

Руководство по эксплуатации

Оптический теодолит

Модель: PROF X15





## Оглавление

1. Описание . . . . .	3
2. Технические характеристики . . . . .	3
3. Комплектация . . . . .	4
4. Конструктивные особенности прибора . . . . .	5
5. Использование теодолита . . . . .	6
6. Юстировка (поверка) теодолита . . . . .	7
7. Меры предосторожности . . . . .	8
8. Гарантия . . . . .	14
9. Освобождение от ответственности . . . . .	15
10. Приложение 1 - “Свидетельство о приемке и продаже”	
11. Приложение 2 - “Гарантийный талон”	

### Описание

Prof X15 - оптический теодолит среднего класса точности. Приборы данного типа отличаются удобством в работе. Теодолит Prof X15 применяется в строительстве, в военном деле, геодезии и проектно-изыскательских работах. Они, главным образом, используются для создания карт и планов различных масштабов, при выполнении съемок. Прибор подойдет для использования при создании генеральных планов, муниципальном строительстве, при обслуживании линий связи, в шахтах и т.д.

Теодолиты могут быть дополнительно укомплектованы различными принадлежностями для выполнения многих видов работ: Штативами:

-ADA Strong, FS 23, M1Y.

-ADA Strongwood, FS 24 (SJJS50).

Рейкой:

-ADA Staff 3, 4, 5.

Вехой.

### Технические данные

#### Зрительная труба:

-изображение	прямое
-увеличение	28-х
-диаметр объектива	40 мм
-угол поля зрения	1°20'
-минимальное расстояние визирования	2 м
-коэффициент нитяного дальномера	100
-постоянное слагаемое дальномера	0
-длина зрительной трубы	172 мм

**Спиртовые уровни:**

-цилиндрический при алидаде	30" / 2 мм
-круглый	8' / 2 мм

**Градуировка и размеры лимбов:**

-диаметр горизонтального круга (ГК)	93,4 мм
-цена деления ГК	1°
-диаметр вертикального круга (ВК)	73,4 мм
-цена деления ВК	1°
-цена деления шкалы микроскопа	1'
-увеличение горизонт. системы шкал микроскопа	73-х
-увеличение вертикал. системы шкал микроскопа	74-х

**СКО измерения угла одним приемом:**

-горизонтального Prof-X15	15'
-вертикального Prof-X15	15'

**Оптический центрир:**

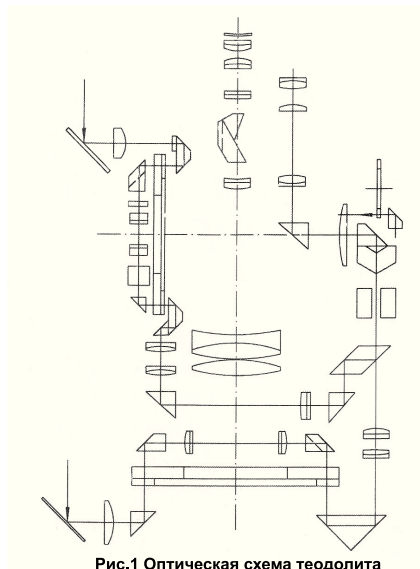
-увеличение	2,0-х
-угол поля зрения	4°
-диапазон фокусировки	0,7 м - ∞

**Вес и размеры:**

-высота	200 мм
-вес прибора	3 кг
-вес футляра	2,5 кг

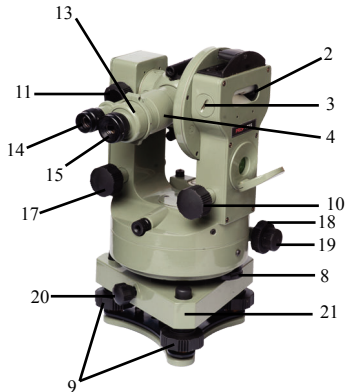
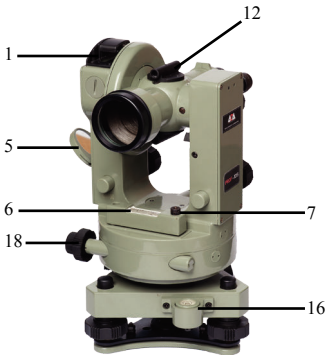
**Комплектация**

Теодолит со съемным трегером, футляр, бленда на объектив, отвес, юстировочная шпилька, отвертка, кисточка, фланель протирочная, инструкция по применению.



### Конструктивные особенности прибора

Конструкция инструмента проста и оригинальна. Это позволяет сочетать в себе легкость, компактность и прямое быстрое снятие отсчетов. При создании данного прибора использовались самые передовые технологии проектирования и надежные материалы.



1. Зеркало уровня при вертикальном круге
2. Уровень при вертикальном круге (для технического обслуживания)
3. Винт-заглушка уровня при вертикальном круге
4. Кремальера (фокусировка) зрительной трубы
5. Зеркало
6. Цилиндрический уровень
7. Юстировочный винт цилиндрического уровня
8. Винт перестановки лимба горизонтального круга
9. Подъемные винты
10. Регулировочный винт уровня при вертикальном круге
11. Закрепительный винт зрительной трубы
12. Оптический визир
13. Заглушка юстировочных винтов сетки нитей
14. Окуляр микроскопа
15. Окуляр зрительной трубы
16. Круглый уровень
17. Микрометрический винт вертикального круга
18. Микрометрический винт горизонтального круга
19. Фиксатор наводящего винта горизонтального круга
20. Зажимной винт алидады
21. Трегер

## Использование теодолита

### 1. Установка штатива

Установите штатив над измеряемым пунктом (станцией) так, чтобы его ножки были равноудалены от него. Место установки должно быть, насколько возможно, ровным. Ослабьте зажимные винты на штативе, выдвиньте ножки на необходимую высоту и закрепите их теми же винтами. Углубите ножки штатива в грунт так, чтобы он был надежно установлен для выполнения съемочных работ.

