμούς.

Φυλάξτε αυτές τις οδηγίες χρήσης για μια ενδεχόμενη μελλοντική χρήση ή, σε περίπτωση πώλησης, για να τις παραδώσετε στον αγοραστή.

Na φοράτε πάντοτε τη δική σας, αστομική προστατευτική ενδύμασια. Να χρησιμοποιείτε επίσης, ανάλογα με την εκάστοτε εργασία που εκτελείτε, προστατευτικές μάσκες, προστατευτικές διατάξεις ματών ή προστατευτικά γυαλιά. Αν χρειαστεί, φορέστε και μάσκα προστασίας από σκόνη, ωτασπίδες, προστατευτικά γάντια ή μια ειδική προστατευτική ποδιά, που θα σας προστατεύει από τυχόν εκαφενδονιζόμενα λειαντικά σωματίδια ή θραύσματα υλικού. Τα μάτια πρέπει να προστατεύονται από τυχόν αιωρούμενα σωματίδια που μπορεί δημηιουργηθούν κατά την εκτέλεση των διάφορων εργασιών. Οι αναπνευστικές και οι προστατευτικές μάσκες πρέπει να φιλτράρουν τον αέρα και να συγκρατούν τη σκόνη που δημιουργείται κατά την εργασία. Σε περίπτωση που εκτεθείτε για πολύ χρόνο σε ισχυρό θύρισμα μπορεί να απωλέσετε την ακοή σας.

Μη φοράτε φαρδιά ρούχα ή κοσμήματα κι αν έχετε μακριά μην τα αφήνετε λυμένα. Χαλαρά αντικείμενα μπορούν, παρ' όλες τις προστατευτικές διατάξεις, να περιπλακούν στα περιστρεφόμενα εξαρτήματα και οδηγήσουν σε τραυματισμούς.

Μη χρησιμοποιήστε βούρτσες και εργαλεία λείανσης και στίλβωσης που δεν έχουν εξελιχθεί ή εγκριθεί από τον κατασκευαστή ειδικά γι' αυτό το μηχάνημα. Η ασφαλής λειτουργία δεν εξασφαλίζεται με και μόνο επειδή οι βούρτσες και τα εργαλεία λείανσης ή στίλβωσης ταιριάζουν στο μηχάνημά σας.

Ο μέγιστος επιτρέπτων αριθμός στροφών των βούρτσων και των εργαλείων λείανσης και στίλβωσης που χρησιμοποιείτε πρέπει να είναι τουλάχιστον τόσο υψηλός όσο ο μέγιστος αριθμός στροφών που αναφέρεται επάνω στο μηχάνημα. Εργαλεία που περιστρέφονται με ταχύτητα μεγαλύτερη από την επιτρέπτη μπορεί να καταστραφούν.

Να λαμβάνετε πάντοτε υπόψη σας ότι οι συμρατόβουρτσες χάνουν σύρματα κατά τη διάρκεια της χρήσης τους. Να μην ασκείτε υπερβολική πίεση για να μην επιβαρύνονται υπερβολικά τα σύρματα. Τα εκσφενδονιζόμενα τεμάχια σύρματος μπορεί να διατρυπήσουν όχι μόνο τυχόν λεπτά ρούχα αλλά και το δέρμα σας.

Να χρησιμοποιείτε πάντοτε τις προστατευτικές διατάξεις που υπάρχουν στο μηχάνημα. Οι προστατευτικές διατάξεις πρέπει να είναι συναρμολογημένες ασφαλώς στο μηχάνημα για να επιτυχώνται έτσι η μέγιστη δυνατή ασφάλεια. Οι προστατευτικές διατάξεις πρέπει να προστατεύουν το χειριστή από τα εκσφενδονιζόμενα σωματίδια καθώς και από τυχόν αθέλητη επαφή με τις βούρτσες ή με τα εργαλεία λείανσης και στίλβωσης.

Προσοχή, κίνδυνος πυρκαγιάς και έκρηξης! Όταν λειαίνετε μέταλλα (π. χ. αλουμίνιο ή μαγνητικό) προκαλείται σκόνη η οποία μπορεί να είναι εύφλεκτη ή έκρηκτική. Μα ν χρησιμοποιείτε το μηχάνημα κοντά σε εψιλέκτα υλικά. Ο σπινθηρισμός μπορεί να αναφλέγει αυτά τα υλικά.

Το υπό κατεργασία τεμάχιο πρέπει να ακουμπάει ασφαλώς επάνω στο πέταλο λείανσης. Δεν επιτρέπεται η κατεργασία πολύ μικρών ή πολύ λεπτών τεμάχιων. Δημιουργείται κίνδυνος από το εκσφενδονιζόμενο υπό κατεργασία τεμάχιο.

Μην αγγίζετε ποτέ τις περιστρεφόμενες βούρτσες ή τα περιστρεφόμενα εργαλεία λείανσης και στίλβωσης. Υπάρχει κίνδυνος τραυματισμού.

Πατήστε αμέσως το διακόπτη OFF ανάγκης σε περίπτωση κινδύνου. Το μηχάνημα συνεχίζει να κινείται ακόμη 50 δευτερόλεπτα περίπου.

Να καθαρίζετε τακτικά τις σχισμές αερισμού του μηχανήματος. Ο ανεμιστήρας του κινητήρα αναρριφά σκόνες μέσω στο περίβλημα. Η μεγάλη συσσώρευση μεταλλικής σκόνης μπορεί να προκαλέσει ηλεκτρικούς κινδύνους.

Να φροντίζετε για την ασφαλή και οριζόντια θέση του μηχανήματος. Το μηχάνημα πρέπει να συναρμολογηθεί καλά επάνω στο υπόβαθρο. Όταν κατά την εργασία το μηχάνημα ανατραπεί μπορεί να προκληθούν σοβαροί τραυματισμοί.

Το φίς του μηχανήματος πρέπει να συναρμολογηθεί από έναν ειδικό τεχνίτη/μια ειδική τεχνίτρια. Ο προστατευτικός αγωγός στην πρίζα δικτύου πρέπει να είναι συνδεμένος με τον αγωγό γηγ του ηλεκτρικού δικτύου.

Να βγάζετε το φίς από την πρίζα δικτύου όταν διεξάγετε επισκευές και εργασίες συντήρησης! Η κατά λάθος εκκίνηση του μηχανήματος μπορεί να οδηγήσει σε σοβαρούς τραυματισμούς.

Να δίνετε τακτικά το μηχάνημα για έλεγχο της ηλεκτρικής ασφάλειάς του σύμφωνα με τις αντίστοιχες νομικές διατάξεις. Ενα μη ελεγμένο μηχάνημα μπορεί να δημιουργήσει κίνδυνο ηλεκτροπληξίας!

Πριν την πρώτη εκκίνηση του μηχανήματος πρέπει να ελέγξετε τη φορά περιστροφής του κινητήρα. Σε περίπτωση λανθασμένης φοράς περιστροφής το υπό κατεργασία τεμάχιο μπορεί να εκσφενδονίστει και να προκαλέσει ατύχημα. Η φορά περιστροφής επιτρέπεται να αλλαχτεί μόνο από έναν ειδικό τεχνίτη/μια ειδική τεχνίτρια.

Δεν επιτρέπεται η λειτουργία του μηχανήματος ούτε μόνο με μια βούρτσα ούτε μόνο μ' ένα εργαλείο λείανσης ή στίλβωσης. Να συναρμολογείτε πάντοτε ένα ζεύγος εργαλείων. Οταν χρησιμοποιείτε μεμονωμένα εργαλεία δεν καλύπτεται επαρκώς η περιοχή εργασίας.

Σύντομη επισκόπηση.

- 1 Πλήκτρο OFF ανάγκης
- 2 Διακόπτης ON/OFF
- 3 Διακόπτης αλλαγής φοράς περιστροφής
- 4 Προφυλακτήρας σπινθηρισμού
- 5 Βίδα με μοχλό, προφυλακτήρας σπινθηρισμού
- 6 Βούρτσες, εργαλεία λείανσης ή στίλβωσης
- 7 Στήριγμα λείανσης
- 8 Βίδες στερέωσης, στήριγμα λείανσης
- 9 Βίδα ρύθμισης, δίακενο
- 10 Σχισμές αερισμού
- 11 Υποδοχή εργαλείου
- 12 Ροδέλα ασφαλείας
- 13 Ροδέλα ασφαλείας
- 14 Βίδα σύσφιξης
- 15 Προστατευτικό καπάκι
- 16 Βίδα, προστατευτικό καπάκι
- 17 Στήριγμα για αναρρόφηση σκύνης
- 18 Τρύπα
- 19 Πίρος

Προορισμός του μηχανήματος.

Το μηχάνημα προορίζεται, μόνιμα εγκαταστημένο, για τη λείανση και στίλβωση μεταλλικών υλικών με βούρτσες και εργαλεία λείανσης και στίλβωσης που εγκρίθηκαν από τον κατασκευαστή. Το μηχάνημα δεν έχει εγκριθεί για χρήση με δίσκους λείανσης.

Οδηγίες συναρμολόγησης.

Στερεώστε το μηχάνημα στο υπόβαθρο GRIT GIXBE, GIXS (βλέπε οδηγίες συναρμολόγησης. Η στερέωση του υπόβαθρου στο δάπτειο και του μηχανήματος στο υπόβαθρο πρέπει να αντέξουν στις δυνάμεις που εμφανίζονται κατά την εργασία.

Για τη συναρμολόγηση πρέπει να χρησιμοποιηθούν κατάλληλες κοχλιοσυνδέσεις (διάμετρος, μήκος).

Ηλεκτρική σύνδεση.

! Η ηλεκτρική σύνδεση στο χώρο τοποθέτησης πρέπει να διεξαχθεί από έναν ειδικό τεχνίτη/μια ειδική τεχνίτρια.

Να δίνετε προσοχή στην τάση δικτύου: Η τάση δικτύου και η συγχόνηση της τηγης τάσης πρέπει να αντιστοιχούν πλήρως στα στοιχεία επάνω στην πινακίδα του κατασκευαστή του μηχανήματος.

Πριν την πρώτη εκκίνηση του μηχανήματος πρέπει να ελέγξετε τη φορά περιστροφής του κινητήρα. Η φορά περιστροφής επιτρέπεται να αλλαχτεί μόνο από έναν ειδικό τεχνίτη/μια ειδική τεχνίτρια.

Ρυθμίσεις.

! Να βιβάστε το φίς από την πρίζα πριν από οποιαδήποτε εργασία στο ίδιο το μηχάνημα.

Ρύθμιση του στηρίγματος λείανσης (7).

- Λύστε τις δυο βίδες ρύθμισης (8). Ρυθμίστε το στήριγμα λείανσης στο απαιτούμενο ύψος, ανάλογα με το μέγεθος του υπό κατεργασία τεμαχίου.
- Σφίξτε πάλι καλά τις δυο βίδες ρύθμισης (8).

Ρύθμιση του προφυλακτήρα σπινθηρισμού (4).

- Λύστε τις δυο βίδες με μοχλό (5) και ρυθμίστε τον προφυλακτήρα σπινθηρισμού (4) κατά τέτοιο τρόπο, ώστε οι βούρτσες και τα εργαλεία λείανσης ή στίλβωσης να καλύπτονται όσο το δυνατό περισσότερο.
- Σφίξτε πάλι καλά τις βίδες με μοχλό.

Ρύθμιση διακένου (Εικόνα 1).

! Οι βούρτσες και τα εργαλεία λείανσης και στίλβωσης υπόκεινται σε φυσιολογικές φθορές. Γι' αυτό το διάκενο πρέπει να ελέγχεται τακτικά και, αν χρειαστεί, να το επαναρρυθμίζεται.

- Γυρίστε τη χειροκίνητη βίδα (9) μέχρι η απόσταση ανάμεσα στις βούρτσες/στα εργαλεία λείανσης ή στίλβωσης (6) και το πέταλο λείανσης (7) να ανέλθει το πολύ σε 2 mm.

Αλλαγή των βουρτσών και των εργαλείων λείανσης και στίλβωσης (Εικόνα 2).

! Να βγάζετε το φίς από την πρίζα πριν από οποιαδήποτε εργασία στο ίδιο το μηχάνημα.

- Λύστε τις τέσσερις βίδες (16) και αφαιρέστε το προστατευτικό καπάκι (15).
- Ρυθμίστε με τη χειροκίνητη βίδα (9) το απαιτούμενο διάκενο.
- Τοποθετήστε στην τρύπα (18) το πέρα (19) που περιέχεται στη συσκευασία και ακινητοποιήστε την υποδοχή εργαλείου.
- Λύστε τη βίδα σύσφιξης (14) και αφαιρέστε τη ροδέλα σύσφιξης (12).
- Αφαιρέστε τις βούρτσες ή τα εργαλεία λείανσης ή στίλβωσης.
- Τοποθετήστε δυο νέες βούρτσες ή, ανάλογα δυο νέα εργαλεία λείανσης ή στίλβωσης. Προσέξτε, ο πίρος συγχρονισμού να πιάσει στην υποδοχή εργαλείου (11).
- Τοποθετήστε πάλι τη ροδέλα σύσφιξης (12) και τη βίδα σύσφιξης (14) με τη ροδέλα ασφαλείας (14) και σφίξτε καλά τη βίδα σύσφιξης.
- Θέστε το μηχάνημα σε λειτουργία και βεβαιωθείτε ότι η περιστροφή είναι οιμαλή.

! Σε περίπτωση ισχυρών κραδασμών ή θορύβων δεν αποκλείται να περιστρέφονται ανομοιόμορφα οι βούρτσες ή τα εργαλεία λείανσης/στίλβωσης. Αντικαταστήστε αμέσως τυχόν μη ζυγοσταθμισμένα εργαλεία!

- Να δίνετε προσοχή στη σωστή φορά περιστροφής των εργαλεών!
- Ρυθμίστε το πέταλο λείανσης (7) στο απαιτούμενο ύψος.
- Ρυθμίστε με τη χειροκίνητη βίδα (9) το απαιτούμενο διάκενο.

Οδηγίες λειτουργίας.

Θέση σε λειτουργία:

- Απασφαλίστε και ανασκώστε το πλήκτρο OFF ανάγκης NOT (1). Πατήστε το πλήκτρο «» (2).

Θέση εκτός λειτουργίας:

- Ανασκώστε το πλήκτρο OFF ανάγκης NOT (1). Πατήστε το πλήκτρο «» (2).

 Το μηχάνημα συνεχίζει να κινείται ακόμη 50 δευτερόλεπτα περίπου.

Πλήκτρο OFF ανάγκης:

- Σε περίπτωση κινδύνου πατήστε το κόκκινο πλήκτρο OFF ανάγκης για να διακόψετε τη λειτουργία του μηχανήματος.

Αλλαγή αριθμού στροφών.

- Θέση διακόπτη 1: Χαμηλός αριθμός στροφών
 - Θέση διακόπτη 2: Υψηλός αριθμός στροφών
-  Η αλλαγή του αριθμού στροφών διεξάγεται με το διακόπτη (3) και επιτρέπεται μόνο όταν το μηχάνημα είναι ακινητοποιημένο.

Ασφάλεια υπερφόρτωσης.

Το μηχάνημα διακόπτει αυτόματα τη λειτουργία του όταν το εργαστεί για ένα μεγάλο χρονικό διάστημα διαρκώς υπό υψηλό φόρτο. Το μηχάνημα είναι πάλι έτοιμο για λειτουργία μετά την πάροδο χρόνου ψύξης 15 λεπτών περίπου.

Κατεργασία του τεμαχίου (Εικόνες 3 + 4).

- Βεβαιωθείτε ότι το καπάκι (15) είναι κλεισμένο.
- Ελέγχετε το διάκενο στο πέταλο λείανσης και βεβαιωθείτε ότι οι βίδες στερέωσης (8) είναι καλά σφριγμένες.
- Βεβαιωθείτε ότι ο προφυλακτήρας ματιών είναι καλά ρυθμισμένος και γερά στερεωμένος.
- Επιλέξτε τον επιθυμητό αριθμό στροφών και θέστε το μηχάνημα σε λειτουργία.
- Θέστε το υπό κατεργασία τεμάχιο επάνω στο πέταλο λείανσης και διεγίστε το και με τα δυο σας χέρια.

Διάταξη αναρρόφησης

- Το μηχάνημα μπορεί διά μέσου του στηρίγματος (17) να συνδεθεί σε μια διάταξη αναρρόφησης.

Συντήρηση και Service.

 Η συντήρηση/επισκευή επιτρέπεται να διεξαχθεί από έναν ειδικό τεχνίτη/μια ειδική τεχνίτρια σύμφωνα με τις εκάστοτε ισχύουσες διατάξεις.

Για τη συντήρηση/επισκευή σας συνιστάμε το Service της FEIN, τα εξουσιοδοτημένα συνεργεία της FEIN και τις αντιρροσωπείς της FEIN.

Να διεξάγετε καθημερινά της εξής εργασίες συντήρησης:

- Να καθαρίζετε με πεπιεσμένο αέρα τις σχισμές αερισμού (10) στο περιβλήμα του κινητήρα καθώς και τις άλλες, υποδεικνύομενες θέσεις (βλέπε πινακίδα υποδείξεων).
- Να αφαιρείτε τα κατάλοιπα που κατακάθονται στο περίβλημα.

Εγγύηση.

Η εγγύηση για το προϊόν ισχύει σύμφωνα με τις νομικές διατάξεις της χώρας στην οποία κυκλοφορεί.

Εκτός αυτού η FEIN παρέχει και μια εγγύηση σύμφωνα με τη Δηλωτική Κατασκευαστή της FEIN. Για περισσότερες πληροφορίες απευθυνθείτε στον ειδικό έμπορα της περιοχής σας, στην αντιρροσωπεία της FEIN στη χώρα σας ή στην Υπηρεσία Εξυπέρτησης Πελατών (Service) της FEIN.

Δίλωση συμβατότητας.

Η φίρμα GRIT δηλώνει με αποκλειστική ευθύνη της ότι αυτό το προϊόν ανταποκρίνεται πλήρως στους σχετικούς κανονισμούς που αναφέρονται στην τελευταία σελίδα αυτών των οδηγιών χρήσης.

Γλώσσα πρωτοτύπου Αγγλικά/Γερμανικά

Προστασία του περιβάλλοντος, απόσυρση.

Τα μονίμα εγκατεστημένα μηχανήματα πρέπει να ανακυκλώνονται με τρόπο φιλικό προς το περιβάλλον.

Τιμές εκπομπής θορύβου.

Λειτουργία χωρίς φορτίο	Λείανση
Σύμφωνα με την καμπύλη Α εκτιμηθείσα στάθμη εκπομπής ηχητικής πίεσης στη θέση εργασίας L_{pA} (re 20 μ Pa), σε ντεσιμπέλ /dB	78,5 91
Ανασφάλεια μέτρησης K_{pA} , σε ντεσιμπέλ /dB	4 4
Σύμφωνα με την καμπύλη Α εκτιμηθείσα στάθμη ηχητικής ισχύος L_{WA} (re 1 pW), σε ντεσιμπέλ /dB	87 98
Ανασφάλεια μέτρησης K_{WA} , σε ντεσιμπέλ /dB	2,5 2,5
Συνθήκες λειτουργίας	
Αριθ. στροφών [min^{-1}]	3000 3000
Υλικό	– ανοξειδωτος χάλυβας
Διαστάσεις	– Σωλήνας, διαμέτρος 42,4 mm
Συρματόβουρτσα	– GRIT by Fein 0,35

ΠΑΡΑΤΗΡΗΣΗ: Το άθροισμα από τη μετρημένη τιμή εκπομπής και την αντίστοιχη ανασφάλεια μέτρησης αποτελεί το ανώτατο όριο των τιμών που μπορεί να εμφανιστούν στις διάφορες μετρήσεις.

 Φοράτε ατασπίδες!

Οι τιμές μέτρησης εξακριβώθηκαν βάσει του κατάλληλου προτύπου για το προϊόν (βλέπε την τελευταία σελίδα αυτών των οδηγιών χρήσης).

Τεχνικά χαρακτηριστικά.

	GIE	GIE	GIE2V	GIE2V
Κωδικός αριθμός 7 90 20 700 40 3	.. 700 40 3	.. 700 23 3	.. 700 23 3
Αριθμός στροφών χωρίς φορτίο [min^{-1}]	1 440/2 880	1 730/3 450	1 440/2 880	1 730/3 450
Ονομαστική ισχύς [W]	1 500/2 000	1 500/2 000	1 500/2 000	1 500/2 000
Τάση [V]	3x400	3x440	3x230	3x220
Συχνότητα [Hz]	50	60	50	60
Βάρος σύμφωνα με EPTA-Procedure 01/2003 [kg]	34	34	34	34
Μόνωση	I/ \oplus	I/ \oplus	I/ \oplus	I/ \oplus

Διάγραμμα συνδεσμολογίας.

Τύπος GIE, Παράρτημα 70

Τύπος GIE2V, Παράρτημα 71

Original driftsvejledning radiuslibemodul.

Anvendte symboler, forkortelser og begreber.

Symbolerne, der anvendes i denne driftsvejledning og i givet fald på maskinen, skal henlede din opmærksomhed på mulige farer, der kan opstå med denne maskine, når den benyttes.

