

ELITECH

ПАСПОРТ

ТЕРМОПИСТОЛЕТ
АККУМУЛЯТОРНЫЙ
ELITECH

ТВА 20СЛ2 (Е2207.009.ХХ)

ТВА 20СЛ5 (Е2207.010.ХХ)



ПАШПАРТ
ТЭРМАПІСТАЛЕТ АКУМУЛЯТАРНЫ ELITECH

ТӨЛКҮЖАТ
АККУМУЛЯТОРЛЫ ТЕРМО ПИСТОЛЕТІ ELITECH

ԱՆՁՆԱԳԻՐ
ԶԵՐՄԱՅԻՆ ԱՏՐՃԱՆԱԿ ՄԱՐԿՈՑԱՅԻՆ ELITECH

EAC

RU

Паспорт изделия

3 - 19 Стр.

BY

Пашпарт вырабы

21 - 35 Старонка

KZ

Өнім паспорты

37 - 51 Бет

AM

Ապրանքի անձնագիր

53 - 69 Էջ

УВАЖАЕМЫЙ ПОКУПАТЕЛЬ!

Благодарим Вас за выбор продукции ELITECH! Мы рекомендуем Вам внимательно ознакомиться с данным паспортом и тщательно соблюдать предписания по мерам безопасности, эксплуатации и техническому обслуживанию оборудования.

Содержащаяся в паспорте информация основана на технических характеристиках, имеющихся на момент выпуска паспорта.

Настоящий паспорт содержит информацию, необходимую и достаточную для надежной и безопасной эксплуатации изделия.

В связи с постоянной работой по совершенствованию изделия изготовитель оставляет за собой право на изменение его конструкции, не влияющее на надежность и безопасность эксплуатации, без дополнительного уведомления.

СОДЕРЖАНИЕ

1. Назначение	4
2. Правила техники безопасности	4
3. Технические характеристики	7
4. Комплектация	7
5. Описание конструкции	8
6. Подготовка к работе	8
7. Эксплуатация	10
8. Техническое обслуживание	13
9. Возможные неисправности и методы их устранения	14
10. Транспортировка и хранение	14
11. Утилизация	14
12. Срок службы	15
13. Данные о производителе, импортере и сертификате/ Декларации и дате производства	15
14. Гарантийные обязательства	15

1. НАЗНАЧЕНИЕ

Термопистолет аккумуляторный используется при следующих видах работ: снятие лакокрасочных покрытий с деревянных поверхностей, пайка, сварка и формовка пластика, осаживание термоусадочных материалов, ускорение процессов склеивания, пайка мягким припоем и лужение, сушка и размораживание, сварка и резка листовых и рулонных материалов (линолеума и подобных).

2. ПРАВИЛА ТЕХНИКИ БЕЗОПАСНОСТИ

Рабочее место

- Рабочее место должно быть чистым и хорошо освещенным. Загрязненное рабочее место и недостаточная освещенность может стать причиной травмы.
- Не работайте с инструментом в помещении с повышенной взрывоопасностью, рядом с легко воспламеняющимися жидкостями, газами и пылью. Электроинструмент при работе создает искры, которые могут привести к воспламенению взрывоопасной пыли или газов.
- Не допускайте к месту работы детей, посторонних лиц и животных.
- Не отвлекайтесь во время работы с инструментом.

Электробезопасность

- Вилка зарядного устройства аккумуляторных батарей должна соответствовать сетевой розетке. Убедитесь, что напряжение инструмента соответствует напряжению в розетке.
- Не подвергайте инструмент и зарядное устройство воздействию дождя или влаги. Влажный инструмент повышает риск поражения электрическим током.
- Не вытаскивайте вилку зарядного устройства из розетки, дергая за кабель питания, и не переносите зарядное устройство, держа его за кабель питания, это приведет к его повреждению.
- Следите, чтобы электрокабель не был запутан. Не располагайте электрокабель вблизи нагревательных приборов, острых краев, масла и движущихся деталей, которые могут привести к его повреждению.

Личная безопасность

- Не работайте с электроинструментом в состоянии усталости, алкогольного опьянения или после приема лекарственных препаратов, снижающих концентрацию внимания.
- Используйте средства индивидуальной защиты (очки, наушники, респиратор, защитная обувь и одежда).
- Не допускайте случайного включения инструмента. Перед подсоединением аккумулятора убедитесь, что переключатель инструмента находится в выключенном положении.

- Перед включением электроинструмента снимите с него все регулировочные инструменты и гаечные ключи. Оставшиеся на инструменте регулировочный инструмент и гаечные ключи при включении инструмента могут привести к травмам.
- При работе с электроинструментом сохраняйте устойчивое положение. При использовании стремянки (лестницы) убедитесь в ее надежном закреплении. При возможности работайте с помощником, который сможет Вас подстраховать.
- Одевайтесь соответствующим образом. Не надевайте свободную одежду или украшения. Ваши волосы, одежда и перчатки должны находиться на безопасном расстоянии от вращающихся частей инструмента.
- Если в инструменте предусмотрены устройства для подключения пылесборника, используйте их. Это поможет снизить риск получения травмы связанный с повышенным пылеобразованием, а также увеличит точность при работе с электроинструментом.

Правила техники безопасности для аккумуляторных инструментов

- Если при работе с электроинструментом существует риск контакта режущего инструмента со скрытой электропроводкой, держите инструмент за специально предназначенные изолированные поверхности.
- При работе с инструментом занимайте устойчивое положение.
- При работе на высоте, убедитесь в отсутствии людей внизу.
- Руки должны находиться на безопасном расстоянии от вращающихся деталей.
- Сразу после окончания работ по сверлению не прикасайтесь к сверлу и детали, они могут быть очень горячими.
- Используйте рабочие насадки (сверла, биты) по назначению.
- Не превышайте максимальную производительность электроинструмента.
- Не разбирайте аккумуляторный блок.
- Если время работы аккумуляторного блока значительно сократилось, немедленно прекратите работу. В противном случае может произойти перегрев блока, что приведет к ожогам или даже взрыву.
- Не роняйте и не ударяйте аккумуляторный блок
- Не замыкайте контакты аккумуляторного блока между собой.
- Не храните аккумулятор с металлическими предметами, которые могут замкнуть контакты аккумулятора.
- Не допускайте попадания на аккумуляторный блок воды или дождя.
- Не храните аккумуляторный блок в местах, где температура может достигать 50°C.
- Не бросайте аккумуляторный блок в огонь. Он может взорваться.
- Не выбрасывайте аккумуляторную батарею вместе с бытовым мусором. Утилизируйте аккумуляторную батарею согласно действующим правилам по утилизации промышленных отходов.

Правила техники безопасности при использовании пистолета горячего воздуха

- Рабочее место должно иметь хорошую вентиляцию. Возникающие при работе газы и пары часто являются вредными для здоровья.
- Во время работы проявляйте особую осторожность, т.к. инструмент сильно нагревает воздух, что может привести к пожару и взрыву.
- Особую осторожность соблюдайте при работе вблизи горючих материалов. Поток горячего воздуха и горячее сопло могут воспламенить пыль или газ.
- Запрещается работа в помещениях со взрывоопасной средой.
- Не направляйте поток горячего воздуха продолжительное время на одно и то же место.
- После работы дайте инструменту полностью остыть. Горячее сопло может стать причиной пожара.
- Пользуйтесь защитными перчатками и не прикасайтесь к горячему соплу.
- Не направляйте поток горячего воздуха на людей или животных.
- Категорически запрещается использовать инструмент в качестве бытового фена (сушка волос), а также работать им под дождём или во влажном помещении.
- Запрещается использование сменных насадок, не предусмотренных изготовителем.
- Во время работы следите за чистотой воздухозаборных отверстий инструмента.
- Внимательно следите за состоянием сменных приспособлений. Никогда не работайте с повреждёнными насадками.
- Запрещается вносить изменения в конструкцию инструмента.

Критерии предельного состояния

Внимание! При возникновении посторонних шумов при работе электроинструмента, повреждений корпуса аккумуляторной батареи, механических повреждений корпуса электроинструмента необходимо немедленно выключить электроинструмент и обратиться в авторизованный сервисный центр для устранения неисправностей.

3. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Таблица 1

ПАРАМЕТРЫ / МОДЕЛЬ	ТВА 20СЛ2	ТВА 20СЛ5
Код	Е2207.009.ХХ	Е2207.010.ХХ
Напряжение аккумулятора, В	20	
Расход воздуха, л/мин	200	
Температура рабочая, °С		100
	300	200
	550	300
		400
		550
Время работы на аккумуляторе 4 Ач, мин	15	
Защита от перегрева	есть	
Габаритные размеры, мм	160x210x71	
Масса, кг	0,52	

4. КОМПЛЕКТАЦИЯ

Таблица 2

Модель	ТВА 20СЛ2	ТВА 20СЛ5
Код комплектации	Е2207.009.01	Е2209.010.01
Термопистолет	1 шт.	1 шт.
Аккумулятор 4 Ач	1 шт.	1 шт.
Зарядное устройство	1 шт.	1 шт.
Насадки	4 шт.	4 шт.
Кейс	1 шт.	1 шт.
Паспорт	1 шт.	1 шт.

5. ОПИСАНИЕ КОНСТРУКЦИИ



Рис. 1

- | | |
|--|--|
| 1.Главное сопло | 10.Фиксатор кнопки включения |
| 2.Посадочное место для насадок | 11.Индикатор уровня заряда аккумулятора |
| 3.Кольцо демонтажа насадок | 12.Аккумулятор |
| 4.Кнопка включения | 13.Индикатор включения в сеть и окончания зарядки. |
| 5.Светодиод подсветки | 14.Индикатор процесса зарядки. |
| 6.Кнопка фиксации аккумулятора | 15.Разъем USB |
| 7.Кнопка проверки уровня заряда аккумулятора | 16.Разъем USB Type-C |
| 8.Панель управления | |
| 9.Блокировка кнопки включения | |

6. ПОДГОТОВКА К РАБОТЕ

Зарядка аккумулятора

Уровень заряда аккумулятора можно проверить кнопкой 7 (рис. 1). Результат отображается индикатором (11), имеющим 4 светодиода. Количество светящихся светодиодов информирует о уровне заряда:

Таблица 3

Количество светящихся светодиодов	Уровень заряда
4 светодиода	от 75 % до 100 %
3 светодиода	от 50 % до 75 %
2 светодиода	от 25 % до 50 %
1 светодиод	от 0 % до 25 %
Ни один светодиод не светится	0 %

Зарядка аккумулятора должна производиться при температуре от +10 до +40 °С. Аккумулятор оснащен контроллером температуры, который не позволит осуществлять заряд при температуре аккумулятора ниже 0 °С и выше +40 °С (в том числе слишком горячего аккумулятора после интенсивной работы).

Подключите зарядное устройство к электросети. Левый индикатор (13) на зарядном устройстве должен светиться зеленым цветом.

Вставьте аккумулятор в зарядное устройство.

Если начался процесс заряда аккумулятора – левый индикатор (13) погаснет, правый индикатор (14) процесса зарядки загорится красным цветом. Если после установки аккумулятора правый индикатор (14) начал мигать красным цветом, это означает, что в данный момент зарядка аккумулятора невозможна. Причиной этого может быть:

1. Температура аккумулятора ниже 0 или выше 50 °С
2. Напряжение на любом элементе меньше 2,9 В
3. Аккумулятор имеет внутреннее повреждение

В первом случае нужно подождать некоторое время, чтобы температура аккумулятора нормализовалась. Во втором и третьем случае аккумулятор не пригоден к эксплуатации и подлежит утилизации.

После окончания процесса заряда правый индикатор (14) процесса заряда погаснет, а левый индикатор (13) загорится зеленым цветом. Если в течение 30 минут после окончания зарядки аккумулятор не будет снят с зарядного устройства, левый индикатор (13) погаснет.

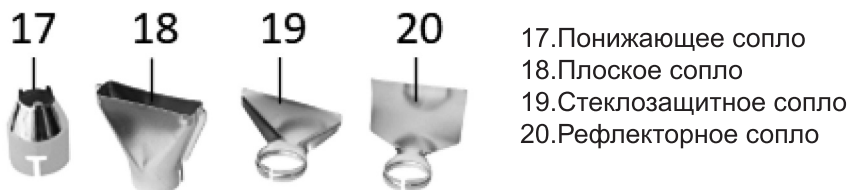
Не оставляйте надолго аккумулятор на зарядном устройстве после окончания заряда. Это может послужить причиной снижения срока службы аккумулятора.

Примечание! Аккумуляторы на базе Li-Ion элементов должны храниться в заряженном виде (рекомендуется уровень заряда 30-50 %) при температуре от +4 до 25 °С. Хранение аккумуляторов в разряженном виде и при температуре ниже 0 °С может вывести их из строя. Данный вид поломки не подпадает под гарантийные обязательства.

ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ: Всегда отключайте аккумулятор от инструмента перед снятием принадлежностей или выполнением каких-либо регулировок.

Установка насадок

Использование насадок упрощает работу и значительно повышает ее качество и скорость. Допускается работа без насадок, за исключением удаления краски/лака с оконных рам. В комплект поставки входят четыре насадки.



- 17.Понижающее сопло
- 18.Плоское сопло
- 19.Стеклозащитное сопло
- 20.Рефлекторное сопло

Рис. 2

Внимание! Насадка очень сильно нагревается во время работы инструмента. Перед сменой насадки дайте ей остыть, выключив термопистолет. При смене насадок пользуйтесь защитными перчатками.

Инструмент оснащен механизмом для бесконтактной замены насадки. Данный механизм позволяет снять горячую насадку с главного сопла (1) термопистолета не прикасаясь к ней. Для снятия насадки с главного сопла (1) термопистолета поверните кольцо (3) по часовой стрелке (если смотреть со стороны оператора) до упора.

После снятия насадки верните кольцо (3) в исходное положение против часовой стрелки, до щелчка.

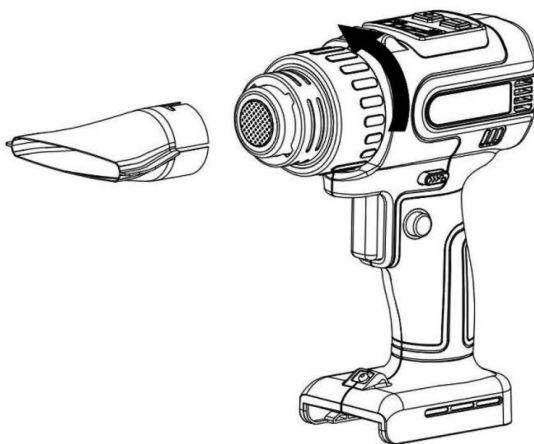


Рис. 3

7. ЭКСПЛУАТАЦИЯ

Установка и снятие аккумулятора

Вставьте аккумулятор в инструмент. Корпус аккумулятора и посадочное место в инструменте имеют такую форму, что установка возможна только в одном положении, салазки (направляющие выступы) на корпусе аккумулятора должны попасть в салазки (направляющие выступы) инструмента. Аккумулятор должен быть вставлен до конца, с характерным звуком сработавшей фиксирующей защелки.

Для снятия аккумулятора необходимо нажать вниз кнопку защелки (6) на переднем торце аккумулятора.

Включение и выключение

Инструмент имеет защиту от случайного включения. Пока клавиша (9) находится в среднем положении, кнопка включения (4) заблокирована.

Для включения сдвиньте в любую сторону клавишу (9) и после этого нажмите кнопку включения (4).

Кнопку включения (4) можно зафиксировать в нажатом состоянии, нажав кнопку (10).

Для выключения инструмента нужно нажать кнопку (4).

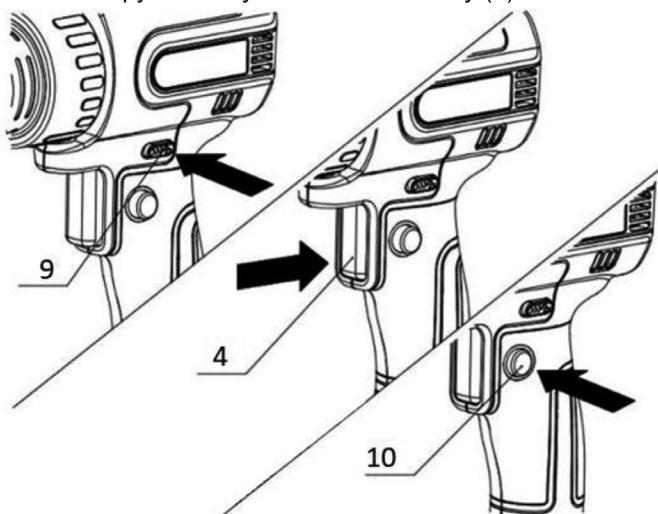


Рис. 4

Выключение

Инструмент оснащен функцией задержки выключения для ускорения охлаждения. После отпускания кнопки включения инструмент некоторое время продолжает подавать воздух с отключенным элементом нагрева.

ВНИМАНИЕ! Не отключайте аккумулятор от инструмента до завершения процесса охлаждения.

Настройка температуры

Панель управления (8) имеет кнопки, с помощью которых можно установить требуемую температуру.