### 2. Установка инструмента на штатив

Установите инструмент на площадке штатива, приблизительно над точкой и закрепите его при помощи станкового винта.

### 3. Приведение инструмента к горизонту

Используя круглый уровень и подъемные винты трегера грубо отгоризонтируйте теодолит, а затем выполните точную установку и центровку при помощи цилиндрического уровня при алидаде и ножек штатива.

**Горизонтирование прибора круглым уровнем:** Поворачивая винты 1 и 2, как показано на рисунке 2, добейтесь, чтобы пузырек переместился как можно ближе к центру уровня и затем поворотом винта 3 добейтесь, чтобы пузырек был точно в центре уровня.

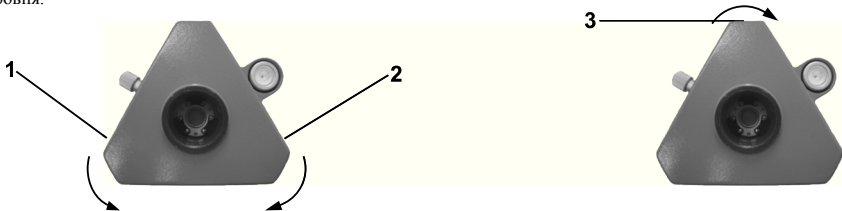


Рис.2



**Горизонтирование прибора цилиндрическим уровнем:** Поверните алидаду теодолита так, чтобы цилиндрический уровень был параллелен линии, соединяющей центры любых двух подъемных винтов (Рисунок 3) и в это же время, поворачивая эти винты в противоположные стороны, переместите пузырек в центр ампулы. После этого, поверните алидаду прибора на 90 градусов (Рисунок 4) и также, поворачивая третий винт, добейтесь положения пузырька уровня точно по центру ампулы. Повторите описанную процедуру несколько раз так, чтобы смещение пузырька не превысило одно деление ампулы при любом угле поворота прибора.

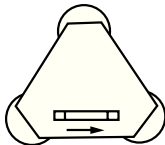


Рис.3

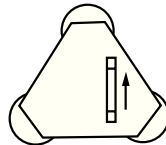


Рис.4

#### 4. Установка инструмента над пунктом.

Используя оптический центрир теодолита необходимо добиться совпадения вертикальной оси вращения прибора с центром пункта. Выдвигая на себя или задвигая от себя окуляр центрира, добейтесь четкого изображения пункта. Вращением подъемных винтов трегера совместите изображение пункта с центром круга сетки нитей центрира. Путем регулировки длины ножек штатива, приведите пузырек уровня при алидаде в ноль-пункт (центр уровня). Если центр сетки нитей отклонится от изображения пункта, совместите его путем перемещения прибора по площадке штатива. Закрепите теодолит станковым винтом и проверьте положение уровня при помощи подъемных винтов трегера. Повторите вышеуказанные действия, повернув алидаду на 180 градусов.

#### 5. Освещение.

Поверните зеркало ( 5 ) по направлению к свету и добейтесь равномерного освещения шкал должным образом.

## 6. Измерение углов

Поверните зрительную трубу по направлению к заданной точке. При помощи оптического визира (12) грубо наведите на марку (вешку). Вращая окуляр против часовой стрелки, добейтесь четкого изображения штрихов сетки нитей, поверните кремальеру, добейтесь четкой фокусировки объекта измерений.

Зафиксируйте с помощью зажима (11) положение зрительной трубы. Используя наводящие микрометрические винты горизонтального и вертикального кругов (ГК и ВК) (18) и (17) выполните точное наведение. Переместите глаз вправо, затем вверх и вниз. При этом никакого относительного смещения между изображением и целью не должно быть. Это означает отсутствие параллакса.

При помощи винта перестановки лимба ГК (8) установите отсчет близкий к  $0^{\circ} 0$  минутам. Отщелкните защелку (8).

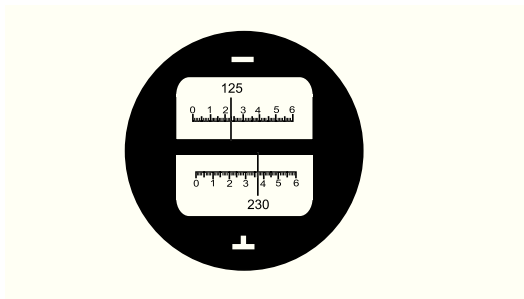


Рис.5

## 7. Отсчитывание по кругам

После регулировки освещенности шкал кругов, добейтесь при помощи винта фокусировки отсчетного микроскопа (14) четкого изображения шкал, как показано на Рис.5. Символы  $\text{—}$  и  $\perp$  на шкалах указывают на их принадлежность к горизонтальному и вертикальному кругам соответственно. В верхней и нижней части шкал Вы увидите целое число градусов. Шкалы разбиты на 60 делений. Каждое деление соответствует одной угловой минуте. Доли делений оцениваются на глаз с округлением до  $1/4$ . При этом, погрешность отсчитывания  $1/4$  деления шкалы соответствует  $15''$  угловым секундам. Система отсчетов вертикальных углов начинается от горизонта  $90^\circ$ . Перед снятием отсчета по вертикальному кругу необходимо с помощью регулировочного винта (10) выставить уровень при вертикальном круге (2).