Symbol	Begreb, betydning
►	Aktion
	Berøring forbudt
	Generelt påbudstegn
	Læs dokumentation
	Brug øjenbeskyttelse
	Brug høreværn
	Brug støvbeskyttelse
	Brug håndbeskyttelse
	Advarsel mod fare
	Europæisk overensstemmelsestegn

For sin sikkerheds skyld.



Anvend ikke denne maskine, før du har læst hele denne driftsvejledning nøje, inkl. illustrationer, specifikationer og sikkerhedsregler.

Læs og overhold ligeledes de gældende, nationale bestemmelser vedr. elektrisk sikkerhed og arbejdsskyttelse (i Tyskland: BGV A2, BGR 500).

En manglende overholdelse af sikkerhedsforskrifterne kan føre til elektrisk stød, brand og/eller alvorlige kvæstelser.

Denne driftsvejledning skal opbevares til senere brug og følge med maskinen, hvis den videregives eller sælges til en ny ejer.

 Brug personligt beskyttelsesudstyr. Brug helmaske til ansigtet, øjenværn eller beskyttelsesbriller,

 afhængigt af det udførte arbejde. Brug afhængigt af arbejdets art stovmaske, høreværn, beskyttelseshandsker eller specialforklæde, der beskytter dig mod små slike- og materialepartikler. Øjenene skal beskyttes mod fremmede genstande, der flyver rundt i luften, og som opstår i forbindelse med forskelligt arbejde. Støv- eller åndedrætsmaske skal filtrere Du for høj støj i længere tid, kan Du lide høretab.

Bær ikke løstsiddende tøj, smykker eller åbent, langt hår under arbejdet. Løse genstande kan fanges af dele, der bevæger sig, og føre til kvæstelser, selv om beskyttelsesanordninger er monteret.

Anvend ikke børster, slibe- og poleringsværktøj, der ikke er udviklet eller frigivet specielt af fabrikanten. Sikker drift er ikke kun givet ved, at børster, slieb- eller poleringsværktøj passer til din maskine.

Det tilladte omdrejningstal for børster, slibe- og poleringsværktøj skal være mindst lige så højt som det højeste omdrejningstal, der er angivet på maskinen. Værktøj, der roterer hurtigere end tilladt, kan blive ødelagt.

Det er vigtigt at vide, at børster taber trådstykker under brug. Overbelast ikke trådene med et for stort modtryk.
Vækflyvende trådstykker kan meget let trænge gennem tvntd teig/eller huden.

Anvend altid de beskyttelsesanordninger, der findes på din maskine. Beskyttelsesanordningerne skal være monteret sikkert på maskinen for at opnå max. sikkerhed. Beskyttelsesanordningerne skal beskytte operatoren mod omkringflyvende slibepartikler og utilsigtet berøring med børster, slibee- eller poleringsværktøj.

Pas på - brand- og eksplorationsfare! Når metal slibes (f.eks. aluminium eller magnesium), opstår der støv, der kan være brændbart eller eksplosivt. Anvend ikke maskinen i nærheden af brændbare materialer. Gnister kan antænde disse materialer.

Emnet skal altid ligge sikkert på slibeborde. For små eller for tynde emner må ikke bearbejdes. Vækslyngende emner er forbundet med kvæstelsesfare.

 **Berør aldrig roterende børster, slibe- eller poleringsværktøj. Kvæstelsesfare.**

Tryk straks på sikkerhed-safbryderen i farlige situationer.
Maskinen har et efterløb på op til 50 sekunder.

Rengør ventilationsåbningerne på maskinen med regelmæssige mellemrum. Motorblæseren trækker støv ind i huset. Dette kan føre til elektrisk fare, hvis store mængder metalstøv opsamles.

Sørg for, at maskinen står sikkert og vandret. Maskinen skal monteres fast på undergrunden. Vipper maskinen under arbejdet, kan dette føre til alvorlige kvæstelser.

Maskinens stik må kun monteres af en autoriseret elektriker. Jordledningen i netstikdåsen skal være forbundet med strømnettets jordforbindelse.

Træk stikket ud, før vedligeholdelse og istandsættelse finder sted! En utilsigtet tænding af maskinen kan føre til alvorlige kvæstelser.
Få maskinens elektriske sikkerhed kontrolleret iht. de lov-mæssige bestemmelser med regelmæssige mellemrum. Ikke kontrollerede maskiner er forbundet med fare for elektrisk stød!

Kontrolér motorens drejeretning før første ibrugtagning. Er drejeretningen forkert, kan emnet slynges væk, hvilket kan føre til uheld. Drejeretningen må kun omstilles af en autoriseret elektriker.

Maskinen må ikke drives med en enkelt børste, et slibe- eller poleringsværktøj. Værktøj skal altid monteres parvist.
Bruges enkelte værktøj, er arbejdsområdet ikke tilstrækkeligt tildækket.

Oversigt.

- 1 Sikkerhed-safebryderen-taste**
- 2 Tænd og sluk**
- 3 Højre/venstre-omskifter**
- 4 Øjenværn**
- 5 Vingeskruer, øjenværn**
- 6 Børster, slibe- eller poleringsværktøj**
- 7 Slibeanlæg**
- 8 Fastgørelsesskruer, slibe bord**
- 9 Indstillingsskrue, spaltemål**
- 10 Ventilationsåbning**
- 11 Værktøjsholder**
- 12 Spændeskive**
- 13 Fjederring**
- 14 Spændeskruer**
- 15 Beskyttelsesskærm**
- 16 Skrue, beskyttelsesskærm**
- 17 Studs til støvopsugning**
- 18 Boring**
- 19 Stift**

Bestemmelse af maskinen.

Maskinen er beregnet til stationær aflatning og polering af metalmaterialer med de af fabrikanten godkendte børster, slibe- og poleringsværktøj. Maskinen må ikke godkendt til bruk af slobeskiver.

Montage.

Fastgør maskinen på sojle GRIT GIXBE, GIXS (se montiringsvejledning). Søjlen skal fastgøres til gulvet og maskinen til understivet på en sådan måde, at konstruktionen kan holde til de kræfter, der opstår under arbejdet.

Til montagearbejdet skal der bruges egnede skrueforbindelser (diameter, længde).

El-tilslutning.

- !** El-tilslutningen på opstillingsstedet skal foretages af en autoriseret elektriker.

Overhold netspændingen: Netspændingen og frekvensen på spændingskilden skal være i overensstemmelse med angivelserne på maskinens typeskilt.

Kontrollér motorens drejeretning før første ibrugtagning. Drejeretningen må kun omstilles af en autoriseret elektriker.

Indstillinger.

- !** Træk stikket ud af stikdåsen, før der arbejdes på maskinen.

Slibeanlæg (7) indstilles.

- Løsne de to indstillingsskruer (8). Indstil slibeanlaget i den nødvendige højde afhængigt af emnets størrelse.
 - Spænd indstillingsskruerne (8) igen.
- Øjenværn (4) indstilles.**
- Løsne de to vingeskruer (5) og indstil øjenværnet (4) på en sådan måde, at børsterne, slibe- eller poleringsværktøjet så vidt muligt er tildækket.
 - Spænd skruen igen.

Spaltemål indstilles (Billede 1).

- !** Børster, slibe- og poleringsværktøj har et naturligt slid. Derfor skal spaltemålet kontrolleres med regelmæssige mellemrum og korrigeres efter behov.
- Drej grebskruen (9), til afstanden mellem børster, slibe- eller poleringsværktøj (6) og slibebordelet (7) er max. 2 mm.

Børster, slibe-/poleringsværktøj skiftes (Billede 2).

- !** Træk stikket ud af stikdåsen, før der arbejdes på maskinen.
- Løsne de fire skruer (16) og tag beskyttelsesskærm'en (15) af.
 - Indstil det nødvendige spaltemål med grebskruen (9).
 - Stik vedlagte stift (19) ind i boringen (18) og sikre flangen, så den ikke kan dreje.
 - Løsne spændeskruen (14) og fjern spændeskiven (12).
 - Tag børsterne hhv. slibe-/poleringsværktøjet af.
 - Sæt to nye børser hhv. slibe-/poleringsværktøj i. Kontrollér, at medbringerstiften på flangen (11) griber ind i hullet på skiven.
 - Sæt spændeskiven (12) og spændeskruen (14) ind igen med fjederringen (13) og spænd spændeskruen.
 - Tænd for maskinen og kontrollér rundløbet.
- !** Stærke vibrationer eller støj kan skyldes ubalance på børsterne, slibe- hhv. poleringsværktøjet. Skift straks skævt værktøjet!
- Kontrollér, at værktøjet drejer i den rigtige retning!
- Indstil slibebordelet (7) på den nødvendige højde.
 - Indstil det nødvendige spaltemål med grebskruen (9).

Driftsinstruktioner.

Tænd:

- Åben for Sikkerhed-safebryderen-tasten (1) og klap den op. Tryk på tasten „I“ (2).

Sluk:

- Klap Sikkerhed-safebryderen-tasten (1) op. Tryk på tasten „O“ (2).

! Maskinen har et efterløb på ca. 50 sek., når den slukkes.

Sikkerhed-safebryderen-taste:

- Tryk i farlige situationer på den røde Sikkerhed-safebryderen-taste for at slukke for maskinen.

Omdrejningstal ændres.

- Kontaktposition 1: Lavt omdrejningstal
 - Kontaktposition 2: Højt omdrejningstal
- !** Omdrejningstallet må kun ændres med kontakten (3), når maskinen er slukket.

Overbelastningssikring.

Er belastningen kontinuerlig høj i længere tid, slukkes maskinen. Efter en afkølingstid på ca. 15 minutter, kan maskinen bruges igen.

Emne bearbejdes (Billeder 3+4).

- Sørg for, at beskyttelsesskærmnen (15) er lukket.
- Kontrollér slibebordets spaltmål og vær sikker på, at de to fastgørelseskruer (8) er spændt.
- Kontrollér, at øjenværnet er indstillet korrekt og sidder fast.
- Vælg omdrejningstallet og tænd for maskinen.
- Læg emnet på slibebordet og før det med begge hænder.

Opsugningsanordning

- Maskinen kan tilsluttes til opsugningsanordningen med studsen (17).

Vedligeholdelse og kundeservice.

! Istandsættelsesarbejde må kun gennemføres af specialiceret personale iht. gældende forskrifter. Vi anbefaler, at få maskinen istandsat af FEIN kundeservice, et autoriseret FEIN serviceværksted og FEIN repræsentanter.

Gennemfør følgende vedligeholdesesarbejde hver dag:

- Blæs køleluftåbningerne (10) igennem på motorhuset og de kendtegnede steder med trykluft (se henvisningsskilt).
- Fjern aflejrede rester i huset.

Mangelsansvar/reklamationsret og garanti.

Mangelsansvaret/reklamationsretten er fastlagt i de lovbekostemmelser, der gælder i det land, hvor maskinen markedsføres.

Derudover yder FEIN garanti iht. FEIN fabrikantens garantierklæring. Hvis du ønsker at vide mere, er du velkommen til at kontakte din forhandler, FEIN filialen i dit hjemland eller FEIN kundeservice.

Overensstemmelseserklæring.

Firmaet GRIT erklærer på eget ansvar, at dette produkt er i overensstemmelse med de gældende bestemmelser, der findes på den sidste side i denne driftsvejledning.

Originalsprog engelsk/tysk

Tekniske data.

Type	GIE	GIE	GIE2V	GIE2V
Bestillingsnummer 7 90 20 700 40 3	.. 700 40 3	.. 700 23 3	.. 700 23 3
Ubelastet omdrejningstal [/min]	1 440/2 880	1 730/3 450	1 440/2 880	1 730/3 450
Optagende effekt [W]	1 500/2 000	1 500/2 000	1 500/2 000	1 500/2 000
Spænding [V]	3x 400	3x440	3x230	3x220
Frekvens [Hz]	50	60	50	60
Vægt iht. EPTA-Procedure 01/2003 [kg]	34	34	34	34
Beskyttelseskasse	I/⊕	I/⊕	I/⊕	I/⊕

Tilslutningsdiagrammer.

Type GIE, bilag 70

Type GIE2V, bilag 71

Miljøbeskyttelse, bortskaffelse.

Stationære maskiner, tilbehør og emballage skal genbruges iht. gældende miljøbestemmelser.

Støj-emissionsværdier.

	Tomgang	Slibning
Målt A-vurderet emissions-lydtrykniveau på arbejdspladsen L_{pA} (re 20 μ Pa), i decibel	78,5	91
Usikkerhed K_{pA} , i decibel	4	4
Målt A-vurderet lydeffekt niveau L_{wA} (re 1 pW), i decibel	87	98
Usikkerhed K_{wA} , i decibel	2,5	2,5
Driftsbetingelser		
Omdrejningstal [/min]	3000	3000
Materiale	—	rustfrit stål
Mål	—	rør, diameter 42,4 mm
Stålbørste	—	GRIT by Fein 0,35

ANMÆRKNING: Summen af målt emissionsværdi og tilhørende usikkerhed udgør den øverste grænse for de værdier, der kan optræde under målearbejdet.



Brug høreværn!

Måleværdier er beregnet efter passende produktstandard (se sidste side i denne driftsvejledning).

Original driftsinstruks for stasjonær slipemaskin.

Anvendte symboler, forkortelser og uttrykk.

Symbolene som brukes i denne driftsinstruksen og eventuelt på maskinen skal gjøre deg oppmerksom på mulige farer i løpet av arbeidet med denne maskinen.

Symbol	Uttrykk, betydning
►	Aksjon
	Berøring forbudt
!	Generelt forbudstegn
	Les dokumentasjonen
	Bruk øyebeskyttelse
	Bruk hørselvern
	Bruk støvbeskyttelse
	Bruk håndbeskyttelse
⚠	Advarsel mot farer
CE	Europeisk samsvarserklæring

For din egen sikkerhet.

Ikke bruk denne maskinen før du har lest grundig gjennom denne driftsinstruksen og har forstått den helt, inklusiv bildene, spesifikasjonene og sikkerhetsreglene.

Følg også de vanlige nasjonale bestemmelsene for elektrisk sikkerhet og arbeidsvern (i Tyskland: BGV A2, BGR 500).

Hvis sikkerhetsbestemmelsene ikke følges, kan dette medføre elektriske støt, brann og/eller en alvorlig skade. Ta vare på denne driftsinstruksen til senere bruk og la den følge med maskinen når denne gis eller selges videre.

Bruk personlig beskyttelsesutstyr. Avhengig av typen bruk må du bruke visir, øyebeskyttelse eller vernehanner. Om nødvendig må du bruke støvmaske, hørselvern, vernehansker eller spesialforkle som holder små slipe- og materialpartikler unna kroppen din. Øyne må bør beskyttes mot fremmedlegemer som kan fly rundt ved visse typer bruk. Støv- eller pustevernmasker må filtere den typen støv som oppstår ved denne bruken. Hvis du er utsatt for sterk støy over lengre tid, kan du miste hørselen.

Ikke bruk løstsittende tøy og smykker under arbeidet og bind sammen langt hår. Til tross for beskyttelsesinnretninger kan løse gjenstander komme inn i deler som beveger seg og medføre skader.

Ikke bruk børster, slipe- og polerverktøy som ikke er spesielt utviklet eller godkjent av produsenten. En sikker drift kan ikke kun garanteres med at børster, slipe- eller polerverktøy passer til maskinen.

Det godkjente tutallet til børstene, slipe- og polerverktøyene må være minst like høyt som det maksimale tutallet som er angitt på maskinen. Verktøy som dreies hurtigere enn godkjent, kan ødelegges.

Pass på at børstene mister trådbiter under børstingen. Ikke overbelast ståldelerne med for sterkt presstrykk. Ståldeler som slynges bort kan lett trenge inn gjennom tynt tøy og/eller hud.

Bruk alltid de beskyttelsesinnretningene som finnes på maskinen. Beskyttelsesinnretningene må være sikkert montert på maskinen, slik at maksimal sikkerhet oppnås. Beskyttelsesinnretningene skal beskytte brukeren mot slipepartikler som slynges rundt og mot uforvarende berøring av børster, slipe- eller polerverktøy.

OBS! Fare for brann og eksplosjoner! Ved sliping av metall (f.eks. aluminium eller magnesium) oppstår det støv som kan være brennbart eller eksplosivt. Ikke bruk maskinen i nærheten av brennbare materialer. Gnister kan antenne disse materialene.

Arbeidsstykket må alltid ligge godt på slipebordet. For små eller tykke arbeidsstykker må ikke bearbeides. Det er fare for skader fra arbeidsstykket som slynges bort.

Du må aldri berøre roterende børster, slipe- eller polerverktøy. Det er fare for skader.

I faresituasjoner må du straks trykke på nødstopphryteren. Maskinen fortsetter å gå i opp til 50 sekunder.

Rengjør ventilasjonsåpningene til maskinen med jevne mellomrom. Motorviften trekker støv inn i huset. Dette kan forårsake elektrisk fare når det samles for mye metallstøv.

Pass på at maskinen står stødig og er oppstilt vannrett. Maskinen må monteres godt fast på undergrunnen. Hvis maskinen kanter under arbeidet, kan dette medføre alvorlige skader.

Støpselet på maskinen må kun monteres av en elektro-fagmann. Jordledningen i stikkontakten må forbines med jordkontakt i strømnettet.

Ved vedlikehold og reparasjon må støpselet trekkes ut av stikkontakten! Hvis maskinen koples inn uforvarende, kan dette medføre alvorlige skader.

Sørg for at den elektriske sikkerheten til maskinen kontrolleres med jevne mellomrom mht. lover og bestemmelser. Hvis maskiner ikke kontrolleres er det fare for elektriske støt!

Før du tar maskinen i bruk for første gang må du sjekke motorenens dreieretning. Ved gal dreieretning kan arbeidsstykket slynges bort og forårsake ulykker. Dreieretningen må kun omstilles av en el-fagmann.

Maskinen må ikke brukes med en enkel børste, et slipe- eller polerverktøy. Verktøy må alltid kun monteres parvis. Ved innsettning av enkelt verktøy er arbeidsområdet ikke tilstrekkelig tildekket.

Med ett blikk.

- 1 Nødstopp-tast
- 2 På-/av-bryter
- 3 Hayre-/venstregangsbryter
- 4 Gnistvern
- 5 Vingeskruer, gnistvern
- 6 Børste, slipe- eller polerverktøy
- 7 Slipeunderlag

- 8 Festeskruer, slipeunderlag**
- 9 Innstillingsskruer, spaltemål**
- 10 Ventilasjonsspalter**
- 11 Verktøyfeste**
- 12 Spennskive**
- 13 Fjærring**
- 14 Spennskrue**
- 15 Vernerdekselet**
- 16 Skrue, vernerdekselet**
- 17 Stuss for støvavslag**
- 18 Boring**
- 19 Stift**

Maskinens formål.

Maskinen er beregnet til stasjonær avgraving og polering av metall ved bruk av børster, slipe- og polerverktøy som er godkjent av produsenten. Maskinen er ikke godkjent til bruk av slipeskiver.

Montasjeinstrukser.

Fest maskinen på understellet GRIT GIXBE, GIXS (se montasjeinstruks). Festingen av understellet på gulvet og av maskinen på understellet må være så solid at den takler de krefter som oppstår under arbeidet.

Til montering skal det brukes egnede skruforbindelser (diameter, lengde).

El-tilkopling.

- !** El-tilkoplingen på stedet må utføres av en el-fagmann.

Ta hensyn til strømspenningen: Nettspenningen og frekvensen til spenningskilden må stemme overens med angivelsene på maskinens typeskilt.

Før du tar maskinen i bruk før første gang må du sjekke motorens dreieretning. Dreieretningen må kun omstilles av en el-fagmann.

Innstillinger.

- !** Før alle arbeider på maskinen utføres må stopselet trekkes ut av stikkontakten.

Innstilling av slipeunderlag (7).

- Løsne begge innstillingsskruene (8). Innstill slipeunderlaget på nødvendig høyde avhengig av arbeidsstykkets størrelse.
- Trekk innstillingsskruene (8) fast igjen.

Innstilling av gnistvern (4).

- Løsne de to vingeskruene (5) og innstill gnistvernet (4) slik at børster, slipe- eller polerverktøy tildekkes så godt som mulig.
- Trekk begge vingeskruene fast igjen.

Innstilling av spaltemål (Bilde 1).

- !** Børster, slipe- og polerverktøy er utsatt for naturlig slitasje. Derfor må spaltemålet kontrolleres med jevne mellomrom og korrigeres etter behov.
- Drei skruen (9) så langt at avstanden mellom børstene, slipe- eller polerverktøy (6) og slipebordet (7) er maksimalt 2 mm

Utskifting av børster, slipe-/polerverktøy (Bilde 2).

- !** Før alle arbeider på maskinen utføres må stopselet trekkes ut av stikkontakten.
- Løsne de fire skruene (16) og ta av vernerdekselet (15).
- Med skruen (9) innstiller du nødvendig spaltemål.
- Sett vedlagt stift (19) inn i boringen (18) og sikre verktøyfestet mot dreining.
- Løsne spennskruen (14) og fjern spennskiven (12).
- Ta av børster hhv. slipe-/polerverktøy.
- Sett inn to nye børster hhv. slipe-/polerverktøy. Pass på at medgjengerstiften på verktøyfestet (11) griper inn i hullet på skiven.
- Sett spennskiven (12) og spennskruen (14) med fjærringen (13) inn igjen og trekk spennskruen fast.
- Slå på maskinen og sjekk rundlopet.