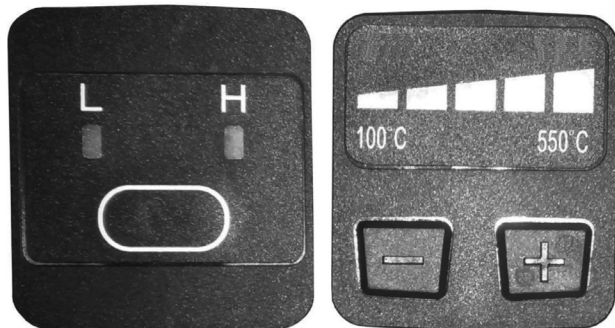


Рис. 5

ТВА 20СЛ2	ТВА 20СЛ5
Одна кнопка переключает 2 режима «L» и «H»	Двумя кнопками «-» и «+» можно выбрать один из 5 режимов
L = 300 °C H = 550 °C	100 °C 200 °C 300 °C 400 °C 550 °C

Работа

При работе расстояние между соплом и обрабатываемой поверхностью должно быть не менее 25 мм.

Оптимальную температуру для конкретной работы рекомендуется подбирать практическим путем. Начинайте подбор с низкой температуры.

Для удобства работы термопистолет можно установить на заднюю опорную площадку соплом вверх.

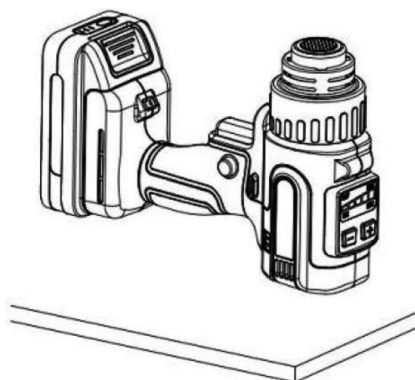


Рис. 6

Удаление краски/лака

Разогрев горячим воздухом краску, ее можно удалить шпателем или скребком. При удалении лака/краски с оконных рам применяйте стеклозащитную насадку.

Изоляция проводов

Термоусадочная трубка надевается на место изоляции и разогревается горячим воздухом. При этом производится усадка трубки по диаметру на 50% и достигается герметизация соединения. Для усадки трубки рекомендуется использовать рефлекторную насадку.

Формование изделий из ПВХ

Потоком горячего воздуха можно размягчить и придать форму плитам, трубам или фасонным заготовкам из синтетических материалов.

Пайка

Перед началом пайки обрабатываемые поверхности следует очистить, после этого разогреть горячим воздухом место пайки и нанести припой. Для пайки применяется флюс, предохраняющий от окисления, или припой в виде прутка, содержащего флюс.

Сварка пластмассовых изделий и заделка швов

Все части, подлежащие сварке, должны быть из одного вида пластмассы. При сварке используйте соответствующий сварочный пруток.

Сварка пластмассовых пленок

Производится путем наложения концов пленки и обработки горячим воздухом. При этом горячий воздух следует подавать под верхнюю пленку с помощью шлицевой насадки, а затем место соединения прикатать валиком. Кроме того, можно производить ремонт полотнищ палатки из ПВХ. Для этого следует наложить концы и с помощью шлицевой насадки (в комплект не входит) сварить внахлестку.

Оттаивание замерзшего водопровода

Перед нагреванием необходимо быть твердо уверенным, что это водопровод, а не газопровод. При нагреве газопровод может взорваться.

Для этого вида работ рекомендуется использовать рефлекторную насадку. Прогревайте замерзшие места от края к середине. Нагревайте пластмассовые трубы и соединения между трубами особенно осторожно, чтобы предотвратить их повреждение.

8. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ! Перед выполнением каких-либо регулировок или процедур технического обслуживания всегда снимайте аккумулятор с инструмента.

Уборка

Каждый раз после работы рекомендуется очищать корпус инструмента от грязи и пыли мягкой тканью или салфеткой. Устойчивые загрязнения рекомендуется устранять при помощи мягкой ткани, смоченной в мыльной воде. Недопустимо использовать для устранения загрязнений растворители : бензин, спирт и т.п. Применение растворителей может привести к повреждению корпуса прибора.

Вентиляционные отверстия инструмента были чисты, свободны от пыли и стружка. Чистку лучше всего производить сжатым воздухом или сухой щеткой средней мягкости, например малярной кистью.

9. ВОЗМОЖНЫЕ НЕИСПРАВНОСТИ И МЕТОДЫ ИХ УСТРАНЕНИЯ

Таблица 5

Неисправность	Возможная причина	Действия по устранению
Инструмент не включается	Отсутствует питание от аккумулятора	Зарядите аккумулятор
		Проверьте плотность соединения аккумулятора и дрели
	Неисправность контроллера или кнопки включения («пуск»)	Обратитесь в сервисный центр.
Двигатель работает, воздух не нагревается	Сработала термозащита	Дайте инструменту остыть в режиме принудительного охлаждения. Инструмент автоматически вернется в рабочий режим.

Ремонт инструмента должен производиться только квалифицированными специалистами в сервисном центре.

10. ТРАНСПОРТИРОВКА И ХРАНЕНИЕ

Транспортировка

Электроинструмент в упаковке изготовителя можно транспортировать всеми видами крытого транспорта при температуре воздуха от -50°C до +50°C и относительной влажности до 80% (при температуре плюс 25°C) в соответствии с правилами перевозки грузов, действующих на данном виде транспорта.

Хранение

Электроинструмент должен храниться в упаковке изготовителя в отапливаемом вентилируемом помещении при температуре от +5°C до +40°C и относительной влажности до 80% (при температуре плюс 25°C).

11. УТИЛИЗАЦИЯ

Не выбрасывайте электроинструмент и его компоненты вместе с бытовым мусором. Утилизируйте электроинструмент согласно действующим правилам по утилизации промышленных отходов.

12. СРОК СЛУЖБЫ

Изделие относится к бытовому классу. Срок службы 5 лет

13. ДАННЫЕ О ПРОИЗВОДИТЕЛЕ, ИМПОРТЕРЕ И СЕРТИФИКАТЕ/ДЕКЛАРАЦИИ И ДАТЕ ПРОИЗВОДСТВА

Данные о производителе, импортере, официальном представителе, информация о сертификате или декларации, а также информация о дате производства, находится в приложении №1 к паспорту.

14. ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

Гарантийный срок на изделие составляет 24 месяца с момента продажи Потребителю.

Срок службы изделия и комплектующих устанавливается производителем и указан в Паспорте изделия.

В течение гарантийного срока покупатель имеет право на бесплатное устранение неисправностей, которые явились следствием производственных дефектов. Ремонт и экспертиза товара, при обнаружении недостатка, производится только в авторизованных сервисных центрах, актуальный перечень которых можно найти на сайте <https://elitech-tools.ru/sections/service>

Гарантийный ремонт производится по предъявлению документа приобретения и гарантийного талона, а при отсутствии - срок начала гарантии исчисляется со дня изготовления изделия.

Заменяемые по гарантии детали переходят в собственность мастерской.

Гарантийное обслуживание не распространяется на изделия, недостатки которых возникли вследствие:

- нарушения условий и правил эксплуатации, хранения и/или транспортировки изделия, а также при отсутствии или частичном отсутствии или повреждении маркировочного шильдика и/или серийного номера изделия;

- эксплуатации изделия с признаками неисправности (повышенный шум, вибрация, сильный нагрев, неравномерное вращение, потеря мощности, снижение оборотов, сильное искрение, запах гари, нехарактерный выхлоп);

- механических повреждений (трещин, сколов, вмятин, деформаций и т.д.);

- повреждений, вызванных воздействием агрессивных сред, высоких температур или иных внешних факторов, при коррозии металлических частей;

- повреждений, вызванных сильным внутренним или внешним загрязнением, попаданием в изделие инородных предметов и жидкостей, материалов и веществ,

засорение вентиляционных каналов (отверстий), масляных каналов, а также повреждения, наступившие вследствие перегрева, неправильного хранения, ненадлежащего ухода;

- естественного износа упорных, трущихся, передаточных деталей и материалов,

- вмешательства в работу или повреждения счётчика моточасов.

- перегрузки или неправильной эксплуатации. К безусловным признакам перегрузки изделия относятся (но не ограничиваясь): появление цветов побежалости, одновременный выход из строя сопряженных или последовательных деталей, например ротора и статора, выход из строя шестерни редуктора и якоря, первичной обмотки трансформатора, деформация или оплавление деталей, узлов изделия, или проводов электродвигателя под действием высокой температуры, а также вследствие несоответствия параметров электросети указанному в таблице номиналов для данного изделия;

- выхода из строя сменных приспособлений (звездочек, цепей, шин, форсунок, дисков, ножей кусторезов, газонокосилок и триммеров, лески и триммерных головок, защитных кожухов, аккумуляторов, свечей зажигания, топливных и воздушных фильтров, ремней, пилок, звездочек, цанг, сварочных наконечников, шлангов, пистолетов и насадок для моек высокого давления, элементов натяжения и крепления (болтов, гаек, фланцев), воздушных фильтров и т.п.), а также неисправности изделия, вызванные этими видами износа;

- несоблюдения требований к составу и качеству топливной смеси, повлекшему выход из строя поршневой группы (залегание поршневого кольца и/или наличие царапин и задиров на внутренней поверхности цилиндра и поверхности поршня, разрушение или оплавление опорных подшипников шатуна и поршневого пальца);

- недостаточного количества масла или не соответствием типа масла в карте у компрессоров, 4-х тактных двигателей (наличие царапин и задиров на шатуне, коленвале, даже при наличии датчика уровня масла);

- выхода из строя расходных и быстроизнашивающихся деталей, сменных приспособлений и комплектующих (стартеры, приводные шестерни, направляющие ролики, приводные ремни, колеса, резиновые амортизаторы, уплотнители, сальники, лента тормоза, защитные кожухи, поджигающие электроды, термопары, сцепления, смазка, угольные щетки, ведущие звездочки, сварочная горелка (сопла, наконечники и направляющие каналы), стволы, клапана моек высокого давления, и т. п.), а так же на неисправности изделия, вызванные этими видами износа;

- вмешательства с повреждением шлицев крепежных элементов, пломб, защитных стикеров и т.п.;

Гарантия не распространяется:

- На изделие, в конструкцию которого были внесены изменения и дополнения;
- На изделия бытового назначения, используемые для предпринимательской деятельности или в профессиональных, промышленных целях (согласно назначению в руководстве по эксплуатации);
- На профилактическое и техническое обслуживание изделия (смазку, промывку, чистку, регулировку и т.д.);
- Неисправности изделия, возникшие вследствие использования принадлежностей, сопутствующих и запасных частей, которые не являются оригинальными.

ГАРАНТИЙНЫЙ ТАЛОН

Наименование изделия: _____

Модель: _____

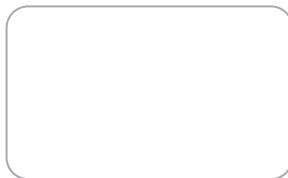
Артикул модели: _____

Дата выпуска: _____

Серийный номер: _____

Дата продажи: _____

Штамп торговой организации:



ОТРЫВНОЙ ТАЛОН № _____
(заполняется сервисным центром)

Дата приемки _____

Сервисный центр _____

Номер заказ-наряда _____

Дата выдачи _____

Подпись клиента _____

Штамп сервисного центра

ОТРЫВНОЙ ТАЛОН № _____
(заполняется сервисным центром)

Дата приемки _____

Сервисный центр _____

Номер заказ-наряда _____

Дата выдачи _____

Подпись клиента _____

Штамп сервисного центра

ОТРЫВНОЙ ТАЛОН № _____
(заполняется сервисным центром)

Дата приемки _____

Сервисный центр _____

Номер заказ-наряда _____

Дата выдачи _____

Подпись клиента _____

Штамп сервисного центра

ШАНОЎНЫ ПАКУПНІК!

Дзякуем Вам за выбар прадукцыі ELITECH! Мы рэкамендуем Вам уважліва азнаёміцца з дадзеным пашпартам і паслядоўна выконваць прадпісанні па мерах бяспекі, эксплуатацыі і тэхнічнаму абслугоўванню абсталявання.

Інфармацыя, якая змешчана ў пашпарце, грунтуецца на тэхнічных характарыстыках, дзейсных на момант выпуску пашпарта.

Дадзены пашпарт змяшчае інфармацыю, неабходную і дастатковую для надзейнай і бяспечнай эксплуатацыі вырабу.

У сувязі з няспыннай працай па ўдасканаленні вырабу вытворца пакідае за сабой права на змену яго канструкцыі, якая не ўплывае на надзейнасць і бяспеку эксплуатацыі, без дадатковага апавяшчэння.

ЗМЕСТ

1. Прызначэнне	22
2. Правілы тэхнікі бяспекі	22
3. Тэхнічныя характарыстыкі	24
4. Камплектацыя	25
5. Апісанне канструкцыі	25
6. Падрыхтоўка да працы	26
7. Эксплуатацыя	28
8. Тэхнічнае абслугоўванне	31
9. Магчымыя няспраўнасці і метады іх ухілення	31
10. Транспарціроўка і захоўванне	32
11. Утылізацыя	32
12. Тэрмін службы	32
13. Дадзеныя вытворцы, імпарцёра і сертыфіката / Дэкларацыі і даты вытворчасці	32
14. Гарантыйныя абавязацельствы	32

1. ПРЫЗНАЧЭННЕ

Тэрмапісталет акумулятарны выкарыстоўваецца пры наступных відах работ: зняцце лакафарбавых пакрыццяў з драўляных паверхняў, паянне, зварка і фармоўка пластыка, асаджванне парніковых матэрыялаў, паскарэнне працэсаў склейвання, паянне мяккім прыпоем і луджэнне, сушка і размарожванне, зварка і рэзка ліставых і рулонных матэрыялаў (лінолеўма і падобных).

2. ПРАВИЛЫ ТЭХНІКІ БЯСПЕКИ

Працоўнае месца

- Працоўнае месца павінна быць чыстым і добра асветленым. Забруджанае працоўнае месца і недастатковая асветленасць можа стаць прычынай траўмы.
- Не працуйце з інструментам у памяшканні з павышанай выбухованебяспечнасцю, побач з лёгка ўзгаральнымі вадкасцямі, газамі і пылам. Электраінструмент пры працы стварае іскры, якія могуць прывесці да ўзгарання выбуханебяспечнага пылу ці газаў.
- Не дапускайце да месца работы дзяцей, старонніх асоб і жывёл.
- Заставайцеся пільнымі падчас работы з інструментам.

Электрабяспека

- Вілка зараднай прылады акумулятарных батарэй павінна адпавядаць сеткавай разетцы. Пераканайцеся, што напруга прылады адпавядае напрузе ў разетцы.
- Не падвргайце інструмент і зарадную прыладу ўздзеянню дажджу ці вільгаці. Вільготны інструмент павялічвае рызыку паражэння электрычным токам.
- Не выцягвайце вілку зараднай прылады з разетки, тузаючы за шнур сілкавання, і не пераносьце зарадную прыладу, трымаючы яе за шнур сілкавання, гэта прывядзе да яго пашкоджання.
- Сачыце, каб электракабель не быў заблытаны. Не размяшчайце электракабель паблізу награвальных прыбораў, вострых краёў, масла і дэталяў, якія рухаюцца, якія могуць прывесці да яго пашкоджання.

Асабістая бяспека

- Не працуйце з электраінструментам у стане стомленасці, алкагольнага ап'янення або пасля прымання лекавых прэпаратаў, якія зніжаюць канцэнтрацыю ўвагі.
- Выкарыстоўвайце сродкі індывідуальнай абароны (акуляры, навушнікі, рэспіратар, ахоўны абутак і адзенне).
- Не дапускайце выпадковага ўключэння інструмента. Перад падлучэннем акумулятара пераканайцеся, што перамыкач інструмента знаходзіцца ў выключаным становішчы.
- Перад уключэннем электраінструмента ў сетку сілкавання зніміце з яго ўсе рэгуліровачныя прылады і гаечныя ключы. Пакінутыя на інструменце рэгуліровачныя прылады і гаечныя ключы пры ўключэнні інструмента могуць прывесці да траўмаў.
- Пры рабоце з электраінструментам захоўвайце ўстойлівае становішча. Пры

выкарыстанні драбін (усходаў) пераканайцеся ў тым, што яны надзейна замацаваны. Па магчымасці працуйце разам з памочнікамі, які зможа Вас падстрахаваць.

- Апранайцеся належным чынам. Не апранайце свабоднае адзенне або аздабленні. Вашыя валасы, адзенне і пальчаткі павінны знаходзіцца на бяспечнай адлегласці ад кругаваротных кругаваротных частак інструмента.

- Калі ў прыладзе прадугледжаны прылады для падлучэння пылазборніка, выкарыстоўвайце іх. Гэта дапаможа зменшыць рызыка атрымання траўмаў, звязаную з павышаным пылаўтварэннем, а таксама павялічыць дакладнасць пры рабоце з электраінструментамі.

Правілы тэхнікі бяспекі для акумулятарных інструментаў

- Калі пры рабоце з электраінструментамі існуе рызыка кантакту рэжучай прылады са скрытай электраправодкай, трымайце інструмент за спецыяльна прызначаныя ізаляваныя паверхні.

- Пры рабоце з інструментамі займайце ўстойлівае становішча.

- Пры рабоце на вышыні, пераканайцеся ў адсутнасці людзей унізе.

- Рукі павінны знаходзіцца на бяспечнай адлегласці ад кругаваротных дэталей.

- Адразу пасля заканчэння работ па свідраванні не дакранайцеся да свердла і дэталі – яны могуць быць вельмі гарачымі.

- Выкарыстоўвайце рабочыя насадкі (свердлы, біты) па прызначэнні.

- Не перавышайце максімальную прадукцыйнасць электраінструмента.