### 8. Измерение расстояний при помощи нитяного дальномера.

В поле зрения зрительной трубы есть две пары дальномерных штрихов (в вертикальной и горизонтальной плоскости соответственно). Они используются, чтобы измерить расстояние между рейкой и пунктом установки прибора.

Примем искомое расстояние между рейкой и пунктом как  $D$ .

Длина отрезка  $L$ , по рейке с сантиметровыми делениями, между дальномерными штрихами,  $K$  и  $C$  постоянные, которые равны 100 и 0 соответственно. Формула для вычисления наклонного расстояния будет следующей:

$$D=KL+C-100L$$

Формула для вычисления горизонтального проложения:

$$D=KLC \cdot \cos a, \quad \text{где } a - \text{вертикальный угол наклона}$$

Формула для вычисления превышения между точками:

$$H=0.5 kL \sin 2a + 1-v, \quad \text{где } l - \text{высота теодолита, } v - \text{высота визирования по рейке}$$

### 9. Использование винта перестановки отсчета по горизонтальному лимбу.

Теодолиты Prof-X15 оборудованы винтом перестановки по горизонтальному лимбу (8). Это позволяет изменять отсчет по лимбу горизонтального круга, по направлению на цель, которая будет измерена. Во избежание ошибок, сначала необходимо навестись точно на цель, нажать на стопорную защелку, которая находится на винте (8), и одновременно нажать на винт (8). Затем, вращая винт по или против часовой стрелки, установить требуемый отсчет. По окончании - вновь нажать на стопорную защелку для разблокировки лимба.

### Юстировка (поверка) теодолита

Все теодолиты точно отрегулированы и поверены, упакованы, осторожно транспортируются пользователями. Тем не менее, перед их использованием, необходимо повторить юстировку, так как транспортировка и условия хранения могут привести к отклонению настроек, первоначально установленных на заводе.

Следующая юстировка (поверка) должна быть выполнена обязательно:

#### 1. Юстировка цилиндрического уровня при алидаде.

Ось уровня должна быть перпендикулярна оси вращения теодолита. Поверните алидаду так, чтобы ось цилиндрического уровня была параллельна воображаемой линии, соединяющей центры любых двух подъемных винтов трегера.

Одинаковыми поворотами двух винтов в противоположные стороны добейтесь, чтобы пузырек был в середине ампулы. Поверните алидаду на 90 градусов и при помощи третьего винта выведите пузырек на середину. Поверните алидаду еще раз на 90 градусов. Сделайте доводку пузырька на середину (если это необходимо). Поверните алидаду на 180 градусов. Если отклонение пузырька больше одного деления, то необходимо выполнить дальнейшую юстировку. Половину величины смещения пузырька необходимо исправить при помощи подъемных винтов, а другую - с помощью юстировочного винта цилиндрического уровня. Для удобства, используйте специальную шпильку, из комплекта прибора.

### **2. Юстировка круглого уровня на трегере.**

После юстировки цилиндрического уровня, необходимо сразу отрегулировать круглый уровень. Если пузырек круглого уровня отклоняется от центра, отрегулируйте его положение при помощи трех юстировочных винтов, которые располагаются под уровнем.

### **3. Юстировка сетки нитей зрительной трубы.**

Наведите зрительную трубу на отвес, расположенный на расстоянии, приблизительно, 50 метров. Совместите, при помощи микрометрического винта ГК, изображение верха вертикальной нити зрительной трубы с изображением нити отвеса. Проверьте расхождение концов изображений. Если они различаются более чем на три ширины штриха - необходимо выполнить юстировку.

1. Отвернув против часовой стрелки защитный колпачок, расположенный перед окуляром зрительной трубы, Вы увидите 4 малых юстировочных винта, расположенных на рамке.
2. Ослабьте эти четыре регулировочных винта при помощи отвертки, и поверните рамку до положения, чтобы изображения штрихов совпали. Аккуратно зафиксируйте новое положение рамки, закрутив винты. Повторите проверку.

### **4. Юстировка коллимационной погрешности 2с (неперпендикулярности визирной и горизонтальной осей теодолита).**

Разместите теодолит на расстоянии, приблизительно 100 метров от цели. Отгоризонтируйте инструмент и затем проверьте это:

1. Наведите зрительную трубу на цель при положении прибора „круг лево” и возьмите отсчет Л1 по горизонтальному кругу.
2. Повторите наведение на ту же цель, но при положении „круг право”. Возьмите отсчет П1.
3. Ослабьте закрепительный винт подставки, поверните теодолит на 180 градусов и снова закрепите его.
4. Вычислите величину коллимационной погрешности по формуле:

$$c=0,25 [(Л1 - П1 \pm 180^\circ) - (Л2 - П2 \pm 180^\circ)]$$

Повторите еще раз определение коллимационной погрешности (с) и вычислите ее среднее значение. Разность между значениями не должна превышать 15". Если это значение больше допустимого - необходимо выполнить юстировку. Коллимационную погрешность исправляют при помощи горизонтальных исправительных винтов зрительной трубы, находящихся под защитным колпачком. Методика исправления будет описана ниже, совместно с исправлением места нуля (МО) вертикального круга.

### 5. Юстировка места нуля (МО) вертикального круга.

После выравнивания инструмента, должны быть выполнены наблюдения на удаленную цель (точку) при двух положениях круга теодолита.

Место нуля вычисляется до целого по формуле:

$$MO = 0,5 [(L+P) - 360^\circ] \text{ для теодолитов с отсчетной системой верт углов от 90 градусов}$$

Где L и P - отсчеты по вертикальному кругу.