- !** Ved sterke vibrasjoner eller lyder kan det finnes en ubalanse på børstene, slipe- hhv. polerverktøy. Ubalanserte verktøy må straks skiftes ut! Pass på at verktøyene har riktig dreieretning!
- Innstill slipebordet (7) på nødvendig høyde.
- Med skruen (9) innstiller du nødvendig spaltemål.

Driftsinstruks.

Innkobling:

- Lås opp NØDSTOPP-tasten (1) og slå opp. Trykk på tasten «**I**» (2).

Utkobling:

- Slå opp NØDSTOPP-tasten (1). Trykk på tasten «**O**» (2).

- !** Maskinen fortsetter å gå i ca. 50 sek. etter utkoppling.

Nødstopptast:

- I faresituasjoner må du trykke på den rød NØDSTOPP-tasten for å slå av maskinen.

Omkopling av turtall .

- Bryterposisjon 1: Lavt turtall
- Bryterposisjon 2: Høyt turtall
- !** Turtallet må kun koples om med bryteren (3) når maskinen står stille.

Overlastsikring.

Ved en kontinuerlig høy belastning over lengre tid koples maskinen ut. Etter en avkjølingstid på ca. 15 minutter er maskinen igjen klar til bruk.

Bearbeidelse av arbeidsstykket (Bildene 3+4).

- Sørg for at vernerdekselet (15) er stengt.
- Sjekk spaltemålet til slipebordet og forviss deg om at de to festeskruene (8) er trukket godt fast.
- Sjekk riktig innstilling og at øyebeskyttelsen sitter godt fast.
- Velg turtall og slå på maskinen.
- Legg arbeidsstykket på slipebordet og før det med begge hendene.

Avgusginnretning

- Maskinen kan koples til en avgusginnretning via stussen (17).

Vedlikehold og kundeservice.

! En reparasjon må kun utføres av en fagmann i samsvar med de gyldige forskriftene.

Til reparasjon anbefaler vi FEIN-kundeservice, autoriserte FEIN-verksteder og FEIN-representanter.

Utfør følgende vedlikeholdsarbeid daglig:

 Blås gjennom kjøleluftåpningene (10) på motorhuset og de markerte stedene med trykkluft (se henvisningsskilt).

► Fjern avleiringer i huset.

Reklamasjonsrett og garanti.

Reklamasjonsretten for produktet gjelder jf. de lovmessige bestemmelser i det landet produktet selges i.

Ut over dette yter FEIN garanti i henhold til FEIN-producentens garantierklæring. Nærmore informasjoner om dette får du hos din forhandler, FEIN-representanten i Norge eller hos FEIN-kundeservice.

Samsvarserklæring.

Firmaet GRIT erklærer som eneansvarlig at dette produktet stemmer overens med de vanlige bestemmelserne som er oppført på siste side i denne driftsinstruksen.

Originalspråk engelsk/tysk

Miljøvern, deponering.

Stasjonære maskiner skal ifølge nasjonal lovgivning leveres inn til en miljøvennlig resirkulering.

Tekniske data.

Type	GIE	GIE	GIE2V	GIE2V
Bestillingsnummer 7 90 20 700 40 3	.. 700 40 3	.. 700 23 3	.. 700 23 3
Turtall, ubelastet [min^{-1}]	1 440/2 880	1 730/3 450	1 440/2 880	1 730/3 450
Oppatt effekt [W]	1 500/2 000	1 500/2 000	1 500/2 000	1 500/2 000
Spennin [V]	3x 400	3x440	3x230	3x220
Frekvens [Hz]	50	60	50	60
Vekt tilsvarende EPTA-Procedure 01/2003 [kg]	34	34	34	34
Beskyttelseskasse	I/ \oplus	I/ \oplus	I/ \oplus	I/ \oplus

Koplingsbilder.

Type GIE, Anlegg 70

Type GIE2V, Anlegg 71

Støy-emisjonsverdi .

	Tomgang	Sliping
Målt A-bedømt emisjonslydtrykknivå på arbeidsplassen L_{pA} (re 20 μPa), i desibel	78,5	91
Usikkerhet K_{pA} , i desibel	4	4
Målt A-bedømt lydeffekt-nivå L_{wA} (re 1 pW), i desibel	87	98
Usikkerhet K_{wA} , i desibel	2,5	2,5
Driftsvilkår		
Turtall [min^{-1}]	3000	3000
Materiale	–	Rustfritt stål
Mål	–	Rør, diameter 42,4 mm
Stålborste	–	GRIT by Fein 0,35

ANMERKNING: Summen av målt emisjonsverdi og tilhørende usikkerhet er øvre grense for verdiene som kan oppstå ved målinger.



Bruk hørselvern!

Måleverdier funnet etter tilsvarende produktstandard (se siste side i denne driftsinstruksen).

Bruksanvisning i original för stationär slipmaskin.

Använda symboler, förkortningar och begrepp.

De symboler som används i denna bruksanvisning och eventuellt finns på maskinen gör användaren uppmärksam på möjliga faror vid hantering med denna maskin.

Symbol	Begrepp, betydelse
►	Aktion
	Förbjudet att beröra
	Allmän påbudssymbol
	Läs dokumentationen
	Använd ögonskydd
	Använd hörselskydd
	Använd dammskyddsmask
	Använd handskydd
	Varning för fara
	Europeiskt överensstämme-märke

För din säkerhet.

Använd inte maskinen innan du noggrant läst denna bruksanvisning och fullständigt förstått alla anvisningar inklusive figurer, specifikationer och säkerhetsregler.

Beakta även tillämpliga nationella bestämmelser för elektrisk säkerhet och arbets skydd (i Tyskland: BGV A2, BGR 500).

Ignoreras säkerhetsanvisningarna finns risk för elstöt, brand och/eller allvarlig personskada.

Denna bruksanvisning bör förvaras för senare bruk och bifogas maskinen vid försäljning eller överlätelse.

Använd personlig skyddsutrustning. Använd alltefters avsett arbete ansiktsskärm, ögonskydd eller skyddsglasögon. Om så behövs, använd dammfiltermask, hörselskydd, skyddshandskar eller skyddsförkläde som skyddar mot små utslungade slip- och materialpartiklar. Ögonen ska skyddas mot utslungade främmande partiklar som kan uppstå under arbetet.

Damm- och andningsskydd måste kunna filtrera bort det damm som eventuellt uppstår under arbetet. Risk finns för hörselskada under en längre tids kraftig buller.

Undvik under arbetet löst hängande kläder, smycken eller långt öppet hår. Löst hängande föremål kan oaktat skyddsanordningarna dras in av rörliga delar och sedan leda till personskada.

Använd endast borstar, slip- och polerverktyg som tillverkan tagit fram eller godkänt för aktuell bearbetning. Användningen behöver inte vara tillförlitlig bara för att borstar, slip- eller polerverktyg passar till maskinen. **Det tillåtna varvtalat för borstar, slip- och polerverktyg måste åtminstone motsvara maskinen angivna högsta varvtal.** Verktyg med en högre rotationshastighet kan förstöras.

Beakta att borstar under användning förlorar trådbitar. Överbelasta inte stålborsten med för högt anliggningstryck. Utslungade trådbitar kan lätt tränga in genom tunna kläder och/eller i huden.

Använd alltid de skyddsanordningar som finns på maskinen. Säkerhetsanordningarna ska vara stadigt monterade på maskinen så att högsta möjliga säkerhet uppnås. Skyddsanordningarna ska skydda operatören mot utslungade slippartiklar och oavsiktlig beröring av borstar, slip- eller polerverktyg.

Observera brand- och explosionsrisk! Vid slipning av metall (t. ex. aluminium eller magnesium) uppstår damm som kan vara bränbar eller explosivt. Använd inte maskinen i närheten av brännbara material. Risk finns för att gnistor antänder materialet.

Arbetsstycket skall alltid ligga stadigt fastsatt på slipbordet. För små eller tunna arbetsstycken får inte bearbetas. Risk finns att arbetsstycket slungas ut.

Berör aldrig roterande borstar, slip- eller polerverktyg. Risk för personsksada.

Tryck vid farlig situation genast på nödstoppsfränkopplaren. Efter fränkoppling fortsätter maskinen att gå upp till 50 sekunder.

Rengör regelbundet maskinenes ventilationsöppningar.

Motorns fläkt drar in damm till motorhuset. Vid kraftig koncentration kan metalldammet orsaka elektrisk fara. Kontrollera att maskinen står stadigt och plant. Maskinen måste vara stadigt monterad på underlaget. Om maskinen under arbetet tippar kan allvarliga personsksador uppstå. **Endast en elektriker får montera maskinen stickkontakt.** Skyddsleden i nättaget måste vara ansluten till elnätets skyddsordning.

Dra ut stickproppen innan service eller reparation utförs! En oavsiktligt påkopplad maskin kan leda till allvarlig personsksada.

Låt maskinen elektriska säkerhet regelbundet kontrolleras enligt tillämpliga lagbestämmelser. En okontrollerad maskin kan orsaka en elstöt!

Kontrollera motorns rotationsriktning före första driftstarten. Fel rotationsriktning kan leda till att arbetsstycket slungas ut och orsaka olycka. Endast en elektriker får koppla om rotationsriktningen.

Maskinen får inte användas med bara en borste eller ett slip-/polerverktyg. Verktygen ska alltid monteras parvis. Om bara ett verktyg används är arbetsområdet inte övertäckt på tillfredsställande sätt.

Översikt.

- 1 NÖDSTOPP-knapp
- 2 Strömställare Till/Från
- 3 Riktningssomkopplare
- 4 Gnistskydd
- 5 Vingskravar för gnistskyddet

- 6 Borstar, slip- eller polerverktyg**
- 7 Slipstöd**
- 8 Fästsprutor för slipstöd**
- 9 Ställskruv för spaltmått**
- 10 Ventilationsöppningar**
- 11 Verktygsfäste**
- 12 Spännskiva**
- 13 Fjäderring**
- 14 Spännskruv**
- 15 Skyddskåpa**
- 16 Skruv för skyddskåpa**
- 17 Stuts för dammuttagning**
- 18 Borrhål**
- 19 Pinne**

Maskinens användning.

Maskinen är avsedd för stationär gradning och polering av metallmaterial med av tillverkaren godkända borstar, slip- och polerverktyg. Slipskivor får inte användas på denna maskin.

Monteringsanvisningar.

Montera maskinen på stativet GRIT GIXBE, GIXS (se monteringsanvisning). Infästningen av stativet på golvet och maskinen på stativet måste klara de krafter som uppstår under arbetet.

För montering ska lämpliga skruförbindelser (diameter, längd) användas.

Elanslutning.

! En elektriker måste elansluta maskinen hos kunden.

Kontrollera nätpåslutningen: Elströmmens nätpåslutning och frekvens måste överens med uppgifterna på maskinen dataskydd.

Kontrollera motorns rotationsriktning före första driftstarten. Endast en elektriker får koppla om rotationsriktningen.

Inställningar.

⚠ Dra stickproppen ur nättuttaget innan arbeten utförs på maskinen.

Inställning av slipstödet (7).

- Lossa båda ställskruvarna (8). Anpassa slipstödets höjd till arbetsstyckets storlek.
- Dra åter fast ställskruvarna (8).

Inställning av gnistskyddet (4).

- Lossa de båda vingskruvarna (5) och ställ in gnistskyddet (4) så att borstarna, slip- och polerverktygen är täckta så långt möjligt.
- Dra åter fast båda vingskruvarna.

Inställning av spaltmått (Figur 1).

- !** Borstarna, slip- och polerverktygen är utsatta för en normal förlitning. Därför måste spaltmåttet kontrolleras regelbundet och vid behov justeras.
- Vrid stjärnhjulet (9) tills avståndet mellan borstarna, slip- eller polerverktygen (6) och slipbordet (7) är **högst 2 mm**

Byte av borstar, slip-/polerverktyg (Figur 2).

- ⚠ Dra stickproppen ur nättuttaget innan arbeten utförs på maskinen.**
- Lossa de fyra skruvarna (16) och ta bort skyddskåpan (15).
 - Ställ med stjärnhjulet (9) in nödvändigt spaltmått.
 - Stick in bifogat stift (19) i borrhålet (18) och lås verktygsfästet mot vridning.
 - Lossa spännskruven (14) och ta bort spännsbrickan (12).
 - Ta bort borstarna resp. slip-/polerverktygen.
 - Sätt in två nya borstar eller slip-/polerverktyg. Kontrollera att medbringarstiftet på verktygsfästet (11) griper in i brickans hål.
 - Lägg åter upp spännsbrickan (12) och spännskruven (14) med fjäderringen (13) och dra fast spännskruven.
 - Koppla på maskinen och kontrollera dess rundgång.
 - !** Vid kraftiga vibrationer eller ljud kan borstarna, slip-/polerverktygen ha obalans. Obalanserade verktyg ska genast ersättas! Kontrollera att verktygen roterar i rätt riktning!
 - Ställ in slipbordet (7) på nödvändig höjd.
 - Ställ med stjärnhjulet (9) in nödvändigt spaltmått.

Bruksanvisningar.

Inkoppling:

- Lås upp NÖDSTOPP-knappen (1) och fäll upp den. Tryck på knappen "I" (2).

Fränkoppling:

- Fäll upp NÖDSTOPP-knappen (1). Tryck på knappen "O" (2).

⚠ Efter fränkoppling fortsätter maskinen att gå ca 50 s.

NÖDSTOPP-knapp:

- Tryck vid en farlig situation den röda NÖDSTOPP-knappen för att stänga av maskinen.

Omkoppling av varvtal.

- Omkopplarläge 1: Lågt varvtal
- Omkopplarläge 2: Høgt varvtal

! Varvtalet får med strömställaren (3) kopplas om endast på stillastående maskin.

Överlastbrytare.

Vid en kontinuerlig hög belastning över en längre period kopplar maskinen från. Efter en avkylningstid på ca 15 minuter kan maskinen åter användas.

Bearbetning av arbetsstycket (Figurer 3+4).

- Kontrollera att skyddskåpan (15) är stängd.
- Kontrollera slipbordets spaltmått och att de båda fästsprutarna (8) är ordentligt åtdragna.
- Kontrollera att ögonskyddet är korrekt inställt och sitter stadigt.
- Välj önskat varvtal och koppla på maskinen.
- Lägg upp arbetsstycket på slipbordet och styr med båda händerna.

Dammutsugningsanordning

- Maskinen kan via stutsen (17) anslutas till en utsugningsanordning.

Underhåll och kundservice.

- !** En reparation får endast utföras av en yrkesarbetare enligt tillämpliga föreskrifter.
- För reparation rekommenderar vi FEIN-kundservice, FEIN-märkesverkstad och FEIN-representationer.
- Utför dagligen följande servicearbeten:
- Renbläs kylluftsföppningarna (10) på motorhuset och de märkta ställena med tryckluft (se anvisningsskylt).
 - Avlägsna avlagrade rester i huset.

Garanti och tilläggsgaranti.

Garanti lämnas på produkten enligt de lagbestämmelser som gäller i aktuellt användningsland.

Dessutom lämnar FEIN en tilläggsgaranti enligt FEIN-tillverkargarantiförklaring. Detaljerad information får du hos fackhandlaren, FEIN-representationen i aktuellt land eller FEIN-kundservicen.

Försäkran om överensstämmelse.

GRIT försäkrar under exklusivt ansvar att denna produkt överensstämmer med de tillämpliga föreskrifter som anges på bruksanvisningens sista sida.

Originalspråk engelska/tyska

Miljöskydd, avfallshantering.

Stationärmaskiner ska enligt nationell rätt omhändertas för miljövänlig materialåtervinning.

Bulleremissionsvärdet.

	Tomgång	Slipning
Uppmått A-vägd emissionsljudtrycksnivå vid arbetsplatsen L_{pA} (re 20 μPa) i decibel	78,5	91
Onoggrannhet K_{pA} i decibel	4	4
Uppmått A-vägd ljudtrycksnivå L_{wA} (re 1 μW) i decibel	87	98
Onoggrannhet K_{wA} i decibel	2,5	2,5
Driftsvillkor		
Varvtal [r/min]	3000	3000
Material	–	Rostfritt stål
Dimension	–	Rör, diameter 42,4 mm
Stålborste	–	GRIT by Fein 0,35

ANMÄRKNING: Summan av uppmått emissionsvärde och tillhörande onoggrannhet bildar övre gränsen för de värden som kan uppstå vid mätning.



Använd hörselskydd!

Mätvärdena har tagits fram enligt tillämplig produktnorm (se bruksanvisningens sista sida).

Tekniska data.

Typ	GIE	GIE	GIE2V	GIE2V
Artikelnummer 7 90 20 700 40 3	.. 700 40 3	.. 700 23 3	.. 700 23 3
Tomgångsvarvtal [r/min]	1 440/2 880	1 730/3 450	1 440/2 880	1 730/3 450
Upptagen effekt [W]	1 500/2 000	1 500/2 000	1 500/2 000	1 500/2 000
Spänning [V]	3x400	3x440	3x230	3x220
Frekvens [Hz]	50	60	50	60
Vikt enligt EPTA-Procedure 01/2003 [kg]	34	34	34	34
Skyddsklass	I/⊕	I/⊕	I/⊕	I/⊕

Kopplingsscheman.

Typ GIE, Bilaga 70

Typ GIE2V, Bilaga 71

Alkuperäiset ohjeet – Kiinteä hiomakone.

Symbolit, lyhenteet ja erikoissanasto.

Tässä käyttöohjeessa ja mahdollisesti myös itse sähkötyökalussa olevien tunnuksien tarkitus on kiinnittää työkalua käyttävän huomio mahdollisiin käytönaikaisiin riskeihin ja vaaroihin.

Symboli	Termi, merkitys
►	Toimenpide
	Ei saa koskettaa
!	Yleinen opastemerkki
	Lue ohjeet läpi
	Käytä suojalaseja
	Käytä kuulosuojainta
	Käytä pölysuojainta
	Käytä suojakäsineitä
⚠	Varo, vaara
CE	EU-vastaavuusmerkki

Työturvallisuus.

Koneen saa ottaa käyttöön vasta, kun ensin on perehdytty käyttöohjeeseen ja sen sisältö kuvitus, erittely ja turvamääräykset mukaan lukien ovat tulleet ymmärretyiksi.

Voi massaa olevia maakohtaisia sähkötekniisiä ja työturvallisuusmääräyksiä on noudatettava (SLT: BGV A2, BGR 500).

Jos turvaohjeita ei noudateta, seurauskena voi olla sähköisku, tulipalo ja/tai vakava työtapaturma.

Säilytä tämä käyttöohje myöhempää tarvetta silmällä pitää ja anna se koneen mukaan, mikäli kone myydään eteenpäin tai luovutetaan toisen käyttöön.

Käytä henkilökohtaisia suojarusteita. Käytä käytöstä riippuen kokoskivonaamiota, silmäsuojusta tai suojalaseja. Jos mahdollista, käytä pölynaamaria, kuulonsuojainta, suojakäsineitä tai erikoissuojavaaletta, joka suojaaa sinut pieniltä hioma- ja materiaalihiukkasilta. Silmät tullee suojata lenteleviltä vieraileta esineiltä, jotka saattavat syntyä erilaisessa käytössä. Pöly- tai hengityssuojanamareiden täytyy suodataa pois työstössä syntynyt pöly. Jos olet pitkään alttiina voimakkaille melulle, saattaa se vaikuttaa heikentävästi kuuloon.

Työstön aikana ei saa käyttää löysää vaatetusta tai koruja, pitkät hiukset on sidottava kiinni. Suojalaitteista huolimatta voivat Irtonaiset esineet joutua liikkuvien osien väliin, mistä on ilmeinen loukkaantumisen vaara.

Ainostaan alkuperäisiä tai valmistajan muutoin hyväksymää harjoja sekä hioma- ja kiihotustyykaluja saa käyttää.

Vaikka vierasvalmisteinen työkalu (harja, hioma- tai kiihotustyykalu) näyttää sopivankin koneeseen, se ei välttämättä ole turvallinen käytävä.

Työkalulle (harja, hioma- tai kiihotustyykalu) ilmoitetun sallitun kierrosluvun on oltava vähintään yhtä korkeaa kuin koneen suurimman sallitun pyörintäopeuden. Jos työkalu pyörii ylinopeudella, se voi revetä.

Harjoista saatetaan työstön aikana irrota teräsharjaksia, joten on varottava, ettei harjaa paineta työstettävästä pintaa vasten liian voimakkaasti. Repeilevä teräsharjaksen saatavat helposti läpäistä ohuen vaatuksen ja / tai ihan.

Käytä koneeseen kuuluvia suojarusteita ja kiinnitä ne huolellisesti paikoilleen, jotta kone olisi mahdollisimman turvallinen käytävä. Suojarusteiden tehtävä on suojata konetta käytävästä sinkoileviltä hiomahiuksilta ja estää koskettamasta työkalua (harja, hioma- tai kiihotustyykalu).