- Не разбірайце акумулятарны блок.

- Калі час работы акумулятарнага блока значна скараціўся, неадкладна спыніце работу. У адваротным выпадку можа адбыцца перагрэў блока, што прывядзе да апёкаў ці нават выбуху.

- Не раняйце і не ўдарайце акумулятарны блок.

- Не замыкайце кантакты акумулятарнага блока паміж сабой.

- Не захоўвайце акумулятарны блок з металічнымі прадметамі, якія могуць замкнуць кантакты акумулятара.

- Не дапускайце пападання на акумулятарны блок вады ці дажджу.

- Не захоўвайце акумулятарны блок у месцах, дзе тэмпература можа дасягаць 50°C.

- Не кідайце акумулятарны блок у агонь. Ён можа ўзарвацца.

- Не выкідвайце акумулятарную батарэю разам з бытавым смеццем. Утылізуйце акумулятарную батарэю згодна з дзеючымі правіламі па ўтылізацыі прамысловых адходаў.

Правілы тэхнікі бяспекі пры выкарыстанні пісталета гарачага паветра

- Працоўнае месца павінна мець добрую вентыляцыю. Утвараючыся пры працы газы і пары часта з'яўляюцца шкоднымі для здароўя.

- Падчас працы выяўляйце адмысловую асцярожнасць, т.к. інструмент моцна награве паветра, што можа прывесці да пажару і выбуху.

- Адмысловую асцярожнасць выконвайце пры працы зблізку гаручых матэрыялаў.

Струмень гарачага паветра і гарачае сопла могуць запаліць пыл ці газ.

- Забараняецца праца ў памяшканнях з выбуханебяспечным асяроддзем.
- Не накіроўвайце струмень гарачага паветра працяглы час на адно і тое ж месца.
- Пасля працы дайце інструменту цалкам астыць. Гарачае сопла можа стаць прычынай пажару.
- Карыстайцеся ахоўнымі пальчаткамі і не дакранайцеся да гарачага сопла.
- Не накіроўвайце струмень гарачага паветра на людзей ці жывёл.
- Катэгарычна забараняецца выкарыстоўваць інструмент у якасці бытавога фена (сушка валасоў), а таксама працаваць ім пад дажджом ці ў вільготным памяшканні.
- Забараняецца выкарыстанне зменных насадак, не прадугледжаных вытворцам.
- Падчас працы сачыце за чысцінёй паветразаборных адтулін інструмента.
- Уважліва сачыце за станам зменных прыстасаванняў. Ніколі не працуйце з пашкоджанымі насадкамі.
- Забараняецца ўносіць змены ў канструкцыю інструмента.

Крытэры гранічнага стану

Увага! Пры ўзнікненні старонніх шумоў пры працы выраба, пашкоджанняў ізаляцыі электракабеля, механічных пашкоджанняў корпуса і шліфавальных кругоў неабходна неадкладна выключыць электраінструмент і звярнуцца ў аўтарызаваны сэрвісны цэнтр для ўхілення няспраўнасцяў.

3. ТЭХНІЧНЫЯ ХАРАКТАРЫСТЫКІ

Табліца 1

Мадэль	ТВА 20СЛ2	ТВА 20СЛ5
Код	E2207.009.XX	E2207.010.XX
Напруга акумулятара, В	20	
Выдатак паветра, л/мін	200	
Робочая тэмпература, °С	300 550	100
		200
		300
		400
		550
Час працы на акумулятары 4 Аг, мін	15	
Абарона ад перагрэву	ёсць	
Габарытныя памеры, мм	160x210x71	
Маса, кг	0,52	

4. КАМПЛЕКТАЦЫЯ

Табліца 2

Мадэль	ТВА 20СЛ2	ТВА 20СЛ5
Код камплектацыі	E2207.009.01	E2209.010.01
Тэрмапісталет	1 шт.	1 шт.
Акумулятар 4 Аг	1 шт.	1 шт.
Зарадная прылада	1 шт.	1 шт.
Насадкі	4 шт.	4 шт.
Кейс	1 шт.	1 шт.
Пашпарт	1 шт.	1 шт.

5. АПІСАННЕ КАНСТРУКЦЫІ



Рys. 1

1. Галоўнае сопла
2. Пасадкавае месца для насадак
3. Кальцо дэмантажу насадак
4. Кнопка ўключэння
5. Святлодыёд падсветкі
6. Кнопка фіксацыі акумулятара
7. Кнопка праверкі ўзроўню зарада акумулятара
8. Панэль кіравання
9. Блакаванне кнопкі ўключэння

10. Фіксатар кнопкі ўключэння
11. Індыкатар ўзроўню зарада акумулятара
12. Акумулятар
13. Індыкатар уключэння ў сетку і заканчэння зарадкі.
14. Індыкатар працэсу зарадкі.
15. Раздым USB
16. Раздым USB Type-C

6. ПАДРЫХОЎКА ДА ПРАЦЫ

Зарадка акумулятара

Узровень зараду акумулятара можна праверыць кнопкай 7 (рыс. 1). Вынік адлюстроўваецца індыкатарам (11), якія маюць 4 святлодыёда. Колькасць святлівых святлодыёдаў інфармуе аб узроўні зарада:

Табліца 3

Колькасць святлівых святлодыёдаў	Узровень зарада
4 святлодыёда	ад 75% да 100%
3 святлодыёда	ад 50% да 75%
2 святлодыёда	ад 25% да 50%
1 святлодыёд	ад 0% да 25%
Ніводны святлодыёд не свеціцца	0 %

Зарадка акумулятара павінна выконвацца пры тэмпературы ад +10 да +40 °С. Акумулятар абсталяваны кантролерам тэмпературы, які не дазволіць ажыццяўляць зарад пры тэмпературы акумулятара ніжэй за 0 °С і вышэй +40 °С (у тым ліку занадта гарачага акумулятара пасля інтэнсіўнай працы).

Падлучыце зарадную прыладу да электрасеткі. Лёвы індыкатар (13) на зараднай прыладзе павінен свяціцца зялёным колерам.

Устаўце акумулятар у зарадную прыладу.

Калі пачаўся працэс зарада акумулятара – лёвы індыкатар (13) патухне, правы індыкатар (14) працэсу зарадкі загарыцца чырвоным колерам. Калі пасля ўсталяўкі акумулятара правы індыкатар (14) пачаў міргаць чырвоным колерам, гэта азначае, што ў дадзены момант зарадка акумулятара немагчыма. Прычынай гэтага можа быць:

1. Тэмпература акумулятара ніжэйшая за 0 або вышэйшая за 50 °С.
2. Напружанне на любым элеменце менш за 2,9 В.
3. Акумулятар мае ўнутранае пашкоджанне.

У першым выпадку трэба пачакаць некаторы час, каб тэмпература акумулятара нармалізавалася. У другім і трэцім выпадку акумулятар не прыдатны да эксплуатацыі і падлягае ўтылізацыі.

Пасля заканчэння працэсу зараду правы індыкатар (14) працэсу зараду загасне, а лёвы індыкатар (13) загарыцца зялёным колерам. Калі на працягу 30 хвілін пасля заканчэння зарадкі акумулятар не будзе зняты з зараднай прылады, лёвы індыкатар (13) патухне.

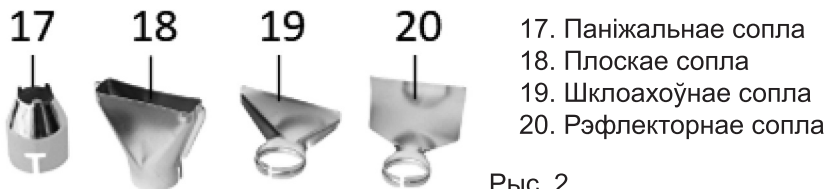
Не пакідайце на доўга акумулятар на зараднай прыладзе пасля заканчэння зарада. Гэта можа паслужыць прычынай зніжэння тэрміну службы акумулятара.

Заўвага! акумулятары на базе Li-Ion элементаў павінны захоўвацца ў зараджаным выглядзе (рэкамендуецца ўзровень зарада 30-50%) пры тэмпературы ад +4 да 25 °С. Захоўванне акумулятараў у разраджаным выглядзе і пры тэмпературы ніжэй за 0 °С можа вывесці іх з ладу. Дададзены від паломкі не падпадае пад гарантыйныя абавязацельствы.

ПАПЯРЭДЖАННЕ: Заўсёды адключайце акумулятар ад інструмента перад зняццём прыладдзя або выкананнем якіх-небудзь рэгуляванняў.

Усталёўка насадак

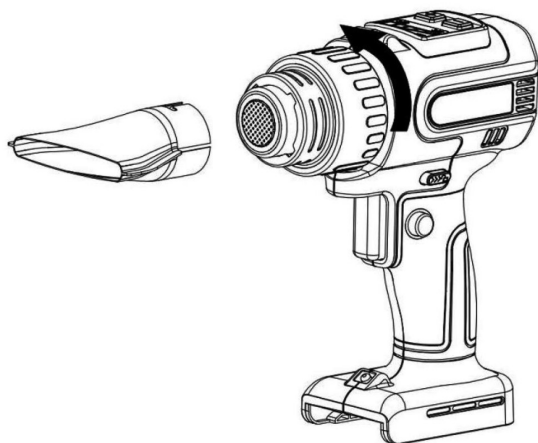
Выкарыстанне насадак спрашае працу і значна павялічвае яе якасць і хуткасць. Дапушчаецца праца без насадак, за выключэннем выдалення фарбы/лаку з аконных рам. У камплект пастаўкі ўваходзяць чатыры насадкі.



Рыс. 2

Увага! Насадка вельмі моцна награвяецца падчас працы інструмента. Перад зменай насадкі дайце ёй астыць, выключыўшы тэрмапісталет. Пры змене насадак карыстайцеся ахоўнымі пальчаткамі.

Інструмент абсталяваны механізмам для бескантактавай замены насадкі. Дадзены механізм дазваляе зняць гарачую насадку з галоўнага сопла (1) тэрмапісталета не датыкаючыся да яе. Для зняцця насадкі з галоўнага сопла (1) тэрмапісталета павярніце кальцо (3) па гадзіннікавай стрэлцы (калі глядзець з боку апэратара) да ўпора.



Рыс. 3

Пасля зняцця насадкі вярніце кальцо (3) у зыходнае становішча супраць гадзіннікавай стрэлкі, да пстрычкі.

7. ЭКСПЛУАТАЦЫЯ

Устаноўка і зняцце акумулятара

Устаўце акумулятар у інструмент. Корпус акумулятара і пасадкавае месца ў інструменце маюць такую форму, што ўсталёўка магчымая толькі ў адным становішча, салазкі (накіроўваючыя выступы) на корпусе акумулятара павінны па трапіць у салазкі (накіроўваючыя выступы) інструмента. Акумулятар павінен быць устаўлены да канца, з характэрным гукам спрацавалай фіксуючай зашчапкі.

Для зняцця акумулятара неабходна націснуць уніз кнопку зашчапкі (6) на пярэднім тарцы акумулятара.

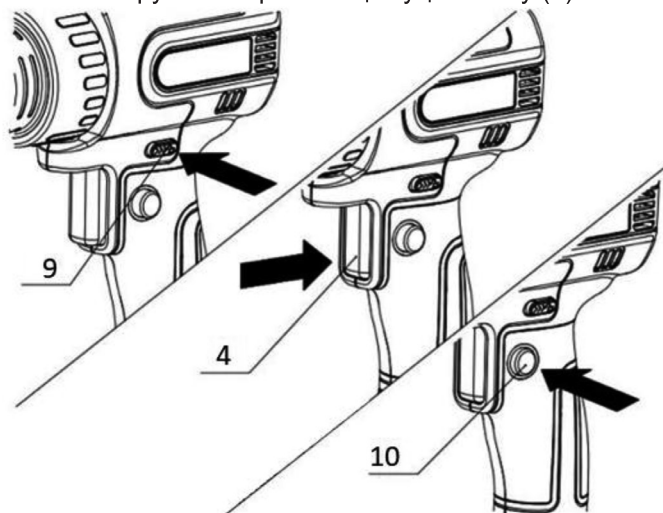
Уключэнне і выключэнне

Інструмент мае абарону ад выпадковага ўключэння. Пакуль клавіша (9) знаходзіцца ў сярэднім становішча, кнопка ўключэння (4) заблакаваная.

Для ўключэння ссуньце ў любы бок клавішу (9) і пасля гэтага націсніце кнопку ўключэння (4).

Кнопку ўключэння (4) можна зафіксаваць у націснутым стан, націснуўшы кнопку (10).

Для выключэння інструмента трэба націснуць кнопку (4).



Рыс. 4

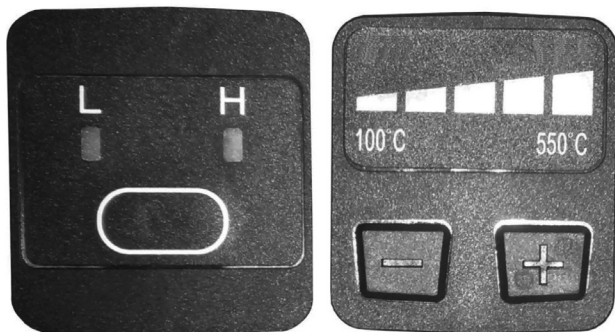
Выключэнне

Інструмент абсталяваны функцыяй затрымкі выключэння для паскарэння астуджэння. Пасля адпушчэння кнопкі ўключэння інструмент некаторы час працягвае падаваць паветра з адключаным элементам нагрэву.

УВАГА! Не адключаіце акумулятар ад інструмента да завяршэння працэсу астуджэння.

Настройка температуры

Панель кіравання (8) мае кнопкі, з дапамогай якіх можна ўсталяваць патрабаваную тэмпературу.



Рыс. 5

Табліца 4

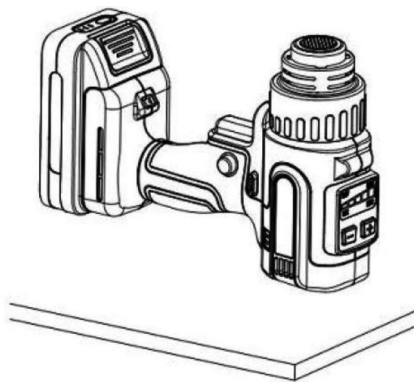
ТВА 20СЛ2	ТВА 20СЛ5
Адна кнопка пераключае 2 рэжыму "L" і "H"	Двама кнопкамі "-" і "+" можна абраць адзін з 5 рэжымаў
L = 300 °C H = 550 °C	100 °C 200 °C 300 °C 400 °C 550 °C

Праца

Пры працы адлегласць паміж соплам і апрацоўваемай паверхняй павінна быць не меней 25 мм.

Аптымальную тэмпературу для канкрэтнай працы рэкамендуецца падбіраць практычным шляхам. Пачынайце падбор з нізкай тэмпературы

Для зручнасці працы тэрмапісталет можна ўсталяваць на заднюю апорную пляцоўку соплам уверх.



Рыс. 6

Выдаленне фарбы/лаку

Разаграванне гарачым паветрам фарбу, яе можна выдаліць шпатэлем або скрабком. Пры выдаленні лаку/фарбы з аконных рам ужывайце шклоахоўную насадку.

Ізаляцыя правадоў

Тэрмаўсадачная трубка апрацаецца на месца ізаляцыі і разаграваецца гарачым паветрам. Пры гэтым вырабляецца ўсаджванне трубка па дыяметры на 50% і дасягаецца герметызацыя злучэння. Для ўсаджвання трубка рэкамендуецца выкарыстоўваць рэфлекторную насадку.

Фарміраванне вырабаў з ПВХ

Струменем гарачага паветра можна размякчыць і надаць форму плітам, трубам або фасонным нарыхтоўкам з сінтэтычных матэрыялаў.

Пайка

Перад пачаткам паяння апрацаваемыя паверхні варта ачысціць, пасля гэтага разагрэць гарачым паветрам месца паяння і вырабіць прыпой. Для паяння ўжываецца флюс, які засцерагае ад акіслення, ці прыпой у выглядзе прутка, які змяшчае флюс.

Зварка пластмасавых вырабаў і заладка швоў

Усе часткі, якія падлягаюць зварцы, павінны быць з аднаго выгляду пластмасы. Пры зварцы выкарыстоўвайце адпаведны зварачны пруток.

Зварка пластмасавых плёнак

Вырабляецца шляхам накладання канцоў плёнка і апрацоўкі гарачым паветрам. Пры гэтым гарчае паветра варта падаваць пад верхнюю плёнку з дапамогай шліцевай насадкі, а затым месца злучэння прыкатаць валікам. Акрамя таго, можна вырабляць ремонт полак з ПВХ. Для гэтага варта накласці канцы і з дапамогай шліцевай насадкі (у камплект не ўваходзіць) зварыць унахлестку.

Адтаванне змёрзлага вадаправода

Перад награваннем неабходна быць цвёрда ўпэўненым, што гэта вадаправод, а не газаправод. Пры нагрэве газаправод можа ўзарвацца.

Для гэтага віду работ рэкамендуецца выкарыстоўваць рэфлекторную насадку. Выгравайце змёрзлыя месцы ад краю да сярэдзіны. Награвайце пластмасавыя трубы і злучэнні паміж трубама асабліва асцярожна, каб прадухіліць іх пашкоджанне.

8. ТЭХНІЧНАЕ АБСЛУГОЎВАННЕ

ПАПЯРЭДЖАННЕ! Перад выкананнем якія-небудзь рэгуляванняў або працэдур тэхнічнага абслугоўвання заўсёды здымайце акумулятар з інструмента.