Повторите определение МО еще раз и вычислите среднее значение, оно не должно превышать 15". Если больше - необходимо выполнить юстировку совместную с юстировкой (с) следующим образом:

Наведите отгоризонтированный прибор на удаленную цель и снимите отсчеты L по горизонтальному и вертикальному кругам.

Вычислите соответствующие поправки по формулам:

$$\text{Лиспр.} = L - c \text{ для горизонтального круга}$$

$$\text{Лиспр.} = L - MO \text{ для вертикального круга}$$

Установите исправленный отсчет по ГК при помощи наводящего и микрометрического винтов горизонтального круга.

Таким же образом, установите исправленный отсчет по вертикальному кругу.

При помощи шпильки или отвертки ослабьте юстировочные винты и добейтесь совмещения изображения сетки нитей с целью. Повторите измерения и убедитесь в правильности произведенной Вами юстировки.

**ВНИМАНИЕ!** Сначала нужно исправить 2с, а потом - МО. Перед наведением зрительной трубы на цель и перед смещением сетки нитей, следите за положением цилиндрического уровня, каждый раз подправляйте его положение подъемными винтами трегера.

**ПРИМЕЧАНИЕ!** Исправление МО можно проводить и при помощи юстировочных винтов, находящихся под защитной крышкой (15). (Производитель рекомендует производить юстировку в авторизованном сервисном центре.

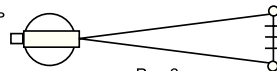


Рис.6

## Меры предосторожности

Теодолит - точный оптический прибор. Ненадлежащее хранение и использование могут привести к его поломке, сократить срок службы, и даже повлиять на качество выполняемых съемочных работ.

Правила работы и транспортировки теодолита:

1. Храните прибор в сухом, чистом и хорошо проветриваемом помещении (температура не ниже 25° С, влажность не более 70%).
2. Правильно укладывайте прибор в футляр. При выемке прибора из футляра, одна рука должна охватывать трегер, а другая алидаду. Старайтесь при этом не брать за зрительную трубу.
3. При точном наведении на цель с использованием микрометрических винтов ГК и ВК, старайтесь крутить их по часовой стрелке.
4. При выполнении наведения на цель, вращайте прибор, удерживая рукой алидаду. Не используйте для этой цели зрительную трубу.
5. В жаркую погоду, для защиты прибора от попадания прямых солнечных лучей используйте зонт. Используйте зонт или чехол для защиты прибора от дождя.
6. После использования удалите салфеткой всю пыль и грязь с поверхности теодолита, и затем поместите в чистый, сухой кейс.
7. Для чистки линзы объектива используйте сначала специальную мягкую кисточку, а затем аккуратно протрите ватой или чистой салфеткой.
8. При транспортировке укладывайте прибор в футляр во избежание резких ударов и толчков, которые могут привести к повреждению и разъюстировке.
9. Не используйте теодолит не по назначению!

### **Гарантия**

Производитель предоставляет гарантию на продукцию покупателю в случае дефектов материала или качества его изготовления во время использования оборудования с соблюдением инструкции пользователя на срок до 1 года со дня покупки. Во время гарантийного срока, при предъявлении доказательства покупки, прибор будет починен или заменен на такую же или аналогичную модель бесплатно. Гарантийные обязательства также распространяются и на запасные части.

В случае дефекта, пожалуйста, свяжитесь с дилером, у которого вы приобрели прибор. Гарантия не распространяется на продукт, если повреждения возникли в результате деформации, неправильного использования или ненадлежащего обращения.

Все вышеизложенные безо всяких ограничений причины, а также утечка батареи, деформация прибора являются дефектами, которые возникли в результате неправильного использования или плохого обращения.

### **Освобождение от ответственности**

Пользователю данного продукта необходимо следовать инструкциям, которые приведены в руководстве по эксплуатации. Даже, несмотря на то, что все приборы проверены производителем, пользователь должен проверять точность прибора и его работу.

Производитель или его представители не несут ответственности за прямые или косвенные убытки, упущенную выгоду или иной ущерб, возникший в результате неправильного обращения с прибором.

Производитель или его представители не несут ответственности за косвенные убытки, упущенную выгоду, возникшие в результате катастроф (землетрясение, шторм, наводнение и т.д.), пожара, несчастных случаев, действия третьих лиц и/или использование прибора в необычных условиях.

Производитель или его представители не несут ответственности за косвенные убытки, упущенную выгоду, возникшие в результате изменения данных, потери данных и временной приостановки бизнеса и т.д., вызванных применением прибора.

Производитель или его представители не несут ответственности за косвенные убытки, упущенную выгоду, возникшие в результате использования прибора не по инструкции.



## ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА НЕ РАСПРОСТРАНЯЮТСЯ НА СЛЕДУЮЩИЕ СЛУЧАИ:

1. Если будет изменен, стерт, удален или будет неразборчив типовой или серийный номер на изделии;
  2. Периодическое обслуживание и ремонт или замену запчастей в связи с их нормальным износом;
  3. Любые адаптации и изменения с целью усовершенствования и расширения обычной сферы применения изделия, указанной в инструкции по эксплуатации, без предварительного письменного соглашения специалиста поставщика;
  4. Ремонт, произведенный не уполномоченным на то сервисным центром;
  5. Ущерб в результате неправильной эксплуатации, включая, но не ограничиваясь этим, следующее: использование изделия не по назначению или не в соответствии с инструкцией по эксплуатации на прибор;
  6. На элементы питания, зарядные устройства, комплектующие, быстроизнашивающиеся и запасные части;
  7. Изделия, поврежденные в результате небрежного отношения, неправильной регулировки, ненадлежащего технического обслуживания с применением некачественных и нестандартных расходных материалов, попадания жидкостей и посторонних предметов внутрь.
  8. Воздействие факторов непреодолимой силы и/или действие третьих лиц;
  9. В случае негарантийного ремонта прибора до окончания гарантийного срока, произошедшего по причине полученных повреждений в ходе эксплуатации, транспортировки или хранения, и не возобновляется.
-

## ГАРАНТИЙНЫЙ ТАЛОН

Наименование изделия и модель \_\_\_\_\_

Серийный номер \_\_\_\_\_ Дата продажи \_\_\_\_\_

Наименование торговой организации \_\_\_\_\_ Штамп торговой организации мп.