Varo – tulipalon ja räjähdysvaara! Metallipintoja (esim. alumiini tai magneesiumi) hiottaessa erittyy pölyä, joka voi olla palavaa tai räjähdysherkkää. Konetta ei silloin saa käytää ympäristössä, jossa on palavaa materiaalia. Se voi sytyttää kipinöinnin seurauskena.

Katsa, että työkappale on tukevasti paikalleen hiomatason vasten. Työkappale ei saa olla liian pieni tai ohut. Silloin se voi singota pois paikaltaan ja aiheuttaa loukkaamisen vaaran.

Pyörivää harjaa tai hioma- tai kiihotustyykalua ei missään tapauksessa saa koskettaa. Loukkaantumisvaara!

Paina varaan uhataessa heti häitä-seis-katkaisinta. Kone jälkikäy vielä kork. 50 sekuntia.

Koneen ilmanvaihtoaukot on puhdistettava säännöllisesti, koska moottorin puhallin imkee pölyä koneen sisään. Jos metallipitoista pölyä pääsee kerääntymään liikaa, siitä voi seurata oikosulku tms.

Varmista, että kone on tukevasti paikallaan ja vaakasuorassa sekä kiinnitetty pitävästi alustaan. Jos kone katoaa kesken työstön, seurauskena voi olla vakava loukkaantuminen.

Koneen pistokkeen saa korjata ja asentaa ainoastaan ammattitaitoisena sähköasentaja. Pistorasiin suojaohimenter on oltava liitetty verkon suojaamaan.

Huolto- ja junnostustöiden ajaksi verkkipistoke on vedettävä irti! Jos kone käynnistetään epähuumiossa, se voi johtaa vakavaan työtapaturmaan.

Suositamme tarkastuttamaan koneen sähkötekniisen turvallisuuden säännöllisin välein. Jos tarkastukset laiminlyödään, on olemassa sähköiskun vaara!

Tarkasta ennen ensimmäistä käytökertaa koneen pyörimissuunta. Jos pyörimissuunta on väärä, työkappale voi singota pois paikaltaan ja aiheuttaa vammoja. Pyörimissuunnan saa vaihtaa ainoastaan ammattitaitoinen sähköasentaja.

Koneessa ei koskaan saa käyttää vain yhtä harjaa tai hioma- tai kiihotustyykalua, työkaluja on aina oltava kaksi. Jos koneessa on vain yksi työkalu, työstöalue jää liian kapeaksi.

Laitteen osat.

- 1 Häät-seis-painike
- 2 ON-/OFF -kytkin
- 3 Suunnanvaihtokytkin
- 4 Kipinäsuojuus
- 5 Kipinäsuojuksen siipiruuvit
- 6 Harjat, hioma- tai kiillotustykälut
- 7 Hioma-alusta
- 8 Hioma-alustan kiinnitysruuvit
- 9 Välysmitan säätoruuvit
- 10 Ilmanvaihtoaukko
- 11 Työkalun pidin
- 12 Kiristinlevy
- 13 Jousirengas
- 14 Kiristinruuvi
- 15 Suojus
- 16 Suojuksen ruuvi
- 17 Liittäntä pölynpoitosta varten
- 18 Poraus
- 19 Tappi

Koneen käyttökohteet.

Kone on suunniteltu kiinteään käyttöön metallipintojen kiillotukseen ja purseiden poistoon. Siinä saa käyttää ainoastaan valmistajan hyväksymää harjoja sekä hioma- ja kiillotustykäluja. Hiomalaikkojen käyttö koneessa ei ole sallittu.

Asennusohjeet.

Kone kiinnitetään tukitelineeseen, mallit GRIT GIXBE, GIXS (ks. asennusohje). Tukitelineen kiinnitysalustan sekä koneen kiinnityksen itse tukitelineeseen on oltava niin tukevat, että ne kestävät työstön aikana vapautuvat voimat.

Asennuksessa käytettävien ruuviluitosten (halkaisija, ruuvin pituus) on oltava tarkoitukseen sopivat.

Sähköliitäntä.

! Käyttökohteessa olevan sähköliittännän on oltava asennettu sähköasentajan toimesta.

Verkkojännite: Verkkojännitteen ja jännitetaajuuden on oltava samat kuin koneen typpipikilvessä ilmoitetut arvot. Tarkasta ennen ensimmäistä käytökkertaa moottorin pyörimissuunta. Pyörimissunnan saa vaihtaa ainoastaan ammattitaitoinen sähköasentaja.

Asetukset.

! Pistoche on muistettava irrottaa pistorasiasta aina ennen kaikkia koneeseen kohdistuvia töitä.

Hioma-alustan (7) säättö.

➢ Löysää molemmat säätoruuvit (8). Säädä hioma-alusta oikealle korkeudelle työkappaleen koosta riippuen.

➢ Kiristä sitten säätoruuvit (8).

Kipinäsuojuksen (4) säättö.

➢ Löysää molemmat siipiruuvit (5) ja aseta kipinäsuojuus (4) niin, että se peittää työkalut (harjat, hioma- tai kiillotustykälut) mahdollisimman hyvin.

➢ Kiristä sen jälkeen molemmat siipiruuvit.

Välysmitan säättö (kuva 1).

- !** Harjat sekä hioma- ja kiillotustykälut kuluvat käytössä. Tästä syystä välysmitta on tarkastettava säännöllisesti ja sitä on korjattava tarpeen vaatiessa.
- Kierrä kahvaruuvia (9) niin paljon, että työkalujen (harjat, hioma- tai kiillotustykälut, 6) ja hiomatason (7) välinen etäisyys on **korkeintaan 2 mm**.

Harjojen, hioma-/kiillotustykälujen vaihto (kuva 2).

- !** Pistoche on muistettava irrottaa pistorasiasta aina ennen kaikkia koneeseen kohdistuvia töitä.
- Löysää ruuvit (16, 4 kpl) ja irrota suojuus (15).
- Aseta kahvaruuville (9) vaadittava välysmitta.
- Työnnä varustesarjan kuuluva tappi (19) poraukseen (18), näin työkalunpidin ei pääse kiertymään.
- Löysää kiristinruuvi (14) ja irrota kiristinlevy (12).
- Nyt harjat / hioma- tai kiillotustykälut voi irrottaa.
- Kiinnitä uusi harjapari / hioma-/kiillotustykälut koneeseen. Katso, että työkalunpidikkeellä (11) oleva tappi liukuu levyssä olevaan reikään.
- Aseta kiristinlevy (12) ja -ruuvi (14) yhdessä jousirennkaan (13) kanssa paikoilleen koneeseen ja kiristä ruuvi.
- Kytke virta päälle ja tarkista, että kone pyörii tasaisesti.
- !** Jos kone tärisee voimakkaasti tai siitä kuuluu sisuviäniä, syynä voi olla epätasainen harja / työkalu. Epätasaisesta pyörivä työkalu on vahdettava välittömästi uuteen! Katso, että työkalun pyörimissuunta on oikea.
- Aseta hiomataso (7) oikealle korkeudelle.
- Aseta kahvaruuville (9) vaadittava välysmitta.

Käyttöohjeet.

Käynnistys:

➢ Vapauta häät-seis-painikkeen (1) lukitus ja käänä se alas. Paina painiketta "I" (2).

Katkaisu:

➢ Käänä häät-seis-painike (1) alas. Paina painiketta "0" (2).

! Kone jälkikäy virran katkaisemisen jälkeen vielä n. 50 sekuntia.

Hätä-seis-painike:

➢ Vaaratilanteessa kone pysytetään punaisella häät-seis-painikkeella.

Kierroslувun valinta.

➢ Kytkinasento 1: alhainen kierrosluku

➢ Kytkinasento 2: korkea kierrosluku

! Kone on pysytettävä, ennen kuin kierroslukua muutetaan kytkimellä (3).

Ylikuormitussuoja.

Jos konetta käytetään pitempään korkealla kuormituskella, siitä katkeaa virta automaattisesti. Sen jälkeen koneen on annettava jäähyä n. 15 minuuttia, ennen kuin työstöä voi jatkaa.

Työkappaleen työstö (kuvat 3+4).

- Varmista, että suojuus (15) on kiinni.
- Tarkasta hiomatasoon välysmitta ja varmista, että molemmat kinnitysruuvit (8) ovat kireällä.
- Varmistu, että suojalasit on säädetty oikein ja että ne istuvat kunnolla.
- Valitse sopiva kierrosluku ja kytke koneeseen virta.
- Aseta työkappale hiomatasolle, ohjaa sitä molemmin käsin.

Pölynpoisto

- Koneessa olevaan liitintääkkoon (17) voidaan yhdystää pölynpoistoimurin.

Kunnossapito, huolto.

-  Kunnostustyöt saa suorittaa ainoastaan ammattitaitoinen asentaja voimassa olevia määräyskiä noudattaen.

Suositamme tilaamaan kunnostuksen FEIN-palvelusta tai lähimmästä FEIN-sopimuskorjaamosta.

Seuraavat huoltotoimet on tehtävä päivittäin:

- () Puhdistaa moottorin rungossa olevat ilmanvaihtoaukot (10) sekä muut merkityt kohteet (ks. ohjekilpi) paineilmalla.
- Poista myös kotelossa näkyvä karsta.

Takuu.

Tuotteeseen pääte takuu, joka vaaditaan sen tuontimassa.

Sen ohella FEIN myöntää tuotteelle FEIN-valmistajakohdaisen lisätakuun. Lisätietoja siitä saa läimmältä FEIN-myymälältä, FEIN-mahantuojalta tai FEIN-huoltopalvelusta.

EU-vastaavuus.

Tmi. GRIT vakuuttaa ja vastaa yksin siitä, että tämä tuote on käyttööseen viimeisellä sivulla mainittujen määräysten ja standardien mukainen.

Alkuperäiskieli englanti/sakska

Tekniset tiedot.

Typpi	GIE	GIE	GIE2V	GIE2V
Tilausnumero 7 90 20 700 40 3	.. 700 40 3	.. 700 23 3	.. 700 23 3
Joutokäytinopeus [min ⁻¹]	1 440/2 880	1 730/3 450	1 440/2 880	1 730/3 450
Ottoteho [W]	1 500/2 000	1 500/2 000	1 500/2 000	1 500/2 000
Jännite [V]	3x400	3x440	3x230	3x220
Taajuus [Hz]	50	60	50	60
Paino vastaa EPTA-Procedure 01/2003-tietoja [kg]	34	34	34	34
Suojausluokka	I/⊕	I/⊕	I/⊕	I/⊕

Liitintääkkirustukset.

Typpi GIE, Laite 70

Typpi GIE2V, Laite 71

Ympäristönsuojelu, jätehuolto.

SLT: Kiinteät koneet on lakiinmääräisesti johdettava ympäristönsuojelua noudattaen uusiokäytöön.

Melupäästötarvot.

	Tyhjäkäynti	Hionta
Työkalun A-painotettu työpistekohtainen äänepaine-taso L _{pA} (re 20 µPa) desibeleinä	78,5	91
Toleranssi K _{pA} , desibeleinä	4	4
Työkalun A-painotettu työpistekohtainen melu-taso L _{wA} (re 1 pW) desibe-leinä	87	98
Toleranssi K _{wA} , desibeleinä	2,5	2,5
Käyttöedellytykset		
Kierrosluku [min ⁻¹]	3000	3000
Materiaali	–	Ruostumaton teräs
Mitat	–	Putken halkaisija 42,4 mm
Teräslankaharja	–	GRIT by Fein 0,35

HUOMATUS: Mitattu emissioarvon ja sillle ilmoitetun toleranssin summa on yläraja, joka mittauksien aikana voidaan saavuttaa.

  Käytä kuulosuojainta!

Mitta-arvot on laskettu vaadittua tuotestandardia noudataten (ks. käyttöohjeiden viimeinen sivu).

Állandóan telepített csiszológép eredeti használati utasítás.

A használt jelek, rövidítések és fogalmak.

Az ezen használati utasításban és esetleg magán a berendezésen található jelek arra szolgálnak, hogy felhívják a figyelmét az ezen berendezéssel végzett munkák során fellépő veszélyekre.

Jel	Fogalom, magyarázat
►	Művelet
🚫	Megéríteni tilos
❗	Általános utasítást adó jel
ℹ️ ⓘ️	Olvassa el a dokumentációt
⚠️ 🧑‍🦰 ⚡️	Használjon védőszemüveget
⚠️ 🧑‍🦰 ⚡️	Használjon hallásvédő eszközöket
⚠️ 🧑‍🦰 ⚡️	Használjon porvédelmet
⚠️ 🧑‍🦰 ⚡️	Használjon kézvédőt
⚠️	Figyelmeztetés egy veszélyre
CE	Európai CE-jel

Az Ön biztonsága érdekében.

  Ne használja ezt a berendezést, mielőtt alaposan nem olvasta el és teljes mértékben nem értette meg ezt a használati utasítást, beleértve az ábrákat, specifikációkat és biztonsági előírásokat.

Ügyeljen az adott országban érvényes idevágó elektromos biztonsági és munkavédelmi előírások (Németországban: BGV A2, BGR 500) betartására is.

A biztonsági előírások figyelmen kívül hagyása áramütéshez, tűzhöz és/vagy súlyos sérülésekhez vezethet.

Gondosan őrizze meg, és a berendezés továbbadása vagy eladása esetén azzal együtt adjon át az új felhasználónak ezt a használati utasítást.

  **Viseljen személyi védőfelszerelést. Használjon az alkalmazásnak megfelelő teljes védőállarcot, szemvédőt vagy védőszemüveget.** Amennyiben célszerű, viseljen porvédő állarcot, zajtompító fülvédőt, védő kesztyűt vagy különleges kötényt, amely távol tartja a csiszolószerszám- és anyagrészcskéket. Mindenképpen védeje meg a szemet a kirepülő idegen anyagoktól, amelyek a különböző alkalmazások során keletkeznek. A por- vagy védőállarcnak meg kell szűrnie a használat során keletkező port. Ha hosszú ideig ki van téve az erős zaj hatásának, elvesztheti a hallását.

Munka közben sohase viseljen bő ruhát, ékszeret vagy lefedoritlen, hosszú hajat. A nem rögzített tárgyat a mozgó alkatrészek a védőberendezések dacára is elkapthatják és így sérüléseket okozhatnak.

Ne használjon olyan keféket, csiszoló vagy polírozó szerszámokat, amelyeket nem a gyártó fejlesztett ki, illetve amelyeket az nem engedélyezett. A biztonságos üzemelést az még nem biztosítja, ha egy kefe, csiszoló vagy polírozó szerszám pontosan hozzáillik az Ön kéziszerszámához. A kefék, és a csiszoló és polírozó szerszámok megengedett fordulatszámának legalább el kell érnie a berendezésen megadott legnagyobb fordulatszámot. A megengedettnek gyorsabban forgó szerszámok széttörhetnek.

Vegye figyelembe, hogy a kefék a használat során drótadarabokat veszítenek el. Ne terhelje túl a berendezésre gyakorolt túl nagy nyomással a drótakat. A kirepülő drótadarabok igen könnyen áthatolhatnak a vékonyabb ruhadarabokon vagy az emberi bőrön.

Mindig használja a kéziszerszámot található védőberendezéseket. A védőberendezéseket biztonságosan kell felszerelni a kéziszerszámra, hogy azok a legnagyobb elérhető biztonságot nyújtsák. A védőberendezéseknek meg kell óvniük a kezelőt a csiszolás során kirepített részecskektől és a kefektől, csiszoló vagy polírozó szerszámok akaratlan megérintésétől.

Figyelem, tűz- és robbanásveszély! Fémet (például alumínium vagy magnézium) csiszolásakor olyan por keletkezik, amely éghető vagy robbanékony lehet. Ne használja a kéziszerszámot éghető anyagok közelében. A szikrák ezeket az anyagokat megyűjtötték.

A munkadarabnak minden biztonságosan fel kell feküdnie a csiszolóasztalra. Túl kicsi vagy túl vékony munkadarabokat nem szabad megmunkálni. Az ilyenkor kirepülő munkadarab sérüléseket okozhat.

 **Sohase érjen hozzá a forgó kefékhez, csiszoló vagy polírozó szerszámokhoz.** Különben sérülésveszély áll fenn.

Veszélyhelyzet fellépe esetén azonnal nyomja meg a vészkiakapcsolót. A készülék kb. 50 másodpercig még mozgásban maradhat.

Tisztítsa ki rendszeresen a kéziszerszám szellőzőnyílásait. A motorventillátor behúzza a port a házba. Ez túlságosan sok fémpör felgyülemlése esetén villamos veszélyeket hoz létre.

Ügyeljen a biztos alapra és a berendezés vízszintes helyzetben való felállítására. A berendezést szorosan rögzíteni kell az alapról. Ha a berendezés munka közben felbillen, ez súlyos sérülésekhez vezethet.

A berendezés csatlakozó dugóját csak villamos szakember szerelheti fel. A dugaszoló aljzat védővezetékének összekötve kell lennie a villamos hálózat védőföldelésével. A karbantartáshoz és javításhoz húzza ki a hálózati csatlakozó dugót! Ha a berendezést akaratlannul bekapcsolják, ez súlyos sérülésekhez vezethet.

Törvényes előírásoknak megfelelően rendszeresen ellenőriztesse a berendezést az elektromos biztonsági előírások betartását. Az ellenőriztetlen berendezéseknel áramütés veszélye áll fenn!

Ellenőrizze az első üzembe helyezés előtt a motor forgásirányát. Helytelen forgásirány esetén a berendezés a munkadarabot kíreítheti és ez baleseteket okozhat. A forgásirányt csak villamos szakember állíthatja át.
A berendezést nem szabad csak egy különálló kefével, vagy egy csiszoló vagy polírozó szerszámmal használni. A szerszámokat mindenkor csak páronként szabad felszerelni. Ha csak egy különálló szerszámot, használ, a munkadarab nincs elég lefedeve.

Egy pillantásra.

- 1 Vésszkikapcsoló
- 2 Be-/kikapcsoló
- 3 Irányváltó kapcsoló
- 4 Szikraterelő lap
- 5 Szárnyascavarok, szikraterelő lap
- 6 Kefék, csiszoló vagy polírozó szerszámok
- 7 Csiszolólépéspán
- 8 Rögzítőcsavarok, csiszolólépéspán
- 9 Szabályozócsavar, hézag
- 10 Szellőzőnyílás
- 11 Szerszám befogó egység
- 12 Szorítótárcsa
- 13 Rugós szorítógyűrű
- 14 Szorítócsavar
- 15 Védőburkolat
- 16 Csavar, védőburkolat
- 17 Csonk a porleszíváshoz
- 18 Furat
- 19 Csap

A berendezés rendeltetése.

A berendezés a gyártó által engedélyezett kefék, csiszoló vagy polírozó szerszámok alkalmazásával fém anyagok stacioner lesorjázására és polírozására szolgál. A berendezést csiszolókorongokkal használni tilos.

Szerelési utasítások.

Rögzítse a berendezést a GRIT GIXBE, GIXS gépállványra (lásd a szerelési útmutatót). A gépállványnak a padlóra és a berendezésnek a gépállványnak való felszerelését úgy kell elvégezni, hogy az fel tudja venni a munka közben fellépő erőket.

A szereléshez használjon megfelelő (átmérő, hosszúság) csavarkötéseket.

Villamos csatlakozás.

! Az épületoldali villamos csatlakozást egy villamos szakembernek kell létrehoznia.

Ügyeljen a helyes hálózati feszültségre: A hálózat feszültségének és frekvenciájának meg kell egyeznie az elektromos kéziszerszám típustábláján található adatokkal.

Ellenőrizze az első üzembe helyezés előtt a motor forgásirányát. A forgásirányt csak villamos szakember állíthatja át.

Beállítások.



A berendezésben véggzendő bármely munka megkezdése előtt húzza ki a csatlakozó dugót a dugaszoló aljzatból.

A (7) csiszolólépéspán beállítása.

- Lazítsa ki die mindenkor szabályozócsavart (8). Állítsa be a csiszolólépéspánt a munkadarab méreteinek megfelelően a szükséges magasságra.
- Húzza meg ismét fesztes a (8) beállító csavarokat.

Az (4) szikraterelő lap beállítása.

- Lazítsa ki mindenkor (5) szárnyascavart és állítsa úgy be a (4) szikraterelő lapot, hogy a kefék, illetve csiszoló vagy polírozó szerszámok a lehető legteljesebb mértékben le legyenek fedve.
- Húzza meg ismét fesztes mindenkor szárnyascavart.

A hézag beállítása (Kép 1).



A kefék, csiszoló és polírozó szerszámok természetes pozícióban vannak alávetve. Ezért a hézagot rendszeresen felül kell vizsgálni, és szükség esetén módosítani kell.

- Forgassa el annyira a (9) hézag szabályozó csavart, hogy a (6) kefék, vagy csiszoló vagy polírozó szerszámok és a (7) csiszolóasztal közötti hézag legfeljebb 2 mm legyen.

A kefék, csiszoló vagy polírozó szerszámok kicsérélése (Kép 2).