Уборка

Кожны раз па канчатку працы рэкамендуецца чысціць корпус прыбора ад бруду і пылі мяккай тканінай ці сурвэткай. Устойлівыя забруджванні рэкамендуецца ўстараняць пры дапамозе мяккай тканіны, змочанай у мыльнай вадзе. Недапушчальна выкарыстоўваць для ўхілення забруджванняў растваральнікі: бензін, спірт і т.п. Ужыванне растваральнікаў можа прывесці да пашкоджання корпуса прыбора.

Вентыляцыйныя адтуліны інструмента былі чыстыя, вольныя ад пылу і габлюшкі. Чыстку лепш за ўсё вырабляць сціснутым паветрам ці сухой шчоткай сярэдняй мяккасці, напрыклад маляйнай кісцю.

9. МАГЧЫМЫЯ НЯСПРАЎНАСЦІ І МЕТАДЫ ІХ УХІЛЕННЯ

Табліца 5

Няспраўнасць	Магчымая прычына	Дзеянні па ўхіленні
Інструмент не ўключаецца	Адсутнічае сілкаванне ад акумулятара	Зарадзіце акумулятар
		Праверце шчыльнасць злучэння акумулятара і дрылі
	Няспраўнасць кантролера або кнопкі ўключэння («пуск»)	Звярніцеся ў сэрвісны цэнтр.
Рухавік працуе, паветра не награвяецца	Спрацавала тэрмаабарона	Дайце інструменту астудзіцца ў рэжыме прымусовага астуджэння. Інструмент аўтаматычна вернецца ў працоўны рэжым.

Рамонт інструмента павінен вырабляцца толькі кваліфікаванымі адмыслоўцамі ў сэрвісным цэнтры.

10. ТРАНСПАРЦІРОЎКА І ЗАХОЎВАННЕ

Транспарціроўка

Электраінструмент у ўпакоўцы вытворца можна транспартаваць усімі відамі крытага транспарту пры тэмпературы паветра ад - 50 да + 50°C і адноснай вільготнасці да 80% (пры тэмпературы + 25°C) у адпаведнасці з правіламі перавозкі грузаў, дзеючых на дадзеным відзе транспарту.

Захоўванне

Электраінструмент павінен захоўвацца ва ўпакоўцы вытворца ў памяшканні, якое ацяпляецца і вентыліруецца, пры тэмпературы ад + 5 да + 40°C і адноснай вільготнасці да 80% (пры тэмпературы + 25°C).

11. УТЫЛІЗАЦЫЯ

Не выкідайце электраінструмент і яго кампаненты разам з бытавым смеццем. Утылізуйце электраінструмент згодна з дзеючымі правіламі па ўтылізацыі прамысловых адходаў.

12. ТЭРМІН СЛУЖБЫ

Выраб адносіцца да бытавога класа. Тэрмін службы 5 гадоў.

13. ДАДЗЕННЯ ВЫТВОРЦЫ, ІМПАРЦЁРА І СЕРТЫФІКАТА / ДЭКЛАРАЦЫІ І ДАТЫ ВЫТВОРЧАСЦІ

Дадзеныя аб вытворцу, імпартёры, афіцыйным прадстаўніку, інфармацыя аб сертыфікацыі або дэкларацыі, а таксама інфармацыя пра дату вытворчасці, знаходзіцца ў дадатку № 1 да пашпарта.

14. ГАРАНТЫЙНЫЯ АБАВЯЗАЦЕЛЬСТВЫ

Гарантыйны тэрмін на выраб складае 24 месяцы з моманту продажу Спажыўцу. Тэрмін службы выраба і камплектуючых устанаўліваецца вытворцам і пазначаны ў Пашпарце вырабу.

На працягу гарантыйнага тэрміну пакупнік мае права на бясплатнае ўхіленне няспраўнасцяў, якія з'явіліся следствам вытворчых дэфектаў. Рамонт і экспертыза тавара, пры выяўленні недахопу, робіцца толькі ў аўтарызаваных сэрвісных цэнтрах, актуальны пералік якіх можна знайсці на сайце <https://elitech-tools.ru/sections/service>

Гарантыйны ремонт вырабляецца па прад'яўленні дакумента набыцця і гарантыйнага талона, а пры адсутнасці - тэрмін пачатку гарантыі вылічаецца са дня выраба інструмента.

Замяняемыя па гарантыі дэталі пераходзяць ва ўласнасць майстэрні.

Гарантыйнае абслугоўванне не распаўсюджваецца на вырабы, недахопы якіх узніклі з прычыны:

- парушэнні ўмоў і правілаў эксплуатацыі, захоўвання і/або транспарціроўкі вырабу, а таксама пры адсутнасці або частковай адсутнасці або пашкоджанні маркіровачнага шылдыка і/або серыйнага нумара вырабу;

- эксплуатацыі выраба з прыкметамі няспраўнасці (падвышаны шум, вібрацыя, моцны нагрэў, нераўнамернае кручэнне, страта магутнасці, зніжэнне абарачэння, моцнае іскрэнне, пах гару, нехарактэрны выхлоп);

- механічных пашкоджанняў (расколін, сашпіліўшы, увагнутасцяў, дэфармацый і г.д.);

- пашкоджанняў, выкліканых уздзеяннем агрэсіўных асяроддзяў, высокіх тэмператур ці іншых вонкавых фактараў, пры карозіі металічных частак;

- пашкоджанняў, выкліканых моцным унутраным або знешнім забруджваннем, трапленнем у выраб іншародных прадметаў і вадкасцей, матэрыялаў і рэчываў, запарушванне вентыляцыйных каналаў (адтулін), масляных каналаў, а таксама пашкоджанні, якія наступілі з прычыны перагрэву, няправільнага захоўвання, неапазглядаванага догляду;

- натуральнага зносу перадачавых дэталей і матэрыялаў якія труцца;

- умяшання ў працу або пашкоджанні лічылніка мотагадзін.

- перагрузкі ці няправільнай эксплуатацыі. Да безумоўных прыкмет перагрузкі выраба ставяцца (але не абмяжоўваючыся): з'яўленне колераў пабегласці, адначасовы выхад з ладу спалучаных ці паслядоўных дэталей, напрыклад ротара і статара, выхад з ладу шасцярні рэдуктара і якара, першаснай абмоткі трансфарматара, дэфармацыя ці аплаўленне дэталей, ці правадоў электрарухавіка пад уздзеяннем высокай тэмпературы, а таксама з прычыны неадпаведнасці параметраў электрасеткі паказанаму ў табліцы наміналаў для дадзенага выраба;

- выхаду са строю зменных прыстасаванняў (зорчак, ланцугоў, шын, фарсунак, дыскаў, нажоў кустарэзаў, газонакасілак і трымераў, лёскі і трымерных галовак, ахоўных кажухаў, акумулятараў, свечак запальвання, паліўных і паветраных фільтраў, рамянёў, фільтраў зварачных накіраваных і мацаванні (балтоў, гаек, фланцаў), паветраных фільтраў і т.п.), а таксама няспраўнасці выраба, выкліканыя гэтымі відамі зносу;

- невыканання патрабаванняў да складу і якасці паліўнай сумесі, які пацягнуў выхад з ладу поршневай групы (заляганне поршневага кольца і/або наяўнасць

драпін і задзіраў на ўнутранай паверхні цыліндру і паверхні поршня, разбурэнне або аплаўленне апорных падшыпнікаў шатуна і поршневага пальца);

- недастатковай колькасці масла ці не адпаведнасцю тыпу масла ў картэры ў кампрэсараў, 4-х тактных рухавікоў (наяўнасць драпін і задзіраў на шатуне, каленвале, нават пры наяўнасці датчыка ўзроўня масла);

- выхад з ладу расходных і хутказношвальных дэталей, зменных прыстасаванняў і камплектуючых (стартары, прывадныя шасцярні, накіравальныя ролікі, прывадныя рамяні, колы, гумовыя амартызатары, ушчыльняльнікі, сальнікі, стужка тормазу, ахоўныя кажухі, якія падпальваюць электроды, тэрмапары шчоткі, кіроўныя зорачкі, зварачная гарэлка (соплы, наканечнікі і накіравальныя каналы), ствалы, клапа на мыек высокага ціску, і т. п.), а гэтак жа на няспраўнасці выраба, выкліканыя гэтымі выглядамі зносу;

- умяшанні з пашкоджаннем шліцоў крапежных элементаў, пломбаў, ахоўных стыкераў і т.п.;

Гарантыя не распаўсюджваецца:...

- На выраб, у канструкцыю якога былі ўнесены змяненні і дапаўненні;

- на вырабы бытавога прызначэння, якія выкарыстоўваюцца для прадпрымальніцкай дзейнасці або ў прафесійных, прамысловых мэтах (згодна з прызначэннем у кіраўніцтве па эксплуатацыі);

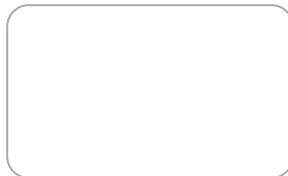
- На прафілактычнае і тэхнічнае абслугоўванне выраба (змазку, прамыванне, чыстку, рэгуляванне і г.д.);

- Няспраўнасці вырабу, якія ўзніклі з прычыны выкарыстання прыладдзя, спадарожных і запасных частак, якія не з'яўляюцца арыгінальнымі.

ГАРАНТЫЙНЫ ТАЛОН

Найменне вырабу: _____
 Мадэль: _____
 Артыкул мадэлі: _____
 Дата выпуску: _____
 Серыйны нумар: _____
 Дата продажу: _____

Штамп гандлёвай арганізацыі:



АДРЫЎНЫ ТАЛОН № _____
 (запоўняецца супрацоўнікам сэрвіснага цэнтра)

Дата прыёмкі _____

Сэрвісны цэнтр _____

Нумар заказу-нараду _____

Дата выдачы _____

Подпіс кліента _____

Штамп сэрвіснага цэнтра

АДРЫЎНЫ ТАЛОН № _____
 (запоўняецца супрацоўнікам сэрвіснага цэнтра)

Дата прыёмкі _____

Сэрвісны цэнтр _____

Нумар заказу-нараду _____

Дата выдачы _____

Подпіс кліента _____

Штамп сэрвіснага цэнтра

АДРЫЎНЫ ТАЛОН № _____
 (запоўняецца супрацоўнікам сэрвіснага цэнтра)

Дата прыёмкі _____

Сэрвісны цэнтр _____

Нумар заказу-нараду _____

Дата выдачы _____

Подпіс кліента _____

Штамп сэрвіснага цэнтра

ҚҰРМЕТТІ САТЫП АЛУШЫ!

ELITECH өнімдерін таңдағаныңыз үшін рахмет! Біз сізге осы төлқұжатпен мұқият танысып, қауіпсіздік шаралары, жабдықты пайдалану және техникалық қызмет көрсету бойынша нұсқауларды мұқият орындауды ұсынамыз.

Төлқұжатта қамтылған ақпарат төлқұжатты шығару сәтіндегі техникалық сипаттамаларға негізделген.

Осы төлқұжат өнімді сенімді және қауіпсіз пайдалану үшін қажетті және жеткілікті ақпаратты қамтиды.

Өнімді жетілдіру жөніндегі тұрақты жұмысқа байланысты өндіруші қосымша ескертусіз пайдаланудың сенімділігі мен қауіпсіздігіне әсер етпейтін оның құрылымын өзгерту құқығын өзіне қалдырады.

МАЗМҰНЫ

1. Мақсаты.....	38
2. Қауіпсіздік техникасының қағидалары	38
3. Техникалық сипаттамалары.....	40
4. Жиынтықталуы.....	41
5. Құрылым сипаттамасы	41
6. Жұмысқа дайындау	42
7. Пайдалану.....	44
8. Техникалық қызмет көрсету	47
9. Ықтимал ақаулар және оларды жою әдістері	47
10. Тасымалдау және сақтау	48
11. Кәдеге жарату	48
12. Қызмет мерзімі.....	48
13. Өндіруші, импорттаушы және сертификат / декларация және өндіріс күні туралы мәліметтер	48
14. Кепілдік міндеттемелері	48

1. МАҚСАТЫ

Аккумуляторлы термо пистолетті келесі жұмыс түрлеріне қолданылады: ағаш беттерінен бояу мен лак жабындарын алу, пластмасса дәнекерлеу, дәнекерлеу және қалыптау, термиялық ыдырайтын материалдарды тұндыру, желімдеу процестерін жеделдету, жұмсақ дәнекерлеу және қалайылау, кептіру және жібіту, қаңылтыр мен орам материалдарын (линолеум және оғакн ұқсас материалдарды) дәнекерлеу және кесу.

2. ҚАУІПСІЗДІК ТЕХНИКАСЫНЫҢ ҚАҒИДАЛАРЫ

Жұмыс орны

- Жұмыс орны таза және жақсы жарықтандырылған болуы керек. Лас жұмыс орны және нашар жарық жарақатқа әкелуі мүмкін.
- Жарылыс қаупі жоғары бөлмеде, жанғыш сұйықтықтардың, газдардың және шаңның жанында құралмен жұмыс жасамаңыз. Электр құралдары жұмыс кезінде жарылғыш шаңды немесе газды тұтандыратын ұшқындарды тудырады.
- Жұмыс орнына балаларды, бөгде адамдар мен жануарларды жақындатпаңыз.
- Құралмен жұмыс істеу кезінде алаңдамаңыз.

Электр қауіпсіздігі

- Аккумуляторлы батарея зарядтағышының ашасы қабырғадағы розеткаға сәйкес келуі керек. Құралдың кернеуі шығыс кернеуіне сәйкес келетініне көз жеткізіңіз.
- Құралды жаңбырға немесе ылғалға ұшыратпаңыз. Ылғал құрал электр тоғының соғу қаупін арттырады.
- Қуат сымынан тартып зарядтағышты розеткадан ажыратпаңыз немесе зарядтағышты қуат сымынан ұстап алып жүрмеңіз, себебі ол зақымдалады.
- Қуат кабелінің шатаспағанына көз жеткізіңіз. Қуат сымын қыздырғыштарға, өткір жиектерге, майға немесе оны зақымдауы мүмкін қозғалмалы бөліктерге жақын қоймаңыз.

Жеке қауіпсіздік

- Шаршаған, мас күйде немесе зейінді төмендететін дәрі-дәрмектерді қабылдағаннан кейін электр құралымен жұмыс жасамаңыз.
- Жеке қорғаныс құралдарын қолданыңыз (көзілдірік, құлаққап, респиратор, қорғаныш аяқ киімі мен киім).
- Құралды кездейсоқ қосылуына жол бермеңіз. Аккумуляторды қоспас бұрын құрал қосқышы өшірулі күйде екеніне көз жеткізіңіз.
- Электр құралын қуат көзіне қоспас бұрын, барлық реттеу құралдары мен кілттерді алып тастаңыз. Құралды қосқан кезде құралда қалған реттеу құралы мен кілттер жарақатқа әкелуі мүмкін.

- Электр құралымен жұмыс істегенде тұрақты күйде болыңыз. Баспалдақты (сатыны) пайдаланған кезде оның сенімді бекітілгеніне көз жеткізіңіз. Мүмкін болса, Сізді сақтандыра алатын көмекшімен жұмыс жасаңыз.

- Тиісті түрде киініңіз. Кең киім немесе зергерлік бұйымдар киімеңіз. Шашыңыз, киіміңіз және қолғаптарыңыз құралдың айналмалы бөліктерінен қауіпсіз қашықтықта болуы керек.

- Құрал шаң жинағыш қосылыстармен жабдықталған болса, оларды пайдаланыңыз. Бұл шаңның көп болуымен байланысты жарақат алу қаупін азайтуға көмектеседі, сонымен қатар электр құралымен жұмыс істеу кезінде дәлдікті арттырады.

Аккумулятор құралдарының қауіпсіздік нұсқаулары

- Егер электр құралымен жұмыс істеу кезінде кескіш құралдың жасырын сымдармен жанасу қаупі болса, құралды арнайы оқшауланған бөліктерінен ұстаңыз.

- Құралмен жұмыс істеу кезінде тұрақты күйде болыңыз.

- Биіктікте жұмыс істегенде, төменде адамдардың жоқтығына көз жеткізіңіз.

- Қолдар айналмалы бөліктерден қауіпсіз қашықтықта болуы керек.

- Бұрғылау жұмыстары аяқталғаннан кейін бірден тескіш тетік пен бөлшектерге қол тигізбеңіз, олар өте ыстық болуы мүмкін.

- Жұмыс саптамаларын (бұрғылар, биталар) мақсатына сай қолданыңыз.

- Электр құралының максималды өнімділігінен асырмаңыз.

- Аккумулятор блогын бөлшектемеңіз.

- Егер аккумулятор блогының жұмыс уақыты айтарлықтай қысқарса, жұмысты дереу тоқтатыңыз. Өйтпесе, блоктың қызып кетуі мүмкін, бұл күйікке немесе тіпті жарылысқа әкелуі мүмкін.

- Аккумулятор блогын құлатып немесе ұрып алмаңыз

- Аккумулятор блогының контактілерін бір-бірімен тұйықтамаңыз.

- Аккумулятор блогы контактілерін тұйықтауы мүмкін металл заттармен бірге сақтамаңыз.

- Аккумулятор блогына судың немесе жаңбырдың тиюіне жол бермеңіз.

- Аккумулятор блогын температурасы 50°C-қа жететін жерлерде сақтамаңыз.