Гарантийный срок эксплуатации приборов составляет 12 месяцев со дня продажи и распространяется на оборудование, ввезенное на территорию РФ официальным импортером.

В течении гарантийного срока владелец имеет право на бесплатный ремонт изделия по неисправностям, являющимся следствием производственных дефектов.

Гарантийные обязательства действительны только по предъявлении оригинального талона, заполненного полностью и четко (наличие печати и штампа с наименованием и формой собственности продавца обязательно).

Техническое освидетельствование приборов (дефектация) на предмет установления гарантийного случая производится только в авторизованной мастерской.

Производитель не несет ответственности перед клиентом за прямые или косвенные убытки, упущенную выгоду или иной ущерб, возникшие в результате выхода из строя приобретенного оборудования.

Правовой основой настоящих гарантийных обязательств является действующее законодательство, в частности, Федеральный закон РФ “О защите прав потребителя” и Гражданский кодекс РФ ч.II ст. 454-491.

Товар получен в исправном состоянии, без видимых повреждений, в полной комплектности, проверен в моем присутствии, претензий по качеству товара не имею. С условиями гарантийного обслуживания ознакомлен и согласен.

Подпись получателя \_\_\_\_\_

Перед началом эксплуатации внимательно ознакомьтесь с инструкцией по эксплуатации!

## СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ И ПРОДАЖЕ

№ \_\_\_\_\_

НАИМЕНОВАНИЕ И ТИП ПРИБОРА

Соответствует \_\_\_\_\_  
обозначение стандарта и технических условий

Дата выпуска \_\_\_\_\_

Штамп ОТК (клеймо приемщика)

Цена

Продан(а) \_\_\_\_\_ Дата продажи \_\_\_\_\_



Operating manual  
Optical theodolite  
Model: PROF X15



**ENG**

## Table of contents

1. Review . . . . .	23
2. Specifications . . . . .	23
3. Complete set . . . . .	24
4. Construction features . . . . .	26
5. How to use the instrument . . . . .	28
6. Adjusting the instrument. . . . .	31
7. Precautions . . . . .	34
8. Warranty . . . . .	35
9. Exceptions from responsibility . . . . .	35
10. Appendix 1- “Certificate of acceptance and sale”	
11. Appendix 2- “Warranty card”	

**Review**

ADA PROF X15 are optical theodolites of medium precision. These instruments are easy to use.

Theodolites Prof X15 are used in national defence construction, geodesy and project surveying. They are mainly used in the mapping of vast scale relief-maps and doing survey. It is also suitable for use in general project surveying like municipal construction, communication facilities in mines, etc.

Theodolites can be equipped with various kinds of accessories to meet needs of all sorts of surveying work:

With tripods:

-ADA Strong, FS 23, M1Y.

-ADA Strongwood, FS 24 (SJJS50).

With staff:

-ADA Staff 3, 4, 5.

With pole.

**Specifications****Telescope:**

-image formation positive

-magnification 28-x

-effective aperture of lens 40 mm

-angle of visual field  $1^{\circ}20'$

-shortest visual field 2 m

-stadia multiplication constant 100

-stadia addition constant 0

-length 172 mm

**Spirit level:**

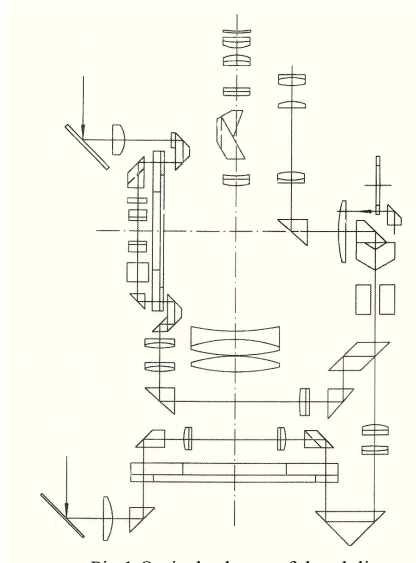
-tubular level of the alidade  $30'' / 2 \text{ mm}$

-circular level	8' / 2 mm
<b>Graduated circle and tape measure:</b>	
-graduation diameter of horizontal circle	93,4 mm
-graduation interval (H)	1°
-graduation diameter of vertical circle	73,4 mm
-graduation interval (V)	1°
-graduation interval of microscope scale	1'
-magnification of the horizontal system	74-x
-magnification of the vertical system	74-x
<b>Standard error of the angle measurement with one taking:</b>	
-horizontal Prof-X15	15'
-vertical Prof-X15	15'
<b>Optical plummet:</b>	
-magnification	2,0-x
-angle of visual field	4°
-range of focusing	0.7 m - ∞
<b>Weight and dimensions of the instrument:</b>	
-height	200 mm
-net weight	3.0 kg
-weight of packing case	2.5 kg

**Complete set**

Theodolite with removable tribrach, case, lens protector from sunlight, plummet, pin, screwdriver, brush, cleaning flannel-cloth, operating manual.