A berendezésben véggzendő bármely munka megkezdése előtt húzza ki a csatlakozó dugót a dugaszoló aljzatból.

- Lazítsa ki a négy (16) csavart és vegye le a (15) védőburkolatot.
- Állítsa be a (9) szabályozó csavarral a szükséges hézagot.
- Dugja be a mellékelt (19) csapot a (18) furatba és így biztosítsa be a szerszám befogó egységet az elfordulás ellen.
- Lazítsa ki die (14) szorítócsavart és távolítsa el a (12) szorítótárcsát.
- Vegye le a kefeket, illetve a csiszoló vagy polírozó szerszámokat.
- Helyezze be az kefeket, illetve csiszoló/polírozó szerszámokat. Ügyeljen arra, hogy a (11) szerszám befogó egység menesztőcsapja belekapcsolódjon a tárca nyílásába.
- Ismételjezzé a (12) szorítótárcsát és a (14) szorítócsavart a (13) rugós szorítógyűrűvel és húzza meg szorosra a szorítócsavart.
- Kapcsolja be a berendezést és ellenőrizze a körkörös futást.
- Erős rezgés vagy zaj fellépése esetén valószínűleg kiegysúlyozatlanok a kefék, vagy a csiszoló illetve polírozó szerszámok. A kiegysúlyozatlan szerszámokat azonnal cserélje ki!
 Ügyeljen a szerszámok helyes forgásirányára!
- Állítsa be a (7) csiszolóasztalt a szükséges magasságra.
- Állítsa be a (9) szabályozó csavarral a szükséges hézagot.

Üzemeltetési előírások.

Bekapcsolás:

- Oldja fel a reteszelt és hajtsa fel a (1) vészkilépőt. Nyomja meg az „I” (2) gombot.

Kikapcsolás:

- Hajtsa fel az (1) vészkilépőt. Nyomja meg a „0” (2) gombot.

 A berendezés a kikapcsolás után még kb. 50 másodpercig tovább futhat.

Vészkilépő:

- Veszélyhelyzetek fellépésekor a berendezés kikapcsolásához nyomja meg a piros vészkilépőt.

Fordulatszám átkapcsolás.

- Kapcsolóhelyzet: kis fordulatszám

- Kapcsolóhelyzet: nagy fordulatszám

- ! A fordulatszámot - csak álló berendezés mellett - a (3) kapcsolóval lehet átkapcsolni.

Túlterhelésbiztosító.

Hosszabb időtartamú magas terhelés esetén a berendezés automatikusan kikapcsolódik. Kb. 15 perc lehűlési idő elteltével a berendezés ezután ismét üzemkész.

A munkadarab megmunkálása (Ábrák 3+4).

- Gondoskodjon arról, hogy a (15) védőburkolat zárt helyzetben legyen.
- Ellenőrizze a csiszolóasztal hézagát és győződjön meg arról, hogy minden (8) rögzítőcsavar feszesen meg van húzva.
- Ellenőrizze a szemhéj helyes beállítását és szoros rögzítését.
- Jelölje ki a fordulatszámot és kapcsolja be a berendezést.
- Tegye fel a munkadarabot a csiszolóasztalra és minden kezével vezesse azon.

Elszívó szerkezet

- A berendezést a (17) csonkkal rá lehet csatlakoztatni egy elszívó szerkezetre.

Üzemben tartás és vevőszolgálat.

! A berendezést csak szakember és csak az érvényes előírásoknak megfelelően javíthatja.

A javításhoz a FEIN-vevőszolgálatot, a szerződéses FEIN-műhelyeket és a FEIN-képviseleteket ajánljuk.

Naponna hajtsa végre a következő karbantartási munkákat:

 Fűjja át sűrített levegővel a motorházon és a megjelölt helyeken található (10) hűtőlevegőnyílásokat (lásd a tájékoztató táblát).

➤ Távolítsa el a házban lerakódott maradékot.

Jótállás és szavatosság.

A termékre vonatkozó jótállás a forgalomba hozási országban érvényes törvényes rendelkezéseknek megfelelően érvényes.

Termékeinket ezen túlmenően a FEIN gyártó cég jótállási nyilatkozatában leírtaknak megfelelő kiterjesztett garanciával szállítjuk. Ezzel kapcsolatos részletes tájékoztatást a szakboltokban, az illető ország FEIN-képviseleténél vagy a FEIN vevőszolgálatnál kaphat.

Megfelelőségi nyilatkozat.

A GRIT cég kizártlagos felelősséggel kijelenti, hogy ez a termék megfelel az ezen kezelési utasítás utolsó oldalán megadott idevonatkozó előírásoknak.

Eredeti nyelv angol/német

Környezetvédelem, hulladékkezelés.

A rögzített helyzetben működő gépeket az adott országban érvényes előírásoknak megfelelően kell a környezetvédelmi szempontoknak megfelelően újrafelhasználáshoz eltávolítani.

Zajkibocsátás.

	Alapjárat	Csiszolás
L_{pA} (re 20 μ Pa) mért A-kürtéktel kibocsátási hangnyomás-szint a munkahelyen, decibel	78,5	91
K_{pA} szórás, decibel	4	4
L_{wA} (re 1 pW) mért A-kürtéktel hangteljesítmény- szint, decibel	87	98
K_{wA} szórás, decibel	2,5	2,5
Üzemeltetési feltételek		
Fordulatszám [/min]	3000	3000
Anyag	–	rozsdame ntes acél
Méret	–	cső, átmérő 42,4 mm
drótkefe	–	GRIT by Fein 0,35

MEGJEGYZÉS: A mért emissziós érték és a hozzátarozó szórás összege az a felső határ, amely a mérések során felléphet.



Használjon hallásvédő eszközöket!

A mérési értékek az idevonatkozó termékszabványnak (lásd ezen kezelési útmutató utolsó oldalát) megfelelően kerültek meghatározásra.

Műszaki adatok.

Típus	GIE	GIE	GIE2V	GIE2V
Rendelési szám 7 90 20 700 40 3	.. 700 40 3	.. 700 23 3	.. 700 23 3
Üresjáratú fordulatszám [/min]	I 440/2 880	I 730/3 450	I 440/2 880	I 730/3 450
Teljesítményfelvétel [W]	I 500/2 000	I 500/2 000	I 500/2 000	I 500/2 000
Feszültség [V]	3x400	3x440	3x230	3x220
Frekvencia [Hz]	50	60	50	60
Súly az „EPTA-Procedure 01/2003” (2003/01 EPTA-eljárás) szerint [kg]	34	34	34	34
Érintésvédelmi osztály	I/ \oplus	I/ \oplus	I/ \oplus	I/ \oplus

Csatlakozási kapcsolási rajzok.

Típus GIE, Függelék 70

Típus GIE2V, Függelék 71

Původní návod k obsluze stacionární brusky.

Použité symboly, zkratky a pojmy.

V tomto návodu k obsluze a popř. na stroji použité symboly slouží k obrácení Vaší pozornosti na možná nebezpečí při práci s tímto strojem.

Symbol	Pojem, význam
►	Akce
	Dotyk zakázán
	Obecný příkazovací znak
	Čtěte dokumentaci
	Použijte ochranu očí
	Použijte ochranu sluchu
	Použijte ochranu proti prachu
	Použijte ochranu rukou
	Varování před nebezpečím
	Evropský znak shody

Pro Vaši bezpečnost.

Stroj nepoužívejte dokud jste si důkladně nepřečetli a zcela nepochopili tento návod k obsluze včetně vyobrazení, specifikací a bezpečnostních předpisů.

Dbejte rovněž příslušných národních ustanovení pro elektrickou bezpečnost a bezpečnost práce (v Německu BGV A2, BGR 500).

Nedbání bezpečnostních předpisů může vést k úderu elektrickým proudem, k požáru a/nebo k vážným poraněním.

Tento návod k obsluze uschovějte pro pozdější použití a při poskytnutí či prodeji stroje jej přiložte.

Noste osobní ochranné vybavení. Podle aplikace použijte ochranu celého obličeje, ochranu očí nebo ochranné brýle. Taktéž adekvátně neste ochrannou masku proti prachu, ochranu sluchu, ochranné rukavice nebo speciální zástěru, jež Vás ochrání před malými částicemi brusiva a materiálu. Oči mají být chráněny před odletujícimi cizími tělesky, jež vznikají při různých aplikacích. Protiprachová maska či respirátor musejí při používání vznikající prach odfiltrovat. Pokud jste dlouho vystaveni silnému hluku, můžete utrpět ztrátu sluchu.

Při práci nenechte žádný volný oděv, šperky nebo volné, dlouhé vlasy. Volné předměty mohou být navzdory ochranným přípravkům zachyceny pohyblivými díly a vést k poranění.

Nepoužívejte žádné kartáče, brusné a leštící nástroje, jež nejsou využity nebo schváleny výrobcem. Bezpečný provoz není dán jen tím, že kartáče, brusné nebo leštící nástroje lícují na Váš stroj.

Dovolené otáčky kartáčů, brusních nebo leštících nástrojů musí být alespoň tak vysoké, jako nejvyšší otáčky uvedené na stroji. Nástroje, které se otáčí rychleji než je dovoleno, se mohou zničit.

Respektujte, že kartáče během použití ztrácejí kousky drátu. Nepřetěžujte dráty příliš vysokým přítiskem. Odletující kousky drátu mohou velmi lehce proniknout do tenkého oděvu a / nebo do pokožky.

Vždy použijte na stroji se nacházející ochranné přípravky. Ochranné přípravky musí být na stroj spolehlivě namontovány tak, aby bylo dosaženo nejvyšší míry bezpečnosti. Ochranné přípravky mají chránit obsluhu před odletujícími částečkami brusiva a neúmyslným doteckem s kartáči, brusními nebo leštícími nástroji.

Pozor, nebezpečí požáru a exploze! Při broušení kovu (např. hliník nebo hořčík) vzniká prach, který může být hořlavý nebo výbušný. Stroj neprovozujte v blízkosti hořlavých materiálů. Jiskry mohou tyto materiály zapálit.

Obrobek musí vždy spolehlivě ležet na žebřinovém stole. Příliš malé nebo tenké obrobky se nesmějí opracovávat.

Existuje zde nebezpečí poranění odmrštěným obrobkem. Nikdy se nedotýkejte rotujících kartáčů, brusních nebo leštících nástrojů. Existuje nebezpečí poranění.

V nebezpečných situacích okamžitě stlačte nouzový vypínač. Stroj dobíhá až 50 sekund.

Pravidelně čistěte větrací otvory stroje. Ventilátor motoru vtahuje prach do tělesa. To může při nadměrném nahromadění kovového prachu způsobit elektrické ohrožení.

Dbejte na bezpečné stanoviště a vodorovné ustavení stroje. Stroj musí být pevně přimontován na podklad. Překlopí-li se stroj během práce, pak to může způsobit těžká poranění. Zástrčka stroje smí být namontována pouze odborníkem v oboru elektro. Ochranný vodič v síťové zásuvce musí být spojen s ochranným uzemněním elektrické sítě.

Při údržbě a opravě vytáhněte síťovou zástrčku! Zapne-li se neúmyslně stroj, pak to může vést k těžkým poraněním.

Elektrickou bezpečnost stroje nechte pravidelně zkontrolovat podle zákonních ustanovení. U neprováděných strojů existuje nebezpečí úderu elektrickým proudem!

Před prvním uvedením do provozu zkontrolujte směr otáčení motoru. Při nesprávném směru otáčení může být obrobek odmrštěn a způsobit úrazy. Směr otáčení smí být změněn pouze odborníkem v oboru elektro.

Stroj nesmí být provozován s jedním samotným kartáčem, jedním brusním nebo leštícím nástrojem. Nástroje namontujte pouze v páru. Při nasazení jednotlivého nástroje není pracovní oblast dostatečně kryta.

Na první pohled.

- 1 Nouzové vypínací tlačítka
- 2 Spínací
- 3 Přepínač směru otáčení
- 4 Ochrana proti jiskram
- 5 Křídlové šrouby, ochrana proti jiskram

- 6 Kartáče, brusné nebo leštící nástroje
- 7 Opěrka při broušení
- 8 Upevňovací šrouby, opěrka při broušení
- 9 Seřizovací šroub, rozměr štěrbiny
- 10 Větrací otvor
- 11 Nástrojový držák
- 12 Upínací podložka
- 13 Pružná podložka
- 14 Upínací šroub
- 15 Ochranný kryt
- 16 Šroub, ochranný kryt
- 17 Hrdlo pro odsávání prachu
- 18 Otvor
- 19 Kolík

Určení stroje.

Stroj je určen ke stacionárnímu odhrotování a leštění kovových materiálů při použití výrobcem schválených kartáčů, brusných a leštících nástrojů. Stroj není schválen pro použití brusných kotoučů.

Pokyny k montáži.

Upevněte stroj na podstavec GRIT GIXBE, GIXS (viz návod k montáži). Upevnění podstavce na podlahu a stroje na podstavec musí být dostačující pro síly, které se vyskytnou během práce.

Při montáži použijte vhodné šroubové spoje (průměr, délka).

Elektrické připojení.

! Elektrické připojení na straně stavby musí být provedeno odborníkem v oboru elektro.

Dbejte sítového napětí: sítové napětí a frekvence zdroje napětí musí souhlasit s údaji na typovém štítku stroje.

Před prvním uvedením do provozu zkontrolujte směr otáčení motoru. Směr otáčení smí být změněn pouze odborníkem v oboru elektro.

Nastavení.

! Před každou prací na stroji vytáhněte zástrčku ze zásuvky.

Nastavení opěrky při broušení (7).

- Uvolněte oba seřizovací šrouby (8). Nastavte opěrku při broušení podle velikosti obrobku na požadovanou výšku.
- Seřizovací šrouby (8) opět utáhněte.

Nastavení ochrany proti jiskram (4).

- Uvolněte oba křídlové šrouby (5) a ochranu proti jiskram (4) nastavte tak, aby kartáče, brusné a leštící nástroje byly co možná nejvíce zakryty.
- Oba křídlové šrouby opět utáhněte.

Nastavené rozměru štěrbiny (Obrázek 1).

- !** Kartáče, brusné a leštící nástroje podléhají pírirozenému opotřebení. Proto musí být rozměr štěrbiny pravidelně kontrolován a dle potřeby korigován.
- Otáčejte ovládacím šroubem (9) tak dalece, až vzdálenost mezi kartáči, brusnými nebo leštícími nástroji (6) a brusným stolem (7) činí maximálně 2 mm

Výměna kartáčů, brusných či leštících nástrojů (Obrázek 2).

- !** Před každou prací na stroji vytáhněte zástrčku ze zásuvky.
- Uvolněte čtyři šrouby (16) a odejměte ochranný kryt (15).
 - Pomocí ovládacího šroubu (16) nastavte požadovaný rozměr štěrbiny.
 - Nastrčte přiložený kolík (19) do otvoru (18) a zajistěte nástrojový držák proti pootočení.
 - Uvolněte upínací šroub (14) a odstraňte upínací podložku (12).
 - Odejměte kartáče resp. brusné či leštící nástroje.
 - Nasadte dva nové kartáče resp. brusné či leštící nástroje. Dbejte na to, aby unášecí kolík na nástrojovém držáku (11) zabíral do otvoru na kotouči.
 - Opět nasadte upínací podložku (12) a upínací šroub (14) s pružnou podložkou (13) a utáhněte upínací šroub.
 - Zapněte stroj a zkontrolujte házivost.
- !** Při silných vibracích nebo hluku může být na kartáčích, brusných nebo leštících nástrojích nevyváženosť. Nevyvážené nástroje okamžitě nahradte!
- Dbejte na správný směr otáčení nástrojů!
- Nastavte brusný stůl (7) na požadovanou výšku.
 - Pomocí ovládacího šroubu (16) nastavte požadovaný rozměr štěrbiny.

Provozní pokyny.

Zapnutí:

- Odjistěte a odklopte nouzové vypínač tlačítko (1). Stlačte tlačítko „I“ (2).

Vypnutí:

- Odklopte nouzové vypínač tlačítko (1). Stlačte tlačítko „0“ (2).

Stroj po vypnutí ještě ca. 50 sekund dobívá.

Nouzové vypínač tlačítko:

- V nebezpečných situacích stlačte pro vypnutí stroje červené nouzové vypínač tlačítko.

Přepnutí počtu otáček.

- Poloha spínače 1: nízké otáčky
- Poloha spínače 2: vysoké otáčky
- !** Počet otáček smí být přepnut pouze za stavu klidu stroje pomocí přepínače (3).

Ochrana proti přetížení.

Při trvale vysokém zatížení po delší dobu se stroj vypne. Po ochlazení za ca. 15 minut je stroj opět připraven k nasazení.

Opracování obrobku (Obrázky 3+4).

- Zajistěte, aby byl ochranný kryt (15) uzavřen.
- Zkontrolujte rozměr štěrbiny brusného stolu a přesvědčte se, že oba upevňovací šrouby (8) jsou utaženy.
- Zkontrolujte správné nastavení a pevné usazení ochrany očí.

- Zvolte počet otáček a stroj zapněte.
- Položte obrobek na brusný stůl a veďte jej oběma rukama.

Odsávací přípravek

- Stroj lze přes hrdlo (17) připojit na odsávací přípravek.

Údržba a servis.



Oprava smí být provedena pouze kvalifikovaným odborníkem podle platných předpisů.

K opravě doporučujeme servis FEIN, smluvní opravny FEIN a zastoupení FEIN.

Následující práce údržby provádějte denně:



Vyfoukejte větrací otvory (10) na motorové skříně a na vyznačených místech pomocí tlakového vzduchu (viz štítek s upozorněním).

- Odstraňte v tělese usazené zbytky.

Záruka a ručení.

Záruka na výrobek platí podle zákonných ustanovení země uvedených do provozu.

Kromě toho poskytuje firma FEIN ručení podle prohlášení o ručení výrobce FEIN. Detaily týkající se toho se dozvete u Vašeho odborného prodejce, zastoupení firmy FEIN ve Vaší zemi nebo v servisu firmy FEIN.

Prohlášení o shodě.

Firma GRIT prohlašuje ve své výhradní zodpovědnosti, že tento výrobek odpovídá příslušným ustanovením uvedeným na poslední straně tohoto návodu k obsluze. Eredeti nyelv angol/német

Ochrana životního prostředí, likvidace.

Stacionární stroje se mají podle národního zákona ekologicky recyklovat.

Technická data.

Typ

Objednací číslo 7 90 20 ..

Otáčky naprázdno [min^{-1}]

Příkon [W]

Napětí [V]

Frekvence [Hz]

Hmotnost podle EPTA-Procedure 01/2003 [kg]

Třída ochrany

Hodnoty emisí hluku.

	Alapjárat	Broušení
Naměřená hodnocená hladina emise akustického tlaku A na pracovním místě L_{PA} (re 20 μPa), v decibelech	78,5	91
Nepřesnost K_{PA} , v decibelech	4	4
Naměřená hodnocená hladina akustického výkonu L_{WA} (re 1 pW), v decibelech	87	98
Nepřesnost K_{WA} , v decibelech	2,5	2,5
Üzemeltetési feltételek		
Fordulatszám [min^{-1}]	3000	3000
Anyag	– nerezová ocel	
Méret	– Trubka, průměr 42,4 mm	
Drátěný kartáč	– GRIT by Fein 0,35	

POZNÁMKA: součet naměřené hodnoty emise a příslušné nepřesnosti představuje horní hranici hodnoty, jež se může při měření vyskytovat.



Noste chrániče sluchu!

Naměřené hodnoty zjištěny podle vztahující se výrobkové normy (viz poslední strana tohoto návodu k obsluze).

Schémata elektrického zapojení.

Typ GIE, Rozvrh 70

Typ GIE2V, Rozvrh 71

Originálny návod na použitie pre stacionárnu brúsku.

Používané symboly, skratky a pojmy.

Symboly používané v tomto Návode na použitie a prípadne aj priamo na ručnom elektrickom náradí slúžia na to, aby ste pri práci s ručným elektrickým náradím upriamili svoju pozornosť na možné ohrozenia.

Symbol	Pojem, význam
►	Akcia
	Dotykanie zakázané
	Všeobecná príkazová značka
 	Prečítajte si dokumentáciu
  	Používajte pomôcku na ochranu zraku
 	Používajte chrániče sluchu
	Používajte pomôcky na ochranu proti prachu
	Používajte pracovné rukavice
	Výstraha pred nebezpečenstvami
	Európska značka konformity produktu

Pre Vašu bezpečnosť.

 Nezapíname tento stroj skôr, ako si dôkladne prečítate tento Návod na použitie a úplne porozumiete jeho obsahu, vrátane obrázkov, špecifikácií a pravidel bezpečnej prevádzky. Dodržiavajte aj príslušné národné predpisy pre bezpečnosť elektrických zariadení a bezpečnosť pri práci (v Nemecku: BGV A2, BGR 500).

Nedodržiavanie uvedených bezpečnostných pokynov môže viesť k zásahu elektrickým prúdom, k požiaru a alebo spôsobiť vážne poranenia.

Uschovajte tento Návod na použitie pre prípad neskoršieho použitia a v prípade poskytnutia stroja iným alebo pri predaji stroja ho odovzdajte spolu s ním.