- Аккумулятор блогын отқа тастамаңыз. Ол жарылуы мүмкін.

- Аккумулятор блогын тұрмыстық қоқыспен бірге тастамаңыз. Қолданыстағы өндірістік қалдықтарды жою ережелеріне сәйкес аккумуляторды кәдеге жаратыңыз.

Ыстық пистолетті пайдалану жөніндегі қауіпсіздік нұсқаулары

- Жұмыс орны жақсы түрді желдетіліп тұру керек. Жұмыс кезінде пайда болатын газдар мен булар көбінесе денсаулыққа зиян келтіреді.

- Жұмыс кезінде ерекше сақ болыңыз, өйткені құрал ауаны қатты қыздырады, бұл өрт пен жарылысқа әкелуі мүмкін.

- Жанғыш материалдардың жанында жұмыс істегенде ерекше сақ болыңыз. Ыстық ауа ағыны мен ыстық саптама шаңды немесе газды тұтандыруы мүмкін.

- Жарылыс қаупі бар бөлмелерде жұмыс істеуге тыйым салынады.

- Ыстық ауа ағынын ұзақ уақыт бойы бір жерге бағыттамаңыз.
- Пайдаланғаннан кейін құралды толығымен суытыңыз. Ыстық саптама өртке екеуі мүмкін.
- Қорғаныс қолғаптарын киіңіз және ыстық саптаманы ұстамаңыз.
- Ыстық ауаны адамдарға немесе жануарларға бағыттамаңыз.
- Құралды тұрмыстық фен ретінде пайдалануға (шаш кептіруге), жаңбырда немесе дымқыл бөлмеде пайдалануға қатаң тыйым салынады.
- Өндіруші ұсынбаған ауыстырмалы қондырмаларды пайдалануға тыйым салынады.
- Жұмыс кезінде құралдың ауа соратын саңылауларын таза ұстаңыз.
- Ауыстырылатын құрылғылардың жағдайын мұқият қадағалаңыз. Ешқашан зақымдалған қондырмалармен жұмыс істемеңіз.
- Құралдың конструкциясына өзгерістер енгізуге тыйым салынады.

Шекті күй өлшемдері

Назар аударыңыз! Электр құралының жұмысы кезінде бөгде шу пайда болған кезде, электр кабелінің оқшауламасының зақымдануы, корпусының механикалық зақымдануы кезінде электр құралын дереу өшіріп, ақауларды жою үшін авторизацияланған қызмет көрсету орталығына жүгіну қажет.

3. ТЕХНИКАЛЫҚ СИПАТТАМАЛАРЫ

1-кесте

Модель	ТВА 20СЛ2	ТВА 20СЛ5
Код	E2207.009.XX	E2207.010.XX
Аккумулятор кернеуі, В	20	
Ауа шығыны, л/мин	200	
Жұмыс температурасы, °С	300 550	100
		200
		300
		400
		550
Аккумулятордың жұмыс уақыты 4 А*сағ, мин	15	
Қызып кетуден қорғау	бар	
Сыртқы өлшемдері, мм	160x210x71	
Салмағы, кг	0,52	

4. ЖИЫНТЫҚТАЛУЫ

2-кесте

Модель	ТВА 20СЛ2	ТВА 20СЛ5
Жинақ коды	E2207.009.01	E2209.010.01
Термопистолет	1 дана	1 дана
Акумулятор 4 А*сағ	1 дана	1 дана
Зарядтағыш	1 дана	1 дана
Саңылаулар	4 дана	4 дана
Кейс	1 дана	1 дана
Төлқұжат	1 дана	1 дана

5. ҚҰРАСТЫРЫЛЫМ СИПАТТАМАСЫ



1-сурет

- 1.Негізгі саптама
- 2.Саңылауларға арналған орын
- 3.Саңылауларды алу сақинасы
- 4.Қуат түймесі
- 5.Жарық диодты жарығы
- 6.Акумуляторды құлыптау түймесі
- 7.Акумулятордың деңгейін тексеру түймесі
- 8.Басқару панелі
- 9.Іске қосу түймесін құлыптау

- 10.Іске қосу түймесінің құлпы
- 11.Акумулятор деңгейінің индикаторы
- 12.Акумулятор
- 13.Қуатты қосу және зарядтау процессі аяқталғанын көрсететін индикаторы.
- 14.Зарядтау процессін көрсететін индикаторы.
- 15.USB қосқышы
- 16.USB Type-C қосқышы

6. ЖҰМЫСҚА ДАЙЫНДАУ

Аккумуляторды зарядтау

Аккумулятор зарядының деңгейін 7 түймешігі арқылы тексеруге болады (1-сурет). Нәтиже 4 жарық диоды бар индикатормен (11) көрсетіледі. Жарық диодты шамдардың саны заряд деңгейі туралы хабарлайды:

3-кесте

Жарық диодты шамдар саны	Заряд деңгейі
4 жарықдиодты шам	75%-дан 100%-ға дейін
3 жарықдиодты шам	50%-дан 75%-ға дейін
2 жарықдиодты шам	25%-дан 50%-ға дейін
1 жарық диодты шам	0%-дан 25%-ға дейін
Бірде-бір жарықдиодты шам жанбайды	0 %

Аккумуляторды +10 - +40 °C температурада зарядтау керек . Аккумулятор батарея температурасы 0 °C төмен және +40 °C жоғары болғанда зарядтауға мүмкіндік бермейтін температура реттегішімен жабдықталған (қарқынды пайдаланудан кейін аккумулятор тым ыстық болып кетсе де іске қосылады).

Зарядтағышты электр желісіне қосыңыз. Зарядтау құрылғысындағы сол жақ индикатор (13) жасыл болып жануы керек.

Аккумуляторды зарядтағышқа салыңыз.

Егер аккумуляторды зарядтау процесі басталса, сол жақ индикатор (13) сөнеді, зарядтау процесінің оң жақ индикаторы (14) қызыл болып жанады. Егер аккумуляторды орнатқаннан кейін оң жақ индикатор (14) қызыл болып жыпылықтай бастаса, бұл аккумуляторды қазіргі уақытта зарядтау мүмкін емес дегенді білдіреді. Мұның себебі келесідей болуы мүмкін:

1.Аккумулятор температурасы 0-ден төмен немесе 50 °C жоғары.

2.Кез келген элементтегі кернеу 2,9 В-тан төмен.

3.Аккумулятордың ішкі құрылысы зақымдалған.

Бірінші жағдайда аккумулятордың температурасы қалыпқа келгенше біраз уақыт күту керек. Екінші және үшінші жағдайларда аккумулятор пайдалануға жарамсыз және оны жою керек деген сөз.

Зарядтау процесі аяқталғаннан кейін зарядтау процесінің оң жақ индикаторы (14) өшеді, ал сол жақ индикатор (13) жасыл болып жанады. Зарядтау процессі аяқталғаннан кейін 30 минут ішінде аккумулятор зарядтағыштан алынбаса, сол жақ индикатор (13) сөнеді.

Зарядтау аяқталғаннан кейін аккумуляторды зарядтау құрылғысында ұзақ уақыт қалдырмаңыз. Бұл аккумулятордың қызмет ету мерзімін қысқартуы мүмкін.

Ескерту! Li-Ion ұяшықтарына негізделген аккумуляторларды + 4-ден 25 °C -қа дейінгі температурада зарядталған (30-50% зарядтау деңгейі ұсынылады) сақтау керек. Аккумулятордың заряды біткен кезде және 0 °C төмен температурада сақтау оларды зақымдауы мүмкін. Ақаулықтың бұл түрі кепілдікке жатпайды.

ЕСКЕРТУ: Керек-жарақтарды алып тастамас немесе кез келген реттеулер жасамас бұрын әрқашан аккумуляторды құралдан ажыратыңыз.

Саңылауларды орнату

Саптамаларды пайдалану жұмысты жеңілдетеді және оның сапасы мен жылдамдығын едәуір арттырады. Терезе жақтауларынан бояуды/лақты алып тастауды қоспағанда, саптамасыз жұмыс істеуге рұқсат етіледі. Жеткізу жиынтығына төрт саптама кіреді.

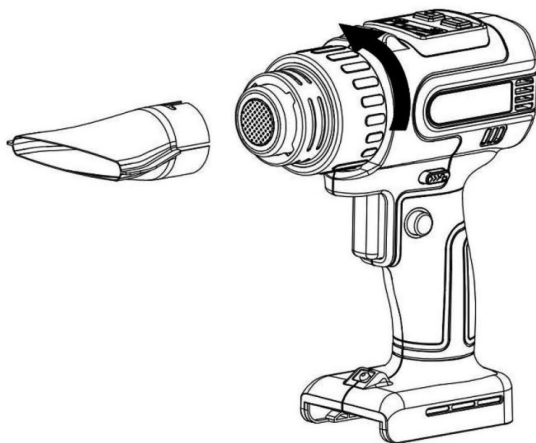


- 17.Төмендеткіш саптама
- 18.Тегіс саптама
- 19.Шыны қорғаныс саптама
- 20.Рефлекторлы саптама

2-сурет

Назар аударыңыз! Құрал қолданылған кезде қондырма қатты қызады. Саңылауды ауыстырмас бұрын, термо пистолетін өшіру арқылы оны суытыңыз. Қондырмаларды ауыстырған кезде қорғаныс қолғаптарын киіңіз.

Құрал саңылауды контактісіз ауыстыру механизмімен жабдықталған. Бұл механизм ыстық саңылауды термо пистолетінің негізгі саптамасынан (1) оған қол тигізбестен алып тастауға мүмкіндік береді. Жылу пистолетінің негізгі саптамасынан (1) саңылауды алу үшін сақинаны (3) сағат тілімен (оператор жағынан қарағанда) тоқтағанша бұраңыз.



3-сурет

Саңылауды алып тастағаннан кейін сақинаны (3) бастапқы орнына сағат тіліне қарсы бағытта шерткенше қайтарыңыз.

7. ПАЙДАЛАНУ

Аккумуляторды орнату және шығару

Аккумуляторды құралға салыңыз. Аккумулятор корпусы мен құралдағы орындық тек бір позицияда орнатуға болатындай етіп жасалған, аккумулятордың үстіндегі бағыттаушы ойықтар құралдың бағыттаушы ойықтарына отыру керек; Аккумуляторды дұрыс орнату үшін оны құлыпталған дыбыс шыққанша басу керек.

Аккумуляторды шығарып алу үшін аккумулятордың алдыңғы жағындағы ысырма түймесін (6) басыңыз.

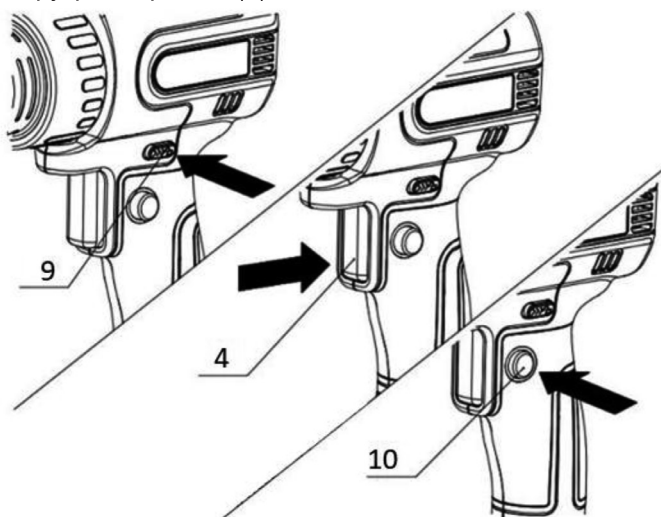
Іске қосу және өшіру

Құрал кездейсоқ іске қосудан қорғалған. Кілт (9) ортаңғы күйде тұрғанда, қуат түймесі (4) құлыптаулы болады.

Оны қосу үшін пернені (9) кез келген бағытта сырғытыңыз, содан кейін қуат түймесін (4) басыңыз.

Қуат түймешігін (4) түймені (10) басу арқылы басылған күйде құлыптауға болады.

Құралды өшіру үшін түймені (4) басыңыз.



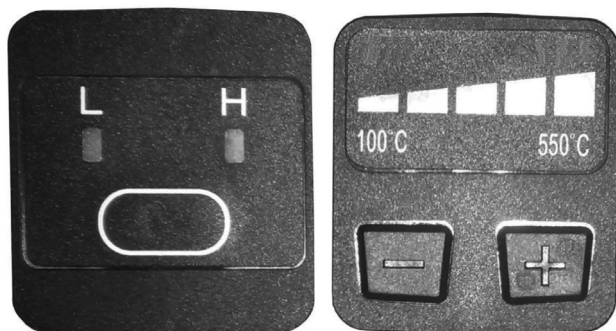
Өшіру

Құрал өзін салқындатуды үшін өшіру түймесін кідірту функциясымен жабдықталған. Қуат түймесін босатқаннан кейін құрал қыздырғыш элементті өшіріп, біраз уақыт ауа беруді жалғастырады.

НАЗАР АУДАРЫҢЫЗ! Салқындату процесі аяқталғанша аккумуляторды құралдан ажыратпаңыз.

Температураны орнату

Басқару панелінде (8) қажетті температураны орнатуға болатын түймелер бар.



5-сурет

4-кесте

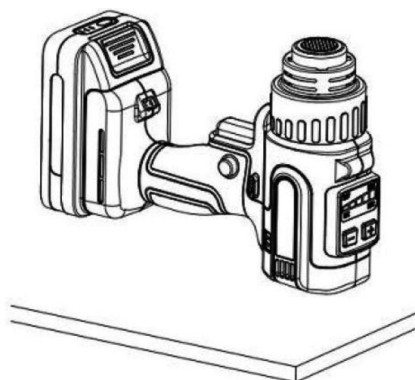
TBA 20СЛ2	TBA 20СЛ5
Бір түйме «L» және «H» 2 режимін ауыстырады	Екі «-» және «+» түймелерін пайдалану арқылы 5 режимнің бірін таңдауға болады
L = 300 °C H = 550 °C	100 °C 200 °C 300 °C 400 °C 550 °C

Жұмыс

Жұмыс кезінде саптама мен өңделетін бет арасындағы қашықтық кемінде 25 мм болуы керек.

Нақты жұмыс үшін оңтайлы температураны практикалық жолмен таңдау ұсынылады. Таңдауды төмен температурадан бастаңыз.

Ыңғайлы болу үшін термо пистолетті артқы тірегіне шүмекті жоғары қаратып орнатуға болады.



6-сурет

Бояуды/лакты кетіру

Бояуды ыстық ауамен қыздырғаннан кейін оны шпательмен немесе қырғышпен алып тастауға болады. Терезе жақтауларынан лак/бояуды алып тастағанда, әйнектен қорғайтын саптаманы қолданыңыз.

Сымдарды оқшаулау

Шөгілетін түтік оқшаулау орнына кигізіліп, ыстық ауамен жылытылады. Бұл жағдайда түтіктің диаметрі 50% - ға қысқарады және қосылыстың тығыздалуына қол жеткізіледі. Түтікті кішірейту үшін рефлекторлық саптаманы пайдалану ұсынылады.

ПВХ бұйымдарын қалыптау

Ыстық ауа ағынын жұмсартуға және синтетикалық материалдардан жасалған плиталарға, құбырларға немесе пішінді дайындамаларға пішін беруге болады.

Дәнекерлеу

Дәнекерлеуді бастамас бұрын, өңделетін беттерді тазалау керек, содан кейін дәнекерлеу орнын ыстық ауамен қыздырып, дәнекерді жағу керек. Дәнекерлеу үшін тотығудан қорғайтын флюс немесе құрамында флюс бар шыбық түріндегі дәнекер қолданылады.

Пластмасса бұйымдарын дәнекерлеу және тігістерді тығыздау

Дәнекерлеуге жататын барлық бөліктер пластиктің бір түрінен болуы керек. Дәнекерлеу кезінде тиісті дәнекерлеу шыбықшаны қолданыңыз.

Пластикалық пленкаларды дәнекерлеу

Ол пленканың ұштарын қабаттастыру және ыстық ауамен өңдеу арқылы жасалады. Бұл жағдайда ыстық ауаны үстіңгі пленканың астына саптамасының көмегімен беру керек, содан кейін түйісетін жерді валикпен басу керек. Сонымен қатар, ПВХ шатырының маталарын жөндеуге болады. Мұны істеу үшін ұштарын жағып, шлицті саптаманың көмегімен (жинаққа кірмейді) қабаттап дәнекерлеу керек.

Мұздатылған су құбырын еріту

Қыздырар алдында оның газ құбыры емес, су құбыры екеніне нық сенімді болу керек. Қызған кезде газ құбыры жарылуы мүмкін.

Жұмыстың бұл түрі үшін рефлекторлық саптаманы пайдалану ұсынылады. Мұздатылған жерлерді шетінен ортасына дейін қыздырыңыз. Пластикалық құбырлар мен құбырлар арасындағы қосылыстарды зақымдаудың алдын алу үшін өте мұқият қыздырыңыз.

8. ТЕХНИКАЛЫҚ ҚЫЗМЕТ КӨРСЕТУ

ЕСКЕРТУ! Кез келген реттеу немесе техникалық қызмет көрсету процедураларын жасамас бұрын әрқашан аккумуляторды құралдан шығарып алыңыз.