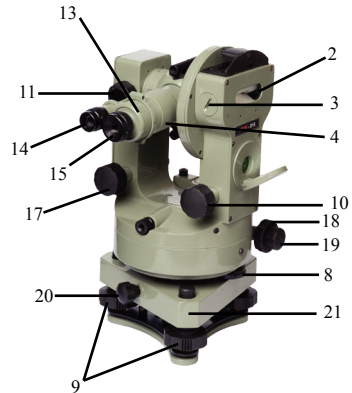
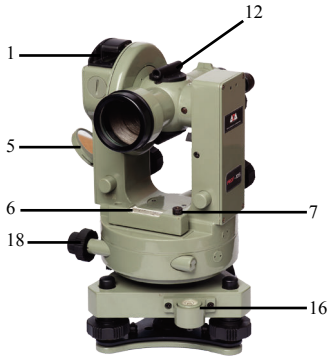


Pic.1 Optical scheme of theodolite

### Construction features

The design of the instrument is compact and ingenious. It affords easy portability and direct, rapid reading. The newest form of construction at present is adopted in its designing, and it is stable and reliable.

This theodolite is equipped with automatic compensator of vertical circle index with V-shape long pendulum, which gives a good performance in resisting high-frequency vibrations. This not only promotes surveying precision, but also, makes the operation easy. it simplifies manipulation procedures, and raises working efficiency.



1. Mirror for the level at vertical circle
2. Level at vertical circle
3. Screw cap for the level at vertical circle
4. Focusing sleeve of the telescope
5. Mirror
6. Tubular level
7. Adjusting screw of the tubular level
8. Shift screw of the limb of horizontal circle
9. Foot screws
10. Adjusting screw of the level at vertical circle
11. Locking screw of the telescope
12. Optical sight
13. Screw cap of the adjusting screws of reticule
14. Reading eyepiece
15. Telescope eyepiece
16. Circular level
17. Vertical micrometer screw
18. Horizontal micrometer screw
19. Clip of the screw of horizontal circle
20. Clamping screw of the alidade
21. Tribrach

## How to use the instrument

### 1. Positioning the tripod.

Place the tripod over the measuring point and set the three legs almost equidistant to it. The place of mounting should be as level as possible. Turn the wing clamps on the legs clockwise. It will enable them to be properly extended. The pointed shoes on the tips of the legs should pierce the surface of the ground somewhat so that the tripod is surely erected and reliable as surveying work is being performed on it.

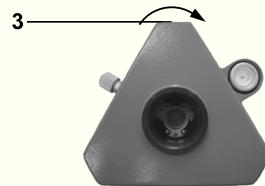
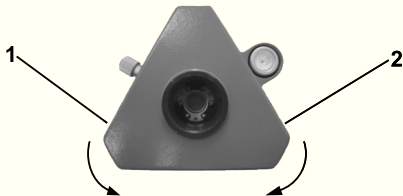
### 2. Mounting the instrument on the tripod.

Place the instrument carefully on the tripod and tighten the central screw properly.

### 3. Adjusting the level of the instrument.

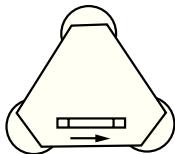
Use the circular level and foot screws of tribrach to roughly adjust the level of the instrument and then use the tubular one to do precision levelling.

**Levelling with circular level:** Turn the screws 1 and 2, as shown in figure 4A, so that the bubble moves to the central line of the circular level, and then turn the screw 3, as shown in figure 4B, so that the bubble is exactly in the center of the level.

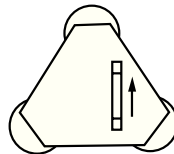


Pic.2

**Levelling with the tubular level:** Turn the alidade of theodolite first in order to make the tubular level parallel to the line connecting the centers of any two foot screws (Fig. 5A), and at the same time, turn the two foot screws to enable the bubble to position itself in the middle of the tubular level. Then turn the alidade  $90^\circ$  (Fig. 5B) and also turn the third foot screw to make the bubble move to the middle of the level. Repeat the above described procedure several times so that the offset of the bubble doesn't exceed the allowance for whatever position the alidade is turned.



Pic.3



Pic.4

#### 4. Mounting the instrument properly over the measuring point.

Use an optical plummet to enable the center of the vertical axis of the theodolite to be directly over the plummet line of measuring point. When the optical plummet is used, pull out its visual lens and turn it so that the measuring point is distinctly imaged on the graduated plate. If the center of the measuring point is not in the center of the graduated plate, loosen the central screw of the tripod. Then tighten the central screw of the tripod, and check the levelling of the instrument. Turn the alidade  $180^\circ$  and repeat the above described procedure.

#### 5. Illumination

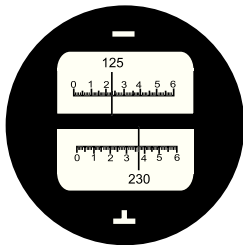
Turning the position of the light reflection mirror ( 5 ) properly will result in a bright illumination of the graduated circle.

## 6. Angle measurement

1. Turn the telescope to the given point. Use the rough optical sighting device to aim at the object. Then rotate the eyepiece in the counter-clockwise direction until the clear image of reticule is seen. Turn the focussing sleeve of the telescope so that the object will be clearly imaged on the graduated plate.
2. Fix the position of telescope with the help of clamp (11). Turn both horizontal and vertical micrometer screws (17 and 18) so that the telescope is precisely aimed at the target to be measured. At this moment, move the eye left and right, and then up and down. In doing so, no relative displacement should be detected between the target image and the graduation marks on the graduated plate. This means that no parallax exist.
3. With the rotatory circle (8) set the reading up to  $0^{\circ} 0$  minutes.