Používajte osobné ochranné prostriedky. Podľa druhu použitia náradia používajte ochranný šít na celú tvár, šít na oči alebo ochranné okuliare. Pokiaľ je to primerané, používajte ochrannú dýchaciu masku, chrániciu sluchu, pracovné rukavice alebo špeciálnu zásterku, ktorá Vás uchráni pred odletujúcimi drobnými čiastočkami brusiva a obrábaného materiálu. Predovšetkým oči treba chrániť pred odletujúcimi cudzími telieskami, ktoré vznikajú pri rôznom spôsobe používania náradia. Ochrana proti prachu alebo ochranná dýchacia maska musia predovšetkým odfiltrovať konkrétny druh prachu, ktorý vzniká pri danom druhu použitia náradia. Keď je človek dlhšiu dobu vystavený hlasnému hluku, môže utriptie stratu sluchu.

Pri práci nemajte nikdy na sebe voľné oblečenie, ozdoby a šperky a nepracujte s rozpustenými dlhými vlasmi. Napriek ochranným prvkom môžu pohybujúce sa súčiastky náradia zachytiť voľné predmety a spôsobiť poranenie. Nepoužívajte žiadne brúnske kefy ani iné brúnske a leštiace nástroje, ktoré neboli vyvinuté alebo schválené výrobcom stroja. Bezpečná prevádzka nie je zaručená tým, že nejaké kefy a iné brúnske alebo leštiace nástroje do náradia pasujú.

Priprústny počet obrátok kieľ a iných brúsnych a leštiacich nástrojov musí byť minimálne taký vysoký ako maximálny počet obrátok uvedený na stroji. Také nástroje, ktoré sa otáčajú rýchlejšie, ako je priprústny, sa môžu zničiť.

Dávajte pozor na to, že kefy strácajú počas používania kúsky drôtu. Drôty drôtenej kefy preto nepreťažujte príliš veľkým prítlakom. Odliatavajúce kúsky drôtu môžu ľahko preniknúť tenkým odevom a/alebo vniknúť do pokožky. Pracujte zásadne vždy s použitím všetkých ochranných prvkov, ktoré sa nachádzajú na stroji. Ochranné prvky musia byť namontované na náradí tak, aby sa dosiahla maximálna miera bezpečnosti. Ochranné prvky slúžia na to, aby chránili obsluhujúcu osobu pred odletujúcimi čiastočkami brusiva a pred neúmyselným dotykom kief a iných brúšnych alebo leštiacich nástrojov.

Pozor! Nebezpečenstvo požáru a výbuchu! Pri brúsení kovov (napríklad hliníka alebo magnézia) vzniká prach, ktorý môže byť horľavý alebo výbušný. Nepoužívajte toto elektrické náradie v blízkosti horľavých materiálov.

Odletujúce iskry by mohli tieto materiály zapálit'.

Obrobok musí vždy spoľahlivo priliehať k brúsnemu stolu.
Priliš malé ani príliš tenké obrobky sa nesmú obrábať.
Hrozí pritom nebezpečenstvo poranenia odleteným obrobkom.

 Nikdy sa nedotýkajte rotujúcich kieflíkmi ani brúsnymi alebo leštiacimi nástrojmi. Hrozí nebezpečenstvo poranenia.

V nebezpečnej situácii okamžite stlačte núdzový vypínač.
Tento stroj dobieha až 50 sekúnd.

Pravidelne čistite vetracie otvory stroja. Ventilátor elektromotora vŕahuje do telesa stroja prach. V prípade nadmierneho nahromadenia kovového prachu to môže spôsobiť ohrozenie elektrickým prúdom.

Dávajte pozor na to, aby bol stroj bezpečne inštalovaný a stál vodorovne. Tento stroj musí byť namontovaný na pevnom podklade. Ak by sa stroj pri práci prevrhol, mohlo by to mať za následok vážne poranenie.

Zástrčku stroja smie namontovať iba vyučený elektrikár.
Ochranný vodič sietovej zásuvky musí byť spojený s ochranným uzemnením elektrickej siete.

Počas údržby a opráv stroja nezabudnite vždy vytiahať zástrčku zo zásuvky! Keby bol stroj náhodne zapnutý, mohlo by to mať za následok vážne poranenie.

Pravidelne dávajte skontrolovať elektrickú bezpečnosť stroja, zodpovedajúcu zákonným predpisom. Pri stroji, ktorý neprešiel kontrolou, hrozí nebezpečenstvo zásahu elektrickým prúdom!

Pred uvedením stroja do prevádzky prekontrolujte smer otáčania motoru. V prípade nesprávneho smeru otáčania môže byť obrobok vystrelený a spôsobiť poranenie. Smer otáčania motora smie prestaviť len vyučený elektrikár.

Tento stroj sa nesmie prevádzkovať s jednou jednotlivou kefou, ani s jedným brúsnym alebo leštiacim nástrojom. Pracovné nástroje sa smú montovať iba po pároch. Pri práci s jedným nástrojom nie je pracovný priestor dostatočne pokrytý.

Na jeden pohľad.

- 1 Tlačidlo núdzového vypínača
- 2 Vypínač
- 3 Prepínac smeru otáčania
- 4 Chránič proti odletujúcim iskrám
- 5 Krídlové skrutky, chránič proti odletujúcim iskrám
- 6 Kefy, brúsne alebo leštiace nástroje
- 7 Brúsna podložka
- 8 Upevňovacie skrutky, brúsna podložka
- 9 Nastavovacia skrutka, veľkosť šrbiny
- 10 Vetricie šrbiny
- 11 Upínacia hlava (sklučovadlo)
- 12 Upínacia podložka
- 13 Perová podložka
- 14 Upínacia skrutka
- 15 Ochranný kryt
- 16 Skrutka, ochranný kryt
- 17 Odsávací nátrubok
- 18 Diera
- 19 Kolík

Určenie stroja.

Tento stroj je určený na stacionárne odstraňovanie ostriapkov a okoviniek a na leštenie kovových materiálov s použitím kief a brúsnych a leštiacich nástrojov, ktoré schválil výrobca stroja. Nie je dovolené používať tento stroj s brúsnymi kotúčmi.

Pokyny pre montáž.

Upevnite stroj na podstavec GRIT GIXBE, GIXS (pozri Návod na montáž). Upevnenie podstavca na podlahe a upevnenie stroja na podstavci sa musí urobiť tak, aby zodpovedalo silám, ktoré budú vznikať pri práci stroja. Pri montáži je potrebné použiť vhodné skrutkové spoje (priemer, dĺžka).

Pripojenie na elektrickú sieť.

- !** Pripojenie na elektrickú sieť, ktoré nie je súčasťou dodávky, musí urobiť vyučený elektrikár.

Dajte pozor na sieťové napätie: Sieťové napätie a frekvencia zdroja napäťia sa musia zhodovať s údajmi na typovom štítku stroja.

Pred prvým uvedením stroja do prevádzky prekontrolujte smer otáčania motora. Smer otáčania motora smie prestaviť len vyučený elektrikár.

Nastavenia.

- !** Pred každou prácou na stroji vytiahnite zástrčku stroja zo zásuvky.

Nastavenie brúsnej podložky (7).

- Uvoľnite obe nastavovacie skrutky (8). Nastavte brúsnu podložku na požadovanú výšku tak, aby to zodpovedalo veľkosťi obrobka.

- Nastavovacie skrutky (8) opäť utiahnite.

Nastavenie chrániča proti odletujúcim iskrám (4).

- Uvoľnite obe krídlové skrutky (5) a nastavte chránič proti odletujúcim iskrám (4) tak, aby čo najviac zakrýval kefy alebo brúsne či leštiace nástroje.
- Obe krídlové skrutky opäť utiahnite.

Nastavenie veľkosti šrbiny (Obrázok 1).

- !** Kefy, brúsne a leštiace nástroje podliehajú prirodzenému opotrebovaniu. Z tohto dôvodu je potrebné pravidelne kontrolovať veľkosť šrbiny a v prípade potreby ju korigovať.

- Otáčajte nastavovaciu skrutku rukoväťou (9) do takej miery, až bude mať vzdialenosť medzi kefami, brúsnym alebo leštiacimi nástrojmi (9) a brúsnym stolom (7) hodnotu maximálne 2 mm.

Výmena kief, brúsnych/leštiacich nástrojov (Obrázok 2).

- !** Pred každou prácou na stroji vytiahnite zástrčku stroja zo zásuvky.

- Uvoľnite štyri skrutky (16) a demontujte ochranný kryt (15).
- Pomocou nastavovacej skrutky s rukoväťou (9) nastavte požadovanú veľkosť šrbiny.
- Zasuňte priložený kolík (19) do diery (18) a zabezpečte upínaciu hlavu proti pootočeniu.
- Uvoľnite upínaciu skrutku (14) a demontujte upínaciu podložku (12).
- Demontujte kefy resp. brúsne/leštiace nástroje.
- Vložte dve nové kefy resp. brúsne/leštiace nástroje. Dajte pozor na to, aby unášaci kolík upínacej hlavy (11) siahal do diery podložky.
- Znova namontujte upínaciu podložku (12) a upínaciu skrutku (14) s perovou podložkou a upínaciu skrutku utiahnite.
- Zapnite stroj a skontrolujte rotáciu chodu.
- !** V prípade silných vibrácií alebo pri veľkej hlučnosti môže byť príčinou nevyváženosť kief, brúsnych resp. leštiacich kotúčov. Nevyvážené pracovné nástroje nahradte ihneď novými! Dajte pozor na to, aby sa pracovné nástroje otáčali správnym smerom!
- Brúsný stôl (7) nastavte na potrebnú výšku.
- Pomocou nastavovacej skrutky s rukoväťou (9) nastavte požadovanú veľkosť šrbiny.

Pokyny na používanie.

Zapnutie:

- Odblokuje núdzový vypínač (1) a vyklopte ho. Stlačte tlačidlo „I“ (2).

Vypnutie:

- Vyklopte núdzový vypínač (1). Stlačte tlačidlo „(2).“

- !** Po vypnutí stroj dobieha ešte cca 50 sekúnd.

Tlačidlo núdzového vypínača:

- V nebezpečných situáciách stlačte červené tlačidlo núdzového vypínača, aby ste stroj vypli.

Prepnutie počtu obrátok.

- Poloha prepínača 1: Nízky počet obrátok
- Poloha prepínača 2: Vysoký počet obrátok
- !** Počet obrátok sa smie prepínať prepínačom (3) len vtedy, keď je stroj zastavený.

Poistka proti preťaženiu.

Pri vysokom zaťažení trvajúcim dlhší čas sa stroj samočinne vypne. Po dobe chladnutia cca 15 minút je stroj opäť pripravený na prevádzku.

Obrábanie obrobka (Obrázky 3+4).

- Postarajte sa o to, aby bol ochranný kryt (15) uzavretý.
- Skontrolujte veľkosť štrbiny brúsneho stola a presvedčte sa, či sú utiahnuté obe upevňovacie skrutky (8).
- Skontrolujte, či je správne nastavená a dobre upevnená pomôcka na ochranu zraku.
- Nastavte počet obrátok a zapnite stroj.
- Položte obrobok na brúsny stôl a veďte ho oboma rukami.

Odsávacie zariadenie

- Stroj sa dá cez odsávacie hrdlo (17) pripojiť na nejaké odsávacie zariadenie.

Údržba a autorizované servisné stredisko.

- !** Opravy smie vykonávať len odborný pracovník podľa platných predpisov.

V prípade opravy odporúčame obrátiť sa na Autorizované servisné stredisko FEIN, na zmluvné opravovne firmy FEIN alebo na zastúpenia firmy FEIN. Pravidelne každý deň vykonávajte na stroji nasledovnú údržbu:

-  Prefúkajte tlakovým vzduchom chladiace otvory (10) na teleso motoru a takisto označené miesta (pozri upozorňujúci štítok).
- Odstráňte zvyšky usadené v telesi.

Zákonná záruka a záruka výrobcu.

Zákonná záruka na produkt platí podľa zákonnych predpisov v krajine uvedenia do prevádzky.

Firma FEIN okrem toho poskytuje záruku podľa vyhlásenia výrobcu. Detaily o týchto skutočnostiach sa dozviete u svojho odborného predajcu, v zastúpeniach firmy FEIN vo Vašej krajine alebo v Autorizovanom servisnom stredisku FEIN.

Technické údaje.

Typ

Objednávacie číslo 7 90 20 ..

GIE

.. 700 40 3

GIE

.. 700 23 3

GIE2V

.. 700 23 3

GIE2V

.. 700 23 3

Počet voľnobežných obrátok [min⁻¹]

Príkon [W]

Napätie [V]

Frekvencia [Hz]

Hmotnosť podľa EPTA-Procedure 01/2003 [kg]

Trieda ochrany

I 440/2 880

I 500/2 000

3x400

50

34

I/ \oplus

I 730/3 450

I 500/2 000

3x440

60

34

I/ \oplus

I 440/2 880

I 500/2 000

3x230

50

34

I/ \oplus

I 730/3 450

I 500/2 000

3x220

60

34

I/ \oplus

Schémy zapojenia.

Typ GIE, Príloha 70

Typ GIE2V, Príloha 71

Vyhľásenie o konformite.

Firma GRIT vyhlasuje na svoju výlučnú zodpovednosť, že tento produkt sa zhoduje s príslušnými normatívnymi dokumentmi uvedenými na poslednej strane tohto Návodu na použitie.

Jazyk originálu angličtina/nemčina

Ochrana životného prostredia, likvidácia.

Stacionárne stroje treba dať podľa národného práva na likvidáciu zodpovedajúcu ochrane životného prostredia.

Hodnoty emisie hluku.

Voľnobeh Brúsenie

Nameraná hodnota emisie hladiny akustického tlaku na pracovisku L _{pA} (re 20 µPa) v decibeloch	78,5	91
--	------	----

Nepresnosť merania K _{pA} , v decibeloch	4	4
---	---	---

Nameraná hodnota hladiny akustického tlaku L _{wA} náradia (re 1 pW) v decibeloch	87	98
---	----	----

Nepresnosť merania K _{wA} v decibeloch	2,5	2,5
---	-----	-----

Prevádzkové podmienky

Počet otáčok [min ⁻¹]	3000	3000
-----------------------------------	------	------

Materiál	–	nehrdzavej úca oceľ
----------	---	---------------------

Rozmery	–	Rúra, priemer 42,4 mm
---------	---	-----------------------

Drôtená kefa	–	GRIT by Fein 0,35
--------------	---	-------------------

UPOZORNENIE: Súčet z nameranej emisnej hodnoty a príslušnej nepresnosti merania predstavuje hornú hranicu hodnôt, ktoré sa môžu pri meraních vyskytnúť.



Používajte chrániče sluchu!

Namerané hodnoty boli zistené podľa príslušnej výrobnej normy (pozri poslednú stranu tohto Návodu na používanie).

Instrukcja oryginalna eksploatacji szlifierki stacjonarnej.

Użyte symbole, skróty i pojęcia.

Symbole, które zostały zastosowane w niniejszej instrukcji eksploatacji oraz umieszczone ewentualnie na maszynie mają na celu zwrócenie uwagi na możliwe niebezpieczeństwa związane z użytkowaniem niniejszego urządzenia.

Symbol	Pojęcie, znaczenie
►	Akcja
	Nie dotyczyć
	Ogólne znaki nakazu
	Przeczytać dokumentację
	Używać ochrony oczu
	Używać ochrony słuchu
	Używać ochrony przeciwpyłowej
	Używać ochrony rąk
	Ostrzeżenie przed niebezpieczeństwem
	Europejski znak zgodności

Dla własnego bezpieczeństwa.

Do użytkowania maszyny można przystąpić dopiero po uważnym przeczytaniu i całkowitym zrozumieniu niniejszej instrukcji eksploatacji.

Należy przestrzegać również odpowiednich krajowych przepisów w zakresie bezpieczeństwa elektrycznego i ochrony pracy (w Niemczech: BGV A2, BGR 500).

Nie stosowanie się do wskazówek bezpieczeństwa może prowadzić do porażenia elektrycznego, pożaru lub poważnych obrażeń ciała.

Instrukcję tę należy zachować na przyszłość do dalszych zastosowań i przekazać ją wraz z maszyną, w razie jej sprzedaży lub przekazania innym osobom.

Należy nosić osobiste wyposażenie ochronne. W zależności od rodzaju pracy, należy nosić maskę ochronną pokrywającą całą twarz, ochronę oczu lub okulary ochronne. W razie potrzeby należy użyć maski przeciwpyłowej, ochrony słuchu, rękawic ochronnych lub specjalnego fartucha, chroniącego przed małymi cząstками ścieranego i obrabianego materiału. Należy chronić oczy przed unoszącymi się w powietrzu ciałami obcymi, powstały w czasie pracy. Maska przeciwpyłowa i ochronna dróg oddechowych muszą filtrować powstający podczas pracy pył. Oddziaływanie hałasu przez dłuższy okres czasu, może doprowadzić do utraty słuchu.

Nie należy nosić luźnego ubrania, biżuterii ani rozpuszczonych długich włosów. Luźne przedmioty mogą – mimo zastosowania urządzeń zabezpieczających – zostać wciagnięte przez ruchome części i spowodować obrażenia.

Nie należy stosować szczotek, narzędzi szlifierskich i polerskich, które nie zostały wyprodukowane specjalnie dla danej maszyny lub zatwierdzone do użytku przez producenta maszyny. To, że szczotki, narzędzia szlifierskie lub polerskie dają się zamocować na nabytym urządzeniu, nie gwarantuje bezpiecznego użycia.

Dopuszczalna prędkość obrotowa szczotek, narzędzi szlifierskich i polerskich musi być przynajmniej tak wysoka, jak maksymalna prędkość obrotowa podana na elektronarzędziu. Narzędzia robocze, obracające się z większą prędkością niż dopuszczalna, mogą ulec zniszczeniu.

Należy wziąć pod uwagę, że szczotki gubią kawałki drutu podczas obróbki. Nie należy przeciągać drutu przez zbyt silny naciśk. Unoszące się w powietrzu odrzucone kawałki drutu mogą przebić cienkie ubranie i/lub skórę. Stosować zawsze wszystkie urządzenia zabezpieczające, które znajdują się na maszynie. Urządzenia zabezpieczające powinny być dobrze zamontowane na maszynie i maksymalnie zapewniać bezpieczeństwo pracy.

Urządzenia zabezpieczające mają za zadanie ochronę użytkownika przed unoszącymi się w powietrzu cząstkami ścieranego materiału i przed niezamierzonym dotknięciem szczotek, narzędzi szlifierskich i polerskich. Uwaga Zagrożenie pożarem i wybuchem! Podczas szlifowania metalu (np. aluminium lub magnezu) powstaje pył, który może spowodować pożar lub wybuch. Nie należy używać urządzenia w sąsiedztwie łatwopalnych materiałów. Iskry mogą spowodować ich zapłon.

Obrabiany przedmiot musi dobrze przylegać do stołu szlifierskiego. Nie wolno obrabić zbyt małych lub bardzo ciekich elementów. Istnieje niebezpieczeństwo skaleczenia spowodowanego wyrwaniem się obrabianego elementu.

Nie wolno w żadnym wypadku dotykać obracających się szczotek, narzędzi szlifierskich lub polerskich. Grozi to skaleczeniem.

W niebezpiecznych sytuacjach należy natychmiast naciągnąć wyłącznik bezpieczeństwa. Urządzenie działa jeszcze do 50 sekund siłą inercji.

Należy regularnie czyścić otwory wentylacyjne urządzenia. Dmuchawa silnika wciąga kurz do obudowy. Duże nagromadzenie pyłu metalowego może spowodować zagrożenie elektryczne.

Przy ustawianiu urządzenia należy zwrócić uwagę na to, by znalazło się ono w bezpiecznej i poziomej pozycji.

Urządzenie musi być stabilnie przymocowane do podłoża. Przewrócenie się urządzenia podczas pracy może spowodować poważne obrażenia.

Wtyczka urządzenia może być zamontowana jedynie przez wykwalifikowanego elektryka. Przewód ochronny z gniazdka sieciowego musi być podłączony do uziemienia ochronnego tej instalacji.

Przed przystąpieniem do wykonywania jakichkolwiek czynności obsługowych przy maszynie, wyjąć wtyk z gniazda sieciowego! W razie niezamierzzonego włączenia urządzenia, może dojść do poważnych obrażeń.

Aby zagwarantować elektryczne bezpieczeństwo urządzenia, należy regularnie zlecać jego przeglądy, zgodnie z wymaganiami ustawowymi. W przypadku pracy z urządzeniami, które nie są regularnie przeglądane, istnieje niebezpieczeństwo porażenia prądem.

Przed pierwszym uruchomieniem urządzenia należy sprawdzić kierunek obrotów silnika. W przypadku niewłaściwego kierunku obrotów, przedmiot obrabiany może zostać odrzucony i stać się przyczyną wypadku. Zmiany kierunku obrotów może dokonać jedynie wykwalifikowany elektryk.

Nie wolno eksplloatować urządzenia z jedną szczotką, jednym narzędziem szlifierskim lub polerskim. Narzędzia robocze należy montować parami. Zasięg pojedynczego narzędzia roboczego obejmuje w sposób niewystarczający obrabianą powierzchnię.