Тазалау

Жұмысты аяқтаған сайын құрылғы корпусын кір мен шаңнан жұмсақ шүберекпен немесе майлықпен тазалау ұсынылады. Қатты дақтарды сабынды суға малынған жұмсақ шүберекпен кетіру ұсынылады. Ластаушы заттарды кетіру үшін бензин, алкоголь және т.б. еріткіштерді қолдануға болмайды. Еріткіштерді пайдалану құрылғының корпусын зақымдауы мүмкін.

Құралдың желдеткіш саңылаулары таза және шаң мен чиптерден таза болды. Тазалауды сығылған ауамен немесе құрғақ, орташа жұмсақ щеткамен, мысалы, бояу щеткасымен жасаған дұрыс.

9. ЫҚТИМАЛ АҚАУЛАР ЖӘНЕ ОЛАРДЫ ЖОЮ ӘДІСТЕРІ

5-кесте

Ақаулық	Себептер	Жөндеу әдісі
Құрал қосылмайды	Аккумуляторда қуат жоқ	Аккумуляторды зарядтаңыз
		Аккумулятор мен бұрғы арасындағы байланысты тексеріңіз
	Контроллер немесе қуат түймесі бұзылған («іске қосу түймесі»)	Қызмет көрсету орталығына хабарласыңыз.
Қозғалтқыш жұмыс істеп тұр, бірақ ыстық ауа үрлемейді	Термо қорғаныс іске қосылған	Мәжбүрлі салқындату режимін пайдаланып аспапты суытуға мүмкіндік беріңіз. Құрал автоматты түрде жұмыс режиміне оралады

Аспапты жөндеуді тек қызмет көрсету орталығында білікті мамандар жүргізуі керек.

10. ТАСЫМАЛДАУ ЖӘНЕ САҚТАУ

Тасымалдау

Өндірушінің қаптамасындағы электр құралын жабық көліктің барлық түрлерімен ауа температурасы -50-ден +50 °C-қа дейін және салыстырмалы ылғалдылығы 80% - ға дейін (плюс 25°C температурада) көліктің осы түрінде қолданылатын жүктерді тасымалдау ережелеріне сәйкес тасымалдауға болады.

Сақтау

Электр құралы +5-тен +40°C-қа дейінгі температурада және салыстырмалы ылғалдылығы 80% - ға дейін (+25°C температурада) жылытылатын желдетілетін бөлмеде дайындаушының қаптамасында сақталуы тиіс.

11. КӘДЕГЕ ЖАРАТУ

Электр құралын және оның компоненттерін тұрмыстық қоқыспен бірге тастамаңыз. Электр құралын қолданыстағы өндірістік қалдықтарды жою ережелеріне сәйкес кәдеге жаратыңыз.

12. ҚЫЗМЕТ МЕРЗІМІ

Өнім тұрмыстық санатқа жатады. Қызмет ету мерзімі 5 жыл.

13. ӨНДІРУШІ, ИМПОРТТАУШЫ ЖӘНЕ СЕРТИФИКАТ / ДЕКЛАРАЦИЯ ЖӘНЕ ӨНДІРІС КҮНІ ТУРАЛЫ МӘЛІМЕТТЕР

Өндіруші, импорттаушы, ресми өкіл туралы деректер, сертификат немесе декларация туралы ақпарат, сондай-ақ өндірілген күні туралы ақпарат паспортқа №1 қосымшада орналасқан.

14. КЕПІЛДІК МІНДЕТТЕМЕЛЕРІ

Өнімнің кепілдік мерзімі тұтынушыға сатылған сәттен бастап 24 айды құрайды.

Өнім мен құрамдас бөліктердің қызмет ету мерзімін өндіруші белгілейді және өнімнің төлқұжатында көрсетілген.

Кепілдік мерзімі ішінде сатып алушы өндірістік ақаулардың салдары болған ақауларды тегін түзеуге құқылы. Кемшілігі анықталған жағдайда тауарды сараптау мен жөндеу тек авторизацияланған сервистік орталықтарда жүргізіледі, олардың

өзекті тізімін <https://elitech-tools.ru/sections/service> сайтынан табуға болады

Кепілдік жөндеу сатып алу құжаты мен кепілдік талонын көрсетілгенде жүргізіледі, ол болмаған жағдайда - кепілдіктің басталу мерзімі өнім жасалған күннен бастап есептеледі.

Кепілдік бойынша ауыстырылатын бөлшектер шеберхананың меншігіне өтеді.

Кепілдік қызмет көрсету келесі кемшіліктер нәтижесінде пайда болған өнімдерге қолданылмайды:

өнімді пайдалану, сақтау және/немесе тасымалдау шарттары мен ережелерін бұзу, сондай-ақ өнімнің таңбалау тақтайшасы және/немесе сериялық нөмірі болмаған немесе ішінара болмаған немесе бүлінген кезде;

ақаулық белгілері бар өнімді пайдалану (шуы, дірілі жоғарылауы, қатты қызуы, біркелкі емес айналуы, қуатының жоғалуы, айналымның төмендеуі, қатты ұшқындауы, күйік иісі, өзіне тән емес газ шығуы)

механикалық зақымдану (жарықтар, жарықшақ, ойықтар, деформациялар және т. б.);

коррозиялық ортаның, жоғары температураның немесе металл бөліктерінің коррозиясы кезінде басқа сыртқы факторлардың әсерінен болатын зақым;

қатты ішкі немесе сыртқы ластанудан, бұйымға бөгде заттар мен сұйықтықтардың, материалдар мен заттардың түсуінен, желдеткіш арналардың (саңылаулардың), май арналарының бітелуінен, сондай-ақ қызып кетуден, дұрыс сақтамаудан, тиісті күтімнің болмауынан туындаған зақымданулардан туындаған зақымдар;

тірелетін, үйкелетін, берілісті бөлшектері мен материалдарының табиғи тозуы, мотосағат есептегішінің жұмысына араласу немесе зақымдануы.

шамадан тыс жүктеме немесе қате қолдану. Өнімнің шамадан тыс жүктелуінің шартсыз белгілеріне мыналар жатады (бірақ олармен шектелмейді): түстерінің құбылуы, ротор мен статор сияқты түйісетін немесе кезектесетін бөлшектердің бір мезгілде істен шығуы, редуктор мен зәкірдің тегершігінің, трансформатордың бастапқы орамасы, бөлшектердің істен шығуы, бұйымның тораптарының немесе электр қозғалтқышының сымдарының жоғары температураның әсерінен, сондай-ақ өнімнің кестеде көрсетілген номиналдар электр желісі параметрлерінің шартына сай болмауынан деформациялануы немесе балқуы

ауыстырылатын құрылым бөлшектерінің істен шығуы (жұлдызшалар, шынжырлар, шиналар, саптамалар, дискілер, бұтакесу пышақтары, шөп шабатын машиналар мен триммерлер, қармақ бауы мен триммер бастары, қорғаныс қаптамалары, аккумуляторлар, отын және ауа сүзгілері, белбеулер, аралау пышағы, жұлдызшалар, цангалар, дәнекерлеу ұштары, құбыршектер, тапаншалар және жоғары қысымды

жууға арналған саптамалар, кернеу және бекіту элементтері (болттар, сомындар, шентемірлер), ауа сүзгілері және т. б.), сондай-ақ тозудың осы түрлерінен туындаған бұйымның ақаулары;

поршень тобының істен шығуына әкеп соққан отын қоспасының құрамы мен сапасына қойылатын талаптарды сақтамау (поршень сақинасының жатуы және/немесе цилиндрдің ішкі бетінде және поршень бетінде сызаттар мен бұзушылықтардың болуы, шатун мен поршень саусағының тірек мойынтіректерінің бұзылуы немесе балқуы);

компрессорлар, 4 тактілі қозғалтқыштар картеріндегі май мөлшерінің жеткіліксіздігі немесе май түрінің сәйкес келмеуі (шатунда, иінді білікте, тіпті май деңгейінің датчигі болған кезде де сызаттар мен бөгеттердің болуы);

Шығыс және тез тозатын бөлшектердің, ауыстырылатын құрылғылардың және компоненттердің істен шығуы (стартерлер, жетек берілістері, бағыттаушы роликтер, жетек белдіктері, дөңгелектер, резеңке амортизаторлар, тығыздағыштар, майлы тығыздағыштар, тежегіш таспа, қорғаныш қаптамалар, тұтандырғыш электродтар, термопаралар, іліністер, майлау, көмір щеткалары, жетекші жұлдызшалар, дәнекерлеу алауы (саптамалар, ұштар мен бағыттаушы арналар), діңгектер, жоғары қысымды жуу құралдарының клапандары және т. б.), сондай-ақ тозудың осы түрлерінен туындаған бұйымның ақаулары;

бекіткіштердің, пломбалардың, қорғаныш жапсырмалардың және т. б. оймакілтектерінің зақымдалуымен араласу.

Кепілдік қолданылмайды:

Құрылысына өзгерістер мен толықтырулар енгізілген өнімге;

Кәсіпкерлік қызмет үшін немесе кәсіптік, өнеркәсіптік мақсаттарда пайдаланылатын тұрмыстық мақсаттағы өнімдерге (пайдалану жөніндегі нұсқаулықтағы мақсатқа сәйкес);

Өнімнің профилактикалық және техникалық қызмет көрсетуге (майлау, жуу, тазалау, реттеу және т.б.)

Түпнұсқа болып табылмайтын керек-жарақтарды, ілеспе және қосалқы бөлшектерді пайдалану нәтижесінде пайда болған бұйымның ақауларына.

КЕПІЛДІК ТАЛОНЫ

Өнімнің атауы: _____

Моделі: _____

Модель артикулі: _____

Шығарылған күні: _____

Сериялық нөмірі: _____

Сату күні: _____

Сауда ұйымының мөрі:

ҮЗБЕЛІ ТАЛОН № _____
(қызмет көрсету орталығымен толтырылады)

Қабылдау күні _____

Қызмет көрсету орталығы _____

Тапсырыс-өкімдеме нөмірі _____

Берілген күні _____

Клиенттің қолы _____

Қызмет көрсету орталығының мөрі

ҮЗБЕЛІ ТАЛОН № _____
(қызмет көрсету орталығымен толтырылады)

Қабылдау күні _____

Қызмет көрсету орталығы _____

Тапсырыс-өкімдеме нөмірі _____

Берілген күні _____

Клиенттің қолы _____

Қызмет көрсету орталығының мөрі

ҮЗБЕЛІ ТАЛОН № _____
(қызмет көрсету орталығымен толтырылады)

Қабылдау күні _____

Қызмет көрсету орталығы _____

Тапсырыс-өкімдеме нөмірі _____

Берілген күні _____

Клиенттің қолы _____

Қызмет көрсету орталығының мөрі



ՀԱՐԳԵԼԻ ԳՆՈՐԴ,

Շնորհակալություն ELITECH-ի արտադրանքը ընտրելու համար: Խորհուրդ ենք տալիս ուշադիր կարդալ այս անձնագիրը և ուշադիր հետևել սարքավորումների անվտանգության, շահագործման և պահպանման միջոցառումների վերաբերյալ ցուցումներին:

Անձնագրում պարունակվող տեղեկատվությունը հիմնված է անձնագրի թողարկման պահին առկա տեխնիկական բնութագրերի վրա:

Սույն անձնագիրը պարունակում է տեղեկատվություն, որն անհրաժեշտ և բավարար է ապրանքի հուսալի և անվտանգ շահագործման համար:

Արտադրանքի կատարելագործման ուղղությամբ մշտական աշխատանքի հետ կապված՝ արտադրողն իրավունք է վերապահում փոխել դրա կառուցվածքը, որը չի ազդում շահագործման հուսալիության և անվտանգության վրա՝ առանց լրացուցիչ ծանուցման:

ԲՈՎԱՆԴԱԿՈՒԹՅՈՒՆ

1. Նպատակը.....	54
2. Անվտանգության ցուցումներ	54
3. Տեխնիկական բնութագիր	57
4. Կոմպլեկտավորում	57
5. Դիզայնի նկարագրությունը	58
6. Աշխատանքի նախապատրաստում	58
7. Շահագործում	61
8. Տեխնիկական սպասարկում.....	64
9. Հնարավոր անսարքություններ եվ դրանց վերացման մեթոդներ	64
10. Փոխադրում և պահեստավորում	65
11. Օտարում	65
12. Ծառայության ժամկետը	65
13. Տվյալներ արտադրողի, ներմուծողի և վկայականի / հայտարարագրի և արտադրության ամսաթվի մասին	65
14. Երաշխիքային պարտավորություններ	66

1. ՆՊԱՏԱԿԸ

Մարտկոցով աշխատող ջերմային ատրճանակն օգտագործվում է հետևյալ տեսակի աշխատանքների համար՝ փայտե մակերևույթներից ներկերի և լաքի ծածկույթների հեռացում, պլաստմասսաների զոդում, եռակցում և ձուլում, ջերմաքծվող կյուրերի նստեցում, սոսնձման գործընթացների արագացում, փափուկ զոդում և թիթեղավորում, չորացում և հալեցում, թերթավոր և գլանային կյուրերի (լինոլեում և նմանատիպ) եռակցում և կտրում:

2. ՏԵԽՆԻԿԱԿԱՆ ԱՆՎՏԱՆԳՈՒԹՅԱՆ ԿԱՆՈՆՆԵՐ

Աշխատավայր

- Աշխատավայրը պետք է լինի մաքուր և լավ լուսավորված: Կեղտոտ աշխատավայրը և անբավարար լուսավորությունը կարող են վնասվածքների պատճառ դառնալ:

- Մի օգտագործեք գործիքը պայթյունավտանգ հաստատությունում, դյուրավառ հեղուկների, գազերի և փոշու մոտ: Էլեկտրական գործիքը շահագործման ընթացքում կայծեր է առաջացնում, ինչը կարող է հանգեցնել պայթուցիկ փոշու կամ գազերի բռնկմանը:

- Երեխաներին, կողմնակի անձանց և կենդանիներին հեռու պահեք աշխատավայրից:

- Գործիքի հետ աշխատելիս մի շեղվեք:

Էլեկտրական անվտանգություն

- Էլեկտրական գործիքի վարդակը պետք է համապատասխանի ցանցի վարդակին: Համոզվեք, որ գործիքի լարումը համապատասխանում է վարդակի լարմանը:

- Գործիքը մի ենթարկեք անձրևի կամ խոնավության: Թաց գործիքները մեծացնում են էլեկտրական ցնցումների վտանգը:

- Մի հանեք գործիքի վարդակը սնուցման լարը քաշելով և մի տեղափոխեք գործիքը՝ սնուցման լարը բռնելով, քանի որ դա կվնասի այն:

- Համոզվեք, որ հոսանքի մալուխը խճճված չէ: Հոսանքի լարը հեռու պահեք ջեռուցիչներից, սուր եզրերից, յուղից և շարժվող մասերից, որոնք կարող են վնասել այն:

Անձնական անվտանգություն

- Մի աշխատեք էլեկտրական գործիքներով, երբ հոգնած եք, ալկոհոլի ազդեցության տակ կամ դեղորայք ընդունելիս, որոնք նվազեցնում են ուշադրության կենտրոնացումը:

- Օգտագործեք անձնական պաշտպանիչ սարքավորումներ (ակնոցներ, ականջակալներ, շնչառական սարքեր, պաշտպանիչ կոշիկներ և հագուստ):

- Պատահաբար մի միացրեք գործիքը: Նախքան մարտկոցը միացնելը, համոզվեք, որ գործիքի անջատիչը գտնվում է անջատված դիրքում:

- Էլեկտրական գործիքը Էլեկտրամատակարարմանը միացնելուց առաջ հեռացրեք բոլոր կարգավորիչ գործիքներն ու պտուտակաբանալիները: Կարգավորող գործիքը և պտուտակաբանալիները, որոնք մնացել են գործիքի վրա, գործիքը միացնելիս կարող են վնասվածք պատճառել:

- Էլեկտրական գործիքը օգտագործելիս պահպանել կայուն դիրք: Սանդուղք (սանդուղք) օգտագործելիս համոզվեք, որ այն ապահով կերպով ամրացված է: Հնարավորության դեպքում աշխատեք օգնականի հետ, որը կարող է ապահովագրել ձեզ:

- Հագնվիր պատշաճ կերպով: Մի հագեք լայն հագուստ կամ զարդեր: Ձեր մագերը, հագուստը և ձեռնոցները պահեք գործիքի պտտվող մասերից անվտանգ հեռավորության վրա:

- Եթե գործիքն ապահովված է փոշեկուլի միացման սարքերով, օգտագործեք դրանք: Դա կօգնի նվազեցնել փոշու ավելացման հետ կապված վնասվածքների ռիսկը, ինչպես նաև կբարձրացնի Էլեկտրական գործիքների հետ աշխատելու ճշգրտությունը:

Տեխնիկական անվտանգության կանոններ մարտկոցային գործիքների համար

- Եթե Էլեկտրական գործիքի հետ աշխատելիս վտանգ կա, որ կտրող գործիքը շփվի թաքնված Էլեկտրագծերի հետ, գործիքը հեռու պահեք հատուկ մշակված մեկուսացված մակերեսներից:

- Գործիքի հետ աշխատելիս ստանձնեք կայուն դիրք:

- Բարձրության վրա աշխատելիս համոզվեք, որ ներքևում մարդիկ չկան:

- Ձեռքերը պետք է ապահով հեռավորության վրա լինեն պտտվող մասերից:

- Հորատման աշխատանքների ավարտից անմիջապես հետո մի դիպչեք գայլիկոնին և մասերին, դրանք կարող են շատ տաք լինել:

- Օգտագործեք աշխատանքային վարդակներ (փորվածքներ) ըստ նպատակի:

- Մի գերազանցեք Էլեկտրական գործիքների առավելագույն արտադրողականությունը:

- Մի ապամոնտաժեք ակումուլյատորային բլոկը:

- Եթե ակումուլյատորային բլոկի աշխատանքային ժամանակը զգալիորեն կրճատվել է, անմիջապես դադարեցրեք աշխատանքը: Հակառակ դեպքում, բլոկը կարող է գերտաքանալ, ինչը հանգեցնում է այրվածքների կամ նույնիսկ պայթյունի:

- Մի գցեք կամ հարվածեք ակումուլյատորային բլոկը:

- Մի փակեք ակումուլյատորային բլոկի կոնտակտները միմյանց հետ:

- Մի պահեք ակումուլյատորային բլոկը մետաղական առարկաներով, որոնք կարող են փակել ակումուլյատորի կոնտակտները:

- Թույլ մի տվեք, որ ջուր կամ անձրև թափվի ակումուլյատորային բլոկի վրա:

- Մի պահեք ակումուլյատորային բլոկը այն վայրերում, որտեղ ջերմաստիճանը կարող է հասնել 50°C:

- Մի նետեք ակումուլյատորային բլոկը կրակի մեջ: Այն կարող է պայթել:

- Դեռ մի նետեք ակումուլյատորային մարտկոցը կենցաղային աղբի հետ միասին: Հեռացրեք ակումուլյատորային մարտկոցը արդյունաբերական թափոնների հեռացման գործող կանոնակարգերի համաձայն:

Տեխնիական անվտանգության կանոններ տաք օդային ատրճանակ օգտագործելիս

- Աշխատավայրը պետք է ունենա լավ օդափոխություն: Աշխատանքի ընթացքում առաջացող գազերն ու գոլորշիները հաճախ վնասակար են առողջության համար:

- Աշխատանքի ընթացքում հատուկ զգուշություն ցուցաբերեք, քանի որ գործիքը ուժեղ տաքացնում է օդը, ինչը կարող է հանգեցնել հրդեհի և պայթյունի:

- Հատկապես զգույշ եղեք այրվող նյութերի մոտ աշխատելիս: Տաք օդի հոսքը և տաք վարդակը կարող են բոցավառել փոշին կամ գազը:

- Արգելվում է աշխատել պայթուցիկ միջավայր ունեցող սենյակներում:

- Տաք օդի հոսքը երկար ժամանակ մի ուղղությամբ չպետք է տեղում:

- Աշխատանքից հետո թույլ տվեք, որ գործիքը ամբողջովին սառչի: Տաք վարդակը կարող է հրդեհի պատճառ դառնալ:

- Օգտագործեք պաշտպանիչ ձեռնոցներ և մի դիպչեք տաք վարդակին:

- Տաք օդի հոսքը մի ուղղությամբ մարդկանց կամ կենդանիների վրա:

- Խստիվ արգելվում է գործիքը օգտագործել որպես կենցաղային վարսահարդարիչ (մազերի չորացում), ինչպես նաև դրա հետ աշխատել անձրևի տակ կամ խոնավ սենյակում:

- Արգելվում է փոխարինող վարդակների օգտագործումը, որոնք նախատեսված չեն արտադրողի կողմից:

- Աշխատանքի ընթացքում մաքուր պահեք գործիքի օդի ընդունման անցքերը:

- Ուշադիր հետևեք փոխարինելի սարքերի վիճակին: Երբեք մի աշխատեք վնասված վարդակների հետ:

- Արգելվում է փոփոխություններ կատարել գործիքի կառուցվածքի մեջ:

Սահմանային չափանիշեր

Ուշադրություն! Էլեկտրական գործիքի շահագործման ընթացքում կողմնակի աղմուկի, Էլեկտրական մալուխի մեկուսացման վնասման, պատյանի մեխանիկական վնասման դեպքում պետք է անհապաղ անջատեք Էլեկտրական գործիքը և դիմեք լիազորված սպասարկման կենտրոն՝ անսարքությունները վերացնելու համար:

3. ՏԵԽՆԻԿԱԿԱՆ ԲՆՈՒԹԱԳՐԵՐ

Աղյուսակ 1

Մոդել	TBA 20CЛ2	TBA 20CЛ5
Կոդ	E2207.009.XX	E2207.010.XX
Ակունդայտորի լարումը, Վ	20	
Օդի սպառում, լ / րոպե	200	
Աշխատանքային ջերմաստիճանը, °C	300 550	100
		200
		300
		400
		550
Մարտկոցի աշխատանքային ժամանակը 4 ԱԺ, րոպե	15	
Պաշտպանություն գերտաքացումից	կա	
Ընդհանուր չափերը, մմ	160x210x71	
Զաշը, կգ	0,52	

4. ԿՈՄՊԼԵԿՏԱՎՈՐՈՒՄ

Աղյուսակ 2

Մոդել	TBA 20CЛ2	TBA 20CЛ5
Կոմպլեկտավորման կոդ	E2207.009.01	E2209.010.01
Թերմոատրճանակ	1 հատ.	1 հատ.
Ակունդայտոր 4 ԱԺ	1 հատ.	1 հատ.
Լիցքավորիչ սարք	1 հատ.	1 հատ.
Գլխադիրներ	4 հատ.	4 հատ.
Զեյս	1 հատ.	1 հատ.
Անձնագիր	1 հատ.	1 հատ.

5. ԴԻՉԱՅՆԻ ՆԿԱՐԱԳՐՈՒԹՅՈՒՆԸ



Նկ. 1

1. Դիմնական վարդակ
2. Կցորդների նստեցման վայր
3. Վարդակների ապամոնտաժման օղակ
4. Միացման կոճակ
5. Լուսադիողային լուսավորություն
6. Ակումուլյատորի կողպման կոճակ
7. Ակումուլյատորի լիցքավորման մակարդակի ստուգման կոճակ
8. Կառավարման վահանակ
9. Միացման կոճակի կողպում

10. Միացման կոճակի ֆիքսատոր
11. Ակումուլյատորի լիցքավորման մակարդակի ցուցիչ
12. Ակումուլյատոր
13. Ցանցի միացման և լիցքավորման ավարտի ինդիկատոր:
14. Լիցքավորման գործընթացի ինդիկատոր:
15. Վարդակ USB
16. Վարդակ USB Type-C

6. ԱՇԽԱՏԱՆԻ ՆԱԽԱԴԱՏՐԱՍՏՈՒՄ

Ակումուլյատորի լիցքավորում

Ակումուլյատորի լիցքավորման մակարդակը կարելի է ստուգել 7 կոճակով (Նկ. 1). Արդյունքը արտացոլվում է ինդիկատորով (11), որն ունի 4 լուսադիող: Վառվող լուսադիողների քանակը տեղեկացնում է լիցքավորման մակարդակի մասին:

Վառվող լուսադիոդների քանակը	Լիցքավորման մակարդակ
4 Լուսադիոդ	75 % -ից մինչև 100 %
3 Լուսադիոդ	50 % -ից մինչև 75 %
2 Լուսադիոդ	25 % -ից մինչև 50 %
1 Լուսադիոդ	0 % -ից մինչև 25 %
Ոչ մի լուսադիոդ չի վառվում	0 %

Ակումուլյատորը պետք է լիցքավորվի $+10$ -ից $+40$ °C ջերմաստիճանում: Ակումուլյատորը հագեցած է ջերմաստիճանի կարգավորիչով, որը թույլ չի տա լիցքավորվել մարտկոցի 0 °C-ից ցածր և $+40$ °C-ից բարձր ջերմաստիճանում (ընդ որում ակումուլյատորը շատ տաք է ինտենսիվ աշխատանքից հետո):

Միացրեք լիցքավորիչը էլեկտրական ցանցին: Ձախ ինդիկատոր (13) լիցքավորիչի վրա պետք է վառվի կանաչ գույնով:

Տեղադրեք ակումուլյատորը լիցքավորիչի մեջ:

Եթե ակումուլյատորի լիցքավորման գործընթացը սկսվում է, ձախ ինդիկատորը (13) անջատվում է, լիցքավորման գործընթացի աջ ինդիկատոր (14) կարմիրով կլուսավորվի: Եթե ակումուլյատորը տեղադրելուց հետո աջ ինդիկատորը (14) սկսել է կարմիր թարթել, դա նշանակում է, որ այս պահին ակումուլյատորը հնարավոր չէ լիցքավորել: Դրա պատճառը կարող է լինել.

1. Ակումուլյատորի ջերմաստիճանը 0 -ից ցածր կամ 50 °C-ից բարձր է:
2. Ցանկացած տարրի լարումը 2.9 վ-ից պակաս է:
3. Ակումուլյատորը ներքին վնաս ունի:

Առաջին դեպքում պետք է որոշ ժամանակ սպասել, որպեսզի ակումուլյատորի ջերմաստիճանը նորմալանա : Երկրորդ և երրորդ դեպքերում ակումուլյատորը պիտանի չէ շահագործման համար և ենթակա է օտարման:

Լիցքավորման գործընթացի ավարտից հետո լիցքավորման գործընթացի աջ ինդիկատոր (14) կմարի, իսկ ձախ ինդիկատորը (13) կվառվի կանաչ լույսով Եթե լիցքավորման ավարտից հետո 30 րոպեի ընթացքում ակումուլյատորը չի հանվում լիցքավորիչից, ձախ ինդիկատորի (13) լույսը անջատվում է:

Լիցքավորումը ավարտելուց հետո ակումուլյատորը երկար մի թողեք լիցքավորիչի վրա: Սա կարող է հանգեցնել ակումուլյատորի ծառայության ժամկետի նվազմանը:

Նշում! Li-Ion էլեմենտների վրա հիմնված ակումուլյատորները պետք է պահվեն լիցքավորված վիճակում (առաջարկվում է 30 - 50 % լիցքավորման մակարդակ) $+4$ -ից 25 °C ջերմաստիճանում: Ակումուլյատորները լիցքաթափված վիճակում և 0 °C-ից ցածր ջերմաստիճանում պահելը կարող է դրանք շարքից հանել: Այս տեսակի անսարքությունը չի ընկնում երաշխիքային պարտավորությունների տակ:

ԶԳՈՇԱՑՈՒՄ: Միշտ անջատեք ակումուլյատորը գործիքից, նախքան պարագաները հանելը կամ որևէ ճշգրտում կատարելը:

Վարդակների տեղադրում

Կցորդների օգտագործումը հեշտացնում է աշխատանքը և զգալիորեն բարելավում է դրա որակը և արագությունը: Առանց կցորդների աշխատանքը թույլատրվում է, բացառությամբ պատուհանի շրջանակներից ներկի/լաքի հեռացման: Կոմպլեկտը ներառում է չորս կցորդ:

17



18



19



20



17. Իջեցնող վարդակ

18. Հարթ վարդակ

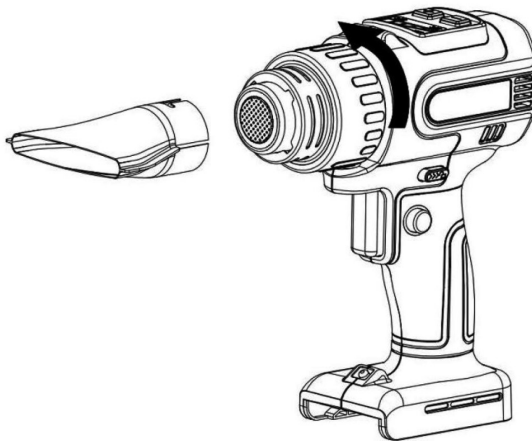
19. Ապակե պաշտպանիչ վարդակ

20. Ռեֆլեքսային վարդակ

Նկ. 2

Ուշադրություն! Գործիքի շահագործման ընթացքում վարդակը շատ է տաքանում: Թույլ տվեք, որ այն սառչի՝ անջատելով ջերմային ատրճանակը, նախքան վարդակը փոխելը: Վարդակները փոխելիս օգտագործեք պաշտպանիչ ձեռնոցներ:

Գործիքը հագեցած է վարդակի ոչ կոնտակտային փոխարինման մեխանիզմով: Այս մեխանիզմը թույլ է տալիս հեռացնել տաք վարդակը ջերմային ատրճանակի հիմնական վարդակից (1)՝ առանց դրան դիպչելու: Ջերմային ատրճանակի հիմնական վարդակից (1) գլխադիրը հանելու համար պտտեք օղակը (3) ժամացույցի սլաքի ուղղությամբ (եթե նայեք օպերատորի կողմից) մինչև այն դադարի:



Նկ. 3

Գլխադիրը հեռացնելուց հետո օղակ (3) վերադարձրեք իր սկզբնական դիրքին ժամացույցի սլաքի հակառակ ուղղությամբ, մինչև այն սեղմվի:

7. ՀԱՅԱԳՈՐԾՈՒՄ

Մարտկոցի տեղադրում և հեռացում

Տեղադրեք ակումուլյատորը գործիքի մեջ: Ակումուլյատորի պատյանը և գործիքի ստատտեղը ունեն այնպիսի ձև, որ տեղադրումը հնարավոր է միայն մեկ դիրքում, մարտկոցի պատյանի սահնակները (ուղեցույցի ներդիրները) պետք է ընկնեն գործիքի սահնակների (ուղեցույցի ներդիրների) մեջ: Եթե ցանկանում եք, որ սահնակները (ուղեցույցի ներդիրները) ընկնեն գործիքի սահնակների (ուղեցույցի ներդիրների) մեջ: Ակումուլյատորը պետք է տեղադրվի մինչև վերջ՝ արձակված կողպման կողպեքի բնորոշ ձայնով:

Ակումուլյատորը հանելու համար անհրաժեշտ է սեղմել մարտկոցի առջևի ծայրի սողնակի կոճակը (6) ներքև:

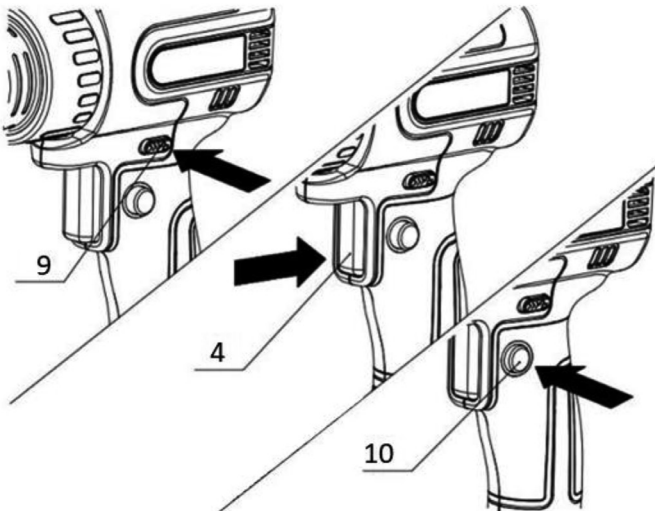
Միացում և անջատում

Գործիքը ունի պաշտպանություն պատահական միացումից: Մինչդեռ ստեղն (9) գտնվում է միջին դիրքը, հոսանքի կոճակը (4) կողպված է:

Միացնելու համար սահեցրեք (9) ստեղնը ցանկացած ուղղությամբ և դրանից հետո սեղմեք միացման կոճակը (4):

Միացման կոճակը (4) կարող է ամրագրվել սեղմված վիճակում՝ սեղմելով կոճակը (10):

Գործիքը անջատելու համար հարկավոր է սեղմել կոճակը (4):



Նկ. 4

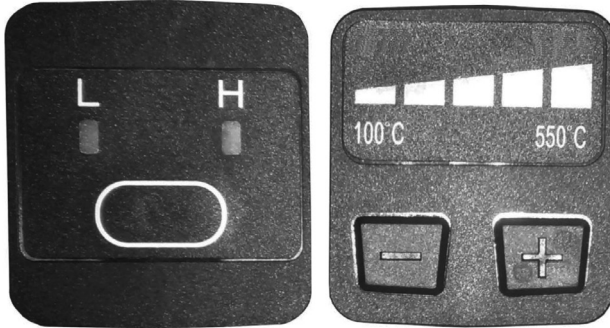
Անջատում

Գործիքը հագեցած է անջատման հետաձգման գործառնությունով՝ սառնեցումն արագացնելու համար: Հոսանքի կոճակը բաց թողնելուց հետո գործիքը որոշ ժամանակ շարունակում է օդը մատակարարել ջեռուցման տարրով անջատված:

ՈՒՇԱԴՐՈՒԹՅՈՒՆ! Մի՛ անջատեք մարտկոցը գործիքից մինչև հովացման գործընթացի ավարտը:

Ջերմաստիճանի կարգավորում

Կառավարման վահանակը (8) ունի կոճակներ, որոնց միջոցով կարելի է սահմանել պահանջվող ջերմաստիճանը:



Նկ. 5

Աղյուսակ 4

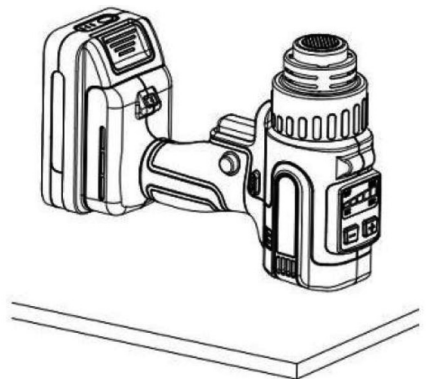
TBA 20C12	TBA 20C15
Մեկ կոճակը փոխում է 2 "L" և "H" ռեժիմները	"-" և "+" երկու կոճակներով կարելի է ընտրել 5 ռեժիմներից մեկը
L = 300 °C H = 550 °C	100 °C 200 °C 300 °C 400 °C 550 °C