## 7. Graduated circle reading.

After illuminating the graduated circle, adjust the reading eyepiece (14) so that the reading visual field, as shown in Fig.5, can be seen distinctly. The symbols "—" and "⊥" indicate the readings of the horizontal and the vertical circles respectively. There are 60 graduations to every division (1') on the tape and so estimation readings up to  $1/4$ . And the reading error  $1/4$  of the graduated circle corresponds to  $15''$  angular sec. The system of readings of vertical angles starts from the horizon  $90^{\circ}$ .



Pic.5

### 8. Stadia measurement.

There are two pairs of short hairs on the graduated plate of the telescope, i.e. stadia hairs. They are used to measure the distance between the target to be measured and the measurement point of the instrument.

Assume the distance between the staff and the measuring point is  $D$ . The length cut by a pairs of the stadia hairs on the scale is  $L$  and constants of the stadia are  $K$  and  $C$  which are 100 and 0 respectively. The distance measurement formula is following:

$$D=KL+C-100L$$

Formula of horizontal distance, taking into account a slope:

$$D=KLC \cdot \cos a, \text{ where } a - \text{ a vertical angle of slope}$$

Formula for calculation the exceeding between points:

$$H=0,5 kL \sin 2a + 1-v, \text{ where } l - \text{ height of theodolite, } v - \text{ height of aiming at the staff.}$$

### 9. Using the rotary circle mechanism.

Theodolites Prof X15 are equipped with a rotary circle knob (8). It enables the reading value of the horizontal graduated circle to be placed in the direction of the target to be measured. To avoid errors, it is necessary to aim at the target, to press the locking catch of the rotary knob (8) and press the knob (8) simultaneously. Then, rotating the knob (6) in the counter-clockwise direction, set the necessary reading. After this procedure press the locking catch again to unlock the limb.

### Adjusting the theodolite

All instruments are adjusted and checked and then transported to users after careful packing. But nevertheless before usage it is necessary to repeat the adjustment as the transportation and storing conditions may tend to engender the possibility of deviation from correct positions adjusted originally.

Such adjustment should be done as follows:

#### 1. Adjusting the tubular level of the alidade

Turn the alidade so as to enable the tubular level to be parallel with the line connecting the centers of any two of foot screws.

Turn the two screws in opposite directions equally so that the bubble will be in the middle of the level. Turn the alidade 90° and with the third screw make the bubble in the middle of the level. Turn the alidade 90° again. If it's necessary, make the bubble in the center again. Turn the alidade 180°. If the bubble is not in the middle, you should do further adjustment. The foot screw on the half to which the bubble deviates should be turned so as to eliminate the offset value. The other half can be corrected by turning the screw on the tubular level. For convenience, use the special pin.

## 2. Adjusting the circular level.

After adjusting the tubular level you should adjust the circular level. If the bubble of the circular level deviates from the center, adjust it with three adjusting screws, which are under the level.

## 3. Adjusting the reticule of the telescope.

Focus the telescope at a plummet about 50 metres away. With micrometer screw, overlay the image of the top of the vertical hair of telescope with the image of plummet of the hair. If they differ in more than 3 strokes, it's necessary to do the adjustment.

1. Screw the protective cap of the graduated plate of the telescope in the counter-clockwise direction and take it off. You see the four adjusting screws on the frame.
2. Loosen the four adjusting screws with the help of screwdriver. Turn the frame of the graduated plate to enable the hair to be vertical. Fix carefully new position of the frame tightening the screws. Repeat the adjustment.

## 4. Correcting the collimation axis error 2c

Place the theodolite at distance 100 metres from the target. Level the instrument and then check it.

1. Focus the telescope at the target in the position of the instrument "circle left" and take horizontal circle reading  $\Pi_1$ .
2. Repeat the same focusing but in the position of the instrument "circle right" Take reading  $\Pi_2$ .
3. Loosen clamp finger of the support, turn theodolite 180° and then fix the clamp finger again.
4. Calculate the value of collimation axis error:

$$c=0,25[(\Pi_1-\Pi_2\pm 180^\circ)-(\Pi_2-\Pi_1\pm 180^\circ)]$$



Repeat one more time the definition of collimation axis error ( c ) and calculate it's average value. The value difference shouldn't exceed 15" . If this value is more than 6" you should do the adjustment. The procedure of correcting of collimation axis error is described below.

### 5. The adjustment of the place of zero (MO) of the vertical circle.

After leveling the instrument, observation should be done on the target (point) at two positions of the circle of theodolite.

The place of zero is calculated according to the following formula:

$$MO = 0,5 (\Pi + \Gamma) - 360^\circ \text{ for theodolites with precise system of reading of vertical angles from } 90^\circ.$$

Where  $\Pi$  and  $\Gamma$ - reading of vertical circle.

Repeat the definition of the place of zero (MO) and calculate average value. The value shouldn't exceed 15" .

If this value is more than 6" you should do the adjustment in accordance with the adjustment ( c ):

Focus the levelled instrument at the target and take the readings  $\Pi$  of the horizontal and vertical circles.

Calculate the correction with the help of following formulas:

$$\text{correction } \Pi = \Pi - c \text{ for horizontal circle}$$

$$\text{correction } \Gamma = \Gamma - MO \text{ for vertical circle}$$

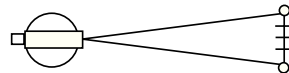
Set the corrected report of H circle with the help of horizontal micrometer screw.