Jednym rzutem oka.

- 1 Wyłącznik awaryjny
- 2 Włącznik/wyłącznik
- 3 Przełącznik kierunku obrotów
- 4 Osłona chroniąca przed iskrami
- 5 Śruby motylkowe, do osłony przed iskrami
- 6 Szczotki, narzędzi szlifierskie lub polerskie
- 7 Płyta ślizgowa
- 8 Śruby mocujące płytę ślizgową
- 9 Śruba regulująca wielkość prześwitu
- 10 Otwory wentylacyjne
- 11 Uchwyty narzędziowy
- 12 Tarcza mocująca
- 13 Pierścień sprężysty
- 14 Śruba mocująca
- 15 Pokrywa ochronna (osłona)
- 16 Śruba mocująca pokrywę ochronną
- 17 Króciec odsysania
- 18 Otwór
- 19 Trzpień

Przeznaczenie urządzenia.

Maszyna przeznaczona jest do stacjonarnego usuwania zadziórów i polerowania metali, przy użyciu dopuszczonych przez producenta urządzenia szczotek, narzędzi szlifierskich i polerskich. Maszyna nie jest dostosowana do pracy z tarczami szlifierskimi.

Montaż.

Umocować maszynę na podstawie GRIT GIXBE, GIXS (zob. Instrukcja montażu). Podstawę należy przymocować do podłogi, a maszynę do podstawy w taki sposób, by zamocowania wytrzymały siły występujące podczas obróbki.

Do montażu należy użyć pasujących połączeń śrubowych (średnica, długość).

Podłączenie elektryczne.

- !** Podłączenie elektryczne, leżące w gestii zleceniodawcy musi zostać zlecone wykwalifikowanemu elektrykowi.

Należy zwracać uwagę na napięcie sieci: Napięcie i częstotliwość źródła prądu musi zgadzać się z danymi na tabliczce znamionowej urządzenia.

Przed pierwszym uruchomieniem urządzenia należy sprawdzić kierunek obrotów silnika. Zmiany kierunku obrotów może dokonać jedynie wykwalifikowany elektryk.

Nastawienia.

! Przed przystąpieniem do wykonywania jakichkolwiek czynności obsługowych przy maszynie wyjąć wtyk z gniazdka sieciowego.

Ustawianie płyty ślizgowej (7).

- Poluzować obie śruby regulacyjne (8). Ustawić płytę ślizgową na odpowiedniej wysokości, w zależności od wielkości obrabianego elementu.
- Dociągnąć ponownie śruby regulacyjne (8).

Nastawianie osłony przed iskrami (4).

- Poluzować obie śruby skrzydełkowe (5) i tak ustawić osłonę przed iskrami (4), aby szczotki, narzędzi szlifierskie lub polerskie osłonięte były w sposób maksymalny.
- Dociągnąć ponownie obie śruby motylkowe.

Ustawianie wielkości prześwitu (Szkiec 1).

- !** Szczotki, narzędzi szlifierskie i polerskie podlegają naturalnemu procesowi zużycia. Dlatego należy regularnie kontrolować i w razie potrzeby korygować wielkość prześwitu.
- Kręciąc śrubą regulacyjną (9) nastawić odstęp między szczotkami, narzędziami szlifierskimi lub polerskimi (6), a stołem szlifierskim (7) tak, by nie był on większy niż maks. 2 mm.

Wymiana szczotek, narzędzi szlifierskich i polerskich (Szkiec 2).

! Przed przystąpieniem do wykonywania jakichkolwiek czynności obsługowych przy maszynie wyjąć wtyk z gniazdka sieciowego.

- Poluzować cztery śruby (16) i zdjąć osłonę (15).
- Za pomocą śruby (9) nastawić odpowiedni prześwit.
- Załączony w dostawie trzpień (19) wstawić do otworu (18), zabezpieczając uchwyt narzędziowy przed przekręceniem się.
- Poluzować śrubę mocującą (14) i usunąć tarczę mocującą (12).
- Zdjąć szczotki względnie narzędzi szlifierskie lub polerskie.
- Wstawić dwie nowe szczotki, względnie odpowiednie narzędzi szlifierskie lub polerskie. Należy przy tym zwrócić uwagę, aby kołek zabierakowy uchwytu narzędziowego (11) zabezpieczał się w otworze tarczy.
- Wstawić ponownie tarczę mocującą (12 i śrubę mocującą (14) wraz z pierścieniem (13) i mocno dociągnąć śrubę mocującą.
- Włączyć maszynę i skontrolować jej ruch obrotowy.

! Przyczyną silnych vibracji lub nietypowych dźwięków może być niewyważenie szczotek, narzędzi szlifierskich lub polerskich. Niewyważone narzędzi robocze muszą zostać natychmiast wymienione!

Zwrócić uwagę na właściwy kierunek obrotu narzędzi roboczych!

- Ustawić stół szlifierski (7) na pożądanej wysokości.
- Za pomocą śruby (9) nastawić odpowiedni prześwit.

Instrukcja pracy.

Włączenie:

- Odblokować i odchylić wyłącznik awaryjny (1). Wcisnąć przycisk „I“ (2).

Wyłączenie:

- Odchylić wyłącznik awaryjny (1). Wcisnąć przycisk „0“ (2).

 Urządzenie działa jeszcze ok. 50 sekund siłą inercji.

Wyłącznik awaryjny:

- W razie niebezpieczeństwa nacisnąć czerwony przycisk awaryjny, włączający maszynę.

Przestawianie prędkości obrotowej.

- Pozycja przełącznika 1 - niska prędkość obrotowa
- Pozycja przełącznika 2 - wysoka prędkość obrotowa
- ! Prędkość obrotową wolno przestawiać tylko po wyłączeniu maszyny za pomocą przełącznika (3).

Zabezpieczenie przed przeciążeniem.

W przypadku utrzymującego się przez dłuższy okres czasu silnego obciążenia, maszyna wyłącza się samoczynnie. Po ok. 15 minutach (czas pozostawiony na powrót do właściwej temperatury roboczej) maszyna może być ponownie eksploatowana.

Obróbka materiału (Szkic 3+4).

- Upewnić się, że osłona (15) jest zamknięta.
- Skontrolować wielkość prześwitu stołu szlifierskiego i upewnić się, że obie śruby mocujące (8) są dobrze dociągnięte.
- Skontrolować, czy osłona oczu jest właściwie ustawniona i prawidłowo zamocowana.
- Wybrać prędkość obrotową i włączyć maszynę.
- Ułożyć przedmiot przeznaczony do obróbki na stole szlifierskim i prowadzić go oburącz.

Urządzenie odsysające

- Za pomocą króca (17) można przyłączyć maszynę do urządzenia odsysającego.

Konserwacja i serwisowanie.

! Naprawy powinny być przeprowadzane wyłącznie przez wykwalifikowany personel zgodnie z obowiązującymi przepisami.

Zalecamy dokonywanie napraw w naszych placówkach serwisowych FEIN, w punktach usługowych FEIN i przedstawicielstwach firmy FEIN.

Następujące czynności konserwacyjne należy dokonywać codziennie:

-  Przedmuchiwanie sprężonym powietrzem szczelin wentylacyjnych (10) w obudowie silnika, a także oznaczonych miejsc (zgodnie z tabliczką informacyjną).
- Usuwać nagromadzone w obudowie pozostałości po obróbce.

Rękojmia i gwarancja.

Rękojmia na produkt jest ważna zgodnie z ustawowymi przepisami regulującymi w kraju, w którym produkt został wprowadzony do obrotu.

Ponadto firma FEIN udziela gwarancji zgodnie z oświadczeniem o gwarancji producenta firmy FEIN. Szczegółowych informacji na ten temat udziela Państwu sprzedawca, przedstawicielstwo firmy FEIN w Państwa kraju lub serwis firmy FEIN.

Oświadczenie o zgodności.

Firma GRIT oświadcza z pełną odpowiedzialnością, że niniejszy produkt zgodny jest z odpowiednimi postanowieniami podanymi na ostatniej stronie niniejszej instrukcji eksploatacji.

Język oryginału angielski/niemiecki

Ochrona środowiska, usuwanie odpadów.

Urządzenia stacjonarne należy zgodnie z lokalnie obowiązującymi przepisami dostarczyć do punktu odbioru surowców wtórnego, gdzie zostaną poddane utylizacji w sposób przyjazny dla środowiska.

Wartości emisji hałasu.

	Bieg jałowy	Szlifowanie
Zmierzony poziom ciśnienia akustycznego na miejscu pracy L_{pA} (re 20 μ Pa), w decybelach	78,5	91
Niepewność pomiaru K_{pA} , w decybelach	4	4
Zmierzony poziom ciśnienia mocy akustycznej na miejscu pracy L_{wA} (re 1 pW), w decybelach	87	98
Niepewność pomiaru K_{wA} , w decybelach	2,5	2,5
Warunki użytkowania		
Prędkość obrotowa [/min.]	3000	3000
Materiał	–	Stal nierdzewna
Wymiary	–	Rura, średnica 42,4 mm
Szczotka druciana	–	GRIT by Fein 0,35

UWAGA: Suma mierzonych wartości emisji i należącej do nich niepewności pomiaru przedstawia górną granicę wartości, która może wystąpić podczas pomiarów.

 Należy używać ochronników słuchu!

Wartości pomiarowe oznaczone zostały wg odpowiedniej normy wyrobu (por. ostatnią stronę niniejszej instrukcji eksploatacji).

Dane techniczne.

Typ	GIE	GIE	GIE2V	GIE2V
Numer katalogowy 7 90 20 700 40 3	.. 700 40 3	.. 700 23 3	.. 700 23 3
Prędkość obrotowa bez obciążenia [/min.]	I 440/2 880	I 730/3 450	I 440/2 880	I 730/3 450
Moc pobierana [W]	I 500/2 000	I 500/2 000	I 500/2 000	I 500/2 000
Napięcie [V]	3x400	3x440	3x230	3x220
Częstotliwość [Hz]	50	60	50	60
Ciążar zgodny z EPTA-Procedure 01/2003 (= z metodą Europejskiej Parlamentarnej Weryfikacji Technologii) [kg]	34	34	34	34
Klasa ochrony	I/ \oplus	I/ \oplus	I/ \oplus	I/ \oplus

Schematy połączeń.

Typ GIE, Załącznik 70
 Typ GIE2V, Załącznik 71

Оригинал руководства по эксплуатации стационарной шлифмашины.

Использованные условные обозначения, сокращения и понятия.

Используемые в настоящем руководстве и, возможно, также и на машине символы служат для того, чтобы обратить Ваше внимание на возможные опасности при работе с настоящей машиной.

Условное обозначение	Понятие
►	Действие
	Прикасаться запрещено
!	Общий предписывающий знак
	Прочитать документацию
	Используйте средства защиты глаз
	Используйте средства защиты органов слуха
	Используйте средства защиты органов дыхания
	Используйте средства защиты рук
⚠	Предупреждение об опасности
CE	Европейский знак соответствия

Для Вашей безопасности.

Не применяйте настоящую машину, предварительно не изучив основательно и полностью не усвоив данное руководство и содержащиеся в нем изображения, спецификации и правила по технике безопасности. Учитывайте также соответствующие национальные предписания по электрической безопасности и охране труда (в Германии: BGV A2, BGR 500). Несоблюдение указаний по технике безопасности в названной документации может привести к поражению электрическим током, пожару и/или серьезной травме.

Храните это руководство по эксплуатации для дальнейшего использования и прилагайте его к машине при передаче машины в пользование или продаже.

Применяйте средства индивидуальной защиты. В зависимости от выполняемой работы применяйте защитный щиток для лица, защитное средство для глаз или защитные очки. Насколько уместно, применяйте противопылевой респиратор, средства защиты органов слуха, защитные перчатки или специальный фартук, которые защищают Вас от абразивных частиц и частиц материала. Глаза должны быть защищены от летающих в воздухе посторонних тел, которые возникают при

выполнении различных работ. Противопылевой респиратор или защитная маска органов дыхания должны задерживать возникающую при работе пыль. Продолжительное воздействие сильного шума может привести к потере слуха.

Во время работы носите облегающую одежду, снимите украшения и уберите длинные волосы. Незакрепленные предметы могут быть захвачены врачающимися частями и привести к травмам несмотря на защитные устройства. Не применяйте щетки, шлифовальные и полировальные инструменты, которые не были разработаны специально изготовителем или не были допущены им для применения. Безопасная эксплуатация не обеспечивается только тем, что щетки, шлифовальные и полировальные инструменты подходят к Вашей машине.

Допустимое число оборотов щеток, шлифовальных и полировальных инструментов должно быть не менее указанного на машине максимального числа оборотов. Инструменты, врачающиеся с большей, чем допустимо скоростью, могут разорваться. Учитывайте, что щетки при применении теряют проволоки. Неперегружайте проволоки повышенным усилием прижатия. Отлетающие отрезки проволоки могут легко проникнуть через тонкую одежду и/или кожу.

Всегда применяйте установленные на машине защитные устройства. Защитные устройства должны быть надежно смонтированы на машине для обеспечения наибольшей степени безопасности. Защитные устройства должны защищать оператора от летающих в воздухе абразивных частиц и от непреднамеренного соприкосновения со шлифовальным или полировальным инструментом.

Внимание опасность пожара и взрыва! При шлифовании металлов (например, алюминия или магнезии) может возникнуть горючая или взрывоопасная пыль. Не пользуйтесь машиной вблизи горючих материалов. Искры могут воспламенить эти материалы.

Заготовки должны всегда надежно лежать на полке для шлифования. Нельзя обрабатывать маленькие или тонкие заготовки. При этом возникает опасность в результате отбрасывания заготовки.

Никогда не касайтесь врачающихся щеток, шлифовального и полировального инструментов. Опасность получения травмы.

В опасных ситуациях сразу нажмите на аварийный выключатель. Машина вращается на выбеге до 50 секунд. Регулярно очищайте вентиляционные отверстия машины. Вентилятор двигателя затягивает пыль в корпус. Это может привести к электрической опасности при чрезмерном скоплении металлической пыли.

Следите за надежным, устойчивым и горизонтальным положением машины. Машина должна быть прочно установлена на опоре. Если во время работы машина качается, то это может стать причиной тяжелых травм.

Вилку машины разрешается монтировать только электропрофессионалу. Защитный проводник штепсельной розетки сети должен быть соединен с защитной землей электрической сети.

При выполнении техобслуживания и ремонта отключайте вилку от штепсельной розетки сети. Если машина включается без надзора, то это может привести к тяжелым травмам.

Поручайте регулярно проверять электрическую безопасность машины в соответствии с законными положениями. Непроверенная машина чревата опасностью электрического поражения!

Перед первым включением проверьте направление вращения двигателя. При неправильном направлении вращения заготовка может быть отброшена и стать причиной несчастного случая. Изменять направление вращения разрешается только электроспециалисту. Машину нельзя использовать только с одной щеткой, одним шлифовальным или полировальным инструментом. Всегда устанавливайте рабочие инструменты парами. При применении одного инструмента недостаточно огражден рабочий диапазон.

С первого взгляда.

- 1 Кнопка аварийного выключения
- 2 Выключатель
- 3 Переключатель направления вращения
- 4 Защитный щиток от искр
- 5 Барашковые винты защитного щитка от искр
- 6 Щетки, шлифовальный или полировальный инструмент
- 7 Опора заготовки
- 8 Винты крепления полки для шлифования
- 9 Установочный винт зазора
- 10 Воздушные прорези
- 11 Крепление рабочего инструмента
- 12 Зажимная шайба
- 13 Пружинное кольцо
- 14 Зажимной винт
- 15 Защитное ограждение
- 16 Винт защитного ограждения
- 17 Патрубок для отсыпания пыли
- 18 Отверстие
- 19 Штифт

Назначение машины.

Данная машина предназначена для стационарного снятия заусенцев и полирования металлических материалов с применением допущенных изготовителем щеток, шлифовальных и полировальных инструментов. Машина не допущена для работы со шлифовальными кругами.

Указания по монтажу.

Закрепите машину на подставке GRIT GIXBE, GIXS (см. «Инструкцию по монтажу»). Крепление подставки к полу и машины на подставке должно соответствовать возникающим при эксплуатации силам.

Для монтажа использовать соответствующие резьбовые соединения (диаметр, длина).

Электрическое подключение.

 Электрическое подключение должен выполнить электроспециалист.

Учитывайте напряжение сети: Выходное напряжение и частота источника напряжения должны соответствовать данным на типовой табличке машины.

Перед первым включением проверьте направление вращения двигателя. Изменять направление вращения разрешается только электроспециалисту.

Настройка.

 До начала работ по техобслуживанию машины отключайте штепсельную вилку от розетки сети.

Настройка шлифовальной опоры (7).

- Отпустите оба установочных винта (8). Установите полку для шлифования в зависимости от величины заготовки на требуемую высоту.
- Затяните установочные винты (8).

Настройка защитного щитка от искр (4).

- Отпустите оба баращковых винта (5) и установите защитный щиток (4) так, чтобы щетки, шлифовальный и полировальный инструменты были максимально закрыты.
- Затяните оба баращковых винта.

Установка зазора (рис. 1).

-  Щетки, шлифовальный и полировальный инструменты подвергнуты естественному износу. Поэтому зазор следует регулярно проверять и при надобности подстраивать.
- Поверните винт с грибковой ручкой (9) на сколько, чтобы расстояние между щетками, шлифовальным и полировальным инструментом (6) и полкой для шлифования (7) было не более макс. 2 мм.

Смена щеток, шлифовального и полировального инструмента (рис. 2).

 До начала работ по техобслуживанию машины отключайте штепсельную вилку от розетки сети.

- Вывинтите винты (16) и снимите защитное ограждение (15).
- Установите винтом с грибковой ручкой (9) требуемый зазор.
- Вставьте прилагаемый штифт (19) в отверстие (18) и предохраните крепление рабочего инструмента от проворота.
- Отвинтите зажимной винт (14) и снимите зажимную шайбу (12).
- Снимите щетку или шлифовальный/полировальный инструмент.
- Установите две новые щетки или шлифовальные/полировальные инструменты. Следите за тем, чтобы поводковый штифт крепления инструмента (11) входил в отверстие шайбы.
- Установите зажимную шайбу (12) и зажимной винт (14) с пружинным кольцом (13) и крепко затяните зажимной винт.
- Включите машину и проверьте рабочий инструмент на радиальное биение.

-  Сильная вибрация или шум указывают на возможное наличие дисбаланса щетки, шлифовального или полировального инструмента. Инструмент с дисбалансом немедленно заменить!
- Следите за правильным направлением вращения инструмента!
- Установите полку для шлифования (7) на необходимую высоту.

- Установите винтом с грибковой ручкой (9) требуемый зазор.

Инструкции по использованию.

Включение:

- Разблокируйте кнопку аварийного выключения (1) и раскройте ее. Нажмите кнопку «0» (2).

Выключение:

- Раскройте кнопку аварийного выключения (1). Нажмите кнопку «0» (2).

 После выключения машина вращается на выбеге ок. 50 сек.

Кнопка аварийного выключения:

- В опасных ситуациях нажмите на красную кнопку аварийного выключения для остановки машины.

Переключение числа оборотов.

- Положение выключателя 1: Низкое число оборотов
 - Положение выключателя 2: Высокое число оборотов
-  Число оборотов допускается переключать только в состоянии покоя машины с помощью выключателя (3).

Предохранитель для защиты от перегрузок.

При продолжительной высокой нагрузке машина выключается. После продолжительности охаждения приб. в 15 мин машина опять готова к работе.

Обработка заготовки (Рис. 3+4).

- Обеспечить закрытое состояние защитного ограждения (15).
- Проверьте зазор полки для шлифования и затянутое состояние винтов крепления (8).
- Проверьте правильную настройку и крепление защитного щитка.
- Положите заготовку на полку для шлифования и ведите ее обеими руками.
- Положите заготовку на полку для шлифования и ведите ее обеими руками.

Отсасывающее устройство

- Машина может быть подключена патрубком (17) к отсасывающему устройству.

Техобслуживание и сервисная служба.

 Ремонт разрешается выполнять специалисту согласно действующим предписаниям.

Мы рекомендуем поручать ремонт сервисной службе FEIN, фирменным мастерским FEIN и представительствам FEIN.

Регулярно выполняйте следующие работы по техобслуживанию:

- Продувайте отверстия для воздуха охлаждения (10) на корпусе двигателя и обозначенные места сжатым воздухом (см. таблицу с указаниями).

- Удаляйте скапливающиеся в корпусе загрязнения.

Обязательная гарантия и дополнительная гарантия изготовителя.

Обязательная гарантия на изделие предоставляется в соответствии с законоположениями в стране пользователя.

Кроме гарантий, предусмотренных законом, FEIN предоставляет дополнительную гарантию в соответствии с гарантийным обязательством изготовителя FEIN. Подробную информацию об этом Вы получите в специализированном магазине, а также в представительстве фирмы FEIN в Вашей стране или в сервисной службе FEIN.

Декларация соответствия.

Фирма GRIT заявляет под свою исключительную ответственностью, что настоящее изделие соответствует нормативным документам, перечисленным на последней странице настоящего руководства по эксплуатации.