Աշխատանք

Շահագործման ընթացքում վարդակի և մշակվող մակերեսի միջև հեռավորությունը պետք է լինի առնվազն 25 մմ:

Կոնկրետ աշխատանքի համար օպտիմալ ջերմաստիճանը խորհուրդ է տրվում ընտրել պրակտիկ եղանակով: Սկսեք ընտրությունը ցածր ջերմաստիճանից:

Շահագործման հարմարության համար թերմոատրճանակը կարող է տեղադրվել հետևի հենակետային հարթակի վրա՝ վարդակով դեպի վեր:



Նկ. 6

Ներկ/լաքի հեռացում

Տաք օդով տաքացնելով ներկը, այն կարելի է հեռացնել սպաթուլայի կամ քերիչի միջոցով: Պատուհանի շրջանակներից լաքը/ներկը հեռացնելիս կիրառեք ապակուց պաշտպանող գլխադիր:

Լարերի մեկուսացում

Ջերմամեկուսիչ խողովակը տեղադրվում է մեկուսացման տեղում և տաքացվում է տաք օդով: Այս դեպքում խողովակի տրամագիծը կրճատվում է 50% - ով և ձեռք է բերվում միացման կնքումը: Խողովակի նեղացման համար խորհուրդ է տրվում օգտագործել ռեֆլեկտորային գլխադիր:

ՊՎԽ արտադրանքի ձևավորում

Տաք օդի հոսքը կարող է մեղմվել և ձևավորվել սինթետիկ նյութերից պատրաստված սալերը, խողովակները կամ տիպարային նախապատրաստումները:

Չողում

Նախքան զոդումը սկսելը, մշակվող մակերեսները պետք է մաքրվեն, որից հետո տաք օդով տաքացրեք զոդման տեղը և կիրառեք զոդում: Չողման համար օգտագործվում է հոսք, որը պաշտպանում է օքսիդացումից, կամ հոսք պարունակող ձողի տեսքով զոդում:

Պլաստիկ իրերի եռակցում և կարերի կնքում

Եռակցման ենթակա բոլոր մասերը պետք է լինեն նույն տեսակի պլաստիկից: Եռակցման ժամանակ օգտագործեք համապատասխան եռակցման ձող:

Պլաստիկ թաղանթների եռակցում

Արտադրվում է ժապավենի ծայրերը ծածկելով և տաք օդի մշակմամբ: Այս դեպքում տաք օդը պետք է մատակարարվի վերին թաղանթի տակ՝ օգտագործելով շպիցային գլխադիր, այնուհետև հանգույցի տեղը պնդացնել գլանով: Բացի այդ, կարելի է վերանորոգել ՊՎԽ վրանի վահանակը: Դա անելու համար ծայրերը պետք է դրվեն և զոդել համընկնումը՝ օգտագործելով շպիցային գլխադիրը (ներառված չէ):

Սառեցված ջրագծի հալեցում

Տաքացնելուց առաջ անհրաժեշտ է հաստատ համոզված լինել, որ դա ջրատար է, այլ ոչ թե գազատար: Ջեռուցման ժամանակ գազատարը կարող է պայթել :

Այս տեսակի աշխատանքի համար խորհուրդ է տրվում օգտագործել ռեֆլեկտորային գլխադիր: Տաքացրեք սառեցված տեղերը եզրից դեպի մեջտեղը: Հատկապես զգուշորեն տաքացրեք պլաստիկ խողովակները և խողովակների միացումները, որպեսզի դրանք չվնասվեն:

8. ՏԵԽՆԻԿԱԿԱՆ ՄՊԱՍԱՐԿՈՒՄ

ԶԳՈՒՇԱՑՈՒՄ! Միշտ հանեք ակումուլյատորը գործիքից, նախքան որևէ ճշգրտում կամ տեխնիկական սպասարկման ընթացակարգեր կատարելը:

Մաքրում

Ամեն անգամ, երբ աշխատանքն ավարտվում է, խորհուրդ է տրվում մաքրել սարքի մարմինը կեղտից և փոշուց փափուկ կտորով կամ անձեռոցիկով: Կայուն աղտոտումը խորհուրդ է տրվում վերացնել օճառի ջրի մեջ թաթախված փափուկ կտորի օգնությամբ: Աղտոտիչները վերացնելու համար անընդունելի է օգտագործել լուծիչներ՝ բենզին, ալկոհոլ և այլն: Լուծիչների օգտագործումը կարող է հանգեցնել սարքի մարմնի վնասմանը:

Գործիքի օդափոխիչները մաքուր էին, գերծ փոշուց և չիպսերից: Մաքրումը լավագույնս կատարվում է սեղմված օդի կամ միջին փափուկ չոր խոզանակի միջոցով, ինչպիսին է ներկի խոզանակը:

9. ՀՆԱՐԱՎՈՐ ԱՆՍԱՐՔՈՒԹՅՈՒՆՆԵՐԸ և ԴՐԱՆՑ ՎԵՐԱՑՄԱՆ ՄԵԹՈԴՆԵՐԸ

Աղյուսակ 5

Անսարքություն	Հնարավոր պատճառ	Վերացման մեթոդ
Գործիքը չի միանում	Բացակայում է ակումուլյատորից սնուցումը	Լիցքավորեք ակումուլյատորը
		Ստուգեք մարտկոցի և գայլիկոնի միացման խողովակները
	Վերահսկիչի կամ հոսանքի կոճակի անսարքություն ("մեկնարկ")	Կապվեք սպասարկման կենտրոնի հետ:
Շարժիչը աշխատում է, օդը չի տաքանում	Ջերմային պաշտպանությունն աշխատեց	Թույլ տվեք, որ գործիքը սառչի հարկադիր սառեցման ռեժիմում: Գործիքը ավտոմատ կերպով կվերադառնա աշխատանքային ռեժիմի:

Գործիքի վերանորոգումը պետք է իրականացվի միայն սպասարկման կենտրոնում որակավորված մասնագետների կողմից:

10. ՓՈԽԱԴՐՈՒՄ և ՊԱՅԵՍԱՎՈՐՈՒՄ

Փոխադրում

Արտադրողի փաթեթավորման մեջ գտնվող էլեկտրական գործիքները կարող են տեղափոխվել բոլոր տեսակի փակ տրանսպորտով -50°C -ից $+50^{\circ}\text{C}$ օդի ջերմաստիճանում և մինչև 80 % հարաբերական խոնավության պայմաններում ($+25^{\circ}\text{C}$ ջերմաստիճանում)՝ տրանսպորտի այս տեսակի վրա գործող ապրանքների փոխադրման կանոններին համապատասխան:

Պահեստավորում

Էլեկտրական գործիքը պետք է պահվի արտադրողի փաթեթավորման մեջ ջեռուցվող օդափոխվող սենյակում՝ $+5^{\circ}\text{C}$ -ից $+40^{\circ}\text{C}$ ջերմաստիճանում և մինչև 80 % հարաբերական խոնավության պայմաններում ($+25^{\circ}\text{C}$ ջերմաստիճանում):

11. ՕՏԱՐՈՒՄ

Կենցաղային աղբի հետ միասին մի թափեք էլեկտրական գործիքը և դրա բաղադրիչները: Հեռացրեք

Էլեկտրական գործիքները արդյունաբերական թափոնների հեռացման ընթացիկ կանոնակարգերի համաձայն:

12. ԾԱՌԱՅՈՒԹՅԱՆ ԺԱՄԿԵՏԸ

Ապրանքը պատկանում է կենցաղային դասին: Ծառայության ժամկետը 5 տարի:

13. ՏՎՅԱԼՆԵՐ ԱՐՏԱԴՐՈՂԻ, ՆԵՐՄՈՒԾՈՂԻ և ՎԿԱՅԱԿԱՆԻ / ՀԱՅՏԱՐԱՐԱԳՐԻ և ԱՐՏԱԴՐՈՒԹՅԱՆ ԱՄՍԱԹՎԻ ՄԱՍԻՆ

Արտադրողի, ներմուծողի, պաշտոնական ներկայացուցչի մասին տվյալները, հավաստագրի կամ հայտարարագրի մասին տեղեկությունները, ինչպես նաև արտադրության ամսաթվի մասին տեղեկությունները գտնվում են անձնագրի ն 1 հավելվածում:

14. ԵՐԱՇԽԻՔԱՅԻՆ ՊԱՐՏԱՎՈՐՈՒԹՅՈՒՆՆԵՐ

Ապրանքի երաշխիքային ժամկետը սպառողին վաճառելու օրվանից 24 ամիս է: Ապրանքի և բաղադրիչների ծառայության ժամկետը սահմանվում է արտադրողի կողմից և նշված է անձնագրում:

Երաշխիքային ժամանակահատվածում գնորդն իրավունք ունի անվճար վերանորոգել անսարքությունները, որոնք առաջացել են արտադրական թերությունների հետևանքով: Ապրանքի վերանորոգումը և փորձաքննությունը, եթե թերություն է հայտնաբերվել, իրականացվում է միայն լիազորված սպասարկման կենտրոններում, որոնց ընթացիկ ցանկը կարող եք գտնել [https:// elitech-tools.ru/sections/service](https://elitech-tools.ru/sections/service) կայքում:

Երաշխիքային վերանորոգումն իրականացվում է գնման փաստաթղթի և երաշխիքային քարտի ներկայացմամբ, իսկ երաշխիքի բացակայության դեպքում երաշխիքի մեկնարկի ամսաթիվը հաշվարկվում է ապրանքի արտադրության օրվանից:

Երաշխիքով փոխարինված մասերը դառնում են արտադրամասի սեփականությունը:

Երաշխիքային սպասարկումը չի տարածվում այն ապրանքների վրա, որոնց թերությունները առաջացել են հետևյալ պատճառներով.

- արտադրանքի շահագործումը անսարքության նշաններով (աղմուկի ալվելացում, թրթռում, ուժեղ ջեռուցում, անհավասար պտույտ, հոսանքի կորուստ, դանդաղում, ուժեղ կայծ, այրվող հոտ, անսովոր արտանետում);

- մեխանիկական վնաս (ճաքեր, քեծվածքներ, փորվածքներ, դեֆորմացիաներ և այլն);

- մետաղական մասերի կոռոզիայի ժամանակագրեսիվ միջավայրի, բարձր ջերմաստիճանի կամ այլ արտաքին գործոնների ազդեցության հետևանքով առաջացած վնաս;

- ներքին կամ արտաքին ծանր աղտոտման, օտար առարկաների և հեղուկների, նյութերի և նյութերի ներթափանցում արտադրանքի մեջ, օդափոխման խողովակների (անցքերի), յուղի ալիքների խցանման հետևանքով առաջացած վնասը, ինչպես նաև գերտաքացումից, ոչ պատշաճ պահպանման, ոչ պատշաճ սպասարկման հետևանքով առաջացած վնասը;

- մղման, քսման, փոխանցման դետալների և նյութերի բնական մաշվածություն ;

- ժամաչափի խախտում կամ վնասում:

- գերբեռնվածություն կամ չարաշահում: Սարքի ծանրաբեռնվածության անվերապահ նշանները ներառում են (բայց չսահմանափակվելով) տրանսֆորմատորի ոլորումը, մասերի, արտադրանքի բաղադրիչների կամ էլեկտրական շարժիչի լարերի դեֆորմացիան կամ հալվելը բարձր ջերմաստիճանի ազդեցության տակ, ինչպես նաև այս սարքի վարկանիշների աղյուսակում նշված էլեկտրական ցանցի պարամետրերի անհամապատասխանության պատճառով;

- Փոխարինելի սարքերի խափանում (ճղոցներ, շղթաներ, անվաղողեր, վարդակներ, սկավառակներ, խոզանակի դանակներ, սիզամարգերի հնձիչներ

և հարմարանքներ, ձկնորսական լարեր և հարմարվողական գլուխներ, պաշտպանիչ ծածկոցներ, մարտկոցներ, կայծային մոմեր, վառելիքի և օդի զտիչներ, գոտիներ, սղոցներ, պտուտակներ, կոլեկտորներ, եռակցման ծայրեր, խողովակներ, ատրճանակներ և ճնշման լվացման մեքենաների վարդակներ, լարվածության և ամրացման տարրեր (պտուտակներ, ընկույզներ, եզրեր, օղային զտիչներ և այլն), ինչպես նաև արտադրանքի անսարքություններ, որոնք առաջացել են այս տեսակի մաշվածությունից;

- վառելիքի խառնուրդի բաղադրության և որակի պահանջներին չհամապատասխանելը, ինչը հանգեցրել է միացի խմբի խափանման (միացի օղակի առաջացում և/կամ քերծվածքների և ճաքերի առկայություն միացի և միացի ներքին մակերեսի վրա, միացնող գավազանի և միացային քորոցի օժանդակ առանցքակալների ոչնչացում կամ հալում);

- կոմպրեսորների, 4 հարվածային շարժիչների բեռնախցիկում յուղի անբավարար քանակություն կամ յուղի տեսակի անհամապատասխանություն (միացնող ձողի, ծնկածողի վրա քերծվածքների և ճաքերի առկայություն, նույնիսկ եթե կա յուղի մակարդակի ցուցիչ);

- Սպառվող և մաշված մասերի, փոխարինվող սարքերի և բաղադրիչների խափանումը (մեկնարկիչներ, շարժիչ շարժակներ, ուղղորդող գլանափաթեթներ, շարժիչ գոտիներ, անիվներ, ռետինե շոկի կլանիչներ, կնիքներ, յուղի կնիքներ, արգելակման ժապավեն, պաշտպանիչ ծածկոցներ, բռնկման էլեկտրոդներ, ջերմագույգեր, ճիրաններ, քսանյութեր, ածխածնային խոզանակներ, շարժական պտուտակներ, եռակցման ջահեր (վարդակներ, ծայրեր և ուղեցույցներ), տակառներ, ճնշման լվացման փականներ և այլն), ինչպես նաև արտադրանքի խափանումները, որոնք առաջացել են այս տեսակի մաշվածության հետևանքով;

- միջամտություն ամրացումների, կնիքների, պաշտպանիչ կապիկների և այլ անցքերի վնասմանը;

Երաշխիքը չի ներառում.

- ապրանքի վրա, որի դիզայնում կատարվել են միջամտություններ և փոփոխություններ;

- Կենցաղային նշանակության արտադրատեսակների համար, որոնք օգտագործվում են ձեռնարկատիրական գործունեության կամ մասնագիտական, արդյունաբերական նպատակներով (ըստ շահագործման ձեռնարկում նշված նպատակի);

- Արտադրանքի պրոֆիլակտիկ և տեխնիկական սպասարկման ծառայությունների համար (քսում, լվացում, մաքրում, ճշգրտում և այլն);

- Արտադրանքի անսարքությունները, որոնք առաջացել են ոչ օրիգինալ պարագաների, աքսեսուարների և պահեստամասերի օգտագործման հետևանքով;



ԵՐԱՇԽԻՔԻ ՔԱՐՏ

Ապրանքի անվանումը _____
 Մոդելը _____
 Մոդելի համարը _____
 Թողարկման ամսաթիվը _____
 Սերիալային համարը _____
 Վաճառքի ամսաթիվը _____

Առևտրային կազմակերպության կնիքը



ԿՏՐՄԱՆ ԿՏՐՈՆ № _____
 (ըրացվում է սպասարկման կենտրոնի կողմից)

Ընդունման ամսաթիվը _____

Սպասարկման կենտրոն _____

Աշխատանքային պատվերի համարը _____

Թողարկման ամսաթիվը _____

Հաճախորդի ստորագրությունը _____

Սպասարկման կենտրոնի կնիք

ԿՏՐՄԱՆ ԿՏՐՈՆ № _____
 (ըրացվում է սպասարկման կենտրոնի կողմից)

Ընդունման ամսաթիվը _____

Սպասարկման կենտրոն _____

Աշխատանքային պատվերի համարը _____

Թողարկման ամսաթիվը _____

Հաճախորդի ստորագրությունը _____

Սպասարկման կենտրոնի կնիք

ԿՏՐՄԱՆ ԿՏՐՈՆ № _____
 (ըրացվում է սպասարկման կենտրոնի կողմից)

Ընդունման ամսաթիվը _____

Սպասարկման կենտրոն _____

Աշխատանքային պատվերի համարը _____

Թողարկման ամսաթիվը _____

Հաճախորդի ստորագրությունը _____

Սպասարկման կենտրոնի կնիք



8 800 100 51 57

Номер круглосуточной бесплатной горячей линии по РФ.
Вся дополнительная информация о товаре и сервисных
центрах на сайте
elitech.ru

8 800 100 51 57

Сэрвісны центрНомер кругласутачнай бясплатнай гарачай лініі па РФ.
Уся дадатковая інфармацыя аб тавары і сэрвісных
цэнтры на сайце
elitech.ru

8 800 100 51 57

Рәсәй Федерациясындағы тәулік бойғы ақысыз сенім телефонының
қызмет көрсету орталығы.
Өнім және қызмет көрсету туралы барлық қосымша ақпарат
сайттағы орталықтарда
elitech.ru

8 800 100 51 57

Ռուսաստանի Դաշնությունում շուրջօրյա անվճար թեժ գծի համարը:
Ապրանքի և սպասարկման կենտրոնների մասին բոլոր լրացուցիչ
տեղեկությունները կայքում
elitech.ru