The same way, set the corrected report of V circle.

With the help of the pin or screwdriver loosen adjustment screws to overlay the reticule image with the target.

**Notice!** You should correct 2c first, and only then- MO

**Notice!** You can correct MO with the help of adjusting screws under the protective cover plate (22).



Pic.6

## Precautions

The theodolite is a precise optical instrument. Improper storage and usage can lead to its breakage, shorten its service life, and even affect its normal use in surveying work.

The rules of operation and transportation of the theodolite:

1. Keep the instrument in the dry, clean and well-ventilated room (the temperature shouldn't be below 25°C and humidity below 70%).
2. Place the instrument on its place in the case. When you take it out, hold with one hand the tribrach and with another- alidade. Try not to touch the telescope.
3. When you focus on the target use horizontal and vertical micrometer screws, try to rotate them clockwise.
4. Doing this, rotate the instrument holding the alidade. Do not use for this purpose the telescope.
5. In the hot weather to protect the instrument from the sunlight, use the umbrella. Use the umbrella or the rain cover to protect the instrument from the rain.
6. After using the instrument, remove all dust and dirt from its surface, and then put the instrument into a clean, dry case.
7. To clean the lens use the soft hair brush and then use absorbent cotton or cleaning paper to clean it.
8. When transporting the instrument, put the instrument into the case to avoid shaking.
9. Use the instrument only with purpose.

## Warranty

This product is warranted by the manufacturer to the original purchaser to be free from defects in material and workmanship under normal use for a period of two (2) years from the date of purchase.

During the warranty period, and upon proof of purchase, the product will be repaired or replaced (with the same or similar model at manufacturer's option), without charge for either parts of labour.

In case of a defect please contact the dealer where you originally purchased this product. The warranty will not apply to this product if it has been misused, abused or altered. Without limiting the foregoing, leakage of the battery, bending or dropping the unit are presumed to be defects resulting from misuse or abuse.

## Exceptions from responsibility

The user of this product is expected to follow the instructions given in operators' manual.

Although all instruments left our warehouse in perfect condition and adjustment the user is expected to carry out periodic checks of the product's accuracy and general performance.

The manufacturer, or its representatives, assumes no responsibility of results of a faulty or intentional usage or misuse including any direct, indirect, consequential damage, and loss of profits.

The manufacturer, or its representatives, assumes no responsibility for consequential damage, and loss of profits by any disaster (earthquake, storm, flood ...), fire, accident, or an act of a third party and/or a usage in other than usual conditions.

The manufacturer, or its representatives, assumes no responsibility for any damage, and loss of profits due to a change of data, loss of data and interruption of business etc., caused by using the product or an unusable product.

The manufacturer, or its representatives, assumes no responsibility for any damage, and loss of profits caused by usage other than explained in the users' manual.

The manufacturer, or its representatives, assumes no responsibility for damage caused by wrong movement or action due to connecting with other products.

## **WARRANTY DOESN'T EXTEND TO FOLLOWING CASES:**

1. If the standard or serial product number will be changed, erased, removed or will be unreadable.
  2. Periodic maintenance, repair or changing parts as a result of their normal runout.
  3. All adaptations and modifications with the purpose of improvement and expansion of normal sphere of product application, mentioned in the service instruction, without tentative written agreement of the expert provider.
  4. Service by anyone other than an authorized service center.
  5. Damage to products or parts caused by misuse, including, without limitation, misapplication or negligence of the terms of service instruction.
  6. Power supply units, chargers, accessories, wearing parts.
  7. Products, damaged from mishandling, faulty adjustment, maintenance with low-quality and non-standard materials, presence of any liquids and foreign objects inside the product.
  8. Acts of God and/or actions of third persons.
  9. In case of unwarranted repair till the end of warranty period because of damages during the operation of the product, its transportation and storing, warranty doesn't resume.
-

## WARRANTY CARD

Name and model of the product \_\_\_\_\_

Serial number \_\_\_\_\_ date of sale \_\_\_\_\_

Name of commercial organization \_\_\_\_\_ stamp of commercial organization

Warranty period for the instrument exploitation is 12 months after the date of original retail purchase. It extends to the equipment, imported on the RF territory by official importer.

During this warranty period the owner of the product has the right for free repair of his instrument in case of manufacturing defects.

Warranty is valid only with original warranty card, fully and clear filled (stamp or mark of the seller is obligatory).

Technical examination of instruments for fault identification which is under the warranty, is made only in the authorized service center.

In no event shall manufacturer be liable before the client for direct or consequential damages, loss of profit or any other damage which occur in the result of the instrument outage.

Current legislation, particularly Federal law of the Russian Federation "Protection of consumers" and Civil code of the Russian Federation part II page 452-491, is the legal base of warranty.

The product is received in the state of operability, without any visible damages, in full completeness. It is tested in my presence. I have no complaints to the product quality. I am familiar with the conditions of warranty service and I agree.

purchaser signature \_\_\_\_\_

Before operating you should read service instruction!

---

If you have any questions about the warranty service and technical support contact seller of this product

## Certificate of acceptance and sale

---

---

\_\_\_\_\_ **No** \_\_\_\_\_  
name and model of the instrument

Corresponds to \_\_\_\_\_  
designation of standard and technical requirements

Data of issue \_\_\_\_\_

Stamp of quality control department

Price

Sold \_\_\_\_\_ Date of sale \_\_\_\_\_  
name of commercial establishment



**ADA  
MEASUREMENT FOUNDATION**