Оригинальный язык: английский/немецкий

Охрана окружающей среды, утилизация.

Стационарные машины должны быть экологически чисто рециркулированы согласно национальным правилам.

Значения излучения шума.

	Холостой ход	Шлифование
Измеренный А-взвешенный уровень звукового давления на рабочем месте L_{pA} (re 20 μ Pa), дБ	78,5	91
Недостоверность K_{pA} , дБ	4	4
Измеренный А-взвешенный уровень звуковой мощности L_{WA} (re 1 pW), дБ	87	98
Недостоверность K_{WA} , дБ	2,5	2,5
Условия эксплуатации		
Число оборотов [1/мин]	3000	3000
Материал	–	Нержавеющая сталь
Размеры	–	Диаметр трубы 42,4 мм
Проволочная щетка	–	GRIT by Fein 0,35

ПРИМЕЧАНИЕ: Сумма измеренных значений излучений и соответствующих недостоверностей представляет собой верхний предел значений, которые могут быть замерены.



Пользуйтесь средствами защиты органов слуха!

Результаты измерений получены в соответствии с применимыми к изделию нормами (см. последнюю страницу настоящего руководства по эксплуатации).

Технические данные.

Тип	GIE	GIE	GIE2V	GIE2V
Номер заказа 7 90 20 700 40 3	.. 700 40 3	.. 700 23 3	.. 700 23 3
Число оборотов холостого хода [/мин]	I 440/2 880	I 730/3 450	I 440/2 880	I 730/3 450
Потребляемая мощность [Вт]	I 500/2 000	I 500/2 000	I 500/2 000	I 500/2 000
Напряжение [В]	3x400	3x440	3x230	3x220
Частота [Hz]	50	60	50	60
Вес согласно EPTA-Procedure 01/2003 [kg (кг)]	34	34	34	34
Класс защиты от поражения электротоком	I/ \oplus	I/ \oplus	I/ \oplus	I/ \oplus

Схемы подключения.

Тип GIE, Приложение 70

Тип GIE2V, Приложение 71

固定式研磨机的原始使用说明书。

使用的符号，缩写和概念。

在本说明书上以及机器上使用的符号，是为了提醒您在使用本机器工作时可能发生的危险状况。

符号	概念，含义
►	措施
🚫	禁止触摸
!	一般性的指示符号
📖	阅读文件
.masks	佩戴护目镜
🎧	戴上耳罩
佩戴防尘面具	佩戴防尘面具
佩戴工作手套	佩戴工作手套
⚠	警告可能发生的危险
CE	欧洲的认证符号

针对您的安全。

  详细阅读并彻底了解本使用说明书（包含其中的插图，特点和安全规章）后才可以使用本机器。

同时也要注意本国相关的电气安全规定和工作防护法（例如德国的有关法规是：BGV A2, BGR 500）。

如果未遵循以上文件中提出的安全规定，可能会造成触电、火灾或酿成严重的伤害。

妥善保存使用说明书以方便日后查阅。转交或贩卖本机器时，务必把使用说明书交给另一个操作者或买主。

 戴上防护用品。根据适用情况，使用面罩、安全护目镜或安全眼镜。适用时，戴上防尘面具、听力保护器、手套和能挡小磨料或工件碎片的工作围裙。眼防护罩必须挡住各种操作产生的飞屑。防尘面具或口罩必须能够过滤操作产生的颗粒。长期暴露在高强度噪音中会引起失聪。

工作时不可以穿著太宽松的衣服，不要佩戴首饰，长发要绑紧。即使已经穿戴了保护装备，但是衣服、首饰或头发都可能被卷入机器的转动零件中，并造成伤害。

只能使用制造厂商研究发展或推荐的钢丝刷、研磨和抛光工具。即使您能够将其它厂牌的钢丝刷、研磨和抛光工具安装在机器上，以不能确保操作安全。

钢丝刷、研磨和抛光工具的额定转速，至少要和电动工具的最高转速相同。电动工具的转速如果高过磨具的许可转速，会导致磨具损毁。

注意，使用钢丝刷时钢丝刷上的钢丝会掉落。工作时不可以重压机器，如此钢丝会超荷。被弹开的钢丝会刺穿薄的衣物或皮肤。

一定要使用机器上的防护装备。正确地安装好防护装备，以便发挥该装备的最高保护功能。防护装备必须能够保护操作者免被飞动的工作废屑割伤，并且要防止操作者无意中碰触钢丝刷、研磨或抛光工具。

注意，可能起火燃烧甚至爆炸！研磨金属（例如铝或镁）时可能产生易燃或易爆的废尘。不可以在易燃材料的附近使用本机器。火花可能点燃这些材料。

研磨时必须把工件好好地放在研磨台上。勿加工太小或太薄的工件。上述工件容易从机器上弹开，进而伤害他人。

 不可以触摸转动中的钢丝刷、研磨或抛光工具。会受伤。

遇到危险状况必须马上按下紧急开关。按下开关后机器还会继续转动约 50 秒。

定期清洁电动工具的通风孔。发动机的风扇会把灰尘吸人机壳中。机器内部如果堆积了大量的金属尘容易导致触电！

检查机器是否站稳了，必须摆好机器不可以倾斜，并且把机器牢牢地固定在地板上。如果机器在工作中倾倒了，可能造成严重的伤害。

机器的插头只能交给专业电工安装。插座上的接地安全引线，必须连接在电源的接地装置上。

维修和保养机器之前，务必从插座上拔出机器的插头！否则如果不小心开动机器，可能造成严重的伤害。

请遵循有关法规，定期检查机器的电子装备的安全性。如未定期检查机器，可能有触电的危险。

首度使用机器以前，必须检查发动机的转向。如果发动机的转向错误，工件可能被机器抛开，进而造成伤害。如果发动机的转向错误，只能交给专业电工校正。

不可以使用单一的钢丝刷、研磨工具或抛光工具。必须安装成对的工具。只使用一个工具无法覆盖整个工作范围。

摘要。

- 1 紧急开关
- 2 起停开关
- 3 转速变换开关
- 4 火花挡板
- 5 蝶形螺丝，火花挡板
- 6 钢丝刷、研磨或抛光工具
- 7 研磨台
- 8 固定螺丝，研磨台
- 9 调整螺丝，间隙
- 10 通气孔
- 11 工具接头
- 12 固定螺片
- 13 弹簧圈
- 14 固定螺丝
- 15 防护盖
- 16 螺丝，防护盖
- 17 吸尘装置的接头
- 18 孔
- 19 销钉

机器的用途 .

本机器是固定式机器。在机器上安装了制造商许可的钢丝刷，研磨工具和抛光工具之后，可以磨除金属材料的飞边或者抛光金属材料。本机器不适合使用砂轮。

安装指示 .

把机器安装在底架 GRIT GIXBE, GIXS 上（参考安装指南）。牢牢地固定好底架和机器。底架和机器必须能够承受工作时的外加压力。

安装时必须使用合适的螺丝（例如直径，长度等）。

连接电源 .

! 土地的电源必须交给合格的专业电工连接。

注意电源的电压：电源的电压和频率必须和机器铭牌上的规定一致。

首次使用机器以前，必须检查发动机的转向。如果发动机的转向错误，只能交给专业电工校正。

调整 .

! 在机器上进行任何的维修工作之前，一定要先拔出插头。

调整研磨台 (7).

- 放松两个调整螺丝 (8)。根据工件的大小，把研磨台调整到合适的高度上。
- 再度拧紧调整螺丝 (8)。

调整火花挡板 (4).

- 放松两个蝶形螺丝 (5)，调整火花挡板 (4)，让挡板尽可能地遮盖住钢丝刷、研磨工具或抛光工具。
- 再度拧紧两个蝶形螺丝。

调整间隙 (插图 1).

- !** 钢丝刷、研磨工具和抛光工具经过使用后会逐渐磨损，所以必须定期检查间隙，必要时得校正间隙。
- 转动调整螺丝 (9) 可以调整钢丝刷、研磨工具或抛光工具 (6) 与研磨台 (7) 之间的空隙，**最大的调整空隙为 2 毫米。**

更换钢丝刷、研磨工具和抛光工具 (插图 2).

! 在机器上进行任何的维修工作之前，一定要先拔出插头。

- 拧松四个螺丝 (16) 并拆下防护盖 (15)。
- 使用螺丝 (9) 调整好需要的间隙。
- 把附带的销钉 (19) 插入孔 (18) 中。夹紧工具接头勿让接头转动。
- 拧松固定螺丝 (14) 并拿出固定螺片 (12)。
- 拆下钢丝刷、或研磨工具 / 抛光工具。
- 安装两个新的钢丝刷或研磨工具 / 抛光工具。安装时必须注意，工具接头 (11) 上的带动销得正确地卡入工具上的孔中。
- 再度装回固定螺片 (12) 和套好弹簧圈 (14) 的固定螺丝 (13)。拧紧固定螺丝。
- 开动机器，并检查机器的转动状况。

! 如果机器转动时强烈震动，或者噪音很大。可能是钢丝刷、研磨工具或抛光工具旋转时失去平衡所导致。
必须马上更换无法平衡旋转的工具
注意工具的正确转向！

- 把研磨台 (7) 调整在需要的高度上。
- 使用螺丝 (9) 调整好需要的间隙。

操作解说 .

开动:

- 解除紧急开关 (1) 的锁定，并掀开紧急开关。按下 “I” 按键 (2)。

关闭:

- 掀开紧急开关 (1)。按下 “O” 按键 (2)。
关机后，机器还会继续转动约 50 秒。

紧急开关:

- 发生危险状况时，可以按下红色的紧急开关以便关闭机器。

改变转速 .

- 1 档: 低转速
- 2 档: 高转速
- !** 等待机器完全静止之后，才可以使用开关 (3) 变换转速。

超荷防护装置 .

如果长时间处在超荷的工作状况下，机器会自动关机。大约经过 15 分钟的冷却之后，便可以再度开动机器。

加工工件 (图 3+4).

- 检查是否已经关好防护盖 (15)。
- 检查研磨台的间隙，并再度确认是否已经拧紧两个固定螺丝 (8)。
- 调整并戴好护目镜。
- 先选好转速再开动机器。
- 把工件放置在研磨台上，并使用双手把持工件。

吸尘装置

- 可以透过接头 (17) 把机器安装在吸尘装置上。

维修和顾客服务 .

! 机器的修理工作必须交给专业人员执行。修理机器时必须遵循相关的法规。

最好把机器交给泛音 (FEIN) 的客户服务中心，泛音 (FEIN) 的特约维修厂或泛音 (FEIN) 的代理商修理。

每天执行以下的维修工作:

-  使用压缩空气清洁发电机机壳上的通气孔 (10)，以及其它的标示位置（参考指示简图）。
- 清除堆积在机壳中的污垢。

保修 .

有关本产品的保修条件，请参考购买国的相关法律规定。

此外泛音 (FEIN) 还提供制造厂商的保修服务。有关保修的细节，请向您的专业经销商、泛音 (FEIN) 在贵国的代理或您的泛音 (FEIN) 顾客服务中心询问。

合格说明 .

GRIT 公司单独保证，本产品符合说明书末页上所列出的各有关规定的标准。

原文语言英文 / 德文

环境保护和废物处理 .

必须以符合各国环保要求的方式处理废弃的固定式机器。

噪音 - 发射值 .

无负载旋转 研磨

在工地测量得到的 A 类加权的发射声压电平 L_{pA} (re 20 μPa)，

计量单位分贝 78,5 91

不可靠性 K_{pA} , 计量单位分贝 4 4

测量所得到的 A 类加权的声功率电平 L_{wA} (re 1 μW), 计量单位分贝 87 98

不可靠性 K_{wA} , 计量单位分贝 2,5 2,5

操作条件

转速 [r/分] 3000 3000

物料 — 不锈钢

尺寸 — 管, 直径
42,4 毫米

钢丝刷 — GRIT by
Fein 0,35

注释：发射值和不可靠值的总值，便是测量时可能出现的上限值。



佩戴耳罩！

根据有关的产品标准所测得的值 (参考本使用说明书的末页)。

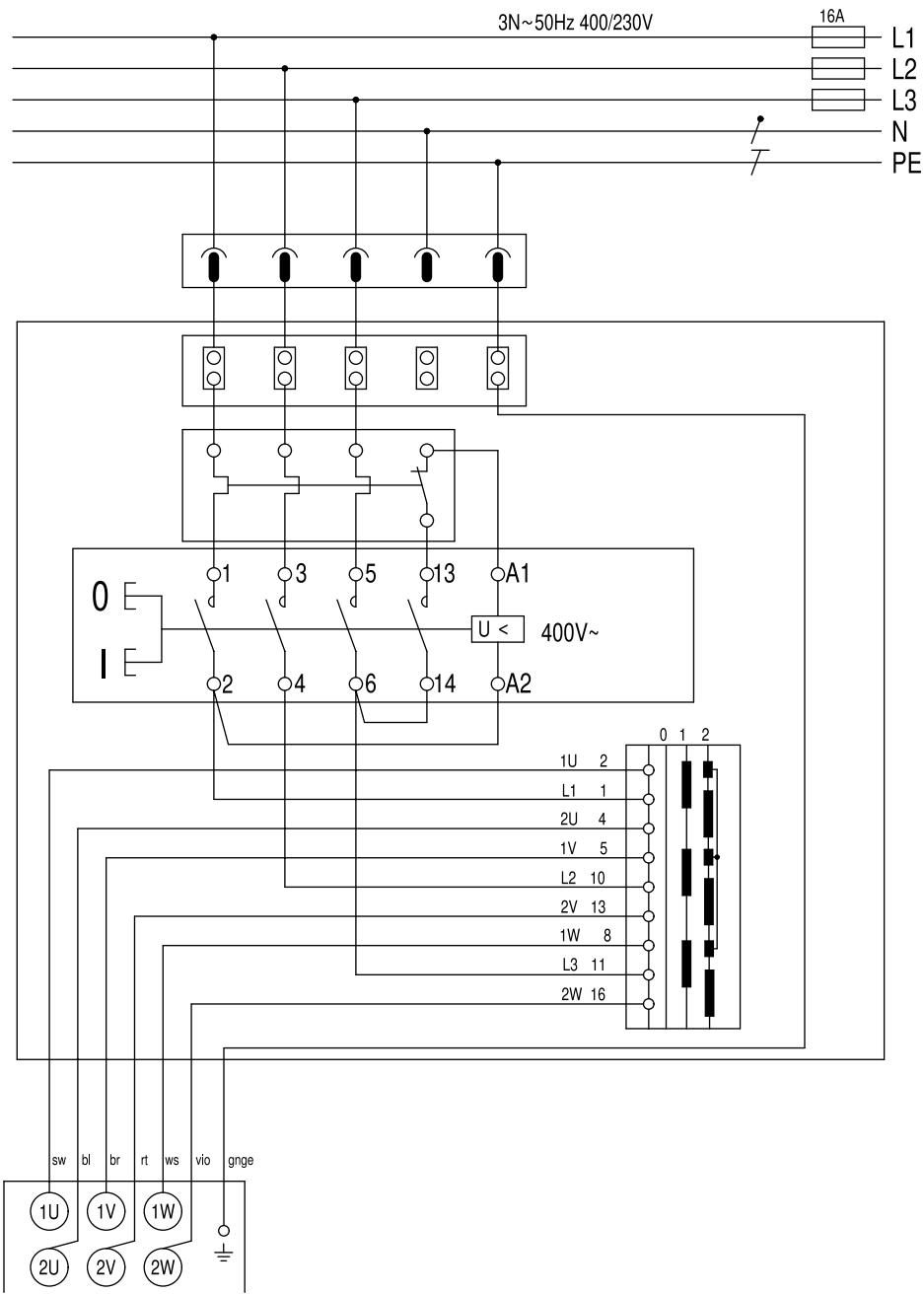
技术性数据 .

机型	GIE	GIE	GIE2V	GIE2V
购物号 7 90 20 700 40 3	.. 700 40 3	.. 700 23 3	.. 700 23 3
无负载转速 [r/分]	1 440/2 880	1 730/3 450	1 440/2 880	1 730/3 450
输入功率 [瓦]	1 500/2 000	1 500/2 000	1 500/2 000	1 500/2 000
电压 [伏特]	3x400	3x440	3x230	3x220
频率 [Hz]	50	60	50	60
重量符合 EPTA-Procedure 01/2003 的规定标准 [kg]	34	34	34	34
绝缘等级	I/ \oplus	I/ \oplus	I/ \oplus	I/ \oplus

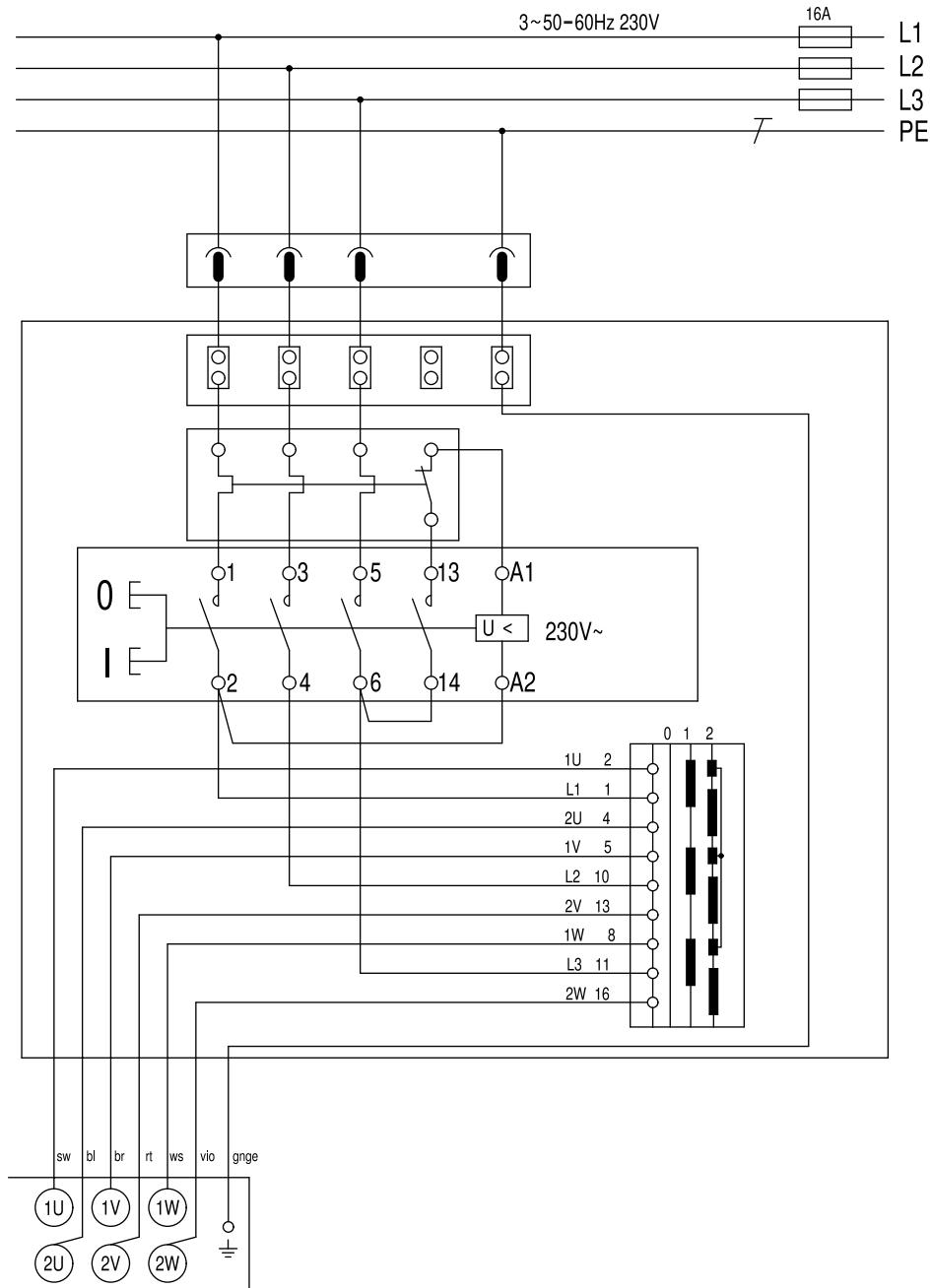
电路布线图 .

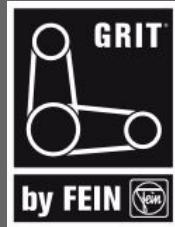
机型 GIE, 附件 70

机型 GIE2V, 附件 71

GIE

GIE2V





DS/EN ISO 4871; 2009
DS/EN ISO 3744; 2009
DS/EN ISO 11202; 2009

2011/65/EU, 2006/42/EG,
2004/108/EG (→ 2016-04-19), 2014/30/EU (2016-04-20 →),
2006/95/EG (→ 2016-04-19), 2014/35/EU (2016-04-20 →)

A handwritten signature in black ink, appearing to read "Søren Graver".

Lars Graver
Mechanical Engineer

A handwritten signature in black ink, appearing to read "Søren Strunge".

Søren Strunge
Managing Director

FEIN Service

C. & E. Fein GmbH
Hans-Fein-Straße 81
D-73529 Schwäbisch Gmünd-Bargau

www.fein.com